



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101868159 A

(43) 申请公布日 2010. 10. 20

(21) 申请号 200880117107. 7

(74) 专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事
务所(普通合伙) 11277

(22) 申请日 2008. 11. 13

代理人 刘新宇 张会华

(30) 优先权数据

2007-301066 2007. 11. 20 JP

(51) Int. Cl.

A41G 3/00(2006. 01)

(85) PCT申请进入国家阶段日

2010. 05. 20

(86) PCT申请的申请数据

PCT/JP2008/070682 2008. 11. 13

(87) PCT申请的公布数据

W02009/066606 JA 2009. 05. 28

(71) 申请人 爱德兰丝控股股份有限公司

地址 日本东京都

(72) 发明人 畔柳牧子 今井咲子

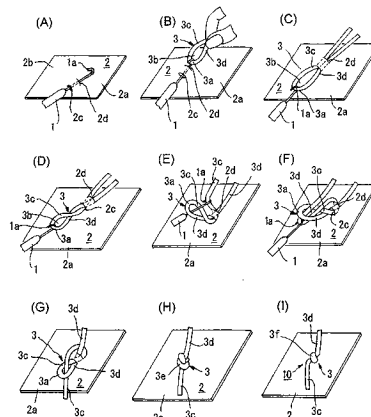
权利要求书 2 页 说明书 6 页 附图 6 页

(54) 发明名称

假发及其制造方法

(57) 摘要

经过如下的步骤能够生产毛发(3)的结部(3e)位于假发基体的背面(2b)的假发:第一步,将毛发植设计(1)的钩部(1a)从假发基体(2)的正面(2a)穿过到背面(2b),并且在另一个位置处使钩部返回到正面;第二步,钩住形成于折叠的毛发3的折返位置出的环部(3b);第三步,在用毛发植设计(1)钩住毛发的状态下将环部(3b)从假发基体(2)中拉出;第四步,用钩部(1a)钩住毛发的一侧(3c);第五步,在此状态下,将毛发植设计从环部(3b)中拉出;第六步,通过在保持另一侧(3d)的状态下拉毛发的一侧(3c)而形成结部;第七步,通过在保持毛发的一侧(3c)的状态下拉毛发的另一侧(3d)而将结部(3e)移动到假发基体的背面(2b)。



1. 一种假发,所述假发包括:假发基体;以及被植设到该假发基体的毛发,其特征在于,所述毛发的结部位于所述假发基体的背面。

2. 根据权利要求1所述的假发,其特征在于,连接到所述毛发的结部的绕挂部位于所述假发基体的正面。

3. 根据权利要求1所述的假发,其特征在于,所述假发基体的至少一部分是由合成树脂制成的人工皮肤基体,并且所述毛发的结部通过制作于所述人工皮肤基体的针孔而被转移到所述人工皮肤基体的背面。

4. 根据权利要求3所述的假发,其特征在于,由于制作于所述人工皮肤基体的针孔在保持所述毛发的状态下收缩,所以所述毛发被保持为朝上。

5. 根据权利要求1所述的假发,其特征在于,所述假发基体的至少一部分是由网状构件制成的网状基体,并且通过使所述毛发缠绕于构成所述网状基体的单丝而将所述毛发固定到所述单丝,并且所述结部位于所述网状基体的背面。

6. 根据权利要求5所述的假发,其特征在于,所述网状基体的网格尺寸比所述结部的尺寸小。

7. 一种制造假发的方法,所述方法包括:通过拉毛发的一端而将结部转移到假发基体的背面、同时使连接到所述结部的绕挂部安放于所述假发基体的正面而将所述毛发系结到假发基体。

8. 一种通过将毛发系结到假发基体而制造假发的方法,所述方法包括:第一步,将毛发植设针的钩部从所述假发基体的正面穿过到所述假发基体的背面并且在另一个位置处使所述钩部从背面穿回到所述正面;第二步,折叠所述毛发并且用所述钩部钩住形成于所述毛发的折返位置处的环部;第三步,在用所述钩部保持钩住所述毛发的环部的情况下,将所述毛发植设针拉回到所述假发基体的正面;第四步,用所述钩部钩住所述毛发的一侧;第五步,在所述毛发的所述一侧被所述钩部钩住的情况下,将所述毛发植设针从所述环部中拉出;第六步,通过在保持所述毛发的另一侧的状态下拉所述毛发的所述一侧而形成结部;第七步,通过在保持所述毛发的所述一侧的状态下拉所述毛发的所述另一侧而将所述结部移动到所述假发基体的背面。

9. 根据权利要求8所述的制造假发的方法,其特征在于,在所述环部被所述毛发植设针钩住的状态下,在所述第二步或所述第三步中绕所述毛发植设针的纵轴方向转动所述毛发植设针。

10. 根据权利要求8所述的制造假发的方法,其特征在于,连接到所述毛发的结部的绕挂部被定位于所述假发基体的正面并且被固定。

11. 根据权利要求7或8所述的制造假发的方法,其特征在于,所述假发基体的至少一部分是由合成树脂制成的人工皮肤基体,并且所述毛发的结部穿过制作于所述人工皮肤基体的针孔而被安放于所述人工皮肤基体的背面。

12. 根据权利要求11所述的制造假发的方法,其特征在于,制作于所述人工皮肤基体的所述针孔在保持所述毛发的状态下收缩从而保持所述毛发朝上。

13. 根据权利要求7或8所述的制造假发的方法,其特征在于,所述假发基体的一部分是由网状构件制成的网状基体,并且通过使所述毛发缠绕于构成所述网状基体的单丝而将所述毛发固定到单丝,并将所述结部定位于所述网状基体的背面。

14. 根据权利要求 13 所述的制造假发的方法,其特征在于,所述网状基体的网格尺寸比所述结部的尺寸小。

假发及其制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种戴在头上的假发及制造该假发的方法,更具体地,涉及如下的一种假发:将毛发系结(tie)到假发基体的部分不放置在假发基体的正面(surface),并且该部分具有足够的系结力(adhesion),并且还涉及一种制造该假发的方法。

