



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214613076 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 05

(21) 申请号 202022301976.6

(22) 申请日 2020.10.16

(73) 专利权人 安徽盛世碧美实业有限公司

地址 237000 安徽省六安市裕安经济开发区

(72) 发明人 杨伟

(51) Int. Cl.

D06B 15/09 (2006.01)

D06B 23/04 (2006.01)

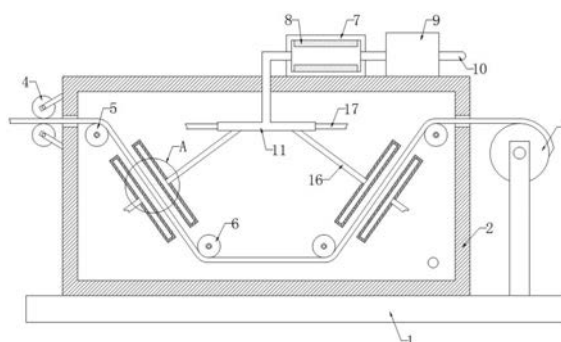
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种墙布的染色烘干收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种墙布的染色烘干收卷装置,包括底座,所述底座上端固定连接有烘干箱,所述底座上端通过支架转动连接有收卷辊,所述支架侧壁固定连接有机,所述电机活动端与收卷辊同轴固定连接,所述烘干箱远离收卷辊的侧壁通过支架对称转动连接有两个压辊,所述烘干箱内壁上方通过转轴对称转动连接有两个第一导向辊,所述烘干箱内壁下方通过转轴对称转动连接有两个第二导向辊。本实用新型通过墙布在烘干收卷时经过两个第一导向辊和两个第二导向辊,使得两个第一中空板和两个第二中空板对墙布表面进行两次烘干,加快了对墙布表面的烘干效率,并且装置的占地面积较小,实用性强。



1. 一种墙布的染色烘干收卷装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上端固定连接有烘干箱(2),所述底座(1)上端通过支架转动连接有收卷辊(3),所述支架侧壁固定连接有电机(31),所述电机(31)活动端与收卷辊(3)同轴固定连接,所述烘干箱(2)远离收卷辊(3)的侧壁通过支架对称转动连接有两个压辊(4),所述烘干箱(2)内壁上方通过转轴对称转动连接有两个第一导向辊(5),所述烘干箱(2)内壁下方通过转轴对称转动连接有两个第二导向辊(6),所述烘干箱(2)上端固定连接有加热箱(7),所述加热箱(7)内壁固定连接有加热板(8),所述烘干箱(2)内壁安装有对墙布进行烘干的烘干机构。

2. 根据权利要求1所述的一种墙布的染色烘干收卷装置,其特征在于,所述烘干机构包括对称固定连接在烘干箱(2)内壁的两个第一中空板(12),两个所述第一中空板(12)靠近墙布的内壁开设与多个第一出气孔(13),所述烘干箱(2)内壁对称固定连接有两个第二中空板(14),两个所述第二中空板(14)靠近墙布的内壁开设与多个第二出气孔(15),所述加热箱(7)内壁连接有三通管(11),所述三通管(11)内壁通过第一出气管(16)与第一中空板(12)内壁连接,所述三通管(11)内壁通过第二出气管(17)与第二中空板(14)内壁连接。

3. 根据权利要求2所述的一种墙布的染色烘干收卷装置,其特征在于,所述第一中空板(12)与第二中空板(14)沿墙布对称倾斜设置。

4. 根据权利要求1所述的一种墙布的染色烘干收卷装置,其特征在于,所述烘干箱(2)上端固定连接有气泵(9),所述气泵(9)通过连接管与加热箱(7)内壁连接,所述气泵(9)远离加热箱(7)的内壁通过吸气管(10)与烘干箱(2)内壁连接。

5. 根据权利要求1所述的一种墙布的染色烘干收卷装置,其特征在于,所述底座(1)下端通过膨胀螺钉与地面固定连接。

一种墙布的染色烘干收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及墙布生产技术领域,尤其涉及一种墙布的染色烘干收卷装置。

