

P0600157

- 6 -

RÖGZÍTŐKAPOCS EGY ÉPÍTŐ RÉSZNEK EGY TARTÓLAP EGY LYUKÁBAN
TÖRTÉNŐ HORGONYZÁSÁRA

5

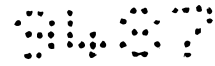
KIVONAT

A találmány rögzítőkapocs egy építő résznek egy tartólap (12) egy lyukában (10) történő horgonyzására, amely egy, a lyukba (12) bedugható horgonyzó résszel (1) rendelkezik, amelynek derékszögben kiálló felfekvő csíkja (4) van, továbbá egy menetes lappal (5) összekötött, egymással szemben fekvő feszítő hevederekkel (6) rendelkezik, melyek egy, az építő rész tartólapjára (14) felfekvő csavarnak (17) a menetes lapba (5) történő behajtásával oly mértékben kifelé szétfeszülnek, hogy a hevederek (6) a lyukszél (20) hátoldalára feltámaszkodnak, míg a menetes lap (5) mint külön rész van kialakítva, és a horgonyzó rész (1) oldalfalai (2) között mint egy kosárban van ágyazva és eltolhatóan vezetve, és a feszítő hevederek (6) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiból (2) vannak kistancolva.

A találmány lényege, hogy a feszítő hevederek (6) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiból (2) a felfekvő csíkokba (4) való átmenetknél az utóbbiakkal felhajlíthatóan vannak összekötve, és szabad végeiken egy-egy szélcsík (7) mint felfekvés a menetes lap (5) számára a kosártérben hajlítva van és a felfekvő csík (4) felé irányítva úgy, hogy a szélcsíkok (7) az előreszerelt csavar (17) meghúzásakor a lefelé mozgó menetes lap (5) oldaléleitől (19) oldalt kifelé vannak nyomva, és a feszítő hevederek (6) ezáltal a lyukszálon (20) szilárd támaszkodásra vannak nyomva.

25

pll: (5. ábra)

**Eredeti elsőbbségi igénypontok**

1. Rögzítőkapocs egy építő résznek egy tartólap (12) egy lyukában (10) történő horgonyzására, amely egy, a lyukba (12) bedugható horgonyzó résszel (1) rendelkezik, amelynek derékszögben kiálló felfekvő csíkja (4) van, továbbá egy menetes lappal (5) összekötött, egymással szemben fekvő feszítő hevederekkel (6) rendelkezik, melyek egy, az építőrész tartólapjára (14) felfekvő csavarnak (17) a menetes lapba (5) történő behajtásával oly mértékben kifelé szétfeszülnek, hogy a hevederek (6) a lyukszél (20) hátoldalára feltámaszkodnak, **azzal jellemezve**, hogy a menetes lap (5) mint külön rész van kialakítva, és a horgonyzó rész (1) oldalfalai (2) között mint egy kosárban van ágyazva és eltolhatóan vezetve, és a feszítő hevederek (6) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiból (2) vannak kistancolva, miközben ezek a horgonyzó rész (1) oldalfalaiból (2) a felfekvő csíkokba (4) való átmenetnél az utóbbival felhajlíthatóan össze vannak kötve, míg szabad végeiken egy-egy szélcsík (7) a menetes lap (5) számára felfekvésként a kosártérben hajlítva van és ferdén a felfekvő csík (4) irányába van irányítva úgy, hogy a feszítő hevederek (6) a csavar (17) meghúzásakor a felfelé mozgó menetes lap (5) oldaléleitől (19) a lyukszélen történő szilárd felülésig kifelé vannak nyomva.

2. Az 1. igénypont szerinti rögzítőkapocs, **azzal jellemezve**, hogy a menetes lapon (5) két oldalfal (8) van kiformázva, melyek a horgonyzó rész (1) oldalfalai (2) között eltolhatóan vannak vezetve.

