



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

195442

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 05 D 5/12

/22/ Přihlášeno 25 11 76
/21/ /PV 7611-76/

(40) Zveřejněno 31 05 79

(45) Vydáno 15 05 82

(75)

Autor vynálezu

BLAŠKA STANISLAV, TANVALD

(54) Součástky textilních strojů z glazovaného porcelánu

1

Vynález se týká součástek textilních strojů z glazovaného porcelánu.

Glazovaný porcelán, používaný pro výrobu součástek textilních strojů, má charakter elektrického izolantu. Textilní strojírenství a textilní spotřební průmysl však požadují výrobky, které by měly mít, při zachování všech technických předností nízký povrchový elektrický odpor, což je účelné a potřebné pro likvidaci elektrických nábojů, vznikajících při rychlém vedení textilních vláken po povrchu či uvnitř součástek. Elektrické náboje komplikují procesy textilní technologie a proto je nutné při použití součástek povahy elektrických izolantů například udržovat v pracovním prostředí vysokou relativní vlhkost vzduchu, nebo používat součástek z jiných materiálů, než je porcelán. Používání polovodivé glazury se také neseťkává vždy s úspěchem, protože je tato citlivá na pecní atmosféru.

Tyto nedostatky jsou odstraněny součástkami textilních strojů z glazovaného porcelánu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že povrchová vrstva jejich glazury je nasycena částicemi grafitu, vniklými do glazury výpalem součástek v zásypu chemicky čistého grafitu s obsahem minimálně 99,8 % hmot. uhlíku.

Glazura součástek má nízký povrchový elektrický odpor. Snížení elektrického odporu je dosaženo tím, že součástky, oglazované

2

vané běžnou porcelánovou glazurou jsou vypalovány v šamotových pouzdrech v zásypu grafitu. Předností vynálezu je vedle sníženého elektrického odporu i černá barva součástek, která vytváří příznivý kontrast proti světlým textilním vláknům. Další předností je zvýšení otěruvzdornosti této glazury a konečně i možnost vyrábět součástky celoglazované.

Grafit o obsahu minimálně 99,8 % hmot. uhlíku, který glazované součástky obklopuje, je porézní vrstvou glazury pohlcován a po vytavení glazury se stává její pevnou součástí.

Příklad provedení

Porcelánové součástky uložené v šamotových pouzdrech v zásypu grafitu jsou vypalovány v keramické vypalovací peci při teplotě 1 320 až 1 380 °C. Celková doba porcelánových součástek v peci, od momentu jejich vložení do pece, až po moment jejich vybrání z pece, činí 15 až 30 hodin, podle druhu keramické pece. Doba působení nejvyšší teploty 1 320 až 1 380 °C činí 1 až 3 hodiny, což je rovněž závislé na druhu pece. Součástky vyjmuté ze zásypu grafitu se oplachují vodou a vysuší. Pouzdra s grafitem jsou poté opět použitelná pro výrobu, neboť grafit nevyhořívá v důsledku povrchového stínění izolační deskou.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Součástky textilních strojů z glazovaného porcelánu, vyznačené tím, že povrchová vrstva jejich glazury je nasycena částí-

cemi grafitu, vniklými do glazury výpalem součástek v zásypu chemicky čistého grafitu s obsahem minimálně 99,8 % hmot. uhlíku.