



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222611638 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 14

(21) 申请号 202421162322.1

(22) 申请日 2024.05.27

(73) 专利权人 广州达之江科技有限公司
地址 510000 广东省广州市白云区红旗路
29号103室

(72) 发明人 张长江

(74) 专利代理机构 北京曼京知识产权代理事务
所(普通合伙) 11965
专利代理师 方翔

(51) Int. Cl.

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/00 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/06 (2006.01)

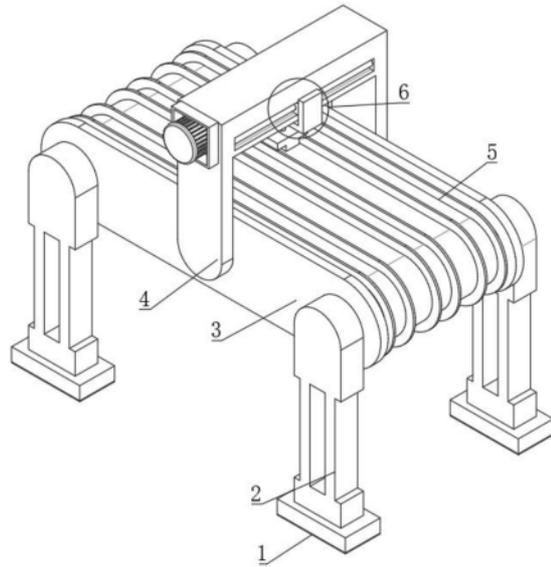
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种新型拂标装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型拂标装置,属于贴标生产技术领域,其中,包括传送机构,所述传送机构表面设置有限位板,所述传送机构表面固定连接支撑架,所述支撑架内侧通过轴承套接有转轴,所述转轴一端固定连接螺纹杆,所述螺纹杆和支撑架之间设置有驱动组件,其有益效果是,该新型拂标装置,通过驱动组件工作,能够带动与驱动电机输出轴通过联轴器相连接的螺纹杆转动,从而带动与螺纹杆螺纹连接有螺纹套移动,通过螺纹套移动,能够带动调整架、电动推杆和拂标机构移动,方便对拂标机构位置进行调整,能够对产品进行灵活高效的拂标操作,通过电动推杆工作,能够带动拂标机构升降,借助拂标机构能够对产品进行拂标处理。



1. 一种新型拂标装置,包括传送机构(3),其特征在于:所述传送机构(3)表面设置有限位板(5),所述传送机构(3)表面固定连接有支撑架(4),所述支撑架(4)内侧通过轴承套接有转轴(12),所述转轴(12)一端固定连接有螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)和支撑架(4)之间设置有驱动组件(7),所述螺纹杆(11)表面螺纹连接有螺纹套(10),所述螺纹套(10)底部设置有调整架(13),所述调整架(13)内部顶部设置有电动推杆(14),所述电动推杆(14)底端设置有拂标机构(15),所述调整架(13)和支撑架(4)之间设置有限位组件(6),所述限位板(5)的数量为若干个,若干个限位板(5)之间设置间距不同。

2. 根据权利要求1所述的一种新型拂标装置,其特征在于:所述支撑架(4)内侧开设有限位滑槽(8),所述限位滑槽(8)内滑动连接有限位滑块(9),所述限位滑块(9)固定连接在螺纹套(10)顶部。

3. 根据权利要求1所述的一种新型拂标装置,其特征在于:所述传送机构(3)表面固定连接安装有安装架(2),所述安装架(2)底部固定连接有支撑座(1)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型拂标装置,其特征在于:所述驱动组件(7)包括电机架(701),所述电机架(701)固定连接在支撑架(4)一侧,所述电机架(701)内部设置有驱动电机(702),所述驱动电机(702)输出轴设置在螺纹杆(11)一端。

