

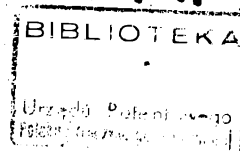
8 lutego 1927 r.

4

URZĄD PATENTOWY



C09c, 1/06



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 4726.

Kl. 22 f 1/06

Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co.
(Leverkusen, Niemcy).

Sposób prażenia litoponu.

Zgłoszono 9 sierpnia 1924 r.

Udzielono 20 kwietnia 1926 r.

Litopon otrzymuje się przez prażenie tak zwanego litoponu surowego, t. j. przez ogrzewanie go do pewnej temperatury leżącej w pobliżu ciemnego żaru czerwonego i następnie gaszenie wodą. Prażenie to dotychczas uskuteczniało się w piecach mufłowych, lecz w tych warunkach pod koniec prażenia temperatura nie odpowiada wrażliwości masy. Wskutek nieodpowiedniej temperatury końcowej zdolność powlekania produktu znacznie się obniża. Temperatura w piecach podobnych ulega, jak wiadomo, wahaniom, a różnica 20—50° oddziaływała w stopniu silnym na własności produktu, jako farby.

Obecnie wykryto, iż niedogodność tę można usunąć, przeprowadzając prażenie w sposób umożliwiający osiągnięcie temperatury końcowej, wynoszącej około 630°,

wskutek czego cenne własności litoponu jak np. zdolność powlekania osiągają możliwie najwyższy stopień.

Piece mufłowe, stosowane dotychczas do prażenia litoponu, celowi temu zupełnie nie odpowiadają. Samo już utrudnione mieszanie nie jest w stanie zapewnić całej masie temperatury jednakowej, gdyż części jej, znajdujące się w rogach i stykające się ze spodem lub ścianami, uzyskują temperaturę inną niż część środkowa masy.

Jak stwierdzono obecnie, najdogodniej masę tę można ogrzać równomiernie do pewnej określonej temperatury końcowej w ten sposób, iż umieszcza się ją w piecu wewnątrz ogrzewanym swoiście i przesuwając mechanicznie w kierunku przeciwnym płynącym gazom spalinowym.

Ponieważ wewnątrz pieca musi być o-

grzane jednostajnie i pozbawione możliwości tlenu i kurzu, więc w tym celu przed piecem umieszcza się przedwstępną komorę spalania, w której spala się niezbędną ilość gazu czadnicowego lub wodnego ze ściśle wystarczającą ilością powietrza. Gazy spalinowe o niewielkiem nadciśnieniu i temperaturze, nieznacznie przewyższającej temperaturę masy doprowadza się do pieca obrotowego, zaopatrzonego w wykładzinę i umieszczonego skośnie i w ten sposób ogrzewa się równomiernie masę surową, przesuwaną się w kierunku przeciwnym, poczem przez rurę zanurzoną w zatworze hydraulicznym wpada do wody uskuteczniającej gaszenie. Piec zbudowany w ten sposób posiada tę jeszcze nader cenną ze względów technicznych zaletę, iż farbę surową doprowadza się w stanie wilgotnym

bez uprzedniego suszenia, t. j. w postaci, w jakiej opuszcza prasę.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób prażenia litoponu, znamieny tem, że wprowadza się go do wnętrza pieca obrotowego i przesuwa w kierunku przeciwnym do pozbawionych praktycznie kurzu i tlenu gazów spalinowych, które ogrzewa się do temperatury nieco wyższej od temperatury prażenia w połączonej z piecem obrotowym komorze paleniskowej.

Farbenfabriken vorm.
Friedrich Bayer & Co.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.