背景技术

[0002] 传统地,通过将人类毛发或者人工毛发植设到假发基体上并且按需要将毛发粘合剂涂覆到已经植设有毛发的假发基体的背面而制造假发,其中由人工合成树脂皮肤或网状材料以头的形状制成假发基体。如专利文献1公开的方法,已知诸如单株植设(single planting)的方法,半结(half-knot)植设和分结(split-knot)植设等植设方法。

[0003] 在专利文献1公开的所有的植设方法中,用钩针等在假发基体上制造孔对,使得毛发能穿过这些孔,并且将毛发系结在假发基体的正面,这意味着结部被放置在假发基体的正面。

[0004] 在专利文献1中公开的任何一种方法中,毛发的结部位于假发基体的正面。结果,结部看起来像斑点(blots),而且因为这种不自然,假发很容易被认出来是假发。另外,当梳理毛发时,梳齿可能会挂住这些结部,有碍于流畅地梳理。如果反复地梳理,结部可能变动,因此造成假发毛发的脱落。此外,根据打结(knotting)的方法,毛发很难充分地竖立(erection),结果不能得到期望的毛发量。

[0005] 为了解决这些问题,专利文献2公开了在形成假发基体的底层的第二基体上植设毛发的方法,其中假发基体由顶部第一基体和底部第二基体组成。从顶部第一基体的正面插入钩针,钩住植设在第二基体上的毛发,然后将这些毛发从第一基体的正面引出。

[0006] 专利文献1:日本特开2007-92202号公报

[0007] 专利文献2:日本特开2006-183215号公报

发明内容

[0008] 发明要解决的问题

[0009] 然而,虽然该方法解决了上述由于毛发结部位于正面的结构导致的问题以及毛发不充分竖立的问题,但是该方法需要设置两个假发基体。另外,将植设在第二基体上的毛发引出到第一基体的正面的步骤是降低工作效率的繁杂作业。另外,仍需要涂覆毛发粘合剂。

[0010] 为了解决上述问题,本发明提供了一种包括假发基体和植设于该假发基体的毛发的假发,其特征在于,毛发结部没有位于假发基体的正面上,并且能够获得足够的系结力,并且还提供了一种制造假发的方法。

[0011] 用于解决问题的方案

[0012] 为了实现上述目的,本发明提供一种包括假发基体和系结到该假发基体的毛发的假发,其特征在于,毛发结部位于假发基体的背面(back)。

[0013] 根据本发明,毛发的连接到结部的绕挂部(bridgingportion)位于假发基体的正

面。

[0014] 优选地,假发基体是至少一部分由合成树脂制成的人工皮肤基体,并且通过使得毛发结部穿过制作于人工皮肤基体上的针孔而将毛发结部放置于人工皮肤基体的背面。

[0015] 制作于合成树脂基体的针孔在保持(catching)毛发的状态下收缩。结果,能够使毛发保持朝上(upright)。

[0016] 优选地,假发基体是至少局部由网状构件制成的网状基体,并且通过将毛发缠绕在构成网状基体的单丝(filament)上而系结毛发,并且结部被放置在网状基体的背面。

[0017] 期望的网状基体的网格大小比结部的尺寸小。

[0018] 根据本发明制造假发的方法包括:将毛发系结到假发基体的步骤,以及当将连接到结部的绕挂部定位于假发基体的正面时通过拉毛发的一侧而将毛发系结结部转移到假发基体的背面的步骤。

[0019] 具体地,根据本发明制造假发的方法包括:第一步,通过将毛发植设针(hair-implanting needle)的钩部从假发基体的正面穿透到背面然后在另一个位置处使钩部返回到正面从而将毛发附连(attache)到假发基体;第二步,折叠毛发并且用钩部钩住形成于折返位置(turning position)的环部;第三步,在毛发的环部被钩部保持钩住的情况下,拉毛发植设针,使之经由毛发植设针之前已经插入通过的针孔而返回到假发基体的正面;第四步,用钩部钩住毛发的一侧;第五步,在毛发的该侧被钩部钩住的情况下,将毛发植设针从所述环部中拉出;第六步,当固定另一侧时,通过拉毛发的一侧形成结部;第七步,当保持毛发的所述一侧时,通过拉毛发的另一侧而将结部移动到假发基体的背面。

[0020] 在本发明的方法下,希望在钩部钩住环部之后插入一个绕毛发植设针的纵轴方向转动毛发植设针的步骤。

[0021] 在本发明的方法下,希望将连接到毛发的结部的绕挂部安放于假发基体的正面。

[0022] 在本发明的方法下,希望利用由合成树脂制成的人工皮肤基体形成假发基体的至少一部分,并且使得毛发的结部穿过制作于人工皮肤基体上的针孔,由此将结部安放于人工皮肤基体的背面。

[0023] 在本发明的方法下,希望通过使制作于人工皮肤基体上的针孔在保持毛发时收缩而保持毛发朝上。

[0024] 在本发明的方法下,希望由网状构件制成的网状基体形成假发基体的至少一部分,并且通过将毛发缠绕在构成网状基体的单丝周围而将毛发固定(fasten)到单丝,以及将结部转移到网状基体的背面。

[0025] 在本发明的方法下,希望网状基体的网格尺寸比结部的尺寸小。

[0026] 发明的效果

[0027] 根据本发明的假发,因为较大的结部被放置于假发基体的背面,所以经由从假发基体的正面植设的毛发之间的间隙是看不见结部的,使得很难辨认出假发。另外,因为梳齿不会钩住结部,所以即使戴假发时,也能够顺利地梳理,因此使得植设的毛发上的负荷最小化。因此能够防止损坏毛发或结部松动,并且防止由此造成的毛发脱落。此外,因为结部被放置于假发基体的背面,所以当进行梳理或清洗时,梳齿不与结部直接接触。因此能够防止结部松动。另外,因为将假发系结到假发基体的系结力足够大,所以在植设之后不需要粘合剂来固定毛发。因为只需要一个假发基体,所以整个假发被造得薄和轻,使得头部和假发的