背景技术

[0002] 墙布是贴在墙壁上的装饰品,均采用布面作表面材料。

[0003] 墙布在生产时为了提高外观,需要在墙布上进行染色,并且在染色后需要对墙布进行烘干收卷处理,目前对墙布的烘干均是在墙布输送过程中对墙布进行单次烘干,导致对墙布的烘干时间长,生产效率慢,并且对墙布烘干时烘干箱内的气体处于静止状态,导致烘干箱内热气没有流动,进而再次影响了对墙布的烘干效率。

[0004] 基于此,本实用新型提出一种墙布的染色烘干收卷装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种墙布的染色烘干收卷装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种墙布的染色烘干收卷装置,包括底座,所述底座上端固定连接有烘干箱,所述底座上端通过支架转动连接有收卷辊,所述支架侧壁固定连接有电机,所述电机活动端与收卷辊同轴固定连接,所述烘干箱远离收卷辊的侧壁通过支架对称转动连接有两个压辊,所述烘干箱内壁上方通过转轴对称转动连接有两个第一导向辊,所述烘干箱内壁下方通过转轴对称转动连接有两个第二导向辊,所述烘干箱上端固定连接有加热箱,所述加热箱内壁固定连接有加热线,所述烘干箱内壁安装有对墙布进行烘干的烘干机构。

[0008] 优选地,所述烘干机构包括对称固定连接在烘干箱内壁的两个第一中空板,两个所述第一中空板靠近墙布的内壁开设与多个第一出气孔,所述烘干箱内壁对称固定连接有两个第二中空板,两个所述第二中空板靠近墙布的内壁开设与多个第二出气孔,所述加热箱内壁连接有三通管,所述三通管内壁通过第一出气管与第一中空板内壁连接,所述三通管内壁通过第二出气管与第二中空板内壁连接。

[0009] 优选地,所述第一中空板与第二中空板沿墙布对称倾斜设置。

[0010] 优选地,所述烘干箱上端固定连接有气泵,所述气泵通过连接管与加热箱内壁连接,所述气泵远离加热箱的内壁通过吸气管与烘干箱内壁连接。

[0011] 优选地,所述底座下端通过膨胀螺钉与地面固定连接。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1、通过设置两个第一导向辊、两个第二导向辊、两个第一中空板、第一出气孔、两个第二中空板和第二出气孔,墙布在烘干收卷时经过两个第一导向辊和两个第二导向辊,使得两个第一中空板和两个第二中空板对墙布表面进行两次烘干,加快了对墙布表面的烘干效率,并且装置的占地面积较小,实用性强;

[0014] 2、通过设置气泵、连接管和吸气管,启动气泵使得烘干箱内的气体不断在烘干箱、

气泵和加热箱内循环流动,再次加快对墙布的烘干效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种墙布的染色烘干收卷装置的结构示意图;

[0016] 图2为图1中A处的结构放大示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种墙布的染色烘干收卷装置中收卷辊的侧面剖视结构示意图。

[0018] 图中:1底座、2烘干箱、3收卷辊、31电机、4压辊、5第一导向辊、6第二导向辊、7加热箱、8加热板、9气泵、10吸气管、11三通管、12第一中空板、13第一出气孔、14第二中空板、15第二出气孔、16第一出气管、17第二出气管。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-3,一种墙布的染色烘干收卷装置,包括底座1,底座1下端通过膨胀螺钉与地面固定连接,底座1上端固定连接烘干箱2,进一步的,烘干箱2侧壁铰接有箱门,便于对墙布运输进行检修,底座1上端通过支架转动连接有收卷辊3,支架侧壁固定连接电机31,电机31活动端与收卷辊3同轴固定连接,烘干箱2远离收卷辊3的侧壁通过支架对称转动连接有两个压辊4,烘干箱2内壁上方通过转轴对称转动连接有两个第一导向辊5,烘干箱2内壁下方通过转轴对称转动连接有两个第二导向辊6,进一步的,如图1所示,墙布经过压辊4、两个第一导向辊5和两个第二导向辊6后与收卷辊3侧壁固定连接,且墙布在第一导向辊5和第二导向辊6之间移动时为倾斜移动,烘干箱2上端固定连接加热箱7,加热箱7内壁固定连接加热板8,进一步的,加热板8与外界电源电性连接,对加热板8通电时会对空气进行加热,为现有技术,烘干箱2内壁安装有对墙布进行烘干的烘干机构。