3. A 2. igénypont szerinti rögzítőkapocs, **azzal jellemezve**, hogy a menetes lap (5) oldalfalai (8) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiban (2) lévő kivágás szélességének megfelelően kifelé ki vannak térítve, és ezekkel a kitérített falrészekkel (9) az oldalfalak (2) szabadra vágott tartományába a feszítő heveder (6) fölött nyúlik.

A meghatalmazott:

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
Weichinger András
szabadalmi ügyvivő

RÖGZÍTŐKAPOCS EGY ÉPÍTŐ RÉSZNEK EGY TARTÓLAP EGY LYUKÁBAN
TÖRTÉNŐ HORGONYZÁSÁRA

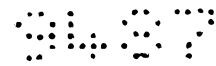
5 A találmány tárgya rögzítőkapocs egy építőrésznek egy tartólap egy lyuká-
ban történő horgonyzására, amely egy lyukba bedugható horgonyzó résszel ren-
delkezik, amelynek derékszögben kiálló, felfekvő csíkja van, továbbá egy menetes
lappal összekötött, egymással szemben fekvő feszítő hevederekkel rendelkezik,
melyek egy, az építőrész tartólapjára felfekvő csavarnak a menetes csapba törté-
10 nő behajtásával oly mértékben kifelé szétfeszülnek, hogy a hevederek a lyukszél
hátoldalára feltámaszkodnak.

Ilyen rögzítőkapcsok ismeretesek például az US 2 184 783 számú szaba-
dalmi leírásból. Ezek általában egy horgonyzó részből állnak, derékszögben kifelé
álló felfekvő csíkkal, valamint egy menetes lappal összekötött, egymással szem-
15 ben fekvő feszítő hevederekkel, amelyek egy, az építőrészbe támaszkodó csavar-
nak a menetes lapba történő becsavarása révén oly mértékben kerülnek szétfe-
szítésre, hogy a feszítő hevederek a lyukszél hátoldalára támaszkodnak.

Egy fogantyúnak egy jármű mennyezetén történő ún. blind-rögzítésénél úgy
járnak el, hogy a fogantyút egy rögzítő kapoccsal a formamennyezettel előszerelik
20 és azzal együtt komplett módon az autókarosszéria felső keresztgerendájára épí-
tik fel. Ebből a célból az ismert rögzítőkapcsok nem alkalmasak, mert ezek egy
fémlapban lévő lyukba történő közvetlen rögzítésre kerültek kialakításra, nem pe-
dig egy előzetes előszerelésre egy lágyabb anyagú mennyezet lyukába történő
rögzítésre. Azonkívül a feszítő hevederek meghúzására szolgáló csavar a lyuk-
25 szélre történő letámaszkodásig gyakran kell, hogy meghúzásra kerüljön, ami a
fogantyú szerelését végző személynél nagyon sok munkaidőt igényel.

Az US 3.783.922 számú szabadalmi leírásból ismeretes egy olyan
rögzítőkapocs, ahol a menetes lap mint külön rész van kialakítva, és a horgonyzó
rész oldalfalai között mint egy kosárban van ágyazva és eltolhatóan vezetve. A
30 feszítő hevederek pedig a horgonyzó rész oldalfalaiból vannak kistancolva.

Ennél a megoldásnál a feszítő hevederek az oldalfalakkal a felfekvő csíkok
felett felhajlíthatóan vannak összekötve. Azonkívül a feszítő hevederek szabad
végei kifelé vannak hajlítva, és a kapocs behelyezett állapotában a tartólap lyuk-



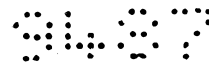
széle mögé kapaszkodnak. Ez a rögzítőkapocs lényegében a feszítőék elvén működik. Ezt a kapcsot csak úgy lehet a rögzítő lyukba behelyezni, ha a feszítő hevederek előre oly mértékben összenyomásra kerülnek, hogy a lyukszél mentén el tudjanak haladni. Ennél a megoldásnál a tartólapon való előszerelés igen bonyolult és jelentős munkaráfordítást igényel.