5. 根据权利要求4所述的一种新型拂标装置,其特征在于:所述驱动电机(702)输出轴表面套接有支撑套(703),所述支撑套(703)固定连接在支撑架(4)内侧。

6. 根据权利要求1所述的一种新型拂标装置,其特征在于:所述限位组件(6)包括连接架(601),所述连接架(601)固定连接在调整架(13)一侧,所述连接架(601)一侧固定连接连接有连接套(603),所述连接套(603)内部套接有连接杆(602),所述连接杆(602)固定连接在支撑架(4)内侧。

一种新型拂标装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标生产技术领域,更具体地说,它涉及一种新型拂标装置。

背景技术

[0002] 拂标装置是一种用于标记、清理或处理表面的设备或工具。它通常被用于工业生产线上,用于在产品表面进行标记、清理或去除杂质等操作。拂标装置的具体结构和工作原理因应用领域而异,但一般都具有简单、高效、自动化的特点。

[0003] 但是现有的拂标装置大多存在调整灵活性差、拂标效果欠佳和拂标调整稳定性差的问题。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种新型拂标装置,其具有调整灵活性好、拂标效果好和拂标调整稳定性好的特点。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种新型拂标装置,包括传送机构,所述传送机构表面设置有限位板,所述传送机构表面固定连接有支撑架,所述支撑架内侧通过轴承套接有转轴,所述转轴一端固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆和支撑架之间设置有驱动组件,所述螺纹杆表面螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套底部设置有调整架,所述调整架内部顶部设置有电动推杆,所述电动推杆底端设置有拂标机构,所述调整架和支撑架之间设置有限位组件,所述限位板的数量为若干个,若干个限位板之间设置间距不同。

[0008] 使用本技术方案的一种新型拂标装置时,通过驱动组件工作,能够带动与驱动电机输出轴通过联轴器相连接的螺纹杆转动,从而带动与螺纹杆螺纹连接有螺纹套移动,通过螺纹套移动,能够带动调整架、电动推杆和拂标机构移动,方便对拂标机构位置进行调整,能够对产品进行灵活高效的拂标操作,通过电动推杆工作,能够带动拂标机构升降,借助拂标机构能够对产品进行拂标处理,通过设置限位组件,能够对螺纹套进行限位支撑,保障螺纹套在移动调整时的稳定性和安全性,通过设置限位板,能够对产品进行限位安装,通过设置若干个限位板,并且将若干个相邻限位板之间的距离设置不同,能够对不同尺寸的产品进行限制处理。

[0009] 进一步地,所述支撑架内侧开设有限位滑槽,所述限位滑槽内滑动连接有限位滑块,所述限位滑块固定连接在螺纹套顶部。

[0010] 进一步地,所述传送机构表面固定连接有安装架,所述安装架底部固定连接在支撑座上。

[0011] 进一步地,所述驱动组件包括电机架,所述电机架固定连接在支撑架一侧,所述电机架内部设置有驱动电机,所述驱动电机输出轴设置在螺纹杆一端。

[0012] 进一步地,所述驱动电机输出轴表面套接有支撑套,所述支撑套固定连接在支撑

架内侧。

[0013] 进一步地,所述限位组件包括连接架,所述连接架固定连接在调整架一侧,所述连接架一侧固定连接有连接套,所述连接套内部套接有连接杆,所述连接杆固定连接在支撑架内侧。

[0014] (三)有益效果

[0015] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0016] 1、通过驱动组件工作,能够带动与驱动电机输出轴通过联轴器相连接的螺纹杆转动,从而带动与螺纹杆螺纹连接有螺纹套移动,通过螺纹套移动,能够带动调整架、电动推杆和拂标机构移动,方便对拂标机构位置进行调整,能够对产品进行灵活高效的拂标操作;

[0017] 2、通过电动推杆工作,能够带动拂标机构升降,借助拂标机构能够对产品进行拂标处理,通过设置限位组件,能够对螺纹套进行限位支撑,保障螺纹套在移动调整时的稳定性和安全性,通过设置限位板,能够对产品进行限位安装,通过设置若干个限位板,并且将若干个相邻限位板之间的距离设置不同,能够对不同尺寸的产品进行限制处理。

