



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204404722 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 17

(21) 申请号 201520001121. 8

(22) 申请日 2015. 01. 04

(73) 专利权人 青岛恒洋川机械制造有限公司

地址 266400 山东省青岛市黄岛区王台镇驻地

(72) 发明人 李刚

(74) 专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司
44218

代理人 卜令涛 魏振柯

(51) Int. Cl.

F26B 13/00(2006. 01)

F26B 21/00(2006. 01)

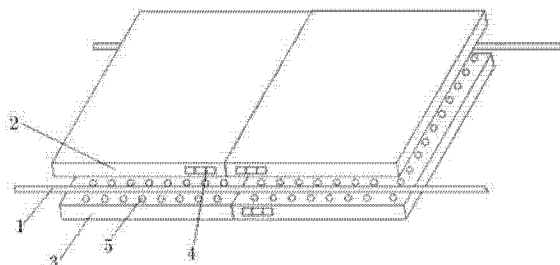
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

无纺布加工烘箱设备

(57) 摘要

无纺布加工烘箱设备,涉及无纺布加工设备领域,特别是属于一种应用于无纺布制作的新型烘箱。具有风箱和通风帘(1),其特征在于,具有上风箱(2)和下风箱(3);所述的通风帘安装在上风箱和下风箱的中间;上风箱的箱体内部有三道通风风路,每道通风风路内又设置三路风道(6),上风箱的每个通风风路的三路风道的端口集中处分别设置风口(4);所述的下风箱与上风箱的内部结构相同,二者相向对称布置于通风帘的两侧,下风箱的内部结构相对于上风箱的内部结构是绕中心旋转 180 度呈错位对应的;上风箱的箱底和下风箱的箱顶均匀分布有通风孔(5)。本实用新型具有设计合理、热量转化为热能快、温度调节均匀积极效果。



1. 一种无纺布加工烘箱设备, 具有风箱和通风帘(1), 其特征在于, 所述的风箱为长方体结构, 具有上风箱(2) 和下风箱(3); 所述的通风帘安装在上风箱和下风箱的中间; 上风箱的箱体内部有三道通风风路, 每道通风风路内又设置三路风道(6), 上风箱的每个通风风路的三路风道的端口集中处分别设置风口(4); 所述的下风箱与上风箱的内部结构相同, 二者相向对称布置于通风帘的两侧, 下风箱的内部结构相对于上风箱的内部结构是绕中心旋转 180 度呈错位对应的; 上风箱的箱底和下风箱的箱顶均匀分布有通风孔(5)。

无纺布加工烘箱设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布加工设备领域,特别是属于一种应用于无纺布制作的新型烘箱。

背景技术

[0002] 无纺布是一种非织造布,具有柔软、透气和平面结构的新型纤维制品,优点是不产生纤维屑,强韧、耐用、丝般柔软,它是直接利用高聚物切片、短纤维或长丝将纤维通过气流或机械成网,然后经过水刺,针刺,或热轧加固,最后经过后整理形成的。在无纺布的加工制作设备中,传统的烘箱设备加热不均匀,加热效率低,形成的无纺布很难达到预期的效果。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型的无纺布加工烘箱设备,以达到生产效率高、热能转化效果好、节能的目的。

[0004] 本实用新型所提供的无纺布加工烘箱设备,具有风箱和通风帘,其特征在于,所述的风箱为长方体结构,具有上风箱和下风箱;所述的通风帘安装在上风箱和下风箱的中间;上风箱的箱体内部有三道通风风路,每道通风风路内又设置三路风道,上风箱的每个通风风路的三路风道的端口集中处分别设置风口;所述的下风箱与上风箱的内部结构相同,二者相相对称布置于通风帘的两侧,下风箱的内部结构相对于上风箱的内部结构是绕中心旋转180度呈错位对应的;上风箱的箱底和下风箱的箱顶均匀分布有通风孔。

