



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 94227907.7

[51]Int.Cl⁵

[45]授权公告日 1995 年 1 月 25 日

B41F 17/00

[22]申请日 94.3.24 [24]颁证日 95.1.8
[73]专利权人 上海亚华印刷机械有限公司
地址 200032上海市茶陵北路20号
[72]设计人 李长龙

[21]申请号 94227907.7
[74]专利代理机构 上海市机电工业管理局专利事务
代理人 夏永兴

B41M 5/24

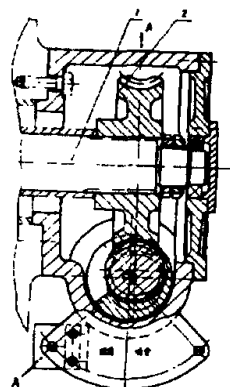
说明书页数:

附图页数:

[54]实用新型名称 压架闷车打开装置

[57]摘要

本实用新型涉及压印平板形烫印模切机械。它是一种用于机器处于过载而造成闷车现象时的压架闷车打开装置，是一套蜗杆可与蜗轮相脱开的蜗轮蜗杆减速机构，它的蜗轮直接与传动轴相连接，省去了现有机构的接轴、离合器及其操纵机构，蜗杆的啮合和脱开是采用了偏心套筒机构，结构简单，操作安全可靠。



权 利 要 求 书

1 一种压架阀车打开装置, 它为一个蜗轮蜗杆减速机构, 其特征是蜗轮直接与传动轴相连接, 蜗杆的两端通过轴承安装在偏心套筒的内孔中, 偏心套筒的外圆安装在壳体的安装孔内。

2 根据权利要求1所说的压架阀车打开装置, 其特征是偏心套筒上安装有定位和电气开关装置, 它由手柄定位杆、拨杆、拨叉座和行程开关组成, 行程开关用一挂脚固定在拨叉座上, 拨叉座安装在减速器壳体上, 拨杆7套装在偏心套筒3的外圆上, 并用紧固标准件连成一体, 手柄定位杆安装在拨杆上开设的通孔内。

说 明 书

压架闷车打开装置

本实用新型涉及压印平板型金粉印刷装置，或带有切割装置的制作纸盒或纸板箱为特点的机械。

现有烫印模切二用机由机座、压架、传动部套、烫印部套或压痕、模切部套组成。由装在机座侧面的电动机经传动机构及（电磁）离合器带动偏心连杆、牵引压架。在曲线环的约束下作前后摇动——平压运动；加上输铝箔卷机构和电加热系统同步作用，完成烫印、模切工序。由于该机压切力大，特别是在印刷材料厚度增加的情况下，若调整版距不当，时会发生闷车现象，即版距处于最小位置时，压切力最大，造成过载停机。此时欲使机器恢复工作，必须通过反向转动机构倒转传动轴，带动过渡轴、主轴、连杆、压架，使之逐步打开。反向转动机构一般为蜗轮蜗杆减速机构，它安装在一根轴上，通过离合器及操纵拨叉与传动轴相连。这一套传统的传动机构及与传动轴的啮合脱开机构结构都比较复杂，零件多，给制造、安装及使用维修带来不便。

本实用新型的目的是为了解决调整版距、试压切过程中当压切力大于传动力而产生闷车时设计的一种新型的结构精简，使用方便的闷车打开装置。

本实用新型的目的是通过下述技术方案实现的。它为一套蜗轮蜗杆减速机构，蜗轮直接与传动轴相连接；蜗杆则有一套操纵

机构使其产生径向移动，以实现与蜗轮有啮合和脱开两个位置，即机器正常工作时，蜗轮蜗杆互相脱开、处于分离位置；当发生闷车时，蜗轮蜗杆互相啮合，转动蜗杆，即可带动蜗轮、传动轴转动，带动偏心连杆，然后移动压架，解除闷车现象。

附图1为本实用新型结构示意图。图2为图1的A—A剖视图。图中1为传动轴，2为蜗轮，3为偏心套筒，4为蜗杆，5为套筒板手，6为手柄定位杆，7为拨杆，8为拨杆座，9为行程开关。

