



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

| | |
|---------------------------|------------------------|
| DOMANDA NUMERO | 202000900875645 |
| Data Deposito | 20/09/2000 |
| Data Pubblicazione | 20/03/2002 |

| Sezione | Classe | Sottoclasse | Gruppo | Sottogruppo |
|----------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| B | 65 | D | | |

Titolo

SACCHIERA CON IMBOCCATURA A CHIUSURA VARIABILE PREORDINATA IN ACCORDO CON CONTENITORE.

CONFORTI GIOVANNI - PADOVA

TITOLO

SACCHIERA CON IMBOCCATURA A CHIUSURA
VARIABILE PREORDINATA IN ACCORDO CON

5 **CONTENITORE**

DESCRIZIONE

Il presente brevetto è attinente al settore dei contenitori non rigidi ed in particolare concerne le sacchiere ed i sacchi destinati a contenere materiale granulare, polveroso o minuterie, ecc.

10 Attualmente per il trasporto e l'immagazzinamento di prodotti granulari, polverosi o di dimensioni molto piccole vengono utilizzati delle sacchiere in materiale molto resistente realizzate in vari materiali come foglio di plastica termosaldato, juta, tessuto di fibra naturale, tessuto di fibra sintetica, tessuti misti rinforzati.

15 Tali sacchiere, a parte il materiale di cui sono costituite, hanno pressoché tutte la stessa conformazione generalmente cilindrica, sovente costituita da una porzione rettangolare piegata e cucita, o termosaldata o altrimenti unita, su due lati.

20 Durante il riempimento l'imboccatura viene tenuta aperta da una anello su cui viene piegato e fermato il bordo della sacchiera. L'anello è costituito da due strisce rigide, circolari o quadrangolari, concentriche fra le quali viene trattenuto il bordo della sacchiera. Una delle due strisce dell'anello è solitamente unita ad una struttura che aiuta a tenere la sacchiera diritta durante
25 il riempimento.



Nel caso industriale il riempimento viene spesso effettuato con manicotti dotati di valvola il cui bocchettone o ugello viene inserito nella sacchiera. Normalmente il bocchettone o ugello del manicotto ha dimensioni tali da poter essere comodamente
5 impugnato con entrambe le mani da un operatore, dimensioni molto minori dell'imboccatura della sacchiera da riempire.

Esistono anelli della medesima misura dell'imboccatura della sacchiera e che tengono aperta tale imboccatura alla sua massima
10 ampiezza. In tal modo risulta facile "centrare" l'imboccatura con l'ugello o il bocchettone di riempimento ma si ha il grosso svantaggio che immettendo prodotti granulari o polverosi nella sacchiera essi tendono a fuoriuscire dall'imboccatura spandendosi attorno alla sacchiera.

Esistono anche anelli di dimensioni minori, di poco maggiori alle
15 dimensioni dei normali ugelli o bocchettoni di riempimento, che impediscono di fuoriuscire al prodotto che si sta' immettendo nella sacchiera. Per contro il bordo della sacchiera deve essere piegato varie volte per raggiungere le dimensioni dell'anello e essere fermato sull'anello. Tali pieghe, oltre a rendere un poco
20 difficoltoso l'inserimento del bocchettone o ugello di riempimento, possono consumare o addirittura rompere il tessuto della sacchiera rendendola inutilizzabile.

Per ovviare a tutti i suddetti inconvenienti si è studiato e realizzato un nuovo tipo di sacchiera con imboccatura a chiusura variabile
25 preordinata.

La nuova sacchiera è costituita da più porzioni di tessuto o fibra sagomate ed unite a costituire una forma finita particolare.

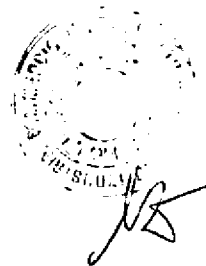
Il collo e l'imboccatura della sacchiera sono conformati in modo da poter essere piegati lungo poche linee ed assumere una semplice sezione ridotta preordinata. L'imboccatura in sezione ridotta consente un carico corretto della sacchiera fino al suo riempimento; l'imboccatura completamente aperta consente un rapido e comodo svuotamento della sacchiera.

Sostanzialmente la nuova sacchiera è costituita nelle sue parti principali da tre porzioni: una porzione costituente il fondo ed i fianchi, una porzione costituente il collo ed una porzione costituente l'imboccatura.