[0022] 烘干机构包括对称固定连接在烘干箱2内壁的两个第一中空板12,两个第一中空板12靠近墙布的内壁开设与多个第一出气孔13,烘干箱2内壁对称固定连接有两个第二中空板14,两个第二中空板14靠近墙布的内壁开设与多个第二出气孔15,加热箱7内壁连接三通管11,三通管11内壁通过第一出气管16与第一中空板12内壁连接,三通管11内壁通过第二出气管17与第二中空板14内壁连接。

[0023] 第一中空板12与第二中空板14沿墙布对称倾斜设置,如图1所示,使得对称设置的两个第一中空板12与第二中空板14可以对墙布进行两次烘干,加快了对墙布的烘干效率。

[0024] 烘干箱2上端固定连接气泵9,气泵9通过连接管与加热箱7内壁连接,气泵9远离加热箱7的内壁通过吸气管10与烘干箱2内壁连接,使得烘干箱2内的气体不断在烘干箱2、气泵9和加热箱7内循环流动,再次加快对墙布的烘干效率。

[0025] 本实用新型中,将墙布依次穿过两个压辊4、烘干箱2侧壁、第一导向辊5、第二导向辊6、第二导向辊6、第一导向辊5和烘干箱2 侧壁,然后使得墙布一端与收卷辊3侧壁固定连接,驱动固定连接在支架侧壁的电机31转动,进而带动收卷辊3转动,对墙布进行收卷,墙布在第一导向辊5和第二导向辊6侧壁移动时,启动气泵9并且对加热板8通电,加热板8通电对进入加热箱7内的气体进行加热,同时在气泵9的作用下使得加热后的气体通过三通管11、第一出气管 16和第二出气管17分别进入第一中空板12和第二中空板14内,并从分别开设在第一中空板12和第二中空板14内壁的第一出气孔13 和第二出气孔15流出,对墙布进行两次烘干,同时气泵9启动使得烘干箱2内的气体不断在烘干箱2、气泵9和加热箱7内循环流动,加快对墙布的烘干效率。

[0026] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

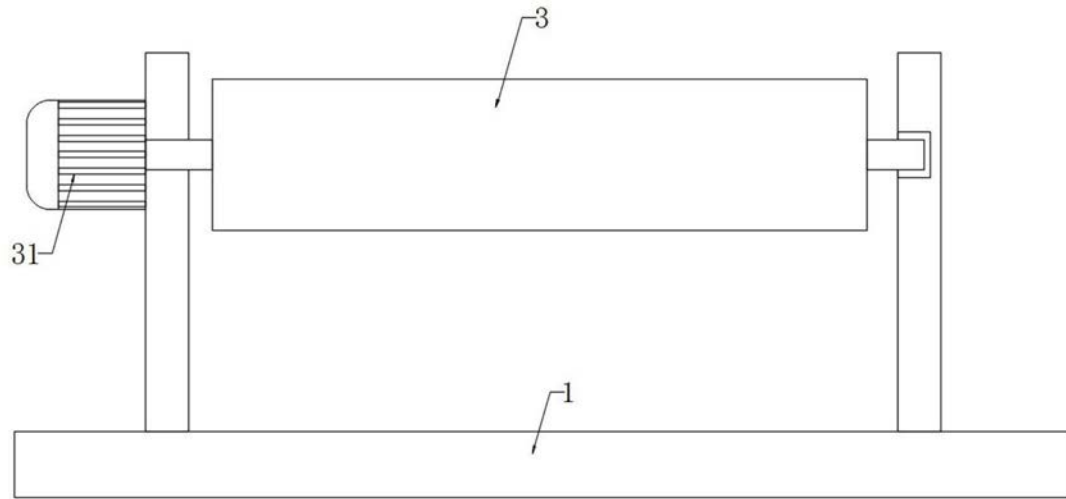


图3