A találmány feladata olyan rögzítőkapocs kialakítása, amely a fogantyú előszerelését a jármű mennyezetén, valamint az ahhoz csatlakozó karosszériára történő szerelést egyszerűvé és megbízhatóvá teszi. A kitűzött feladatot a találmány szerinti rögzítőkapoccsal azáltal érjük el, hogy a menetes lap, mint külön rész van kialakítva, és a horgonyzó rész oldalfalai között mintegy kosárban van ágyazva és eltolhatóan vezetve, és a feszítő hevederek a horgonyzó rész oldalfalaiból vannak kistancolva, miközben ezek a horgonyzó rész oldalfalaiból a felfekvő csíkokban való átmenetnél az utóbbival felhajlíthatóan össze vannak kötve, míg szabad végeiken egy-egy szélcsík a menetes lap számára felfekvésként a kosárterében hajlítva van, és ferdén a felfekvő csík irányába van irányítva úgy, hogy a feszítő hevederek a csavar meghúzásakor a lefelé mozgó menetes lap oldaléleitől a lyukszálon történő szilárd felülésig kifelé vannak nyomva. A találmánynál a különálló menetes lap és a viszonylag rövid méretű feszítő hevederek gondoskodnak arról, hogy csak néhány csavar elfordítása után a feszítő hevederek oldalra kerülnek elnyomásra, és emellett a lyukszél hátoldalára szilárdan feltámaszkodnak.

A találmány további előnyös kivitele szerint a menetes lapon két oldalfal van kialakítva, melyek a horgonyzó rész oldalfalai között eltolhatóan vannak vezetve. További előnyös megoldást nyújt, ha a menetes lap oldalfalai a horgonyzó rész oldalfalaiban lévő kivágás szélességének megfelelően kifelé vannak térítve, és ezekkel a kitérített falrészekkel az oldalfalak szabadra vágott tartományába a feszítő heveder fölött nyúlik.

A találmányt részletesen kiviteli példa kapcsán a rajzok alapján ismertetjük, ahol az

1. ábra egy horgonyzó részből és egy menetes lapból összeállított rögzítőkapocs előnézete, a
2. ábra az 1. ábra szerinti rögzítőkapocs oldalnézete, a
3. ábra a rögzítőkapocs felülnézete a menetes lap 1. ábra szerinti III-III vonal mentén vett metszetével, a



3. ábra a rögzítőkapocs felülnézete a menetes lap 1. ábra szerinti III-III vonal mentén vett metszetével, a

4. ábra egy összeállított rögzítőkapocs perspektivikus nézete, az

5. ábra egy formalap és egy hordozó lap szerelési ábrája előre szerelt rögzítőkapoccsal és becsavart rögzítőcsavarral, a

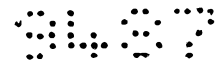
6. ábra az előzőnek megfelelő szerelési kép a rögzítőcsavar meghúzása után és szétfeszített feszítő hevederekkel.

Az ábrákon bemutatott rögzítőkapocs egy építőrésznek egy 12 hordozó lap 10 lyukába történő horgonyzására szolgál. A kapocs lényegében egy U-alakúan kiképzett 1 horgonyzó részből áll két 2 oldalfallal és egy felső 3 keresztfallal, és az oldalfalak alsó végein derékszögben kifelé álló 4 felfekvő csíkokkal, valamint egy külön álló 5 menetes lappal, amely a 2 oldalfalak, valamint azok ellentétesen szemben fekvő végélein befelé hajlított 21 keresztvevő között úgy, mint egy kosárban van ágyazva és eltolhatóan vezetve.

Az egymással szemben fekvő 2 oldalfalakkból 6 feszítő hevederek vannak ki-stancozva, amelyek a 2 oldalfalakkból a 4 felfekvő csíkokba való átmenetnél az utóbbiak felhajlíthatóan vannak összekötve. A 6 feszítő hevederek szabad végein egy-egy 7 szélcsík van ferdén a 4 felfekvő csík irányába irányítottan, a fé-szektér felé hajlítva, amelyek felfekvésként szolgálnak az ágyazott 5 menetes lap számára.

