



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216325741 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202122949784.0

(22) 申请日 2021.11.29

(73) 专利权人 海门市新科达机械有限公司

地址 226000 江苏省南通市海门市正余镇
工业园区

(72) 发明人 张建新

(51) Int. Cl.

B23K 9/133 (2006.01)

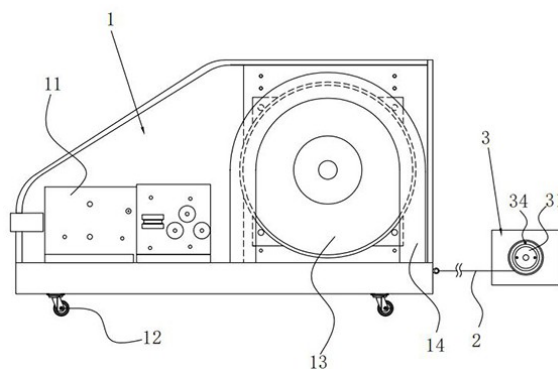
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于使用的焊接送丝装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于使用的焊接送丝装置,涉及焊接设备技术领域,解决了现有的焊接送丝装置在焊接时位置固定,缺少移动功能,而单纯的移动功能也容易因为无法兼顾移动和焊接工作,导致送丝装置过度移动向前,可能导致操作人员后退时绊到,或者送丝装置与电源线或气源线脱离等问题。包括机架,机架上连接有储丝件和送丝件,送丝件用于将储丝件上卷绕的焊丝进行送丝;机架底部连接有移动组件;所述机架底部还连接有限位绳,限位绳另一端连接于固定块,固定块连接于固定面上。达到了能方便移动焊接送丝装置,又能将送丝装置限位在一定的移动范围内,提高安全性,避免与电源线或气源线之间脱离的效果。



1. 一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:包括机架(1),机架(1)上连接有储丝件和送丝件(11),送丝件(11)用于将储丝件上卷绕的焊丝进行送丝;机架(1)底部连接有移动组件;所述机架(1)底部还连接有限位绳(2),限位绳(2)另一端连接于固定块(3),固定块(3)连接于固定面上。

2. 根据权利要求1所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述固定块(3)或机架(1)上设有用于调节限位绳(2)长度的调节装置。

3. 根据权利要求2所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述调节装置包括固定块(3)上的两固定杆(32),限位绳(2)来回卷绕于两固定杆(32)之间。

4. 根据权利要求3所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述两固定杆(32)顶部连接于同一连接板(33),固定杆(32)上连接有抵接于连接板(33)外侧的螺母。

5. 根据权利要求4所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述限位绳(2)卷绕于两固定杆(32)之间后,又卷绕于在其中一固定杆(32)上若干圈,再连接于机架(1)。

6. 根据权利要求2所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述固定块(3)上连接有转盘(31),调节装置通过转盘(31)转动连接于固定块(3)上。

7. 根据权利要求1所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述储丝件包括转动连接于机架(1)上的卷绕筒(13)。

8. 根据权利要求7所述的一种便于使用的焊接送丝装置,其特征在于:所述机架(1)上自上而下插接有位于卷绕筒(13)上侧的防尘罩(14),防尘罩(14)一侧开设有供焊丝伸出的开口,防尘罩(14)外侧向下延伸有当设于卷绕筒(13)外的延边。

一种便于使用的焊接送丝装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接设备技术领域,特别涉及一种便于使用的焊接送丝装置。

背景技术

[0002] 二氧化碳保护焊全称二氧化碳气体保护电弧焊,二氧化碳气体保护焊是焊接方法的一种,是以二氧化碳气体为保护气,对焊接件进行焊接的一种方法,由于成本低,二氧化碳气体易生产,采用短路过渡时焊缝成形良好,加上使用含脱氧剂的焊丝即可获得无内部缺陷的质量焊接接头。因此这种焊接方法已成为黑色金属材料最重要焊接方法之一。

