



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213975271 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202022349938.8

(22) 申请日 2020.10.20

(73) 专利权人 山东坦途农业科技有限公司

地址 250000 山东省济南市市辖区莱芜农
高区寨里镇汇河产业园

(72) 发明人 李和伟

(74) 专利代理机构 天津创智睿诚知识产权代理
有限公司 12251

代理人 王海滨

(51) Int.Cl.

B65D 53/04 (2006.01)

B65D 43/16 (2006.01)

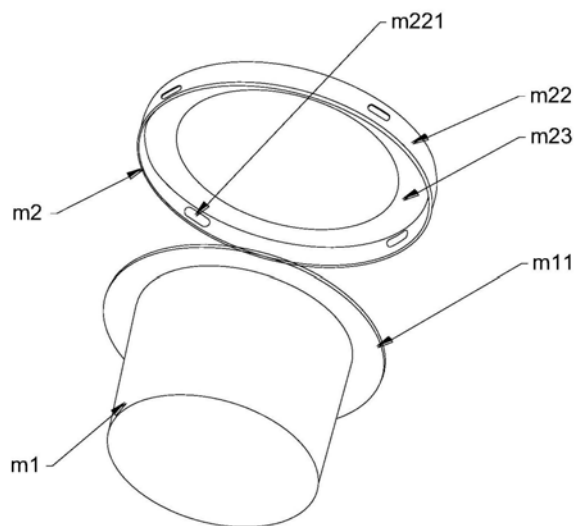
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于承装冻干片的罐子及其包装盒结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于承装冻干片的罐子及其包装盒结构,罐子包括罐身和罐盖;罐身是由周壁和底面围合而成的一开口向上的容装空间,罐身的上端口具有一圈向外水平延伸的翼缘;罐盖用于覆盖在罐身的上端口,罐盖包括盖顶面以及盖顶面圆周设置一圈竖直向下延伸的盖侧壁,罐盖的盖侧壁的内壁上设置有多个卡头,用于对罐身的翼缘形成限位;在罐盖的盖顶面的底面设置有一圈弹性垫片,用于与罐身的翼缘紧密接触形成密封效果;每个罐子内可以承装多个冻干片,未开封前利用密封膜保证密封性,密封膜开封后,通过罐盖进行密封罐口,能够在密封膜开封后继续保证罐内剩余冻干片的良好密封状态,其方便携带,使用方便,对冻干片具有良好的支撑保护作用。



1. 一种用于承装冻干片的罐子,包括罐身和罐盖,其特征在于:

罐身,是由周壁和底面围合而成的一开口向上的容装空间,罐身的上端口具有一圈向外水平延伸的翼缘;

罐盖,用于覆盖在罐身的上端口,罐盖包括盖顶面以及盖顶面圆周设置一圈竖直向下延伸的盖侧壁,罐盖的盖侧壁的内壁上设置有多个凸起的卡头,用于对罐身的翼缘形成限位;在罐盖的盖顶面的底面设置有一圈弹性垫片,用于与罐身的翼缘紧密接触形成密封效果;

在罐身的翼缘上粘附有密封膜,将罐身上端口封闭。

2. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:翼缘向外伸出长度为3-4mm,翼缘的厚度和罐身周壁的厚度一致,翼缘由罐身周壁顶部向外水平延伸形成,与罐身周壁为一体式结构。

3. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:盖侧壁向下伸出长度为2-4mm,盖侧壁的厚度与盖顶面一致,与盖顶面为一体式结构。

4. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:罐盖的盖侧壁上的卡头数量为3-6个,沿圆周等间隔分布。

5. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:密封膜采用铝箔或者纸铝塑或者铝塑复合膜或者热封铝压片。

6. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:弹性垫片采用橡胶材质。

7. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:罐身和罐盖采用铝制材料。

8. 根据权利要求1所述的用于承装冻干片的罐子,其特征在于:在罐身的翼缘上设置有一缺口或者凹陷,密封膜在该缺口或者凹陷处与翼缘无粘接。

9. 一种与权利要求1所述的罐子配合使用的包装盒结构,包括盒身、盒盖以及内衬;

盒盖用于覆盖在盒身上;