附图说明

[0018] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型侧视剖面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型中限位组件的结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型中驱动组件的结构示意图。

[0023] 附图中的标记为:

[0024] 1、支撑座;2、安装架;3、传送机构;4、支撑架;5、限位板;6、限位组件;601、连接架;602、连接杆;603、连接套;7、驱动组件;701、电机架;702、驱动电机;703、支撑套;8、限位滑槽;9、限位滑块;10、螺纹套;11、螺纹杆;12、转轴;13、调整架;14、电动推杆;15、拂标机构。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样式。

[0026] 实施例:

[0027] 以下结合附图1-4对本实用新型作进一步详细说明。

[0028] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种新型拂标装置,包括传送机构3,传送机构3表面设置有限位板5,传送机构3表面固定连接支撑架4,支撑架4内侧通过轴承套接有转轴12,转轴12一端固定连接螺纹杆11,螺纹杆11和支撑架4之间设置有驱动组件7,通过驱动组件7工作,能够带动与驱动电机702输出轴通过联轴器相连接的螺纹杆11转

动,从而带动与螺纹杆11螺纹连接有螺纹套10移动,通过螺纹套10移动,能够带动调整架13、电动推杆14和拂标机构15移动,方便对拂标机构15位置进行调整,能够对产品进行灵活高效的拂标操作,螺纹杆11表面螺纹连接有螺纹套10,螺纹套10底部设置有调整架13,调整架13内部顶部设置有电动推杆14,通过电动推杆14工作,能够带动拂标机构15升降,借助拂标机构15能够对产品进行拂标处理,电动推杆14底端设置有拂标机构15,调整架13和支撑架4之间设置有限位组件6,通过设置限位组件6,能够对螺纹套10进行限位支撑,保障螺纹套10在移动调整时的稳定性和安全性,限位板5的数量为若干个,若干个限位板5之间设置间距不同,通过设置限位板5,能够对产品进行限位安装,通过设置若干个限位板5,并且将若干个限位板5之间的距离设置不同,能够对不同尺寸的产品进行限制处理。

[0029] 具体的,支撑架4内侧开设有限位滑槽8,限位滑槽8内滑动连接有限位滑块9,限位滑块9固定连接在螺纹套10顶部,传送机构3表面固定连接在安装架2,安装架2底部固定连接在支撑座1。

[0030] 通过采用上述技术方案,通过设置限位滑槽8和限位滑块9,能够对螺纹套10进行限位支撑,通过设置安装架2和支撑座1,能够对结构进行固定支撑。

[0031] 具体的,驱动组件7包括电机架701,电机架701固定连接在支撑架4一侧,电机架701内部设置有驱动电机702,驱动电机702输出轴设置在螺纹杆11一端,驱动电机702输出轴表面套接有支撑套703,支撑套703固定连接在支撑架4内侧。

[0032] 通过采用上述技术方案,通过驱动电机702工作,能够带动与驱动电机702输出轴通过联轴器同轴连接的螺纹杆11转动,方便对螺纹杆11进行控制,通过设置支撑套703,能够对驱动电机702输出轴进行套接支撑。

[0033] 具体的,限位组件6包括连接架601,连接架601固定连接在调整架13一侧,连接架601一侧固定连接有连接套603,连接套603内部套接有连接杆602,连接杆602固定连接在支撑架4内侧。

[0034] 通过采用上述技术方案,通过设置连接套603和连接杆602,能够对连接架601和螺纹套10进行进一步限位支撑。

[0035] 本实用新型的工作原理为:

[0036] 当需要对产品进行拂标处理时,可根据产品尺寸,并将产品放置在不同的限位板5内侧,将产品放置后,再通过驱动电机702工作,带动与驱动电机702输出轴联轴器连接的螺纹杆11转动,从而带动与螺纹杆11螺纹连接有螺纹套10移动,通过螺纹套10移动,能够带动调整架13、电动推杆14和拂标机构15移动,控制拂标机构15移动至合适位置,并通过控制器控制电动推杆14工作,能够带动拂标机构15升降,借助拂标机构15对传送机构3表面的产品进行拂标处理即可。