[0003] 但是,现有的焊接送丝装置在焊接时位置固定,缺少移动功能,而单纯的移动功能也容易因为无法兼顾移动和焊接工作,无法很好的限位送丝装置的移动,导致送丝装置容易过度移动向前,可能导致操作人员后退时绊到,或者送丝装置与电源线或气源线脱离等情况。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种便于使用的焊接送丝装置,其能方便移动焊接送丝装置,又能将送丝装置限位在一定的移动范围内,提高了安全性,避免了与电源线或气源线之间脱离。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0006] 一种便于使用的焊接送丝装置,包括机架,机架上连接有储丝件和送丝件,送丝件用于将储丝件上卷绕的焊丝进行送丝;机架底部连接有移动组件;所述机架底部还连接有限位绳,限位绳另一端连接于固定块,固定块连接于固定面上。

[0007] 更进一步地,所述固定块或机架上设有用于调节限位绳长度的调节装置。

[0008] 更进一步地,所述调节装置包括固定块上的两固定杆,限位绳来回卷绕于两固定杆之间。

[0009] 更进一步地,所述两固定杆顶部连接于同一连接板,固定杆上连接有抵接于连接板外侧的螺母。

[0010] 更进一步地,所述限位绳卷绕于两固定杆之间后,又卷绕于在其中一固定杆上若干圈,再连接于机架。

[0011] 更进一步地,所述固定块上连接有转盘,调节装置通过转盘转动连接于固定块上。

[0012] 更进一步地,所述储丝件包括转动连接于机架上的卷绕筒。

[0013] 更进一步地,所述机架上自上而下插接有位于卷绕筒上侧的防尘罩,防尘罩一侧开设有供焊丝伸出的开口,防尘罩外侧向下延伸有当设于卷绕筒外的延边。

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 通过万向轮限位绳方便移动焊接送丝装置,又能将送丝装置限位在一定的移动范围内,提高了安全性,避免了与电源线或气源线之间脱离;且通过转盘的设置方便在装置不工作时通过转盘收卷;上下插接的防尘罩可防尘的同时,还可以固定卷绕筒的轴向位置,避

免卷绕筒的滑移,便于更换卷绕筒。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型中固定块部分的结构示意图。

[0018] 图中,1、机架;11、送丝件;12、万向轮;13、卷绕筒;14、防尘罩;2、限位绳;3、固定块;31、转盘;32、固定杆;33、连接板;34、摇柄。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明,本实施例不构成对本实用新型的限制。

[0020] 如图1所示,一种便于使用的焊接送丝装置,包括机架1,机架1上连接有储丝件和送丝件11,储丝件包括转动连接于机架1上的卷绕筒13,送丝件11用于将卷绕筒13上卷绕的焊丝进行送丝,机架1四周还连接有橡胶缓冲块;

[0021] 本实施例中,送丝件11包括一由电机驱动的转轮以及一压轮,焊丝自转轮与压轮之间穿过,并通过转轮转动向前送丝,送丝件11还包括若干校直轮,焊丝通过校直轮校直,其具体结构原理为现有技术,在此不做过多赘述。

[0022] 如图1所示,为了防止工作环境中烟尘较多,在机架1上自上而下插接有位于卷绕筒13上侧的倒U形防尘罩14,防尘罩14靠近送丝件11一侧开设有供焊丝伸出的开口,防尘罩14外侧向下延伸有当设于卷绕筒13外的延边,机架1可以通过水平插销进一步固定防尘罩14的上下位置;

[0023] 通过上下插接的防尘罩14防尘的同时,固定卷绕筒13的轴向位置,避免卷绕筒13的滑移,便于更换卷绕筒13。

[0024] 如图1所示,机架1底部连接有移动组件,移动组件为带刹车或者不带刹车的万向轮12;机架1底部还连接有限位绳2,限位绳2另一端连接于固定块3,固定块3通过螺钉或者胶条胶水等方式连接于固定面上,固定面可以是地面,也可以是固定机架1或墙面的顶面或侧面等。

[0025] 如图2所示,固定块3上设有用于调节限位绳2长度的调节装置;调节装置包括转盘31以及两固定杆32,转盘31通过轴承转动连接于固定块3上,固定杆32皆垂直连接于转盘31外侧面上,限位绳2来回卷绕于两固定杆32之间。

[0026] 如图2所示,转盘31上还固定有对称设置于两固定杆32两侧的弧形块,限位绳2固定于一固定杆32上,而后不断卷绕于两固定杆32之间来调节限位绳2的长度,再通过卷绕于在其中一固定杆32上若干圈来微调限位绳2长度,实现限位绳2长度的预先设置,最后将限位绳2不断卷绕在两对称弧形块外,并将末端固定连接于机架1尾端的拉环上;

[0027] 机架1移动时,带动转盘31转动,卷绕在两弧形块上的限位绳2不断转动伸出,直至最长伸出距离;不工作时可以通过转动转盘31收卷。

[0028] 如图2所示,为了避免限位绳2沿轴向滑移出固定杆32外,两固定杆32顶部连接于同一连接板33,连接板33内侧抵接于弧形块上,固定杆32上还连接有抵接于连接板33外侧的螺母;

[0029] 固定块3上还固定有位于转盘和弧形块外侧的限位杆,限位绳2最后自限位杆与弧形块之间伸出固定块3外;

[0030] 为了便于转动转盘31,连接板33外侧靠近其外周位置还转动连接有一摇柄34。

[0031] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,不用于限制本实用新型,本领域技术人员可以在本实用新型的实质和保护范围内,对本实用新型做出各种修改或等同替换,这种修改或等同替换也应视为落在本实用新型技术方案的保护范围内。