La nuova sacchiera verrà di seguito descritta facendo riferimento ad un esempio di realizzazione illustrato nelle allegate tavole.

L'esempio descritto ed illustrato nelle tavole riporta una sacchiera a base quadrata ed ha il solo scopo di permettere una chiara comprensione del concetto innovativo e non costituisce limitazione o unicità di forma (rettangolare, cilindrica, poligonale) del concetto innovativo oggetto del presente brevetto.

Nella figura 1 sono presentate le varie parti costituenti la nuova sacchiera, dove si indica con (A) la parte di fondo, con (B) la parte intermedia, con (C) il collare superiore, e dove tali parti sono mostrate nel loro sviluppo piano di taglio o formatura del materiale costituente la sacchiera stessa. Nella figura 2 sono illustrate le medesime parti piegate e cucite o termosaldate o



A large, stylized handwritten signature is located on the right side of the page, extending from the middle of the text area down towards the bottom right corner.

altrimenti unite prima di essere unite fra loro.

Nella figura 1 le linee continue indicano i bordi di taglio, le linee tratteggiate indicano le linee di cucitura o di termosaldatura o altro tipo di unione dei vari lembi della stessa parte fra loro o con lembi
5 delle altre parti, le linee tratto punto indicano le linee di piegatura.

La parte inferiore (A) della nuova sacchiera costituente il fondo (1) ed i fianchi (2) viene ricavata dal taglio o formatura del materiale costituente la sacchiera secondo una forma genericamente a croce, in cui la zona centrale costituisce il fondo
10 (1) mentre i bracci della forma a croce costituiscono i fianchi (2). In questo esempio il fondo (1) è quadrato e di conseguenza i fianchi sono rettangolari o quadrati aventi un lato uguale al lato della parte centrale (1) e l'altro di lunghezza non determinante.

I vari bracci (2) della forma a croce vengono piegati sulla linea in
15 comune con la zona formante il fondo (1) in modo da realizzare un prisma verticale aperto superiormente (A) come visibile in figura 2.

La parte della nuova sacchiera costituente il collo (B) ha una forma particolare assimilabile all'unione di vari fazzoletti
20 immaginari riconducibili a quattro trapezi isosceli (3) e otto triangoli rettangoli (4) che assieme genericamente raffigurano una croce di malta con foro centrale ad ottagono irregolare.

I fazzoletti a trapezio isoscele (3) hanno la base maggiore di lunghezza uguale al lato del fondo (1) della sacchiera e la base
25 minore nonché la distanza fra le due basi uguale alla metà di detto



A large, stylized handwritten signature in black ink.

lato del fondo (1).

Gli otto triangoli rettangoli hanno il lato medio lungo quanto il lato obliquo dei fazzoletti a trapezio (3) ed il lato minore uguale a circa un quinto del lato del fondo (1) della sacchiera.

- 5 I vari fazzoletti (4, 5) costituenti il collo (B) della nuova sacchiera sono raggruppati fra loro in modo che ogni lato obliquo di ogni trapezio (3) sia in comune con il lato medio di un triangolo retto (4) e che il lato minore di ogni triangolo (4) si trovi rivolto sul medesimo lato della base minore del trapezio (3).
- 10 Ogni gruppo costituito da un trapezio (3) con adiacenti due triangoli retti (4) è unito ad un gruppo identico in modo che i lati minori dei triangoli retti (4) di due gruppi contigui siano allineati. In altre parole i quattro gruppi sono uniti fra loro in modo da costituire una forma con foro centrale ad ottagono irregolare i cui
- 15 lati sono costituiti dalla base minore dei trapezi (3) alternate ai lati minori allineati di due triangoli retti (4).
- Al collo (B) della sacchiera viene data la forma necessaria cucendo o termosaldando o unendo in altro modo i lati maggiori vicini dei triangoli retti (4). La forma che ne deriva è un prisma
- 20 aperto sopra e sotto, con l'apertura inferiore quadrata e l'apertura superiore a generico ottagono, ed avente per superficie laterale i trapezi (3) ed i triangoli (4).
- La parte della nuova sacchiera costituente l'imboccatura (C) ha
- 25 una forma a nastro o striscia rettangolare di lunghezza uguale al perimetro del foro ad ottagono irregolare del collo (B) e per



Handwritten signature.

spago o cordoncino (6) per la chiusura della sacchiera stessa.

