(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206388997 U
(45)授权公告日 2017.08.08

(21)申请号 201621315820.0

(22)申请日 2016.12.02

(73)专利权人 聊城市光明电力服务有限责任公司
地址 252000 山东省聊城市利民西路8号
专利权人 国网山东省电力公司聊城供电公司
国家电网公司

(72)发明人 王肃 胡晓东 赵峰 渠志江 马力 王霞 白道静 王继坤 李晨阳 于乐飞 马昱 翟慧慧 王子豪 冯昊 马云跃 朱爱国 任保忠

(51)Int.Cl.
H01R 43/28(2006.01)
H02G 1/12(2006.01)

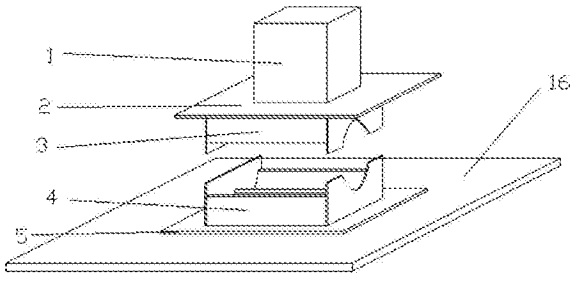
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种绝缘导线端口剥皮机

(57)摘要

本实用新型公布了一种绝缘导线端口剥皮机包括动力总成和功能设备;功能设备包括上固定板,上刀体,下刀体,下固定板,操作平台;上固定板和下固定板分别安装到操作平台上;上刀体安装在上固定板下方,下刀体安装在下固定板上方,上刀体和下刀体的位置相适应,动力总成安装在上固定板上方,控制上刀体的运动。本实用新型可以实现在工厂化装配批量进行导线加工装配时,快速剥除10KV及以上导线绝缘线端口部位外皮。



CN 206388997 U

1.一种绝缘导线端口剥皮机，其特征在于：包括动力总成和功能设备；

功能设备包括上固定板，上刀体，下刀体，下固定板，操作平台；上固定板和下固定板分别安装到操作平台上；上刀体安装在上固定板下方，下刀体安装在下固定板上方，上刀体和下刀体的位置相适应，动力总成安装在上固定板上方；动力总成控制上刀体运动；

上刀体包括导线上右模具块，导线上左模具块，上竖刀，上横刀，上挡板；导线上右模具块，导线上左模具块对应安装在上固定板下部，俩模具块中间设置有上竖刀，上竖刀刀口露出模具块内弧面上端口高度可调；两端一端设有上横刀，上横刀刀口最高处露出模具块内弧面上端口高度可调；另一端设有上挡板；

下刀体包括导线下右模具块，导线下左模具块，下竖刀，下横刀，下挡板；导线下右模具块，导线下左模具块对应安装在下固定板上部，俩模具块中间设置有下竖刀，下竖刀刀口露出模具块内弧面下端口高度可调；两端与上横刀对应一端设有下横刀，下横刀刀口最高处露出模具块内弧面下端口高度可调；另一端设有下挡板；

导线下右模具块、导线下左模具块、导线上右模具块、导线上左模具块内侧弧面与导线相适应。

2.根据权利要求1所述的绝缘导线端口剥皮机，其特征在于：动力总成上设有丝杆可以控制上下刀体之间的最短距离。

一种绝缘导线端口剥皮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种对绝缘导线剥皮的设备，尤其涉及一种用于绝缘导线端口剥除一段绝缘外皮的设备。

背景技术

[0002] 绝缘导线在安装使用中经常需要在一端安装线夹等设备。因此，端口剥去一段绝缘皮从而裸露出金属第奥体是必不可少的工作，施工过程中剥绝缘皮一般手工用电工刀来完成。这种工作方法不仅慢，而且不慎就有可能划破手甚至伤及人身。尤其对于中高压绝缘导线，绝缘外皮又厚又硬，手工完成难度和危险性更是成倍增加。

[0003] 目前市场上有一种绝缘导线剥皮机，自动化程度高，处理又快又好，但是仅仅适用于0.4KV及以下的低压绝缘导线，而对于10kV及以上的绝缘导线，无法完成剥皮工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是解决10kV及以上绝缘导线剥皮的问题，而提供一种绝缘导线端口剥皮机。