外周之间的边界不易辨认。本发明的另一个优势是由于假发基体支撑与植设的毛发的结部紧邻的部分,所以能够达到好的竖立效果,因此提供了足够的毛发量。

[0028] 根据本发明的制造方法,能够制造在正面没有结部的假发。此外,因为结部位于假发基体的背面,所以毛发能够被可靠地附着到假发基体,并且不需要在植设之后涂覆用于固定的粘合剂,简化了制造过程。

[0029] 通过在第二步中转动毛发植设针,能够扭曲毛发,这增强了将毛发系结到假发基体的系结力。

附图说明

[0030] 图 1 是示出本发明的实施方式中的假发制造方法的立体图。依次地, (A) 示出了第一步, (B) 示出了第二步, (C) 和 (D) 示出了第三步, (E) 示出了第四步, (F) 和 (G) 示出了第五步, (H) 示出了第六步, (I) 示出了第七步。

[0031] 图 2(A) 示出了从上方以倾斜的角度观察(以 90 倍的放大率观察)的本实施方式中的假发的剖面图片。图 2(B) 是示出与图 2(A) 相同的部分并标注了附图标记的视图。

[0032] 图 3(A) 示出了从下方以倾斜的角度观察(以 80 倍的放大率观察)的图 2 中的假发的剖面图片。图 3(B) 是示出与图 3(A) 相同的部分并标注了附图标记的视图。

[0033] 图 4(A) 示出了从下方以倾斜的角度观察(以 80 倍的放大率观察)的图 2 中的假发的另一剖面图片。图 4(B) 是示出与图 4(A) 相同的部分并标注了附图标记的视图。

[0034] 图 5(A) 示出了比较例 1 中的假发的平面图片(以 50 倍的放大率观察)。图 5(B) 是示出与图 5(A) 相同的部分并标注了附图标记的视图。

[0035] 图 6(A) 示出了比较实施例 2 中的假发的平面图片(以 50 倍的放大率观察)。图 6(B) 是示出与图 6(A) 相同的部分并标注了附图标记的视图。

[0036] 附图标记说明

[0037] 1:毛发植设针

[0038] 1a:钩部

[0039] 2:假发基体

[0040] 2a:假发基体的正面

[0041] 2b:假发基体的背面

[0042] 2c:第一穿过部

[0043] 2d:第二穿过部

[0044] 3:毛发

[0045] 3a:毛发的折返位置

[0046] 3b:环部

[0047] 3c:毛发的一侧

[0048] 3d:毛发的另一侧

[0049] 3e、31、32:结部

[0050] 3f:毛发的中间部分

具体实施方式

[0051] 以下将参考附图详细说明本发明的优选实施方式。至少一部分由合成树脂制成的人工皮肤基体或至少一部分由网状构件制成的网状基体被用作假发基体。沿着使用者的头部平滑地弯曲而形成凸形的聚氨酯 (polyurethane) 膜或片是理想的人工皮肤基体。聚氨酯 (polyurethane) 树脂具有优异的弹性和柔性。因此,当通过将毛发植设针插入到聚氨酯树脂中而将毛发附连到该树脂时,已经贯穿树脂的毛发由树脂的收缩力牢固地支撑。当使用网状基体时,希望使用如下的网状基体:该网状基体具有比待植设的毛发的结部的尺寸小的网格尺寸。例如,保持在毛发的直径的 2 倍至 2.5 倍之内的网格尺寸比待植设的毛发的结部的尺寸小。能够使用天然毛发或人工毛发。

[0052] 图 1 是示出本实施方式中的假发制造方法的平面图。使用由聚氨酯树脂制成的人工皮肤。

[0053] 在图 1(A) 示出的第一步中,毛发植设针 1 的钩部 1a 从假发基体 2 的正面 2a 插入到背面 2b,然后在与插入位置间隔特定距离的位置处,使钩部 1a 从假发基体的背面 2b 穿透到正面 2a 从而重新露出在正面 2a 上。由此在假发基体 2 上制作了两个孔,即两个针孔,并且将毛发植设针 1 插入到这两个针孔中。如果使用由网状构件制成的假发基体,那么毛发植设针 1 被插入到一个网格孔然后通过相邻的网格孔返回到正面。在这种情况下,毛发植设针 1 所穿过的两个针孔或两个网格孔分别被定义成第一穿过部 2c 和第二穿过部 2d。在使用人工皮肤假发基体的情况下,希望第一穿过部 2c 和第二穿过部 2d 之间的最大距离保持在 0.5mm 至 2mm 之间。如果该距离太大的话,当毛发系结完之后为了紧固而拉毛发时,可能在假发基体 2 上形成褶皱 (creases),由此导致假发基体 2 的变形或系结部松动。

[0054] 在图 1(B) 示出了的第二步中,一股或大致 2 至 5 股毛发 3 被捆扎并折叠,形成于折返位置 3a 的环部 3b 被突出在假发基体 2 的正面上的钩部 1a 钩住。在此情况下,折叠在折返位置 3a 处的毛发的两侧分别被定义成一侧 3c 和另一侧 3d。一侧 3c 的长度和另一侧 3d 的长度可以是相等的,或者其中的一方比另一方长。如果折返位置 3a 被确定成偏离毛发的中点,那么一侧 3c 的长度与另一侧 3d 的长度不同,这样能够给毛发提供一种自然的感觉。

[0055] 在图 1(C) 示出的步骤 3 中,在毛发 3 的环部 3b 被毛发植设针 1 钩住的状态下,在第二穿过部 2d 处拉毛发植设针 1 而使之穿过假发基体 2 到达假发基体 2 的背面 2b,然后拉毛发植设针 1 使之穿过第一穿过部 2c。由此,毛发植设针 1 被从假发基体 2 中完全地拉出。结果,毛发 3 的由钩部 1a 钩住的环部 3b 被拉动穿过第二穿过部 2d 然后穿过第一穿过部 2c,暴露到假发基体 2 的正面 2a。如图 1(C) 所示,穿过第二穿过部 2d 并且随后穿过第一穿过部 2c 的毛发 3 以环部 3b 的形式露出在假发基体 2 的正面 2a 上。