Sia il collo (B) che l'imboccatura (C) possono essere piegate in qualsiasi momento lungo le linee tratto punto indicate in figura 3 per restringere l'imboccatura (C) fino a raggiungere dimensioni
5 minori come visibile in figura 4.

Le pieghe da effettuare per eseguire tale operazione sono molto poche e sono indicate e guidate dalle indicazioni e presagomature effettuate sul collo (B) e sull'imboccatura (C) durante la loro realizzazione.

10 La nuova sacchiera presenta così due comode posizioni di apertura dell'imboccatura (C): una posizione totalmente aperta (figura 3) che permette la completa ispezione del contenuto della sacchiera ed il rapido svuotamento della sacchiera stessa; ed una
15 posizione parzialmente aperta (figura 4) in cui l'imboccatura (C) assume una dimensione ben definita, senza bisogno di particolari operazioni, che permette l'inserimento del bocchettone o ugello di un manicotto di carico senza che fra il bocchettone ed il bordo dell'imboccatura vi sia troppo spazio e che il prodotto che si sta' immettendo nella sacchiera fuoriesca da tale spazio.

20 Quando la nuova sacchiera è stata riempita può essere comodamente chiusa mediante il cordoncino (6) sul bordo dell'imboccatura (C).

Per mantenere la sacchiera verticale e mantenere l'imboccatura (C) nella posizione di media apertura (posizione di carico) viene
25 utilizzato un supporto-contenitore (D), visibile in figura 5,

costituito da un piano (D1) avente dimensioni simili al fondo (1) della sacchiera ed avente nel centro un foro (D2) con bordo (D3) in rilievo della forma e delle dimensioni dell'imboccatura (C) della sacchiera in posizione di carico.

5 Nella figura 6 è rappresentata la nuova sacchiera applicata sul supporto-contenitore (D).

E' possibile che il supporto-contenitore (D) faccia parte integrante della sezione di riempimento di un impianto industriale, oppure sia un contenitore completamente chiuso su tutti i lati ed apribile per
10 l'inserimento di una nuova sacchiera da riempire o per la rimozione della sacchiera piena.

Tutte le considerazioni finora fatte sulla base quadrata, sull'imboccatura ottagonale riconducibile a quadrato, nonché sulle
15 proporzioni fra le varie parti costituenti la nuova sacchiera sono valide per varie forme differenti e proporzioni conseguenti fermo restando il concetto innovativo.

Queste sono le modalità schematiche sufficienti alla persona esperta per realizzare il trovato, di conseguenza, in concreta
20 applicazione potranno esservi delle varianti senza pregiudizio alla sostanza del concetto innovativo.

Pertanto con riferimento alla descrizione che precede e alla tavola acclusa si esprimono le seguenti rivendicazioni.



30 90/200000

RIVENDICAZIONI

1. Sacchiera caratterizzata dal fatto di avere l'imboccatura piegabile secondo posizioni predefinite per il carico, lo scarico e la chiusura, e dove dette piegature riducono la dimensione del foro di apertura a forme prestabilite.
- 5
2. Struttura di supporto con telaio superiore rigido sagomato caratterizzata dal fatto di avere uno o più fori dotati di dispositivi di blocco dei bordi dei sacchi secondo la rivendicazione 1.
- 10
3. Struttura come da rivendicazione 2 caratterizzata dal fatto di avere un coperchio di chiusura per detto/i foro/i.
4. Sacchiera e supporto come dalle rivendicazioni che precedono caratterizzati dal fatto che la produzione, la commercializzazione si intendono protetti dal presente brevetto
- 15
- il tutto come descritto ed illustrato.

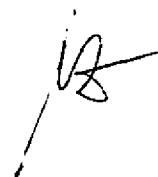
Padova, 25 marzo 1998

CONFORTI Giovanni;

