



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208785073 U

(45)授权公告日 2019.04.26

(21)申请号 201721506088.X

(22)申请日 2017.11.13

(73)专利权人 广东佰分爱卫生用品有限公司

地址 528313 广东省佛山市顺德区陈村镇
广隆工业园兴业三路4号

(72)发明人 何永深

(74)专利代理机构 广东良马律师事务所 44395

代理人 李良 邓天祥

(51)Int.Cl.

A61F 13/537(2006.01)

A61F 13/496(2006.01)

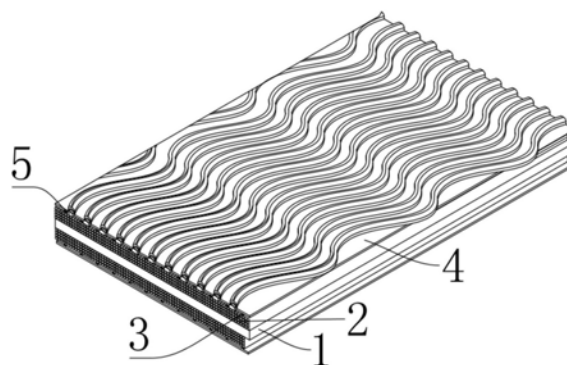
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体

(57)摘要

本实用新型公开了一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体,包括亲水无纺布、吸水高分子层、线胶、无尘纸和木浆高分子混合材料,吸水高分子层平铺在亲水无纺布的上下表面,木浆高分子混合材料成S型多组排列布置在上层的吸水高分子层上表面,木浆高分子混合材料由吸水高分子颗粒和木浆纤维经过混合压缩成型的线装结构,并在木浆高分子混合材料的外端平铺有一层无尘纸,无尘纸与吸水高分子层之间采用多组线胶粘合;该纸尿裤芯体在上层亲水无纺布上设计了多组S型线条状的木浆高分子混合材料,提供了液体在纸尿裤芯体中的流动导向,进一步提高了芯体的吸收速度和吸收的均匀性,具有吸收速度快、效果好、芯体使用更充分以及不断层的特点。



1. 一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体,其特征在于:包括亲水无纺布(1)、吸水高分子层(2)、线胶(3)、无尘纸(4)和木浆高分子混合材料(5),所述亲水无纺布(1)的上下均设置有一层吸水高分子层(2),木浆高分子混合材料(5)设置在上层的吸水高分子层(2)表面,无尘纸(4)设置在位于吸水高分子层(2)和木浆高分子混合材料(5)的上端,通过多组线胶(3)将无尘纸(4)与吸水高分子层(2)贴合在一起并将木浆高分子混合材料(5)包裹在内部,位于亲水无纺布(1)下层的吸水高分子层(2)与最下端的无尘纸(4)直接通过线胶(3)贴合。

2. 如权利要求1所述的一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体,其特征在于:所述木浆高分子混合材料(5)包括吸水高分子颗粒(51)和木浆纤维(52),吸水高分子颗粒(51)和木浆纤维(52)经过混合挤压成线条结构。

3. 如权利要求1所述的一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体,其特征在于:所述木浆高分子混合材料(5)的截面结构为半圆结构。

4. 如权利要求1所述的一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体,其特征在于:所述木浆高分子混合材料(5)成S型结构多组并排在吸水高分子层(2)表面并在外端粘合了一层无尘纸(4)。

一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卫生用品技术领域，具体涉及一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体。

背景技术

[0002] 现有的纸尿裤芯体存在尿液吸收速度慢、吸收不均匀的问题，婴儿在穿戴纸尿裤之后由于小便的位置是固定的，当尿量比较大时，就容易由于纸尿裤芯体吸收速度慢而导致侧漏的问题，且由于纸尿裤中的液体依靠高分子吸水材料之间传递速度慢，很多时候婴儿纸尿裤局部很湿，但是有些地方还是很干，但是由于局部已经很湿，所以还是更换了纸尿裤，这种情况下对纸尿裤而言是没有得到充分利用的，因此，如何提高纸尿裤芯体的吸收效率，使得纸尿裤内的芯体吸收更加充分，对纸尿裤芯体更全面的利用，减少资源的浪费，是行业内一直亟待解决的问题，同时，也有利于减少对资源的浪费。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型旨在提供一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体，包括亲水无纺布、吸水高分子层、线胶、无尘纸和木浆高分子混合材料，所述亲水无纺布的上下均设置有一层吸水高分子层，木浆高分子混合材料设置在上层的吸水高分子层表面，无尘纸设置在位于吸水高分子层和木浆高分子混合材料的上端，通过多组线胶将无尘纸与吸水高分子层贴合在一起并将木浆高分子混合材料包裹在内部，位于亲水无纺布下层的吸水高分子层与最下端的无尘纸直接通过线胶贴合。

[0006] 进一步的，所述木浆高分子混合材料包括吸水高分子颗粒和木浆纤维，吸水高分子颗粒和木浆纤维经过混合挤压成线条结构。

[0007] 所述木浆高分子混合材料的截面结构为半圆结构。

[0008] 所述木浆高分子混合材料成S型结构多组并排在吸水高分子层表面并在外端粘合了一层无尘纸。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果：