[0037] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

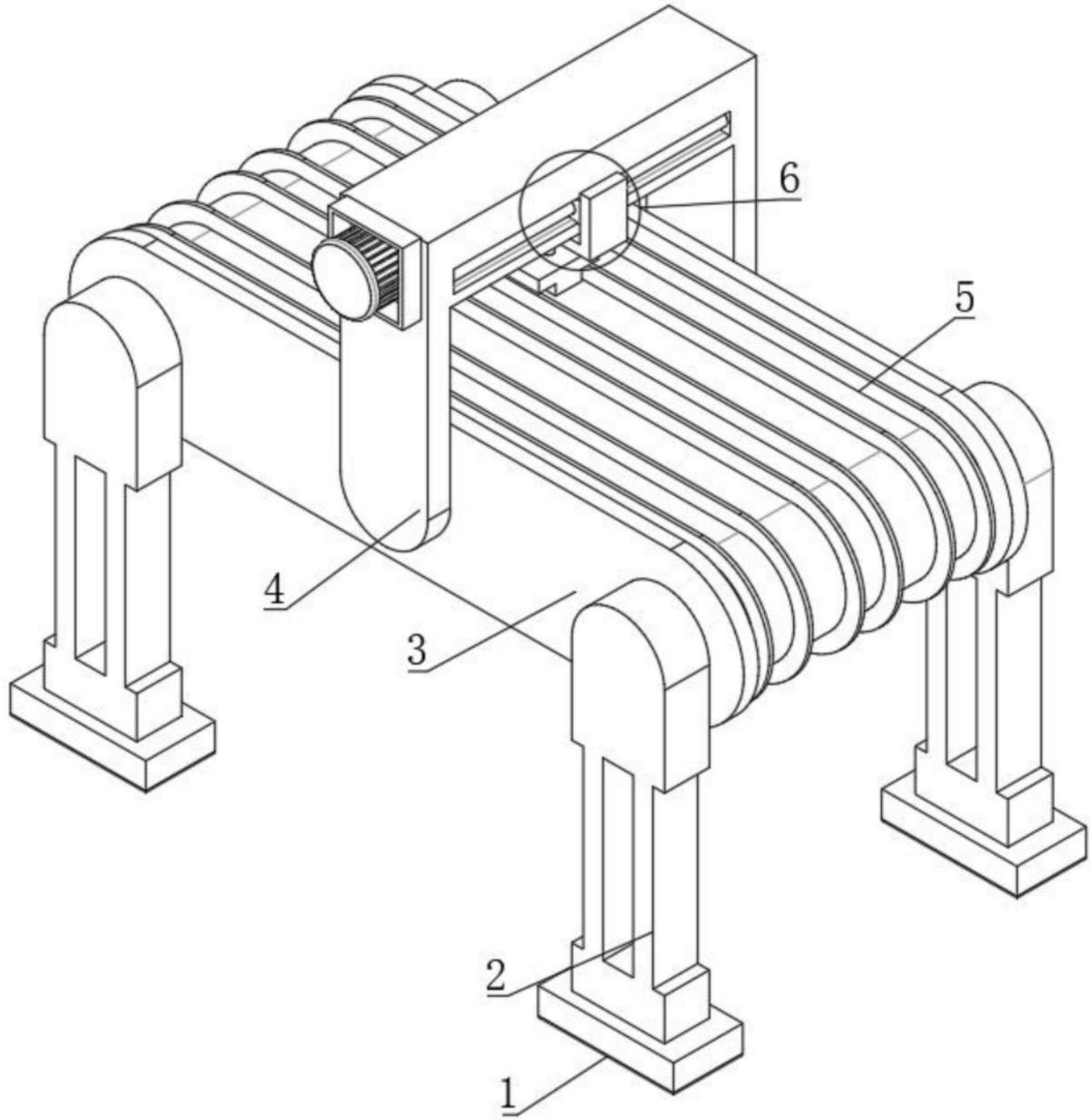


图1