内衬设置在盒身和/或盒盖中,内衬上具有用于多个放置孔,所述罐子嵌装在这些放置孔中。

10. 根据权利要求9所述的包装盒结构,其特征在于:所述盒身和盒盖是分体式或者铰接在一起。

11. 根据权利要求9所述的包装盒结构,其特征在于:所述盒身和/或盒盖上嵌装有磁铁。

12. 根据权利要求9所述的包装盒结构,其特征在于:每个包装盒内包括多个罐身和至少一个具有罐盖的完整罐子。

一种用于承装冻干片的罐子及其包装盒结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装技术领域,具体涉及一种用于承装冻干片的罐子及其包装盒结构。

背景技术

[0002] 冻干片是利用冻干赋型技术制备的一种制剂形态,通过将制剂原辅料灌注到成型模具中再经过冷冻干燥的工艺过程成型而成。由于该类制剂采用冷冻干燥工艺,可以保护热敏感成分不被破坏,同时由于制剂本身具有大量微孔和孔道,使其可以很快地崩解和溶解,因此冻干赋型制剂被广泛应用到口腔崩解片、速释片、咀嚼片、特殊化妆品等药品、食品、保健食品及化妆品领域中。

[0003] 传统的冻干赋型制剂存在生产工艺复杂、成本高、易吸湿、韧性强但硬度低等缺点。大多数药品、化妆品、食品所使用的塑料包装虽然可保护易脆碎的产品,但密封性差,故目前市场上的冻干赋型制剂包装中尚无采用塑料材质的内包装。为了杜绝冻干赋型制剂与空气接触后氧化、吸潮等过程破坏制剂中功效成分的稳定性,目前市场上大部分冻干赋型制剂的包装形态是采取双铝包装,密封性能较好的双铝包装可以使冻干赋型制剂中的成分隔氧隔潮,但由于铝材料本身的特性,双铝包装普遍硬度较低,不能对包装中的制剂起到很好的支撑和保护作用。

[0004] 此外,针对冻干片目前现有的包装技术,往往是单片进行独立包装,浪费包装材料,包装成本较高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种用于承装冻干片的罐子及其包装盒结构。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 一种用于承装冻干片的罐子,包括罐身和罐盖;

[0008] 罐身,是由周壁和底面围合而成的一开口向上的容装空间,罐身的上端口具有一圈向外水平延伸的翼缘;

[0009] 罐盖,用于覆盖在罐身的上端口,罐盖包括盖顶面以及盖顶面圆周设置一圈竖直向下延伸的盖侧壁,罐盖的盖侧壁的内壁上设置有多个凸起的卡头,用于对罐身的翼缘形成限位;在罐盖的盖顶面的底面设置有一圈弹性垫片,用于与罐身的翼缘紧密接触形成密封效果;

[0010] 在罐身的翼缘上粘附有密封膜,将罐身上端口封闭。

[0011] 在上述技术方案中,罐身和罐盖采用铝制材料。

[0012] 在上述技术方案中,翼缘向外伸出长度为3-4mm,翼缘的厚度和罐身周壁的厚度一致,翼缘由罐身周壁顶部向外水平延伸形成,与罐身周壁为一体式结构。

[0013] 在上述技术方案中,盖侧壁向下伸出长度为2-4mm,盖侧壁的厚度与盖顶面一致,

与盖顶面为一体式结构。

[0014] 在上述技术方案中,罐盖的盖侧壁上的卡头数量为3-6个,沿圆周等间隔分布。

[0015] 在上述技术方案中,密封膜采用铝箔或者纸铝塑或者铝塑复合膜或者热封铝压片。

[0016] 在上述技术方案中,弹性垫片采用橡胶材质。

[0017] 在上述技术方案中,在罐身的翼缘上设置有一缺口或者凹陷,密封膜在该缺口或者凹陷处与翼缘无粘接,从而方便用户从该缺口处快速向上揭开密封膜。

[0018] 一种与上述实施例的罐子配合使用的包装盒结构,包括盒身、盒盖以及内衬;

[0019] 盒盖用于覆盖在盒身上;