结合附图给出本实用新型实施例

本实用新型压架闷车打开装置是一套蜗轮蜗杆减速机构，蜗轮2通过花键连接直接安装在传动轴1上，蜗杆4通过偏心套筒3安装在减速机构的壳体上，偏心套筒3的中部开有一个大腰圆孔，两端为内外圆偏心的套筒，其壁厚由于偏心而形成有规则的变化，蜗杆4的两端通过轴承安装在偏心套筒3的内圆孔中，偏心套筒3的外圆柱面安装在壳体的安装孔内，这样就形成一个以偏心套筒外圆定位，蜗杆4随着偏心套筒的转动面产生径向移动的功能，偏心套筒转过 90° ，则蜗杆4的移动量为偏心套筒内外圆之间的一个偏心距，它根据蜗杆的齿高来设计选定。为了确保蜗轮蜗杆的运行安全，本实用新型还设计有定位和电气开关装置，它由手柄定位杆6、拨杆7、拨杆座8和行程开关9组成，行程开关9用一挂脚固定在拨叉座上，拨叉座安装在减速机构壳体上，并开有两个定位孔，拨杆7套装柱偏心套筒3的外圆上，用紧固标准件将其连成一体，拨动拨杆7即可转动偏心套筒3，在相应于拨叉座8上定位孔的位置上，拨杆7上开有一个通孔，用以安装手柄定位杆6，手柄

定位杆6由一球头，一帶有凸肩的杆和彈簧組成，拉動球頭，杆上的凸肩就壓縮彈簧，並從撥叉座的定位孔中脫出，此時可任意撥動撥杆，當到達啮合（或脫開）位置時，放鬆球頭，杆就在彈簧作用下彈入撥叉座8的定位孔中，在脫離位置上，還裝有行程開關9，此時杆端頂位行程開關，開關打開，燙印模切機電路接通，機器可正常運轉，若在其他位置，行程開關關閉，機器不能開動運轉，以確保安全。手柄5用來轉動蝸杆，在打開閘車時使用。

本實用新型壓架閘車打開裝置直接安裝在機座上，蝸輪直接與傳動連接，省去了一套接軸，離合器及其操縱機構，而蝸杆脫開啮合只用一撥杆撥叉座和偏心套機構，結構簡單，簡化了現有的閘車打開機構，且操作安全可靠，有很大改進和更具有實用性。