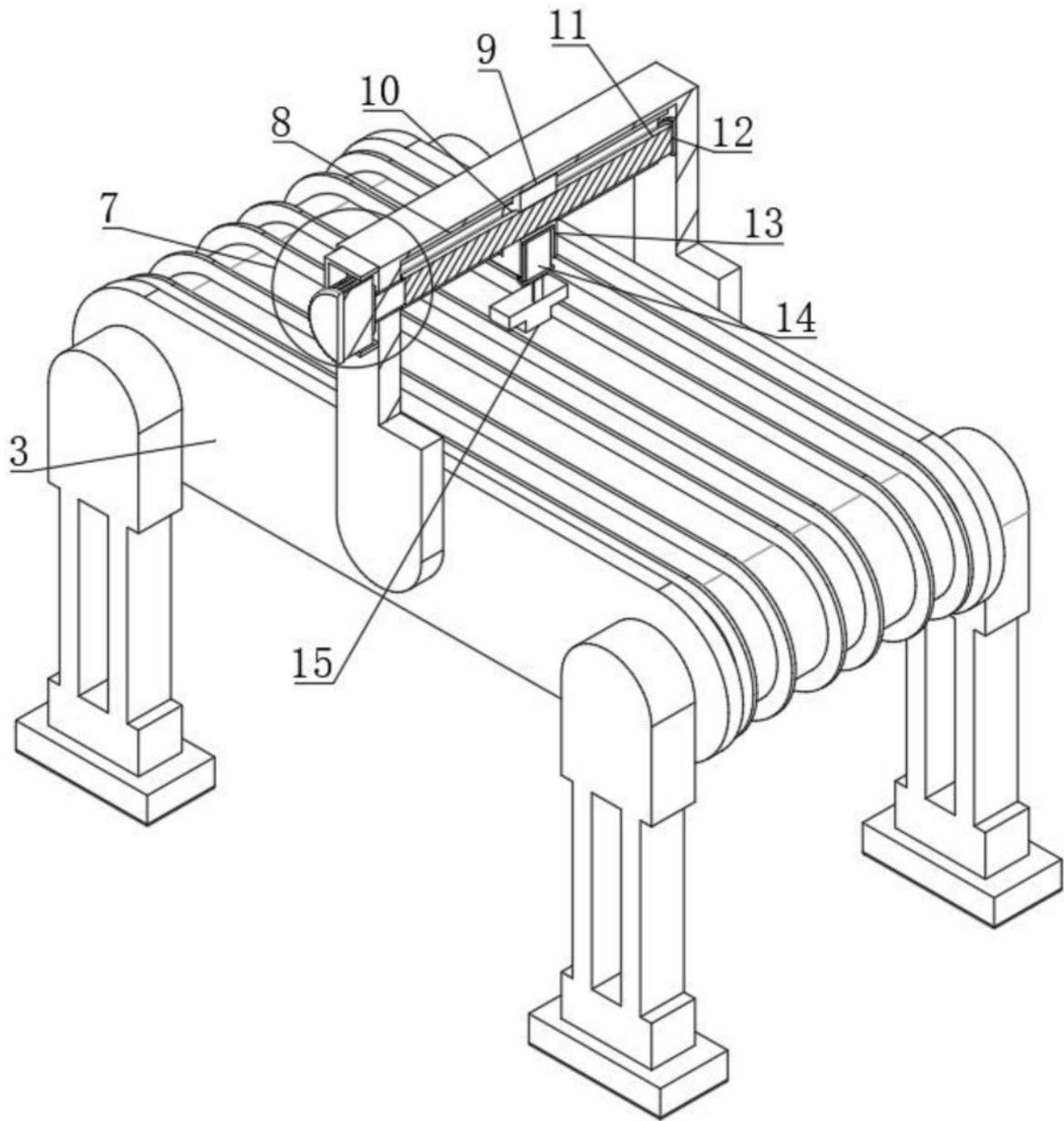


图2

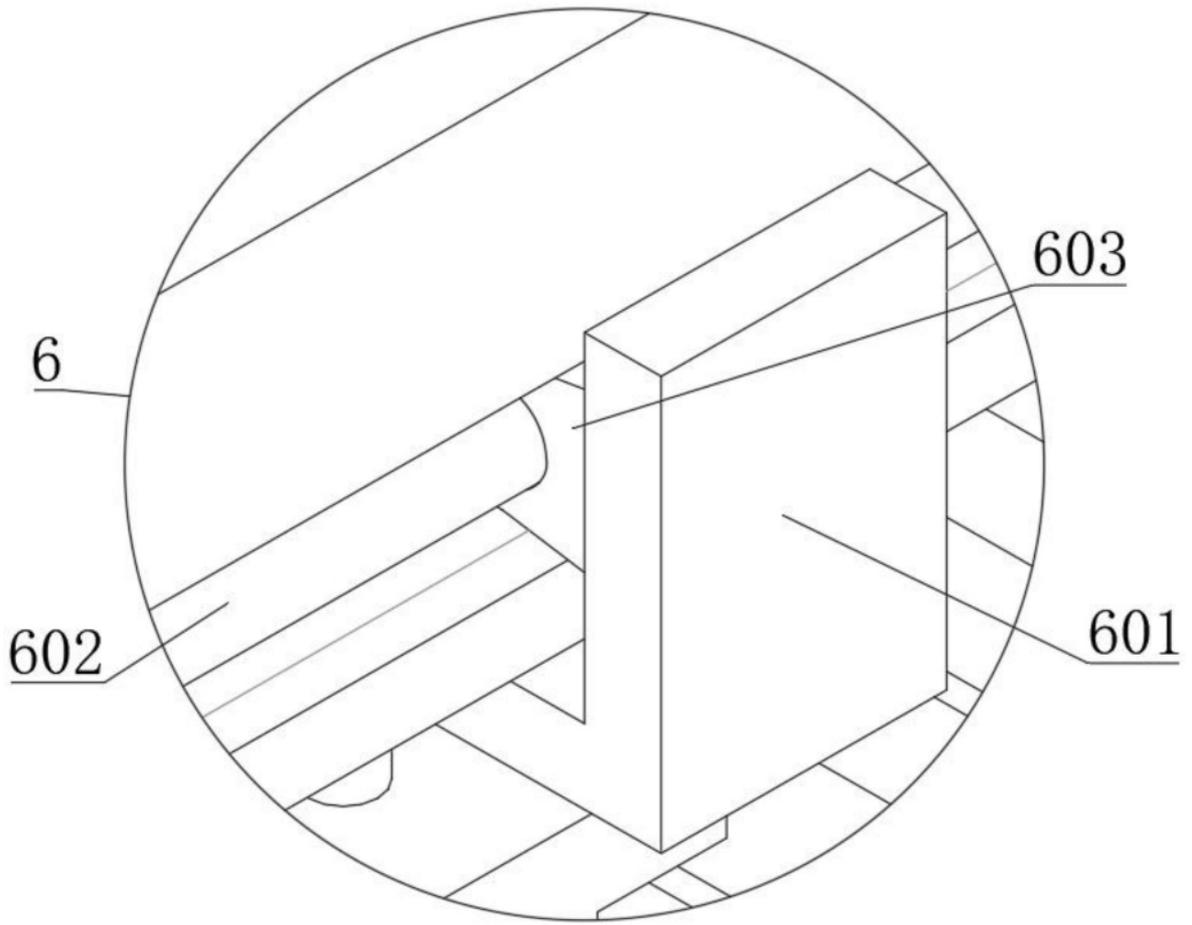