Az 5 menetes lap masszív lapként lehet kialakítva. Anyagtakarékosság szempontjából azonban célszerű, ha az egyik viszonylag vékony 5 menetes lapon közepén egy 18 menetes hüvely és két derékszögben álló 8 oldalfal van kiformáz-va, amelyek az 1 horgonyzó rész 2 oldalfalai között eltolhatóan vannak vezetve. Az 5 menetes lap 8 oldalfalai a 2 oldalfalakban lévő bevágások szélességének megfelelően kifelé vannak eltolva, és az elhajlított 9 falrészekkel a 2 oldalfalak szabadra vágott 22 tartományaiba nyúlnak a 6 feszítő hevederek fölött, és így a letört 9 falrészek a 22 tartományban a 2 oldalfalak között eltolhatóan vannak ve-zetve.

Az 5. és 6. ábrák a rögzítőkapocs alkalmazásának folyamatát szemlélteti egy fogantyúnak a gépjármű karosszéria mennyezetére történő szerelésénél. A rögzítőkapocs először az 5. ábrán a 11 formatető négyszögletes 10 lyukába és a 12 hordozó lap azonos módon kialakított lyukába kerül bevezetésre mindaddig,



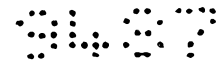
- 4 -

míg a 4 felfekvő csík a 11 formatetőre fel nem fekszik, miközben a 2 oldalfalakon kifelé álló 13 feszítő ujjak gondoskodnak arról, hogy a rögzítőkapocs a 12 hordozó lap hátoldalán rögzítve maradjon.

A rögzítendő fogantyúból lényegében csak a 14 tartólap van ábrázolva, amely a 4 felfekvő csíkból derékszögben felhajlított négy 15 határoló heveder közé van beágyazva. A 14 tartólapba befűrt 16 lyukon keresztül egy 17 rögzítőcsavart vezetünk, és az 5 menetes lap 18 menetes hüvelyébe becsavarozzuk oly mértékben, míg az 5 menetes lap 19 oldaléleivel lazán a 6 feszítő heveder 7 szélcsíkjai-
10 ra fel nem fekszik. A 13 feszítő ujjak révén lehetséges a rögzítőkapcsot együtt a fogantyú 14 tartólapjával és a behajtott 17 csavarral először a 11 formatető 10 rögzítő lyukjába előszerelni és csak a készre szerelésnél a 12 hordozó lap 10 rögzítő lyukjába benyomni.

A 6. ábrán a 17 csavar oly mértékben van meghúzva, hogy az 5 menetes lapról oldalt elnyomott 7 szélcsíkok az 5 menetes lap mindkét 8 oldalfalára támaszkodnak, míg a 6 feszítő hevederek az 5 menetes lap megfogott 19 oldalélei
15 révén a 10 rögzítő lyuk 20 lyukszéleire rászorításra kerülnek. 11 formatető lágyabb anyaga következtében kismértékben összenyomásra kerül.

Amennyiben valamelyik meghibásodott fogantyút ki akarjuk cserélni, akkor az 1 horgonyzó rész a 17 csavar kicsavarása után és a 14 tartólapnak levétele
20 után a 12 hordozó lap 10 rögzítő lyukában marad, és végül egy új fogantyú felerősítéséhez újra csavarozással rögzíthető.



SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Rögzítőkapocs egy építő résznek egy tartólap (12) egy lyukában (10) történő horgonyzására, amely egy, a lyukba (12) bedugható horgonyzó résszel (1) rendelkezik, amelynek derékszögben kiálló felfekvő csíkja (4) van, továbbá egy menetes lappal (5) összekötött, egymással szemben fekvő feszítő hevederekkel (6) rendelkezik, melyek egy, az építőrész tartólapjára (14) felfekvő csavarnak (17) a menetes lapba (5) történő behajtásával oly mértékben kifelé szétfeszülnek, hogy a hevederek (6) a lyukszél (20) hátoldalára feltámaszkodnak, míg a menetes lap (5) mint külön rész van kialakítva, és a horgonyzó rész (1) oldalfalai (2) között mint egy kosárban van ágyazva és eltolhatóan vezetve, és a feszítő hevederek (6) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiból (2) vannak kistancolva, **azzal jellemezve**, hogy a feszítő hevederek (6) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiból (2) a felfekvő csíkokba (4) való átmeneteknél az utóbbiakkal felhajlíthatóan vannak összekötve, és szabad végeiken egy-egy szélcsík (7) mint felfekvés a menetes lap (5) számára a kosártérben hajlítva van és a felfekvő csík (4) felé irányítva úgy, hogy a szélcsíkok (7) az előreszerelt csavar (17) meghúzásakor a lefelé mozgó menetes lap (5) oldaléleitől (19) oldalt kifelé vannak nyomva, és a feszítő hevederek (6) ezáltal a lyukszélen (20) szilárd támaszkodásra vannak nyomva.

2. Az 1. igénypont szerinti rögzítőkapocs, **azzal jellemezve**, hogy a menetes lapon (5) két oldalfal (8) van kiformázva, melyek a horgonyzó rész (1) oldalfalai (2) között eltolhatóan vannak vezetve.

3. A 2. igénypont szerinti rögzítőkapocs, **azzal jellemezve**, hogy a menetes lap (5) oldalfalai (8) a horgonyzó rész (1) oldalfalaiban (2) lévő kivágás szélességének megfelelően kifelé ki vannak térítve, és ezekkel a kitérített falrészekkel (9) az oldalfalak (2) szabadra vágott tartományába a feszítő heveder (6) fölött nyúlik.

30

mult: 2 lap rajz
(6 db dbom)

A meghatalmazott:
DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
Weichinger András
szabadalmi ügyvivő

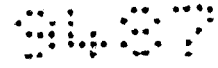


FIG.2

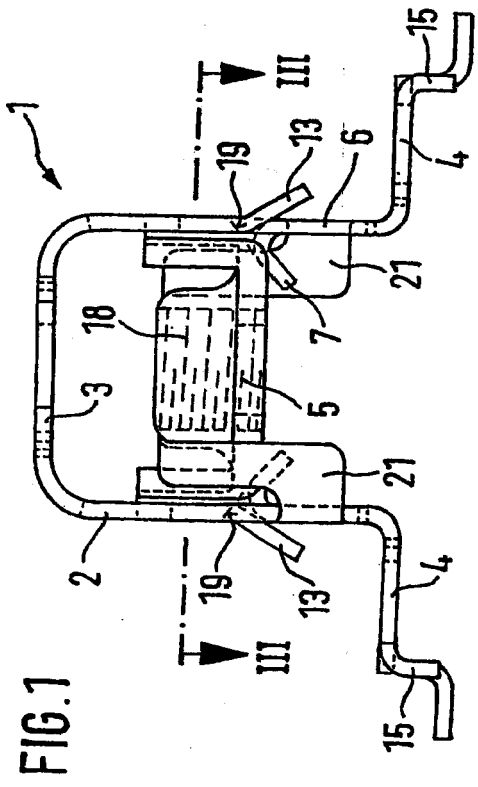
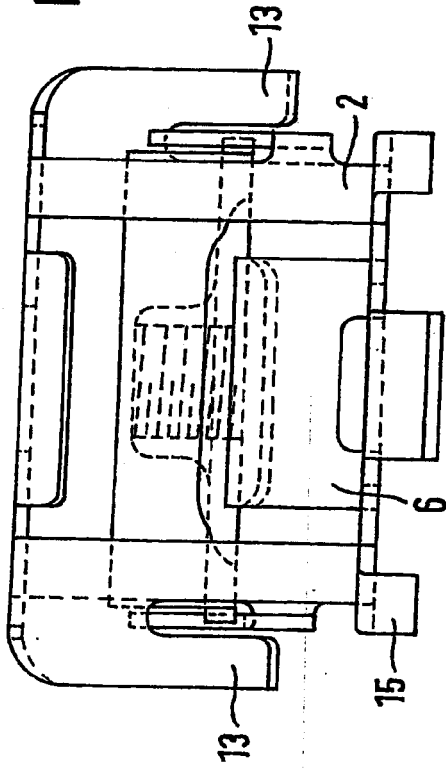