[0020] 内衬设置在盒身和/或盒盖中,内衬上具有用于多个放置孔,所述罐子嵌装在这些放置孔中。

[0021] 在上述技术方案中,内衬采用塑料材质,通过吸塑工艺制作而成。

[0022] 在上述技术方案中,所述盒身和盒盖是分体式或者铰接在一起。

[0023] 在上述技术方案中,所述盒身和/或盒盖上嵌装有磁铁,保证盒身和盒盖之间良好的盖和效果。

[0024] 在上述技术方案中,每个包装盒内至少包括一个具有罐盖的完整罐子,其他的罐子没有罐盖只有罐身(每个罐身内部承装3-4片冻干片,罐身上端口采用密封膜进行密封),罐盖进行重复使用,从而节约成本,更加环保,减少材料浪费。

[0025] 本实用新型的优点和有益效果为:

[0026] 本实用新型的罐子特别适用于承装冻干片,每个罐子内可以承装多个冻干片,未开封前利用密封膜保证密封性,密封膜开封后,通过罐盖进行密封罐口,能够在密封膜开封后继续保证罐内剩余冻干片的良好密封状态,从而保证药性。本实用新型的罐子,方便携带,使用方便,对冻干片具有良好的支撑保护作用。

[0027] 包装盒设计合理,每个包装盒内至少包括一个具有罐盖的完整罐子,其他的罐子没有罐盖只有罐身(每个罐身内部承装3-4片冻干片,罐身上端口采用密封膜进行密封),罐盖进行重复使用,从而节约成本,更加环保,减少材料浪费。

附图说明

[0028] 图1是本实用新型实施例一的罐子的立体结构示意图(未扣合状态)。

[0029] 图2是本实用新型实施例一的罐子的剖视图(扣合状态)。

[0030] 图3是本实用新型实施例一的罐身的翼缘上设置缺口的结构示意图。

[0031] 图4是本实用新型实施例二的包装盒的结构示意图。

[0032] 图5是本实用新型实施例二的包装盒的结构示意图。

[0033] 图6是本实用新型实施例三的包装盒内部结构示意图。

[0034] 对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,可以根据以上附图获得其他的相关附图。

具体实施方式

[0035] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案,下面结合具体实施例进一

步说明本实用新型的技术方案。

[0036] 实施例一

[0037] 参见附图1-2,一种用于承装冻干片的罐子,包括罐身m1和罐盖m2。

[0038] 罐身m1,是由周壁和底面围合而成的一开口向上的容装空间,罐身的上端口具有一圈向外水平延伸的翼缘m11,该翼缘向外伸出长度优选为3.5mm,翼缘的厚度和罐身周壁的厚度一致,翼缘由罐身周壁顶部向外水平延伸形成,与罐身周壁为一体式结构。

[0039] 罐盖m2,用于覆盖在罐身的上端口,罐盖包括盖顶面m21以及盖顶面圆周设置一圈竖直向下延伸的盖侧壁m22,盖侧壁向下伸出长度优选为3mm,盖侧壁的厚度与盖顶面一致,与盖顶面为一体式结构。罐盖的盖侧壁的内壁上设置有多个凸起的卡头m221,用于对罐身的翼缘形成限位;在罐盖的盖顶面的底面设置有一圈弹性垫片m23,用于与罐身的翼缘紧密接触形成密封效果。

[0040] 罐身的内部承装有冻干片1,在罐身的翼缘上粘附有密封膜m3,将罐身上端口封闭。

[0041] 进一步的,说,罐盖的盖侧壁上的卡头数量优选为4个,沿圆周等间隔分布。

[0042] 进一步的,说,密封膜可以采用铝箔、纸铝塑、铝塑复合膜或者热封铝压片。

[0043] 进一步的,说,弹性垫片可以采用橡胶材质。

[0044] 罐子的使用方法如下:

[0045] 罐身的内部承装3-4片冻干片,罐身上端口采用密封膜进行密封,罐盖覆盖在罐身上端口。用户需要使用冻干片时,打开罐盖,然后撕下密封膜,取出所需数量的冻干片(一般一次用量为一片),由于罐身内还剩余有冻干片,因此再盖上罐盖,使罐盖的盖侧壁上的卡头卡住罐身的翼缘,此时翼缘与罐盖内的圈弹性垫片紧密接触,形成密封。

