

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B44C 1/26

A44C 17/00



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410007883.5

[43] 公开日 2004年9月29日

[11] 公开号 CN 1532075A

[22] 申请日 2004.3.3

[21] 申请号 200410007883.5

[30] 优先权

[32] 2003.3.5 [33] AT [31] GM 140/2003

[71] 申请人 施华洛世奇公司

地址 奥地利沃腾

[72] 发明人 里夏德·布赫贝格尔

安德烈亚斯·康拉德

克里斯蒂安·穆尔

米夏埃尔·皮希勒

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
商标事务所

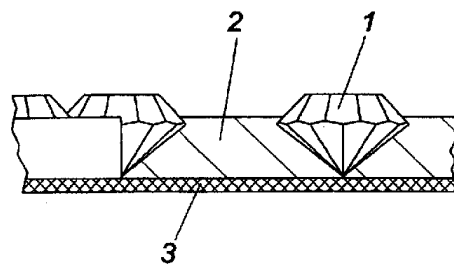
代理人 张兆东

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

[54] 发明名称 宝石构成物

[57] 摘要

具有多个宝石(1)的宝石构成物,其中,这些宝石(1)部分地嵌入一层硅树脂层(2)中。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1. 一种宝石构成物，它具有多个嵌入一硅树脂层中的、包括汇合成尖形的背面和平的正面的宝石，其特征在于，所述宝石（1）只是部分地嵌入硅树脂层（2）之中，并且以其正面突出于所述硅树脂层（2）。

2. 按照权利要求1所述的宝石构成物，其特征在于，所述宝石（1）直到沿其最大直径区域地嵌入硅树脂层（2）中。

3. 按照权利要求1或2所述的宝石构成物，其特征在于，所述宝石（1）由磨光的玻璃构成。

4. 按照权利要求1至3之一所述的宝石构成物，其特征在于，一织物层（3）附加地被嵌入所述硅树脂层（2）中。

5. 按照权利要求4所述的宝石构成物，其特征在于，所述织物层（3）构成为塑料织物。

6. 用于制造按照权利要求1至5之一所述的宝石构成物的方法，其特征在于，首先，将宝石布置在一个粘性的转移薄膜上并借助于该薄膜浸入一个平面的硅树脂液池里；接着，在硅树脂硬化后除去该转移薄膜。

7. 按照权利要求6所述的方法，其特征在于，通过将硅树脂浇注在一织物上形成所述硅树脂液池。

宝石构成物

技术领域

本发明涉及一种宝石构成物，它具有多个嵌入硅树脂层中的包括汇合成尖形的背面及平的正面的宝石。

背景技术

特别是时装和装饰设计师们经常表露出想要提供带有多颗宝石的宝石构成物之愿望，这些宝石可被简单地再加工。在此重要的是，这些宝石稳固地被镶嵌。其次，特别是对于时装应用具有决定性意义的是，找到一种固定方式，它保证高的变形性。

与此相联系已知将宝石嵌入金属编织物里，其中这种加工方案需要相对高的成本。

在此，将宝石嵌入在硅树脂层里基本上是一个成本低廉的选择。硅树脂层一方面对宝石提供了可靠的支撑，另一方面也可以有高度的弯曲和变形性，使得宝石构成物可以按多种形式进行再加工。为此可用刀子或剪刀容易地将一个任意大小的分段分割下来。

DE 202 15 384 U1 示出一种带有已嵌入的宝石的底盘形式的胶乳膜。假定通过这种制造方式（这些宝石用液态胶乳围绕浇铸），这些宝石的正面就处于围绕着这些宝石的可硬化物质的闭合平面之中。由此虽然产生万花筒似的效果，但这样宝石就不再是可见的。

发明内容

相反本发明规定，这些宝石只是部分地嵌入硅树脂层之中，并以其正面突出于所述硅树脂层。通过将宝石直到沿其最大直径区域地嵌入硅树脂层中，来达到形状锁合地固定这些宝石。

通过在硅树脂层中附加地嵌入一织物层，可以提高硅树脂层的抗断强度。一种透明的塑料织物是特别适合的。

根据本发明的方法规定，首先将宝石布置在一个粘性的转移薄膜上，

并借助该薄膜浸入一个平面的硅树脂液池（Silikonbad）里，在此，在硅树脂硬化后，该转移薄膜就被除去。

这种方法保证了简单和成本低廉的加工处理。

附图说明

本发明的其它一些特征在下面的附图中有详细地论述。附图中：

图 1 示出一个根据本发明的宝石构成物的透视图；

图 2 示出一个对应的俯视图；

图 3 示出一个沿着图 2 中 A—A 线截取的截面图；

图 4 示出图 3 中细部 B 的放大图；

图 5 和 6 以示意图示出根据本发明的方法步骤。

具体实施方式

如图 1 至 4 所示，在根据本发明的宝石构成物中，多颗宝石 1 嵌入一硅树脂层 2 中。该硅树脂层 2 通常是无色的，并在厚度方面与宝石 1 的大小相适配。

这些宝石 1 优选是由磨光的（磨成小平面的）玻璃构成的宝石，该玻璃可以是透明的或着色的。其他真的或人造的宝石都可使用。

在宝石 1 的尖端区域，一种塑料织物 3 被浇铸进硅树脂层 2 中，以提高抗断强度。

从图 4 的局部放大详图中可清楚地看出，这些宝石（1）直到沿其最大直径区域地嵌入硅树脂层（2）中，从而形成一种形状锁合的支撑。

借助图 5 至 6，对根据本发明的方法作如下阐述：

加工装置有一个上板 4a 和一个下板 4b。在上板 4a 上安置一个粘性的转移薄膜 5。宝石 1 以其平的上表面粘贴在该转移薄膜 5 上，在此，每个任意的布置，有规律的或杂乱无章的都可被选择。