图3

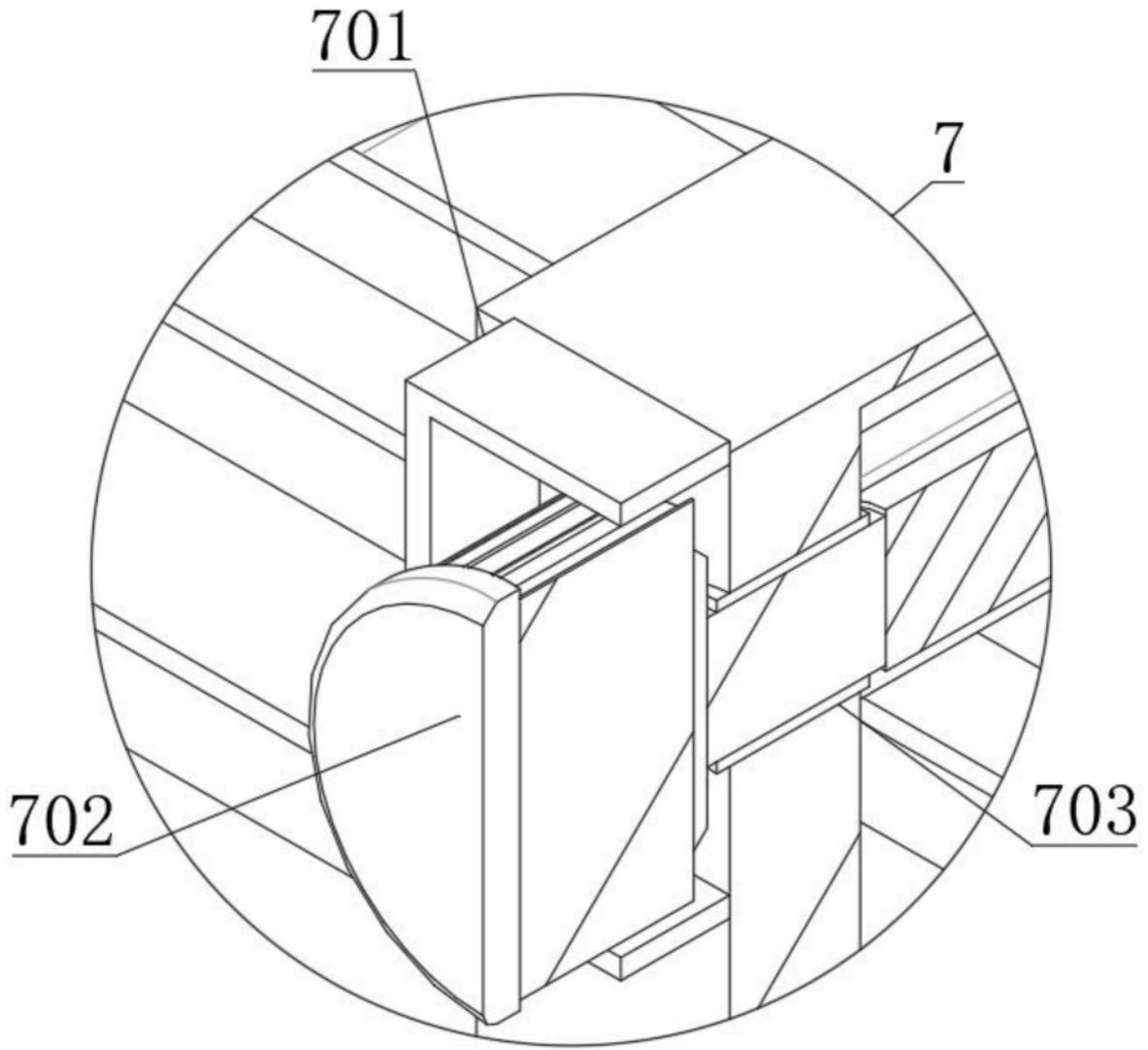


图4