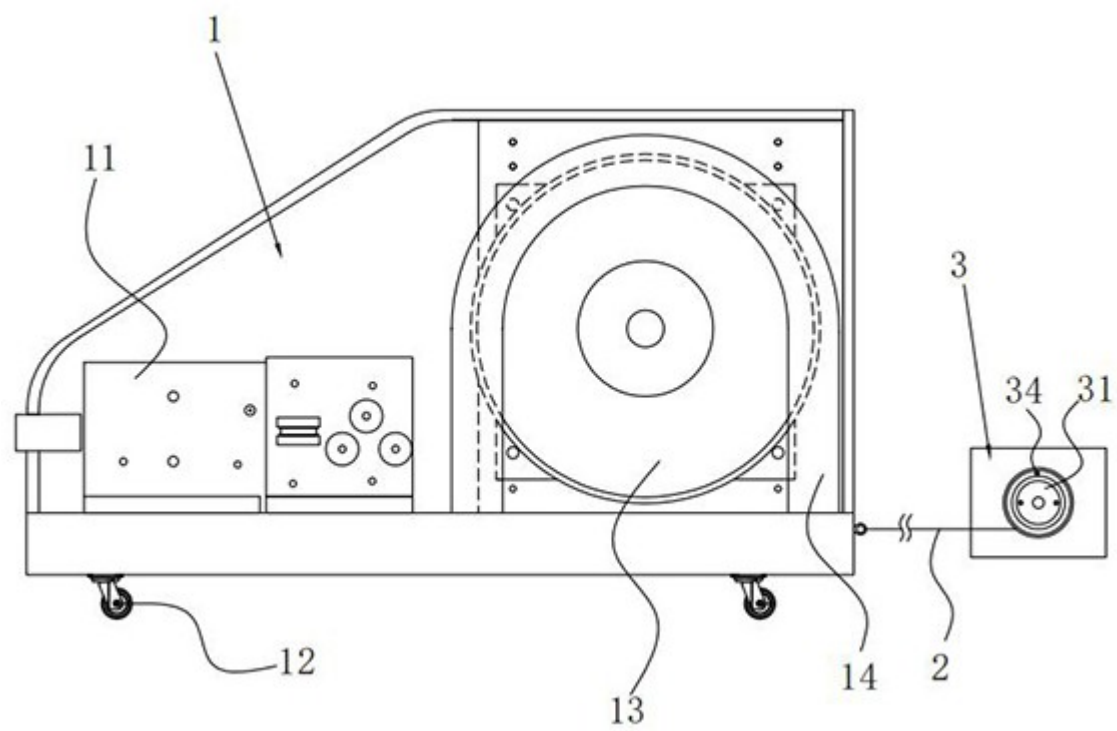


图1

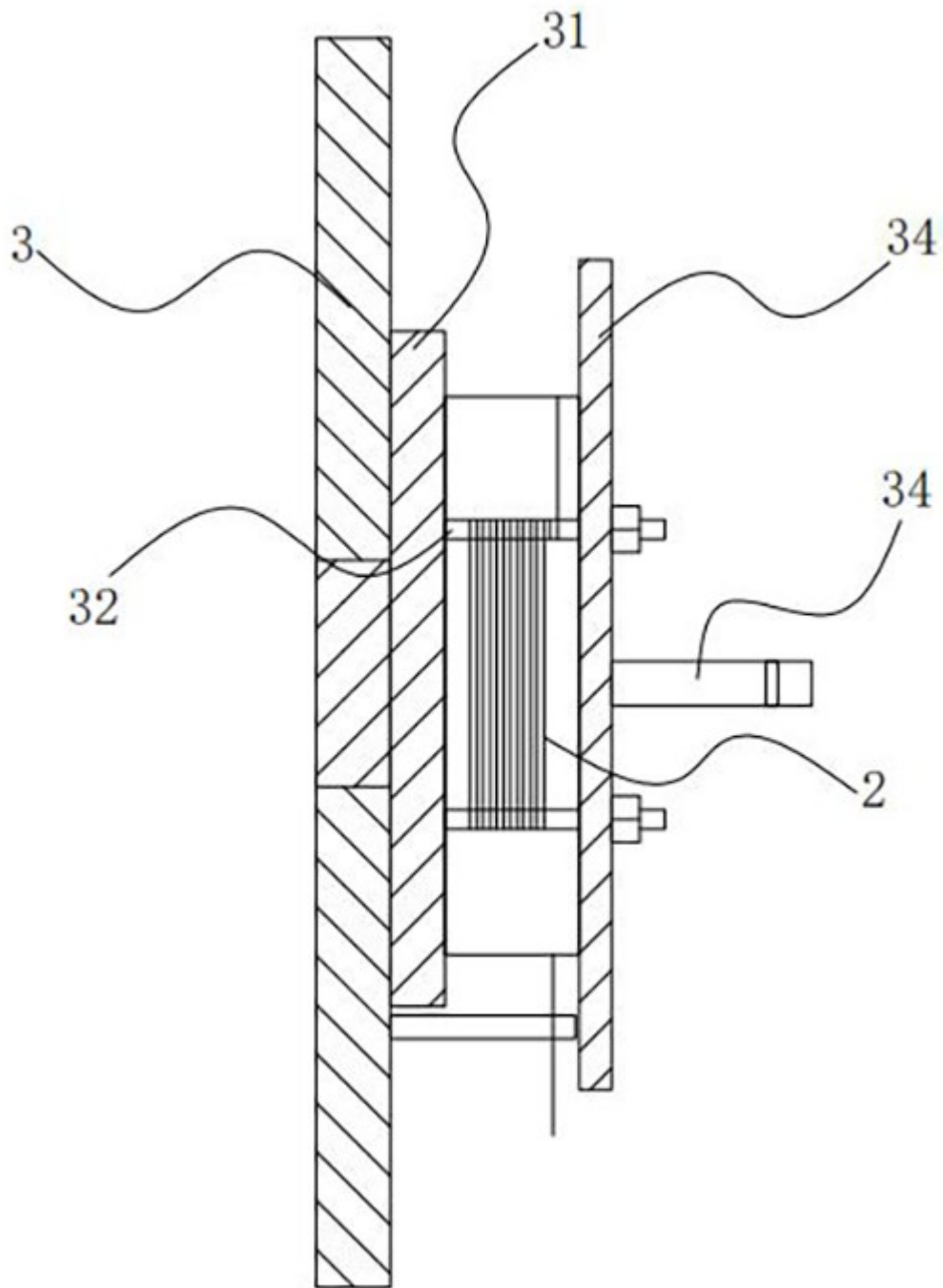


图2