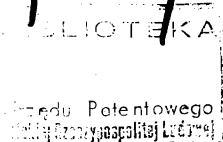




C05f 5/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37652

16d 5/00
KL 16, 8

Łańcuckie Zakłady Przemysłu Spirytusowego *)

Łańcut, Polska

Sposób zwiększania zdolności produkcyjnej pieców do zagęszczania i spalania wywaru melasowego

Udzielono patentu z mocą od dnia 29 marca 1954 r.

Dużą wadą pieców potasowych np. typu Porion oraz innych pieców klepiskowych jest ich mała zdolność produkcyjna. Zgłoszony sposób zwiększenia zdolności produkcyjnej tego rodzaju pieców usuwa tę wadę, a ponadto ułatwia pracę obsłudze i w dużym stopniu chroni przed możliwością wybuchu w piecu.

Sposób zwiększenia zdolności produkcyjnej pieców do zagęszczania i spalania wywaru melasowego według wynalazku, polega na tym, że na tych częściach klepiska pieca, na których zachodzi odparowanie wody z wywaru, układa się szereg dziurkowanych rur w poprzek pieca, w pewnej odległości od siebie i przedmucha przez nie zimne lub podgrzane powietrze, parę wodną, gazy spalinowe z czopucha, względnie gazy spalinowe

z czopucha i powietrze. Rury te zanurzone są w wywarze i wszystkie połączone z jednym przewodem dostarczającym przedmuchiujące medium ze sprężarki lub smoczka. Otworki są wiercone w dolnej części rurek z obu stron.

Piec z przedmuchiowaniem powinien być tak urządzony, aby zagęszczony wywar przepływał samoczynnie przez te części klepiska, które są zaopatrzone w rury.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zwiększania zdolności produkcyjnej pieców do zagęszczania i spalania wywaru melasowego, znamienny tym, że na tych częściach klepiska pieca, na których zachodzi odparowanie wody z wywaru, układa się szereg dziurkowanych rur w poprzek pieca, w pewnej odległości od siebie i przedmucha przez nie

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Bonifacy Missala i Teodor Czajkowski.

- zimne lub podgrzane powietrze, parę wodną, gazy spalinowe z czopucha, względnie gazy spalinowe czopuchowe i powietrze.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że dziurkowane rury zanurzone w wywarze posiadają otworki wykonane w ich dolnej części z obu stron i są połączone z przewodem dostarczającym przedmuchujące medium ze sprężarki lub smoczka.
3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że piec musi być tak urządzony, aby zagęszczony wywar przepływał samoczynnie przez tę część klepiska pieca, w której ułożone są dziurkowane rury.

Ł a ń c u c k i e Z a k ł a d y P r z e m y s ł u
S p i r y t u s o w e g o

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych