



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013107152/06, 20.02.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
20.02.2012 US 13/400,264

(43) Дата публикации заявки: 27.08.2014 Бюл. № 24

Адрес для переписки:

191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"

(71) Заявитель(и):

Дженерал Электрик Компани (US)

(72) Автор(ы):

ДЕСАЙ Ананд Прафулчандра (IN),

ТИВАРИ Привин Кумер (IN)

(54) НАПРАВЛЯЮЩИЙ ФИКСАТОР ЖАРОВОЙ ТРУБЫ И СПОСОБ СБОРКИ КАМЕРЫ СГОРАНИЯ**(57) Формула изобретения**

1. Камера сгорания для газовой турбины, содержащая:
 - а) корпус;
 - б) проточную трубу, по меньшей мере частично расположенную внутри корпуса;
 - с) жаровую трубу, по меньшей мере частично расположенную внутри проточной трубы;
 - д) фиксаторный элемент жаровой трубы, проходящий от жаровой трубы;
 - е) направляющий фиксатор жаровой трубы, содержащий первый конец, отделенный от второго конца, выполненного с возможностью взаимодействия по меньшей мере частично с фиксаторным элементом жаровой трубы, и проходящий через корпус и проточную трубу.
2. Камера сгорания по п.1, в которой направляющий фиксатор жаровой трубы присоединен к внешней поверхности корпуса.
3. Камера сгорания по п.1, в которой первый конец направляющего фиксатора жаровой трубы выполнен с возможностью завинчивания в канал, по меньшей мере частично ограниченный корпусом.
4. Камера сгорания по п.1, в которой направляющий фиксатор жаровой трубы имеет выступ на своем первом конце, выполненный с возможностью соединения с внешней поверхностью корпуса.
5. Камера сгорания по п.1, в которой второй конец направляющего фиксатора жаровой трубы имеет по меньшей мере одну из следующих форм: дугообразную, треугольную или прямоугольную.
6. Камера сгорания по п.1, дополнительно содержащая втулку, соединенную с корпусом, проходящую через корпус, или через проточную трубу, или через оба этих элемента и по меньшей мере частично окружающую направляющий фиксатор жаровой трубы.
7. Камера сгорания по п.6, в которой втулка ограничивает каналы, выполненные с

обеспечением прохождения рабочей текущей среды к направляющему фиксатору жаровой трубы.

8. Камера сгорания по п.1, дополнительно содержащая втулку, соединенную с проточной трубой и по меньшей мере частично окружающую направляющий фиксатор жаровой трубы.

9. Камера сгорания по п.1, в которой проточная труба содержит центрирующую трубу, выполненную с возможностью по меньшей мере частичного выравнивания проточной трубы внутри камеры сгорания.

10. Камера сгорания по п.9, в которой центрирующая труба выполнена по меньшей мере частично дугообразной, или в форме треугольника или прямоугольника.

11. Камера сгорания по п.1, в которой второй конец направляющего фиксатора жаровой трубы имеет паз, выполненный с возможностью размещения по меньшей мере части фиксаторного элемента жаровой трубы.

12. Камера сгорания по п.1, в которой второй конец направляющего фиксатора жаровой трубы выполнен с возможностью завинчивания в фиксаторный элемент жаровой трубы.

13. Способ сборки камеры сгорания газовой турбины, содержащей корпус, проточную трубу и жаровую трубу, включающий:

а) вставку жаровой трубы в корпус камеры сгорания, причем жаровая труба содержит по меньшей мере один фиксаторный элемент, проходящий от нее;

б) вставку направляющего фиксатора жаровой трубы через корпус и проточную трубу, причем указанный фиксатор проходит между первым концом и вторым концом;

с) обеспечение взаимодействия второго конца направляющего фиксатора жаровой трубы с фиксаторным элементом жаровой трубы.

14. Способ по п.13, в котором первый конец направляющего фиксатора жаровой трубы соединяют с внешней поверхностью корпуса.

15. Способ по п.14, в котором для присоединения направляющего фиксатора жаровой трубы к внешней поверхности корпуса используют по меньшей мере одно из следующих средств: болтовое крепление, завинчивание или сварку.

16. Способ по п.13, в котором вставляют втулку через корпус, или через проточную трубу, или через оба эти элемента, причем указанная втулка по меньшей мере частично окружает направляющий фиксатор жаровой трубы.

17. Способ по п.13, в котором взаимодействие второго конца направляющего фиксатора жаровой трубы с фиксаторным элементом жаровой трубы обеспечивают завинчиванием указанного фиксатора в фиксаторный элемент жаровой трубы.

18. Способ по п.13, в котором взаимодействие второго конца направляющего фиксатора жаровой трубы с фиксаторным элементом жаровой трубы осуществляют путем вставки фиксаторного элемента жаровой трубы в паз, ограниченный вторым концом направляющего фиксатора жаровой трубы.

19. Способ по п.13, в котором взаимодействие второго конца направляющего фиксатора жаровой трубы с фиксаторным элементом жаровой трубы осуществляют путем вставки второго конца направляющего фиксатора в паз, ограниченный в фиксаторном элементе жаровой трубы.

20. Способ по п.13, в котором проточная труба содержит центрирующую трубу, проходящую от проточной трубы, при этом дополнительно выравнивают фиксаторный элемент жаровой трубы с центрирующей трубой, когда жаровую трубу вставляют в проточную трубу.