[0056] 如图 1(D) 所示,在环部 3b 被毛发植设针 1 的钩部钩住的状态下,绕毛发的纵轴方向将毛发植设针 1 逆时针转动一圈。通过进行扭曲环部 3b 的步骤,能够增强将毛发 3 系结到假发基体的系结力。该扭曲步骤可以在第二步中的环部 3b 被从假发基体 2 的正面 2a 突出的毛发植设针 1 的钩部 1a 钩住之后立即进行。可以根据需要设定圈数和转动方向。

[0057] 在图 1(E) 示出的第四步中,在毛发植设针穿过环部 3b 的状态下,用毛发植设针 1 的钩部 1a 钩住毛发 3 的一侧 3c。

[0058] 在图 1(F) 示出的第五步中,毛发 3 的被钩部 1a 钩住的一侧 3c 随着毛发植设针 1 穿过环部 3b。然后,如图 1(G) 所示,毛发 3 的一侧 3c 随着毛发植设针被完全拉出环部 3b。

然后,毛发 3 的一侧 3c 脱离毛发植设针 1 的钩部 1a。

[0059] 在图 1(H) 示出的第六步中,在植设毛发工程师的手指保持另一侧 3d 的状态下,拉毛发 3 的一侧 3c,从而在假发基体 2 的正面 2a 上形成结部 3e。

[0060] 最后,在如图 1(I) 所示的第七步中,在将假发基体 2 固定于工作台的状态下,在植设毛发工程师的手指保持毛发 3 的一侧 3c 的状态下,使劲拉毛发 3 的另一侧 3d。结果,结部 3e 穿过第一穿过部 2c 而到达假发基体 2 的背面 2b。当在第四步中顺时针扭曲环部 3b 时,用毛发植设针 1 的钩部 1a 钩住毛发 3 的另一侧 3d,并且在第四步中将其从环部 3b 中拉出。

[0061] 如上所示,通过重复将毛发 3 系结到假发基体 2 的步骤 1 至步骤 7,能够生产结部 3e 被放置于假发基体 2 的背面 2b 的假发 10。在这种情况下,毛发 3 的一侧 3c 和另一侧 3d 分别穿过第一穿过部 2c 和第二穿过部 2d,在假发基体的背面 2b 制作结部 3e,并且使得第一穿过部 2c 和第二穿过部 2d 分别返回至假发基体的正面 2a。在这种状态下,假发 10 的结部 3e 被定位于假发基体 2 的背面 2b,毛发 3 的从结部 3e 延伸的中间部分也就是连接到结部 3e 的绕挂部 3f 被定位于假发基体的正面 2a。如果假发基体由网状构件制成,那么通过将毛发缠绕在单丝上而将毛发附连到单丝上,其中该单丝夹在彼此相邻的网格之间。结部 3e 被定位于由网状构件制成的假发基体的背面 2b,而连接到该结部 3e 的绕挂部 3f 被定位于正面 2a。

[0062] 在如此形成的假发 10 中,绕挂部 3f 位于假发基体 2 的正面 2a 上。绕挂部 3f 为细线的形式,其中该细线具有与毛发 3 的直径相等的厚度,而且毛发 3 的结部 3e 位于假发基体的背面 2b。因为结部 3e 不位于假发基体 2 的正面 2a 上,所以当戴假发时,结部 3e 不会暴露出。即使通过毛发之间的间隙也看不见结部 3e,因此很难认出假发。另外,由于梳齿不会钩住结部 3e,所以能够保证顺畅的梳理。由于没有负荷施加到植设于假发基体的毛发 3 上,所以能够防止毛发 3 被切断或脱落。

[0063] 如果人工皮肤被用作假发基体,那么在第一步中形成的穿过部 2c 和 2d 由于人工皮肤的弹性而收缩,所以不允许放置于人工皮肤的背面的结部 3e 移动到假发基体的正面 2a。在采用网状构件的情况下,如果选择比结部 3e 的尺寸小的网格尺寸,那么因为结部 3e 不能穿过网格,所以结部 3e 不会移动到假发基体的正面 2a。另外,由于植设的毛发的与结部 3e 紧邻的一侧 3c 和另一侧 3d 由假发基体 2 的穿过部 2c 和 2d 的收缩支撑,因此使得一侧 3c 和另一侧 3d 向上竖立,能够得到期望的假发量。在将毛发植设到假发基体 2 并且将结部 3e 移动到假发基体 2 的背面 2b 之后,例如,可以用氨基甲酸酯 (urethane) 树脂涂覆假发基体 2 的背面 2b。这个涂层防止结部 3e 直接与使用者的头皮接触,没有不舒服的感觉,并且提供良好的装着 (fitting) 感。如果假发基体 2 由网状基体制成,那么该背面的涂层防止绕挂部 3f 绕单丝转动。

[0064] 实施例 1

[0065] (实施例 1)

[0066] 通过上述实例形式的方法来生产作为实施例 1 的假发。由聚氨基甲酸酯树脂制成的 0.2mm 厚的软质的人工皮肤被用作假发基体,植设大量的由聚酰胺 (polyamide) 树脂制成的直径 0.08mm 的人工毛发。图 2、图 3 和图 4 是分别示出从上方以倾斜角度观察、从下方以倾斜角度观察和从底面观察的假发的植设的毛发的剖视图。图 2 的 (A)、图 3 的 (A) 和图

4 的 (A) 是分别以 90 倍、80 倍和 80 倍的放大率下拍摄的扫描电子显微图片。图 2 的 (B)、图 3 的 (B) 和图 4 的 (B) 是说明这些构件的图。从这些图中可以清楚地看出, 实施例的假发的结部 3e 位于假发基体 2 的背面 2b, 并且与结部 3e 连接的绕挂部 3f 位于正面 2a 上。

[0067] (比较例 1)