说明书附图

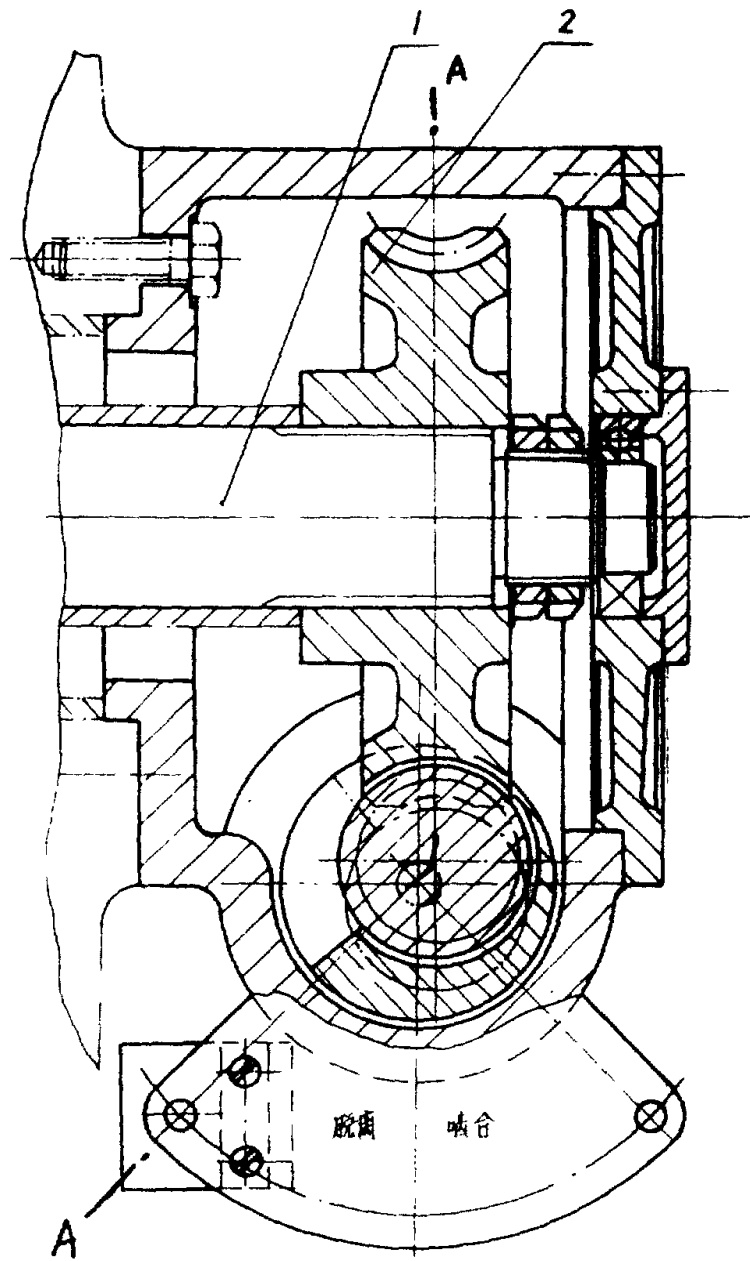


图 1

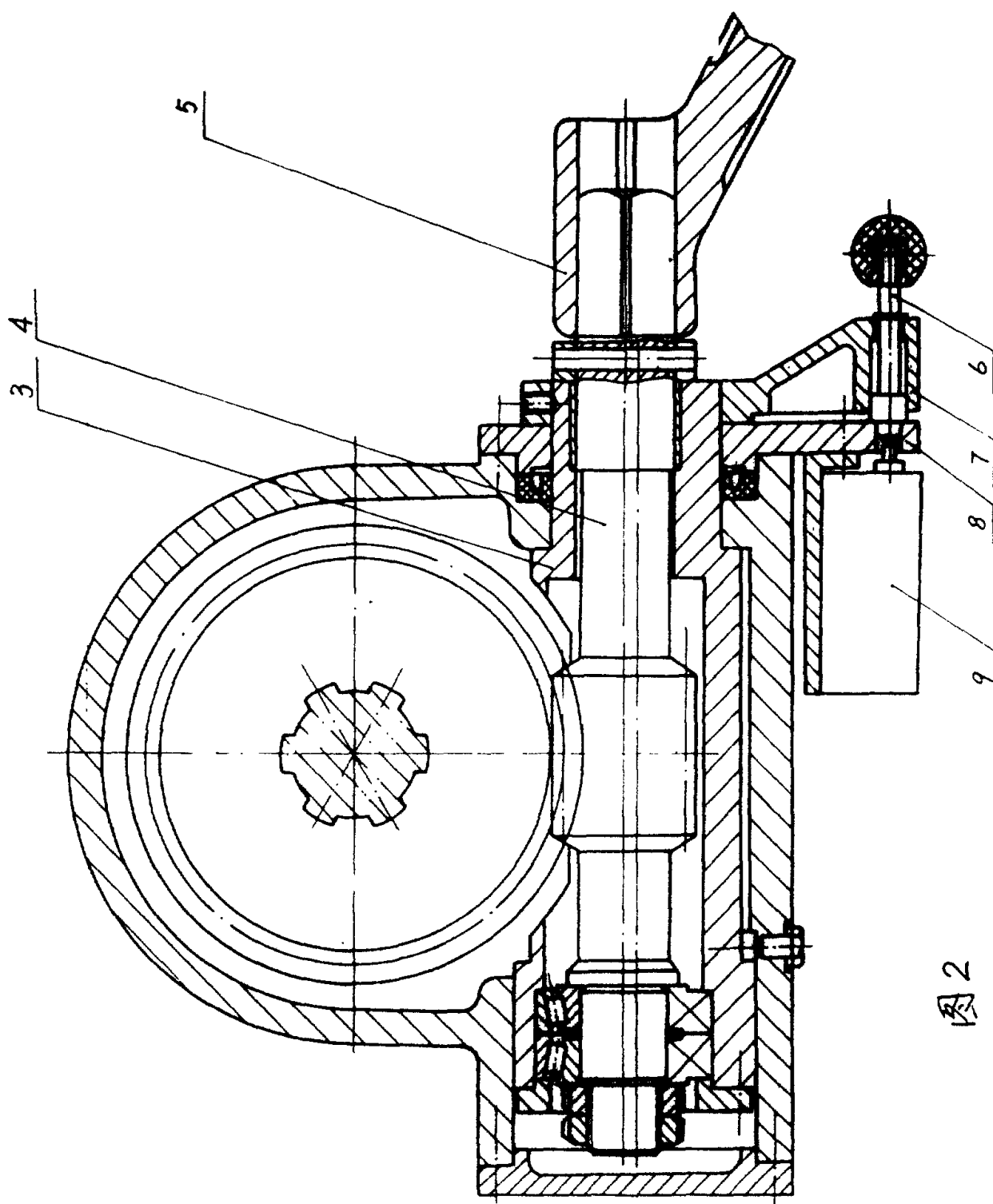


图2