per incarico,



Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477

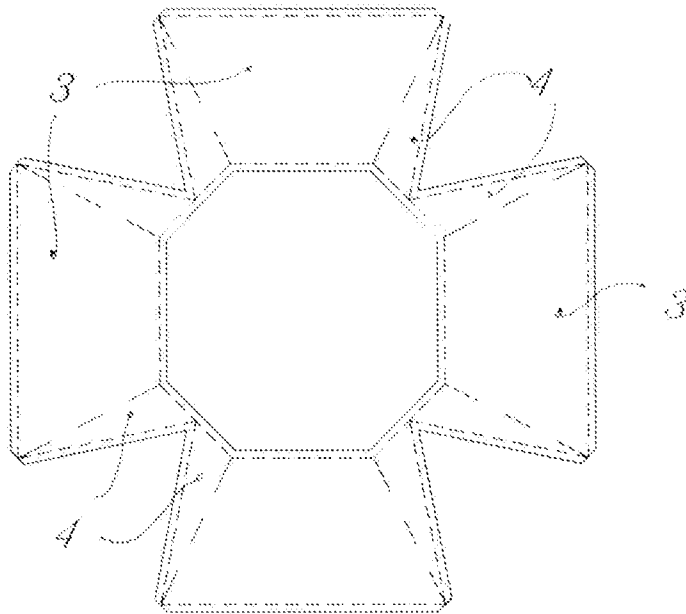


PD 9 8 A 0 0 0 0 6 6

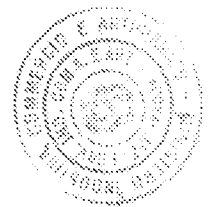
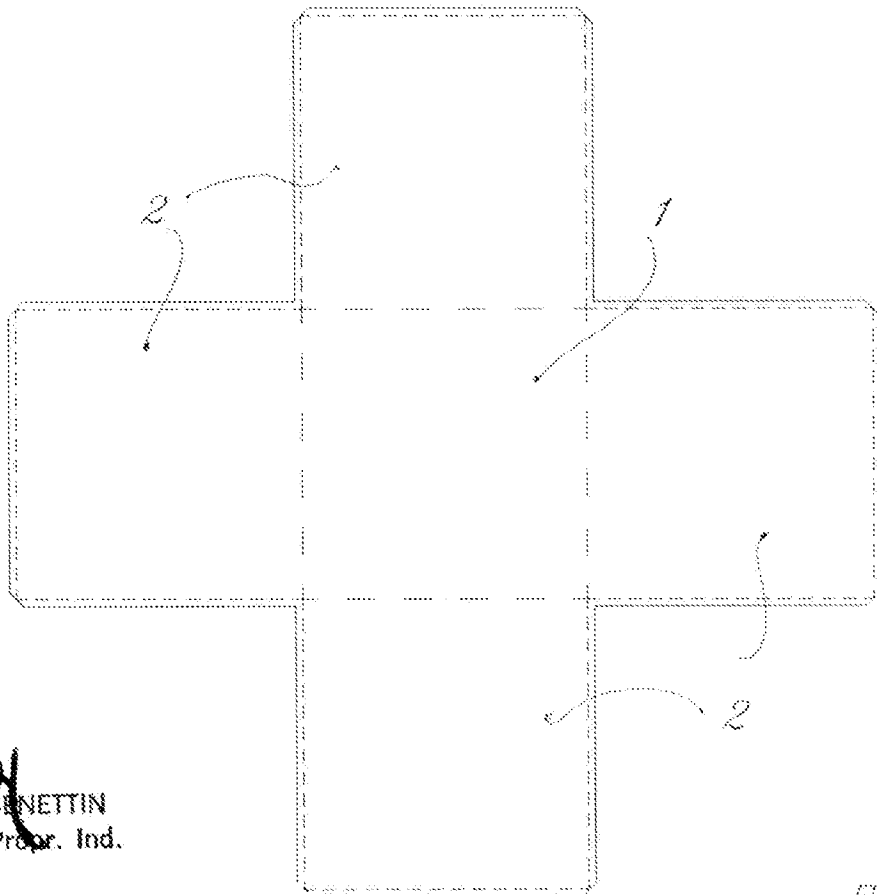
C ⇒



B ⇒



A ⇒

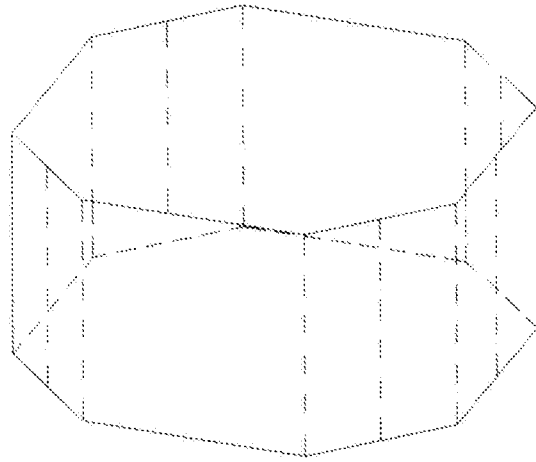


Handwritten signature or initials.