[0068] 作为比较例 1, 通过所谓的半结部植设的传统植设法, 将与本发明的实施例相同的毛发植设到与实施方式的类型相同的人工皮肤假发基体。因为在前述专利文献 1 的 [0007] 段和图 16 中已经描述了这种半结植设法的细节, 所以这里省略对该方法的说明。图 5(A) 是示出以 50 倍的放大率观察到的比较例 1 中的假发的平面图的照片。明显地, 结部 31 暴露于假发基体 2 的正面 2a 上。

[0069] (比较例 2)

[0070] 作为比较例 2, 利用所谓的裂纹结部植设的传统植设法, 将与本发明的实施例的类型相同的毛发植设到与实施方式的类型相同的人工皮肤假发基体上。因为在前述专利文献 1 的 [0008] 段和图 17 中已经描述了这种分结植设法的细节, 所以这里省略对该方法的说明。图 6(A) 是示出以 70 倍的放大率观察到的比较例 2 中的假发的平面图的照片。明显地, 结部 32 暴露于假发基体 2 的正面 2a 上。

[0071] 表 1 列出了实施方式和比较例 1 和 2 中的毛发到假发基体的系结力的测量结果。测量任意 10 根毛发的系结力, 并且计算测量结果的平均值。作为测量试样, 所有的实施方式和两个比较例均使用上述植设有毛发的人工皮肤以及植设之后在背面上涂覆 0.2mm 厚的热硬化型氨基甲酸酯的植设有毛发的人工皮肤。系结力的测定条件如下:

[0072] 测量方法: 单向拉伸 (single tensile) 测量

[0073] 测量仪器: 小型台式试验机, EZ Test, 岛津制造所

[0074] 测量条件: 试样 (卡盘之间的距离) 50mm,

[0075] 拉伸速度: 100mm/min

[0076] 卡盘是用于夹持毛发的工具。

[0077] 得到的结果表明无论是否采用毛发固定处理, 本发明的实施例几乎相同。实施例还表现出了比采用了毛发固定处理的比较实施例 1 和 2 的系结力大得多的系结力。

[0078] 如上所示, 如果结部被放置在假发基体的背面, 那么可以保证毛发到假发基体的更大的系结力, 而且不需要用粘合剂在植设之后来固定毛发。结果, 不仅能够省略涂覆粘合剂的步骤, 而且能够减轻整个假发的重量, 而且使用者的头部和假发的外周之间的边界变得更不明显。

[0079] 如上所述, 根据本发明的假发和制造假发的方法, 毛发的结部被定位于假发基体的背面, 而且在不背离本发明的范围情况下可以有多种实施方式。例如, 能够根据需要选择假发基体的材料, 要植设的毛发的数量等。