[0010] 本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体，为了增加该纸尿裤的芯体的吸收速度和充分利用芯体内的高分子吸水材料，我们在芯体内上层的吸水高分子层上排布了多组S型木浆高分子混合材料，木浆高分子混合材料由吸水高分子颗粒和木浆纤维组成，当婴儿拉尿后，尿液在会很快流入到S型木浆高分子混合材料之间的凹槽内，并快速的被木浆高分子混合材料内的木浆纤维吸附和引流，尿液将向两端引流到其他吸水高分子层的位置，这样就可以使得尿液在整个纸尿裤内部可以得到均匀吸收，同时由于木浆高分子混合材料是直接贴合在吸水高分子层的表面的，每一条S型木浆高分子混合材料可以快速的将

尿液向周围快速扩散到与其接触的吸水高分子层内部,相比较而言,比普通的平面结构芯体吸收速度更快。该纸尿裤芯体为了增加吸收量,在内部设置了吸水高分子层,以及采用线胶粘合的方式增加了芯体的强度,不会发生断层的情况;该纸尿裤芯体在上层亲水无纺布上设计了多组S型线条状的木浆高分子混合材料,提供了液体在纸尿裤芯体中的流动导向,进一步提高了芯体的吸收速度和吸收的均匀性,具有吸收速度快、效果好、芯体使用更充分以及不断层的特点。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体的整体结构示意图;
- [0012] 图2为本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体在另一角度下的结构示意图;
- [0013] 图3为本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体其截面的结构示意图;
- [0014] 图4为本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体其截面局部放大结构示意图;
- [0015] 图5为本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体其木浆高分子混合材料的结构示意图。
- [0016] 图中:1、亲水无纺布;2、吸水高分子层;3、线胶;4、无尘纸;5、木浆高分子混合材料;51、吸水高分子颗粒;52、木浆纤维。

具体实施方式

- [0017] 下面结合附图及具体实施例,对本实用新型作进一步的描述,以便于更清楚的理解本实用新型要求保护的技术思想。
- [0018] 如图1至5所示本实用新型一种能提高吸收性能的S型纸尿裤芯体,包括亲水无纺布1、吸水高分子层2、线胶3、无尘纸4和木浆高分子混合材料5,所述亲水无纺布1的上下均设置有一层吸水高分子层2,木浆高分子混合材料5设置在上层的吸水高分子层2表面,无尘纸4设置在位于吸水高分子层2和木浆高分子混合材料5的上端,通过多组线胶3将无尘纸4与吸水高分子层2贴合在一起并将木浆高分子混合材料5包裹在内部,位于亲水无纺布1下层的吸水高分子层2与最下端的无尘纸4直接通过线胶3贴合。
- [0019] 具体的,所述木浆高分子混合材料5包括吸水高分子颗粒51和木浆纤维52,吸水高分子颗粒51和木浆纤维52经过混合挤压成线条结构。
- [0020] 所述木浆高分子混合材料5的截面结构为半圆结构,所述木浆高分子混合材料5成S型结构多组并排在吸水高分子层2表面并在外端粘合了一层无尘纸4。
- [0021] 本实用新型的工作原理为:为了增加该纸尿裤的芯体的吸收速度和充分利用芯体内的高分子吸水材料,我们在芯体内上层的吸水高分子层2上排布了多组S型木浆高分子混合材料5,木浆高分子混合材料5由吸水高分子颗粒51和木浆纤维52组成,当婴儿拉尿后,尿液在会很快流入到S型木浆高分子混合材料5之间的凹槽内,并快速的被木浆高分子混合材料5内的木浆纤维52吸附和引流,尿液将向两端引流到其他吸水高分子层2的位置,这样就可以使得尿液在整个纸尿裤内部可以得到均匀吸收,同时由于木浆高分子混合材料5是直接贴合在吸水高分子层2的表面的,每一条S型木浆高分子混合材料5可以快速的将尿液向

周围快速扩散到与其接触的吸水高分子层2内部,相比较而言,比普通的平面结构芯体吸收速度更快,该纸尿裤芯体为了增加吸收量,在内部设置了吸水高分子层,以及采用线胶粘合的方式增加了芯体的强度,不会发生断层的情况;该纸尿裤芯体在上层亲水无纺布1上设计了多组S型线条状的木浆高分子混合材料5,提供了液体在纸尿裤芯体中的流动导向,进一步提高了芯体的吸收速度和吸收的均匀性,具有吸收速度快、效果好、芯体使用更充分以及不断层的特点。

[0022] 对于本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及变形,而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