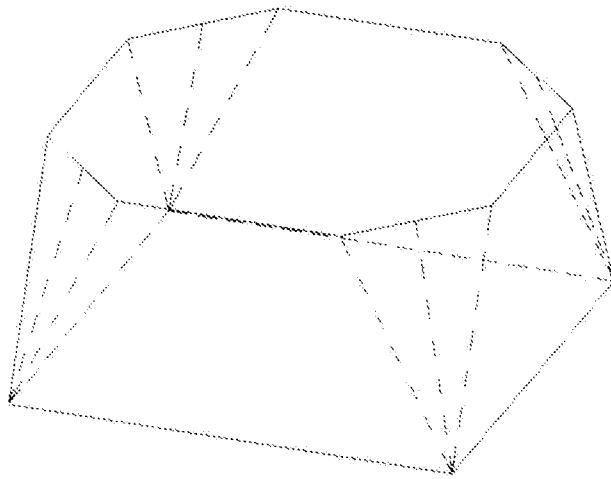
Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Prof. Ind.
n. 477

Figura 1

C ⇒



B ⇒



A ⇒

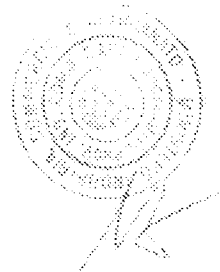
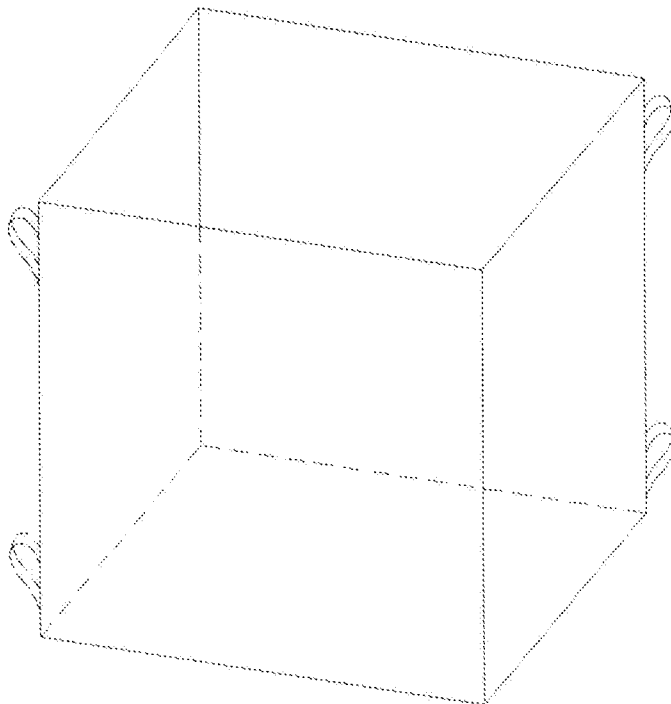