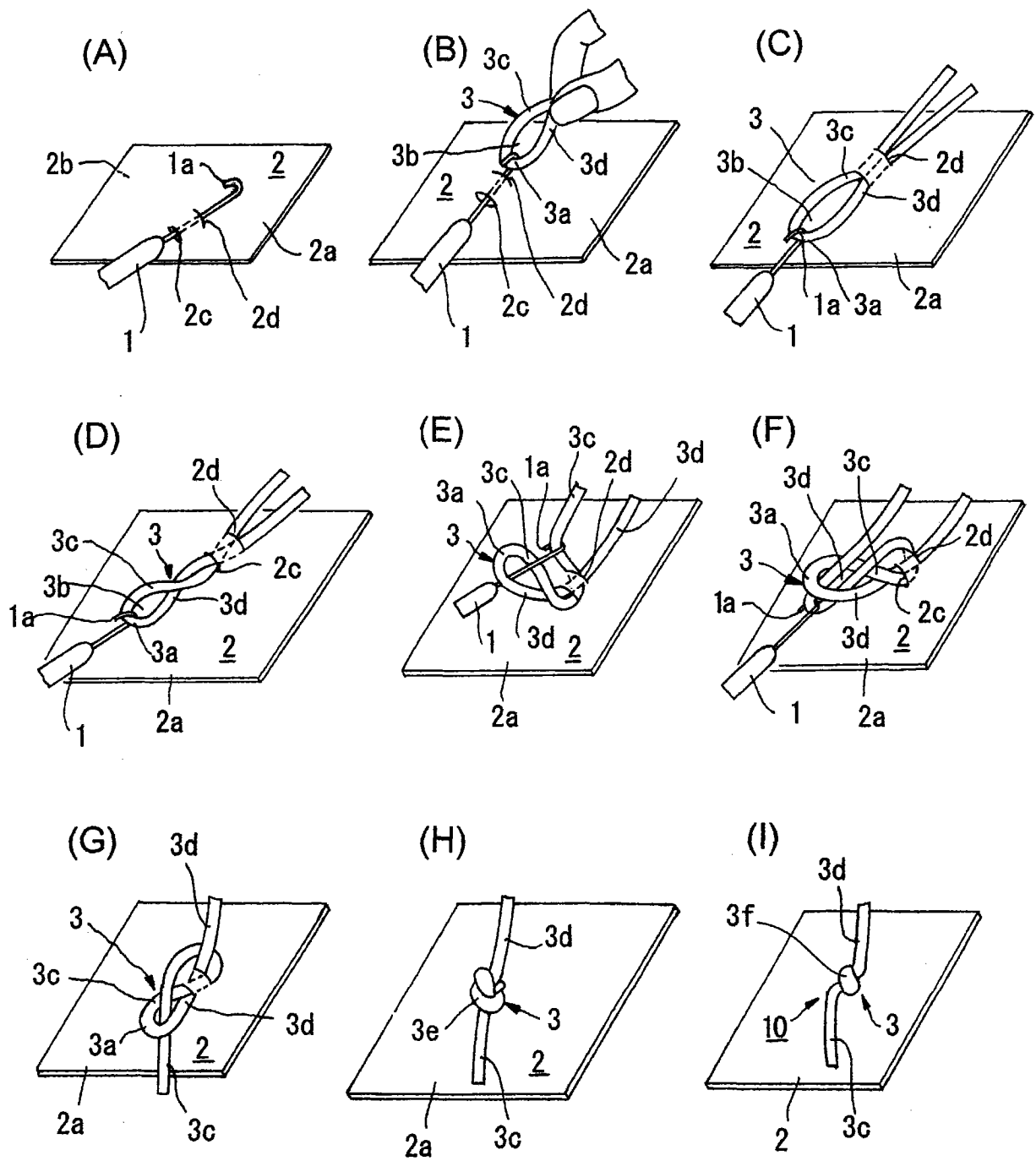


图 1

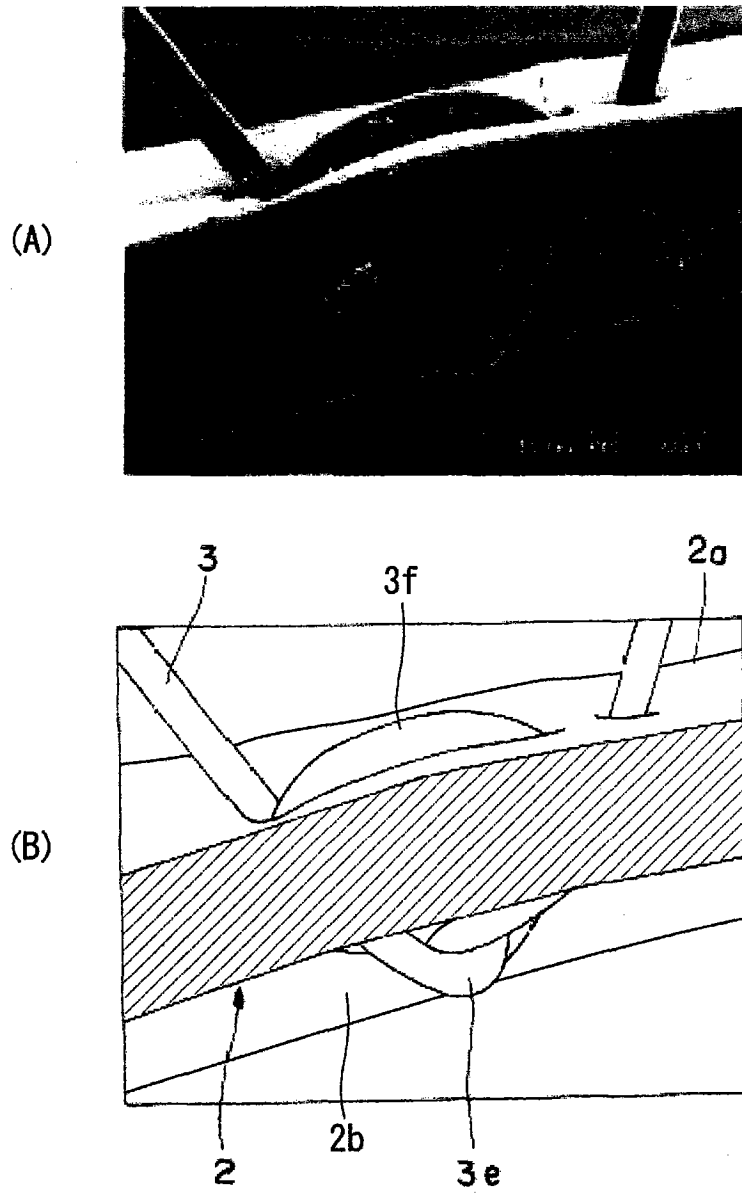


图 2