在对面的下板 4b 上在边界 6 以内，存在着开始还是液态的约 1mm（毫米）厚的硅树脂层 2。按照图 6，通过上板 4a 的下降，宝石 1 被浸入该硅树脂层 2 中。

一旦硅树脂层 2 硬化，在最后的工艺步骤中将这个硅树脂层 2，连同

嵌入的宝石 1 一起，从转移薄膜 5 上脱离下来。

如果想要在硅树脂层 2 下面设置一织物层 3，如同图 3 和 4 所示，那末这通过粘贴上该织物层 3 就可实现。但更简单的是，在浇入硅树脂 2 前将该织物层 3 装入由边界 6 构成的范围中，使硬化的硅树脂与该织物层牢固地相连接。

图1

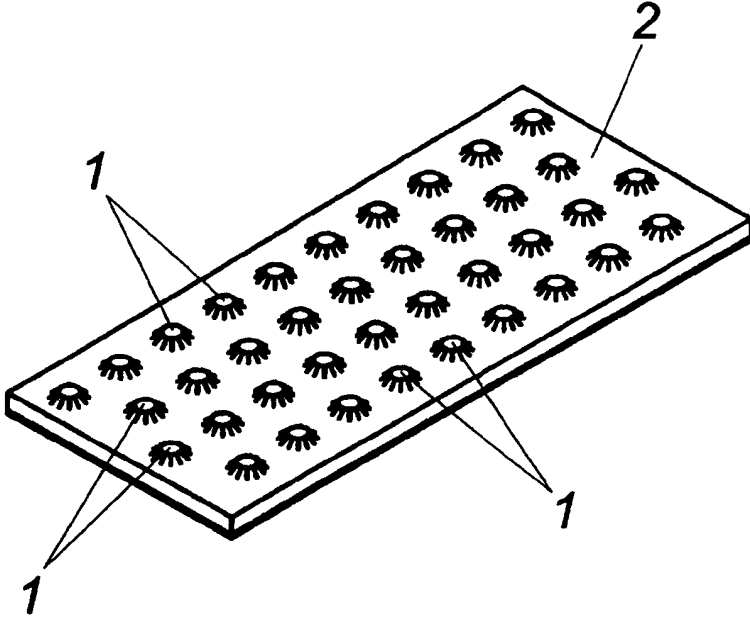


图2

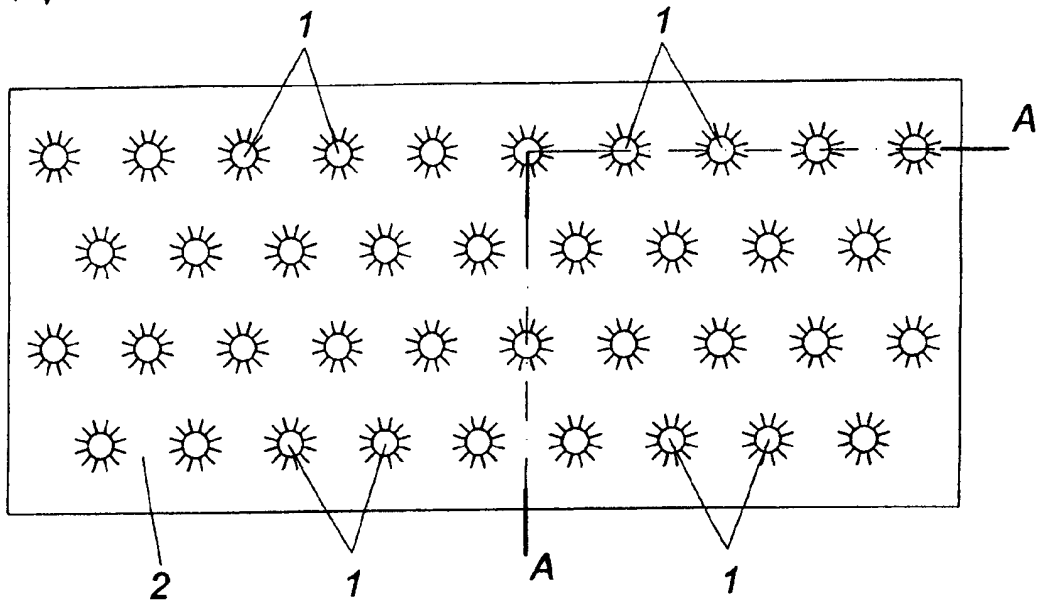


图3

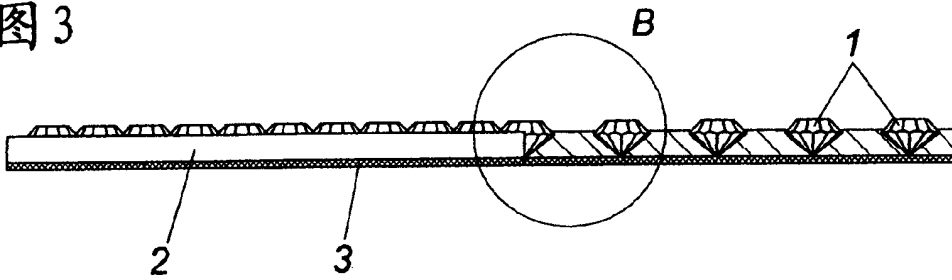


图4