[0046] 进一步的,说,参见附图3,在罐身的翼缘上设置有一缺口m111,密封膜在该缺口处与翼缘无粘接,从而方便用户从该缺口处快速向上揭开密封膜;或者,在罐身的翼缘上设置有一凹陷部位,密封膜在该凹陷处与翼缘无粘接,也可以起到与缺口m111相同作用。

[0047] 实施例二

[0048] 参见附图3-4,一种与上述实施例的罐子配合使用的包装盒结构,包括盒身n1、盒盖n2以及内衬n3。

[0049] 盒盖n2用于覆盖在盒身n1上;

[0050] 内衬n3设置在盒身n1和/或盒盖n2中,内衬n3上具有用于多个放置孔,所述罐子嵌装在这些放置孔中;内衬优选为采用塑料材质,通过吸塑工艺制作。

[0051] 进一步的,说,所述盒身n1和盒盖n2可以是分体式,也可以铰接在一起。

[0052] 进一步的,说,所述盒身n1和/或盒盖n2上嵌装有磁铁,保证盒身n1和盒盖n2之间良好的盖和效果。

[0053] 进一步的,说,可以只在盒身n1内部设置内衬,盒盖n2内部不设置内衬(图3)。

[0054] 进一步的,说,在盒身n1内部和盒盖n2内部均设置有内衬(图4),使盒身n1和盒盖n2中都可以承装罐子,以增加罐子的承装数量。

[0055] 实施例三

[0056] 在上述实施例的基础上,进一步的,说,参见附图5,每个包装盒内至少包括一个具有罐盖m2的完整罐子,其他的罐子没有罐盖只有罐身m1(每个罐身内部承装3-4片冻干片,

罐身上端口采用密封膜进行密封), 罐盖m2进行重复使用, 从而节约成本, 更加环保, 减少材料浪费。

[0057] 为了易于说明, 实施例中使用了诸如“上”、“下”、“左”、“右”等空间相对术语, 用于说明图中示出的一个元件或特征相对于另一个元件或特征的关系。应该理解的是, 除了图中示出的方位之外, 空间术语意在于包括装置在使用或操作中的不同方位。例如, 如果图中的装置被倒置, 被叙述为位于其他元件或特征“下”的元件将定位在其他元件或特征“上”。因此, 示例性术语“下”可以包含上和下方位两者。装置可以以其他方式定位(旋转90度或位于其他方位), 这里所用的空间相对说明可相应地解释。

[0058] 而且, 诸如“第一”和“第二”等之类的关系术语仅仅用来将一个与另一个具有相同名称的部件区分开来, 而不一定要求或者暗示这些部件之间存在任何这种实际的关系或者顺序。

[0059] 以上对本实用新型做了示例性的描述, 应该说明的是, 在不脱离本实用新型的核心情况下, 任何简单的变形、修改或者其他本领域技术人员能够不花费创造性劳动的等同替换均落入本实用新型的保护范围。