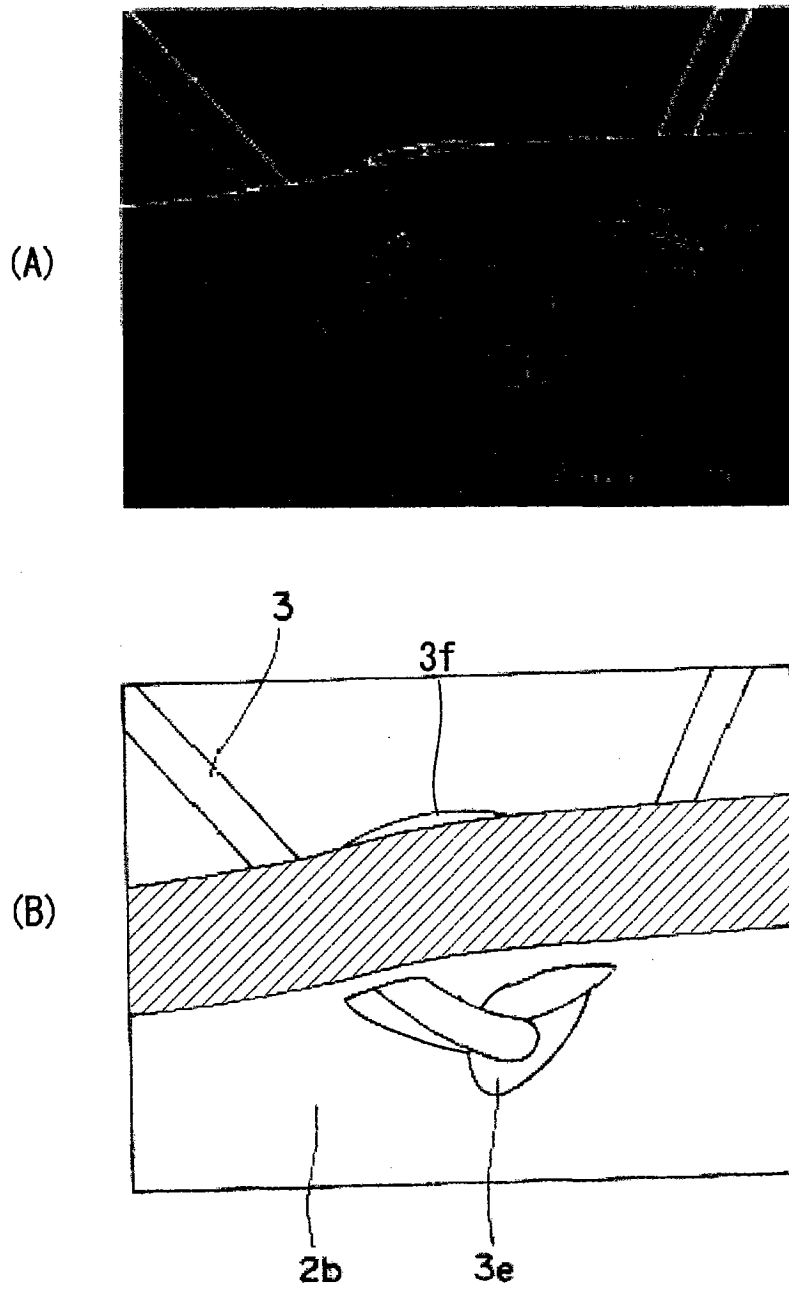


图 3

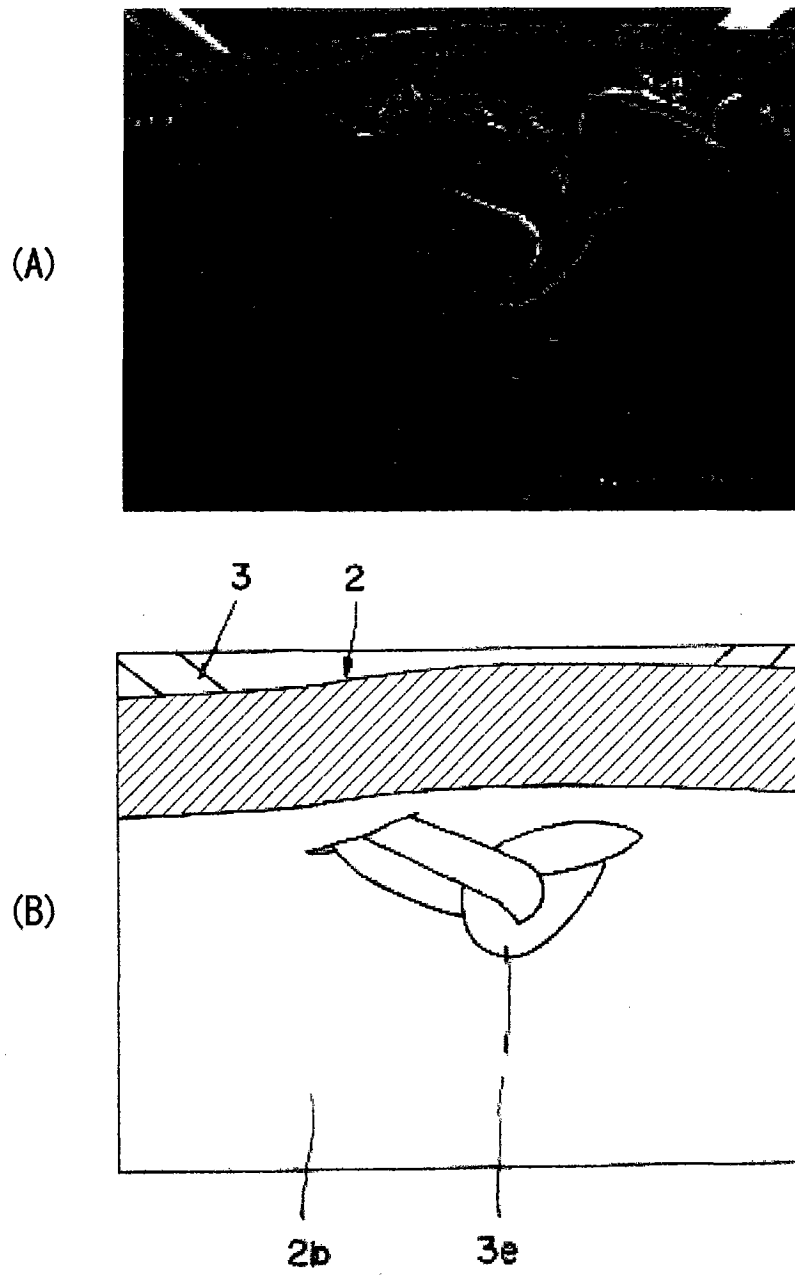


图 4