Figura 2

Ing. MALINCHI BENETTIN
Albo Consulenti Proprieta' Ind.
n. 477

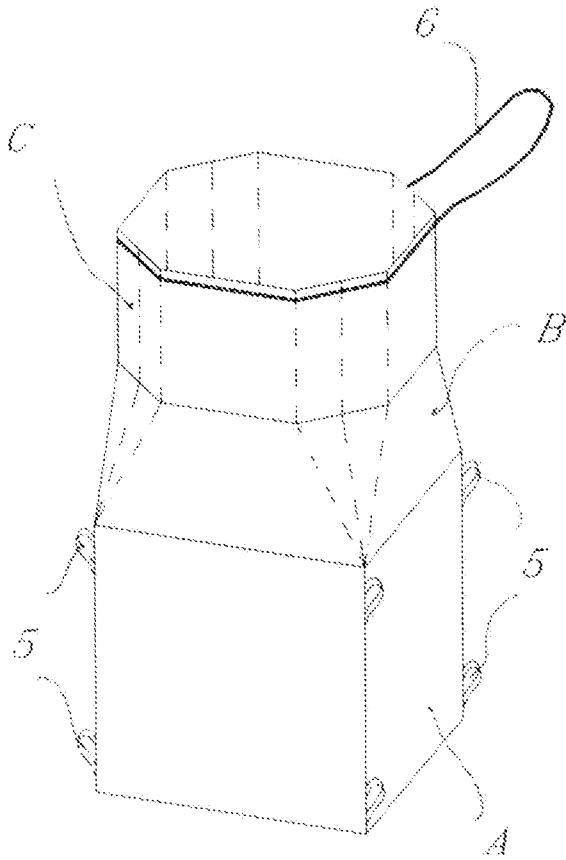


Figura 3

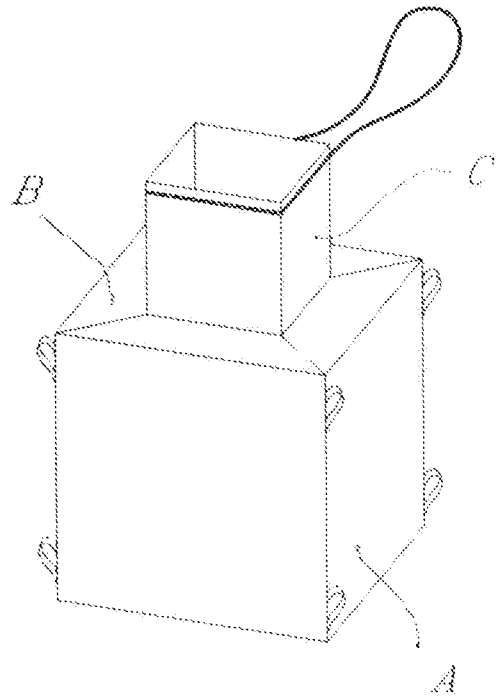


Figura 4

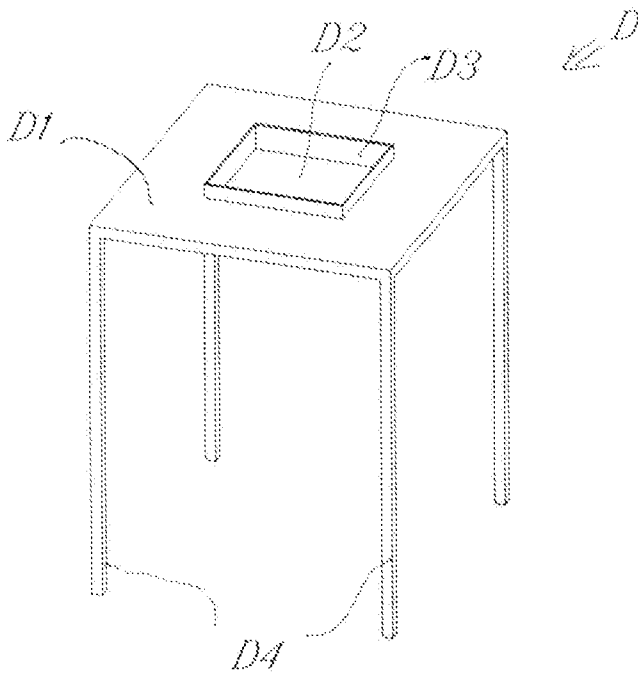


Figura 5

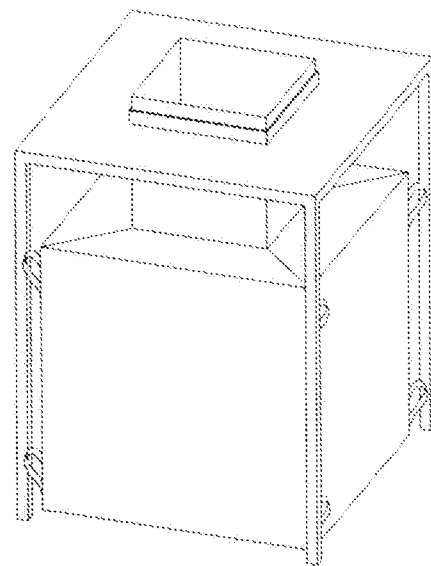
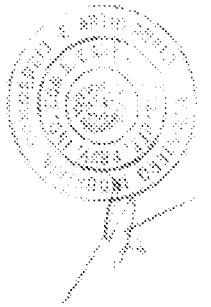


Figura 6



ING. UMBERTO BENETTIN
Alto Consulenti Propr. Ind.
n. 477