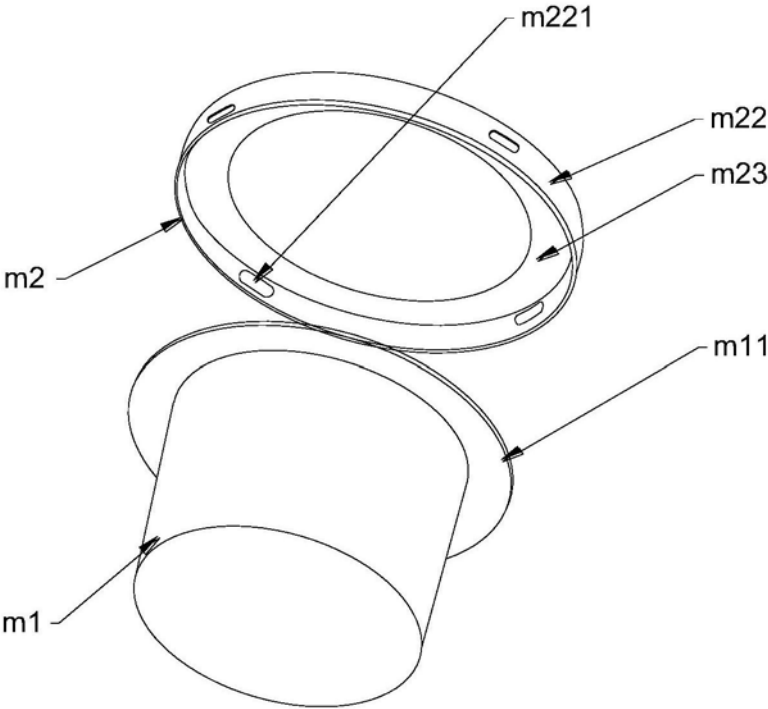


图1

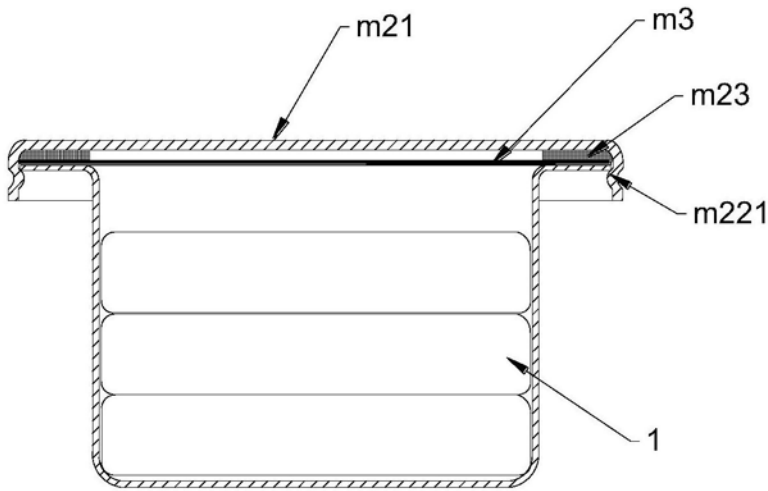


图2

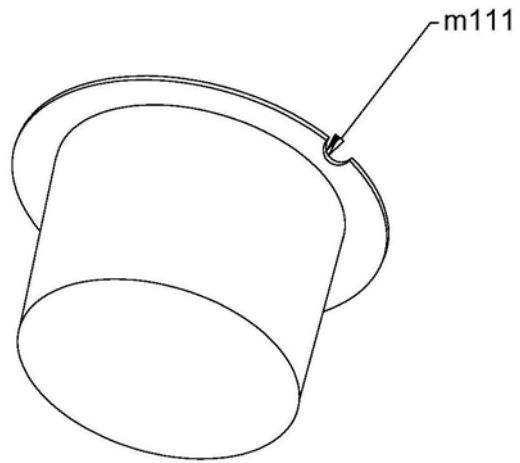


图3