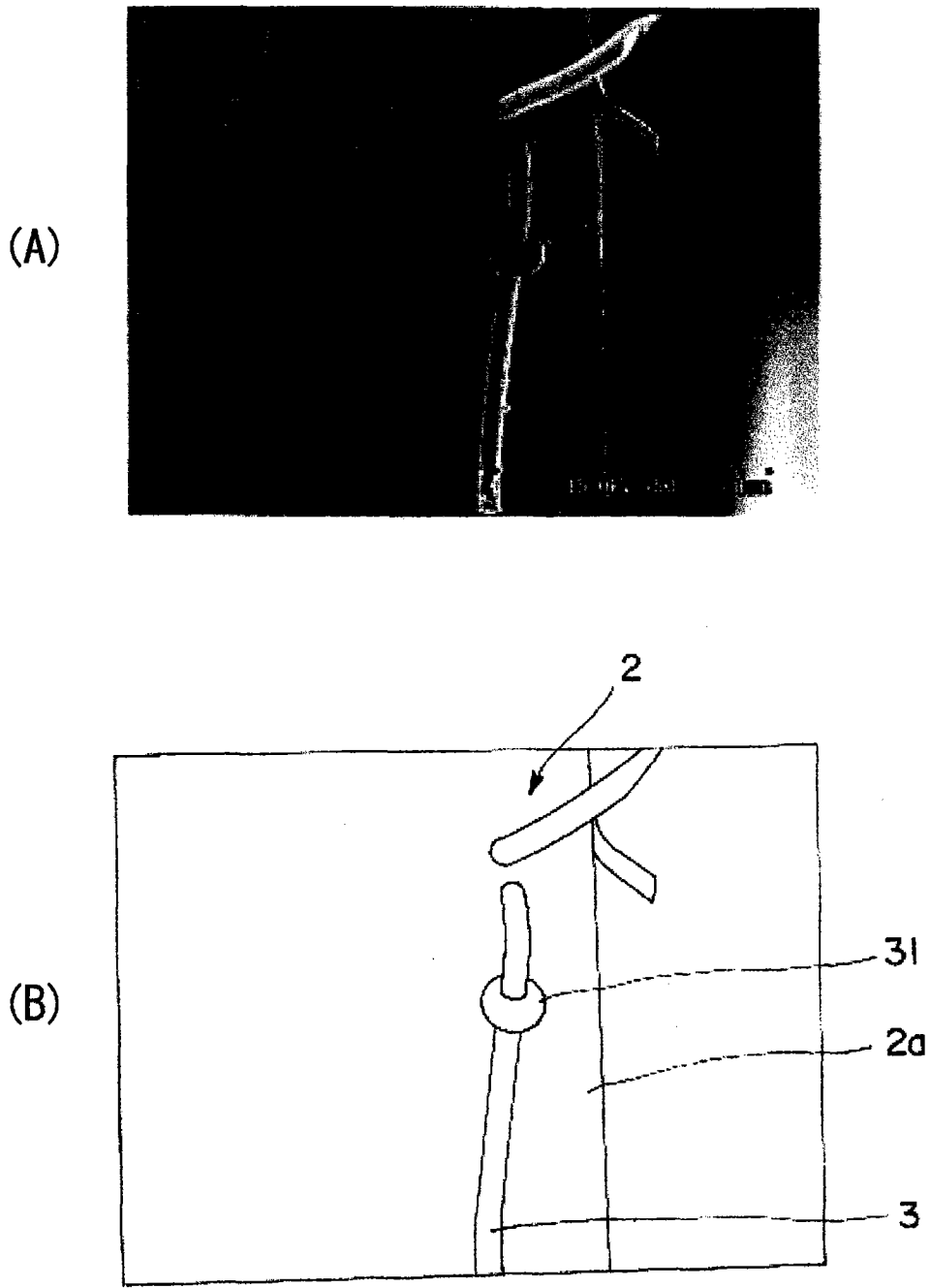


图 5

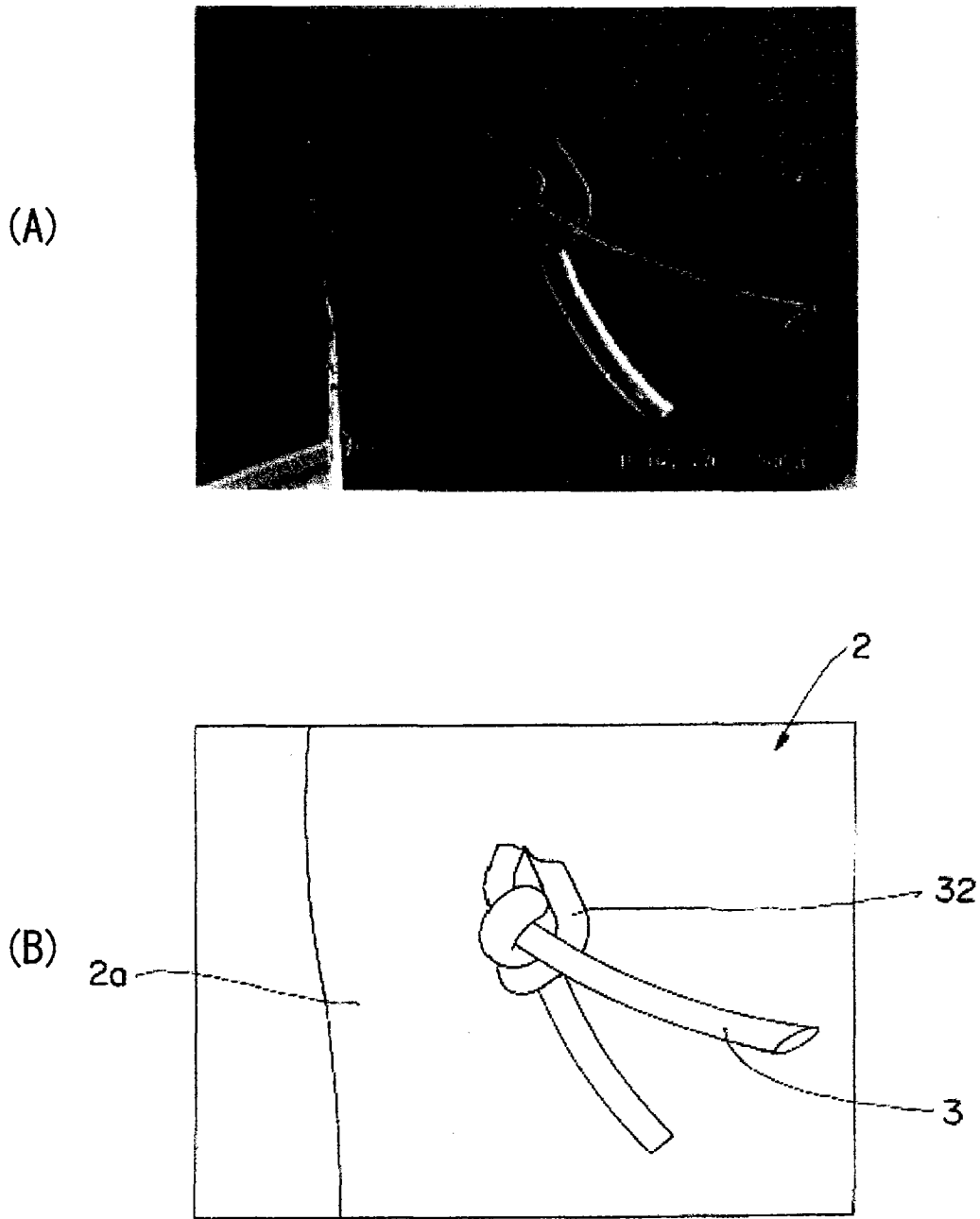


图 6