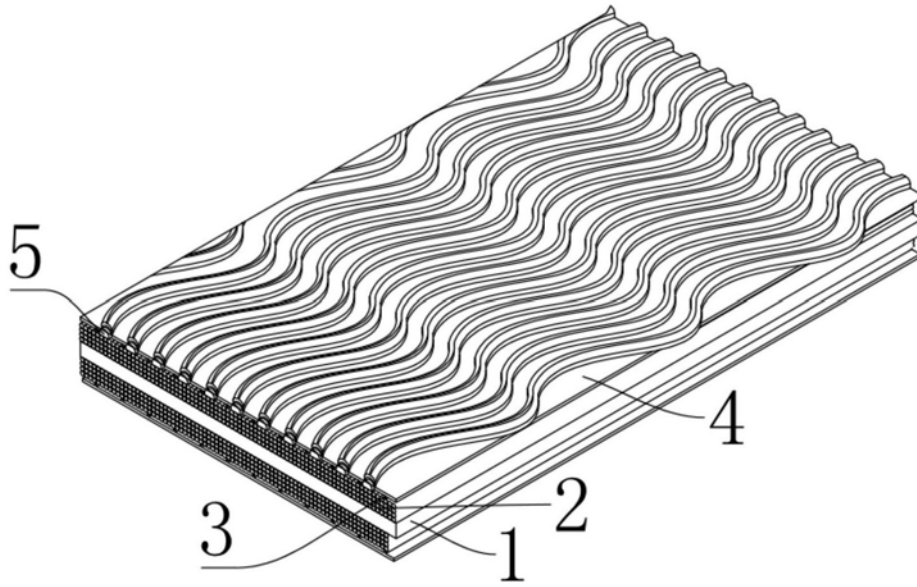


图1

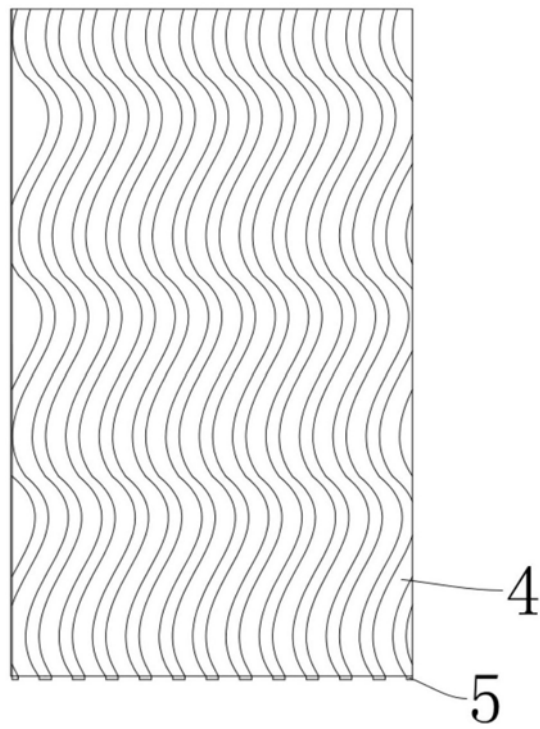


图2



图3

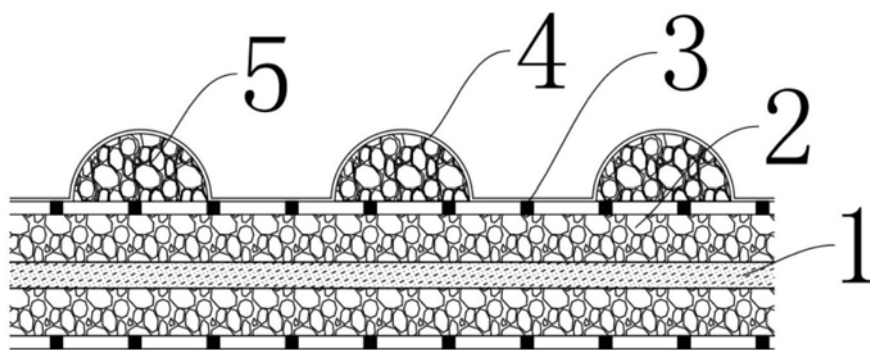


图4

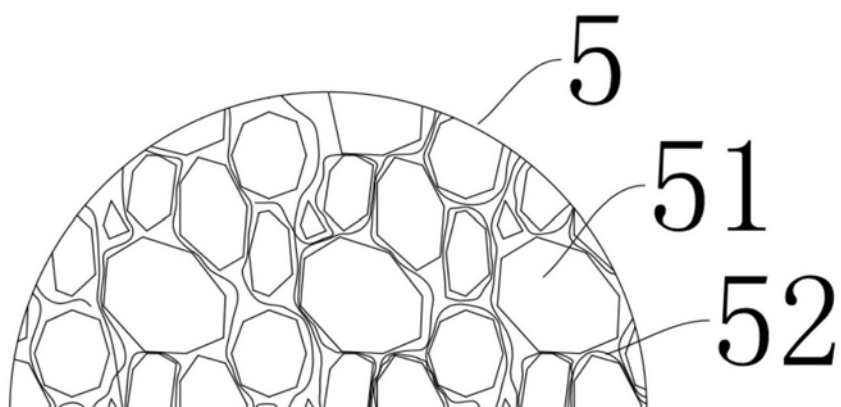


图5