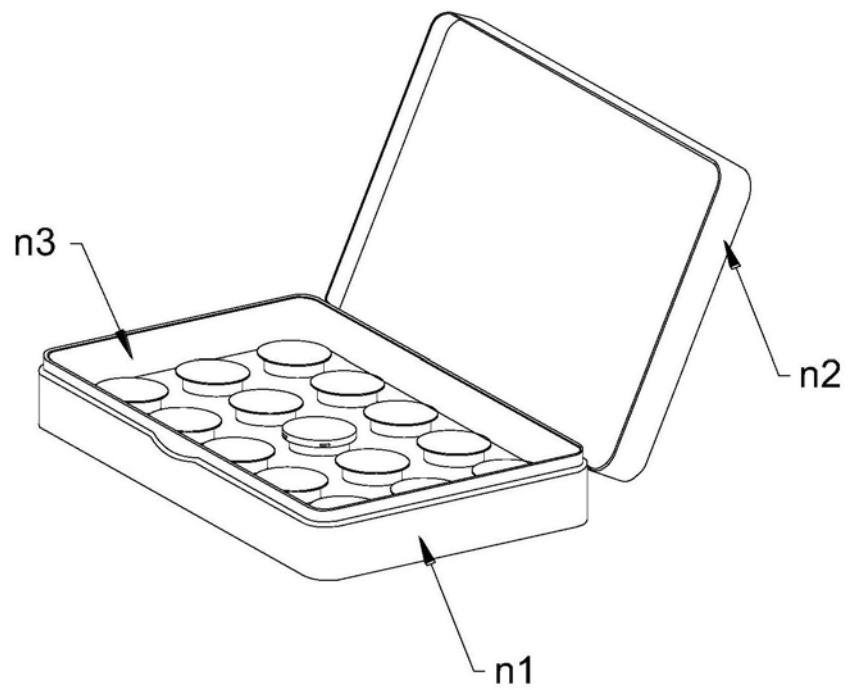


图4

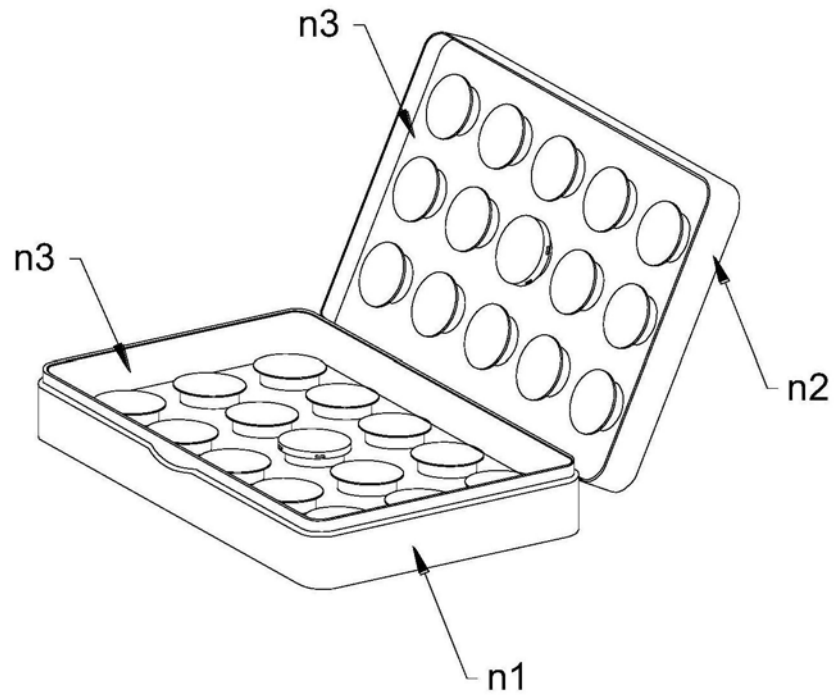


图5

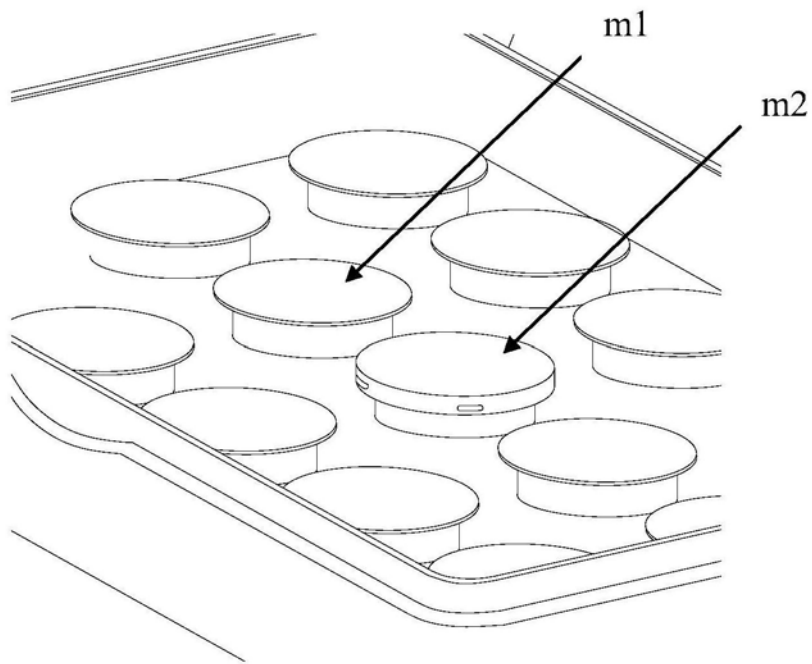


图6