[0005] 本实用新型实现其技术目的所采用的技术方案为：包括动力总成和功能设备；

[0006] 功能设备包括上固定板，上刀体，下刀体，下固定板，操作平台；上固定板和下固定板分别安装到操作平台上；上刀体安装在上固定板下方，下刀体安装在下固定板上方，上刀体和下刀体的位置相适应，动力总成安装在上固定板上方；动力总成控制上刀体运动；

[0007] 上刀体包括导线上右模具块，导线上左模具块，上竖刀，上横刀，上挡板；导线上右模具块，导线上左模具块对应安装在上固定板下部，俩模具块中间设置有上竖刀，上竖刀刀口露出模具块内弧面上端口高度可调；两端一端设有上横刀，上横刀刀口最高处露出模具块内弧面上端口高度可调；另一端设有上挡板；上竖刀的刀口和上横刀的刀口最高处低于模具块内弧面上端口；

[0008] 下刀体包括导线下右模具块，导线下左模具块，下竖刀，下横刀，下挡板；导线下右模具块，导线下左模具块对应安装在下固定板上部，俩模具块中间设置有下竖刀，下竖刀刀口露出模具块内弧面下端口高度可调；两端与上横刀对应一端设有下横刀，下横刀刀口最高处露出模具块内弧面下端口高度可调；另一端设有下挡板；

[0009] 导线下右模具块、导线下左模具块、导线上右模具块、导线上左模具块内侧弧面与导线相适应；

[0010] 进一步，动力总成上设有丝杆可以控制上下刀体之间的最短距离；

[0011] 使用时，将导线需要剥皮部放置在下刀体中导线下右模具块和导线下左模具块之间的凹槽中，将导线端口置于挡板内侧；上刀体在动力总成的带动下向下运动，将导线卡到上下刀体之间。在横刀的作用下实现环切，在竖刀的作用下实现纵切，使导线需要剥皮的部分分成两瓣。

[0012] 本实用新型的有益效果是：在工厂化装配批量进行导线加工装配时，快速剥除

10KV及以上导线绝缘线端口部位外皮。

附图说明

[0013] 1、动力总成；2、上固定板；3、上刀体；4、下刀体；5、下固定板；6、导线下右模具块；7、导线下左模具块；8、下竖刀；9、下横刀；10、导线上右模具块；11、导线上左模具块；12、上竖刀；13、上横刀；14、操作平台；15、下挡板；16、上挡板。

[0014] 图1：本实用新型示意图；

[0015] 图2：下刀体拆分后示意图；

[0016] 图3：上刀体拆分后示意图。

具体实施方式

[0017] 本实用新型实现其技术目的所采用的技术方案如图所示：：包括包括动力设备和功能设备；功能设备包括动力总成1，上固定板2，上刀体3，下刀体4，下固定板5，操作平台14；

[0018] 上固定板2和下固定板5分别安装到操作平台14上；上刀体3安装在上固定板2下方，下刀体4安装在下固定板5上方，上刀体3和下刀体4的位置相适应，动力总成1安装在上固定板2上方。动力总成1控制上刀体3运动。

[0019] 上刀体3包括导线上右模具块10，导线上左模具块11，上竖刀12，上横刀13；导线上右模具块11，导线上左模具块12对应安装在上固定板2下部，俩模具块中间设置有上竖刀12，上竖刀12刀口露出模具块内弧面上端口高度可调；两端一端设有上横刀13，上横刀13的刀口最高处露出模具块内弧面上端口高度可调；另一端设有上挡板16。

[0020] 下刀体4包括导线下右模具块6，导线下左模具块7，下竖刀8，下横刀9；导线下右模具块6，导线下左模具块7对应安装在下固定板5上部，俩模具块中间设置有下竖刀8，下竖刀8刀口露出模具块内弧面下端口高度可调；两端与上横刀13对应一端设有下横刀9，下横刀13的刀口最高处露出模具块内弧面上端口高度可调；另一端设有下挡板15。