[0005] 本实用新型所提供的无纺布加工烘箱设备,在使用时,通风帘不断的输送棉进入烘箱,对应的上风箱和下风箱的风口分别连接风机电机,在风机电机的作用下完成空气的上吹下吸或者下吹上吸,加速热空气流动,进而能够有效地保证通风帘上的棉均匀的通过烘箱烘干,调节表面细软度。具有设计合理、热量转化为热能快、温度调节均匀的积极效果。

附图说明

[0006] 附图部分公开了本实用新型的具体实施例,其中,

[0007] 图1,本实用新型立体结构示意图;

[0008] 图2,本实用新型上风箱内部结构示意图;

[0009] 图3,本实用新型下风箱内部结构示意图;

[0010] 图4,本实用新型通风孔布置示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,本实用新型提供的无纺布加工烘箱设备,具有风箱和通风帘1,所述的风箱为长方体结构,具有上风箱2和下风箱3,所述的通风帘安装在上风箱和下风箱的中间。

[0012] 如图2、图3所示,上风箱的箱体内部有三道通风风路,每道通风风路内又设置三路

风道 6,上风箱的每个通风风路的三路风道的端口集中处分别设置风口 4;所述的下风箱与上风箱的内部结构相同,装配使用状态下,下风箱的内部结构相对于上风箱的内部结构是绕中心旋转 180 度呈错位对应的。