FIG.1

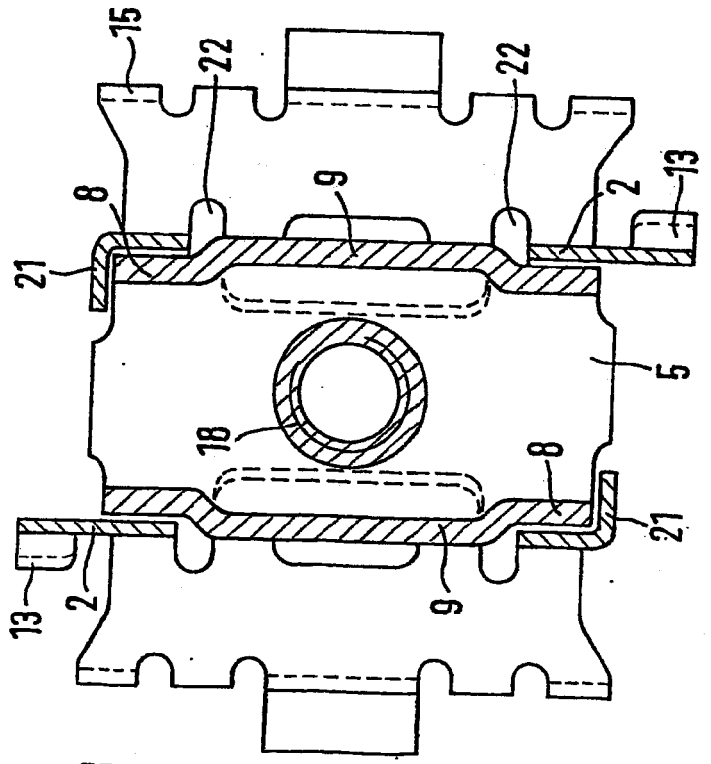


FIG.3



FIG. 4

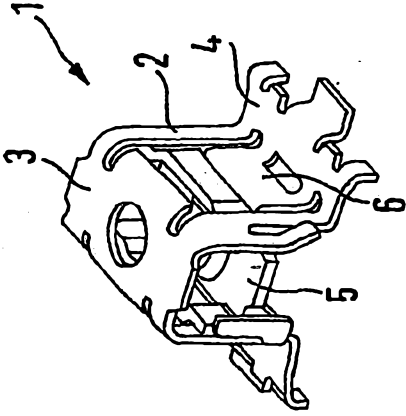


FIG. 6

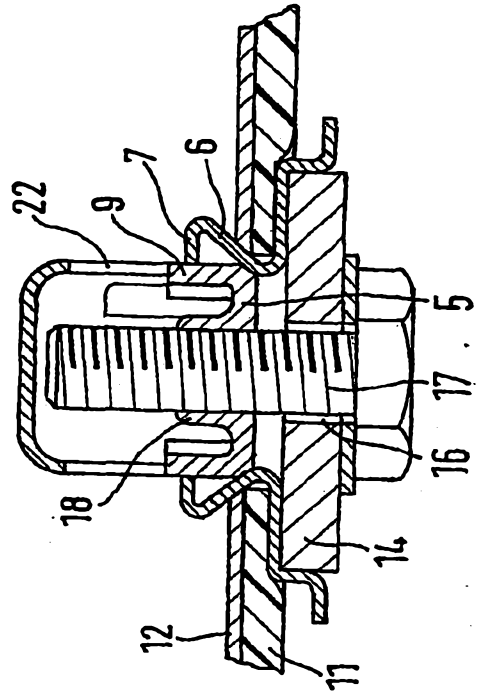


FIG. 5