[0021] 导线下右模具块6、导线下左模具块7、导线上右模具块10、导线上左模具块11内侧弧面与导线相适应。

[0022] 进一步，动力总成1上设有丝杆可以控制上下刀体之间的最短距离。

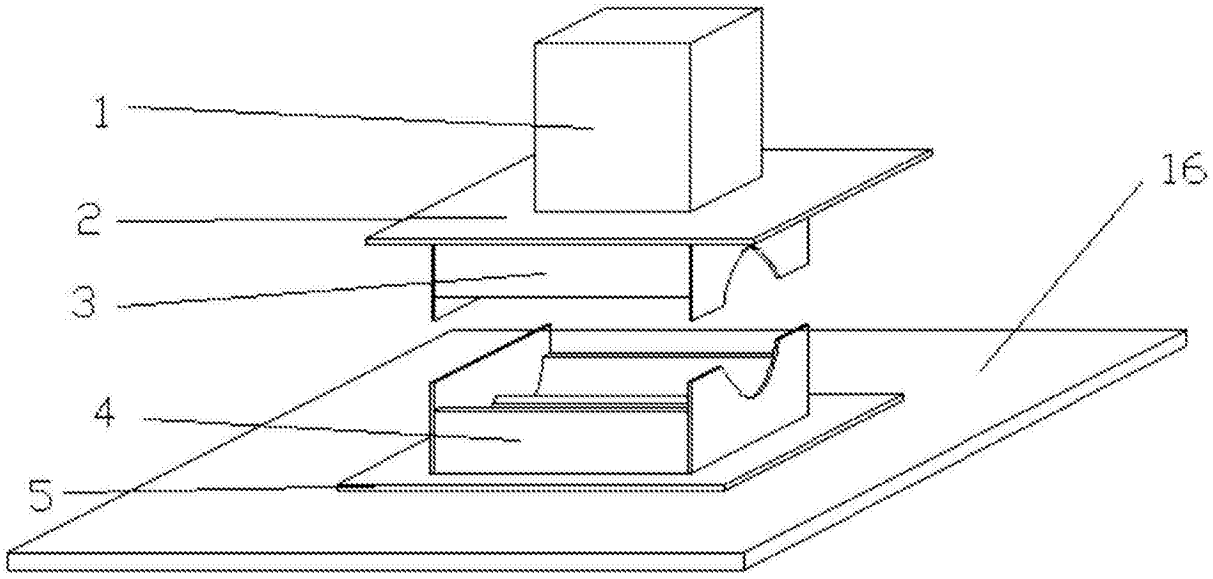


图1

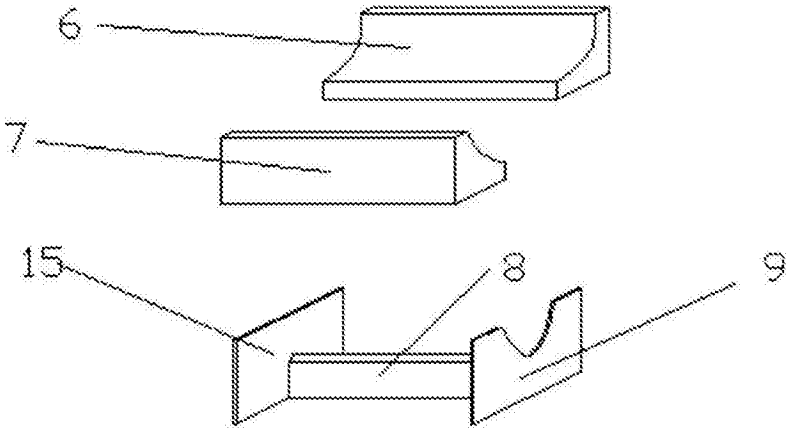


图2

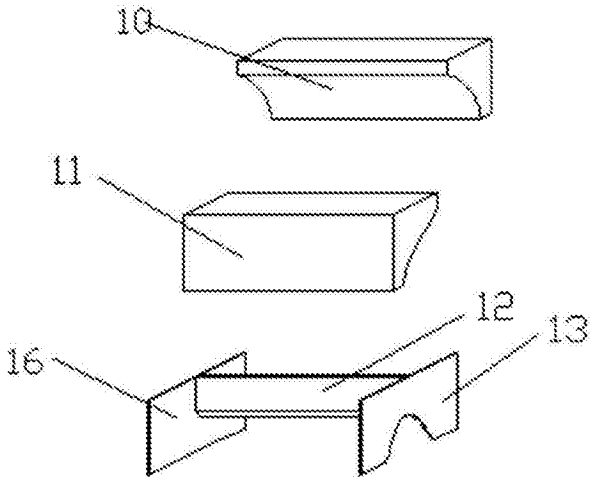


图3