[0013] 如图 4 所示,上风向的箱底和下风箱的箱顶都设置有通风孔 5。

[0014] 本实用新型提供的无纺布加工烘箱设备,在使用时,该实施例在具备本实用新型特点的基础上,还节省了无纺布加工烘箱设备的内部空间,且进一步增加了加热效率。

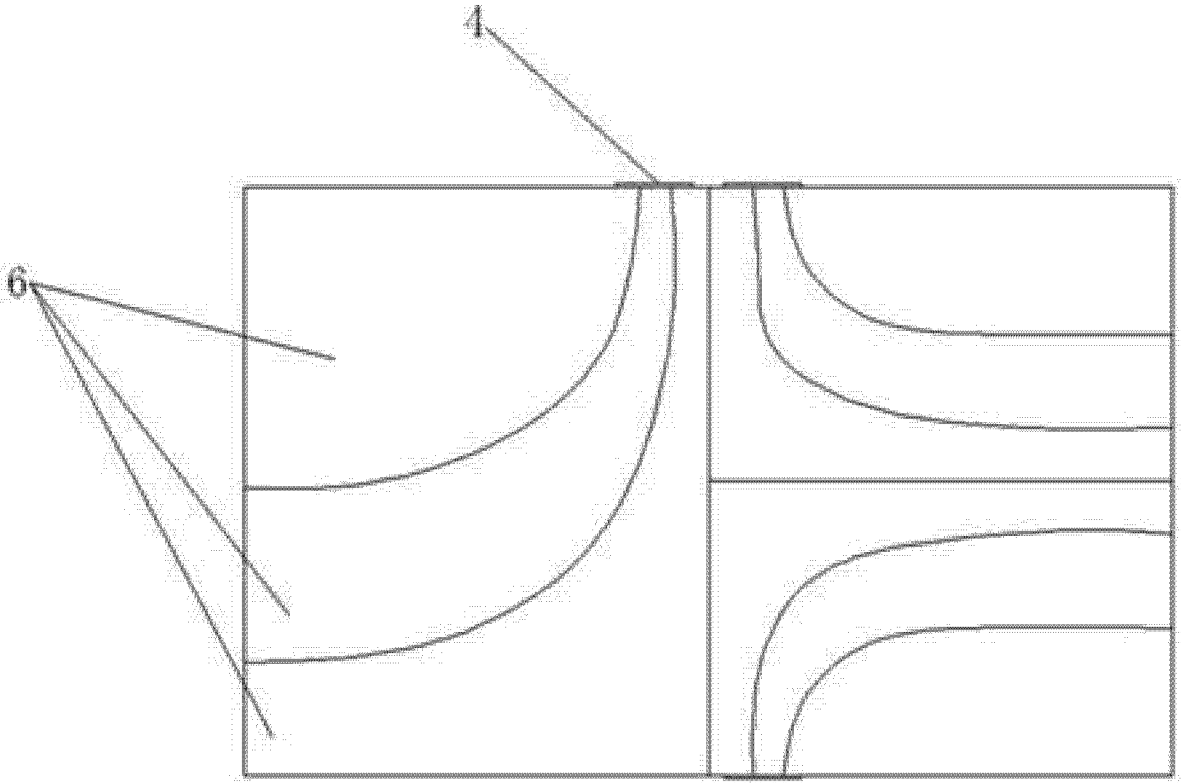


图 3

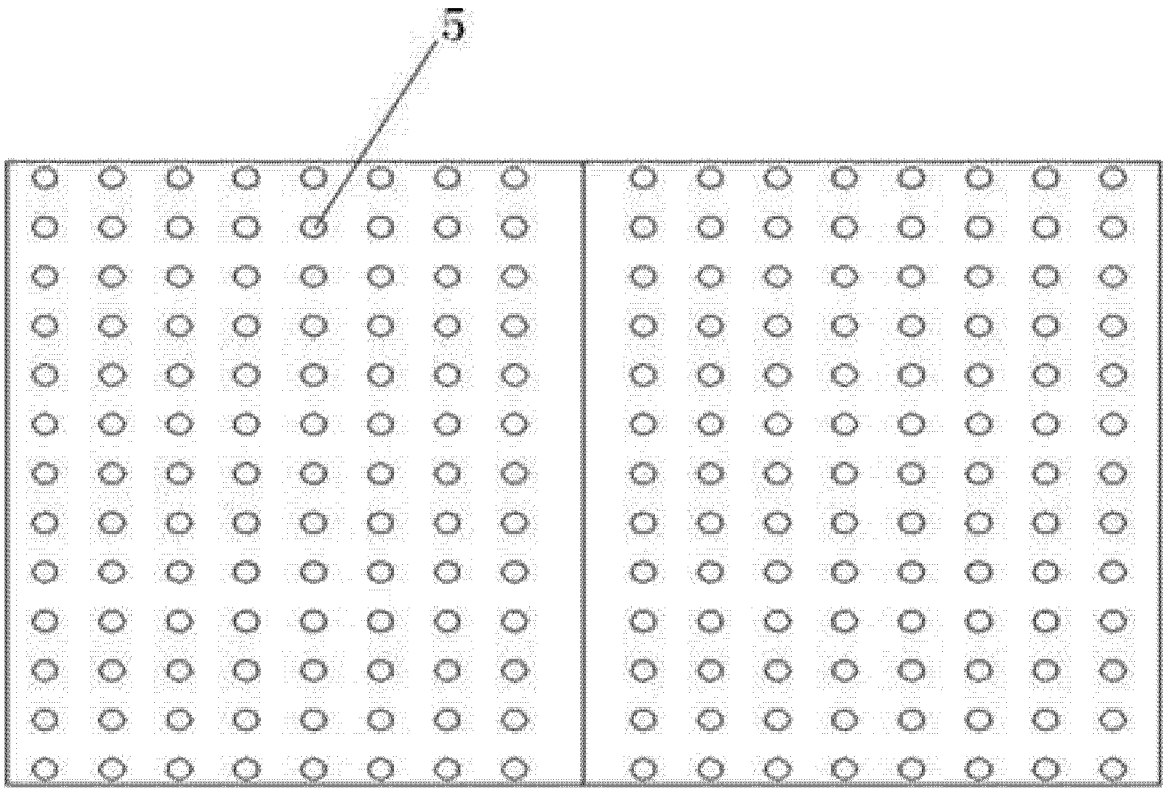


图 4