

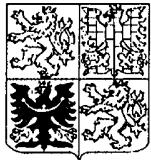
# UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

**7019**

(19)

ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **7436-97**

(22) Přihlášeno: **01. 12. 97**

(47) Zapsáno: **23. 01. 98**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:

**B 24 D 9/08**

**B 24 D 9/10**

(73) Majitel:

**ROJEK DŘEVOOBRÁBĚCÍ STROJE A.S.,**  
Častolovice, CZ;

(72) Původce:

**Rojek Petr ing., Borovnice, CZ;**

(74) Zástupce:

**Vandělíková Jana ing., Zelený pruh 99,**  
Praha 4, 14050;

(54) Název užitého vzoru:

**Brousící kotouč pro použití v kotoučo-  
vých pilách**

**CZ 7019 U1**

Brousící kotouč pro použití v kotoučových pilách

### Oblast techniky

Technické řešení se týká speciálního brousícího kotouče, který je možno vložit místo pilového kotouče do kotoučových pil a tím rozšířit možnost použití kotoučové pily jako brusky.

### Dosavadní stav techniky

Dosud se broušení povrchů provádělo brusnými kotouči, které sestávaly z papírového nebo plátěného kotouče a ten se pomocí středového šroubu připevnil ke gumové podložce. Ta se pomocí dřívku upevnila do vrtačky. Broušení se provádělo tím způsobem, že se upevnil broušený materiál a vrtačkou s brusným kotoučem se brousil povrch. Jiný typ broušení byl zajišťován speciálním nástrojem pouze pro broušení, kde se pohyboval materiál přes vodorovně rotující brousící plochu. Samostatné zařízení pro broušení dále tvoří přenosné pásové brusky a velké průmyslové pásové brusky. Všechny uvedené způsoby předpokládají vlastnictví poměrně drahých přístrojů (vrtačka), nebo ještě dražších speciálních brusek. Většina řemeslníků a kutilů je vybavena kotoučovými pilami, které však pro broušení nejdou použít.

### Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje brousící kotouč pro použití v kotoučových pilách, podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z kotouče, který je opatřen kontaktní vrstvou. Na ní je připevněna brousící vrstva. Kotouč je opatřen středovým otvorem.

Brousící kotouč podle tohoto technického řešení je možno použít místo pilového listu v běžných kotoučových pilách, a tím se rozšíří možnost použití kotoučové pily i na oblast broušení.

### Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresu, na kterém znázorňuje obr. 1 kotouč podle technického řešení v pohledu i řezu.

### Příklad provedení

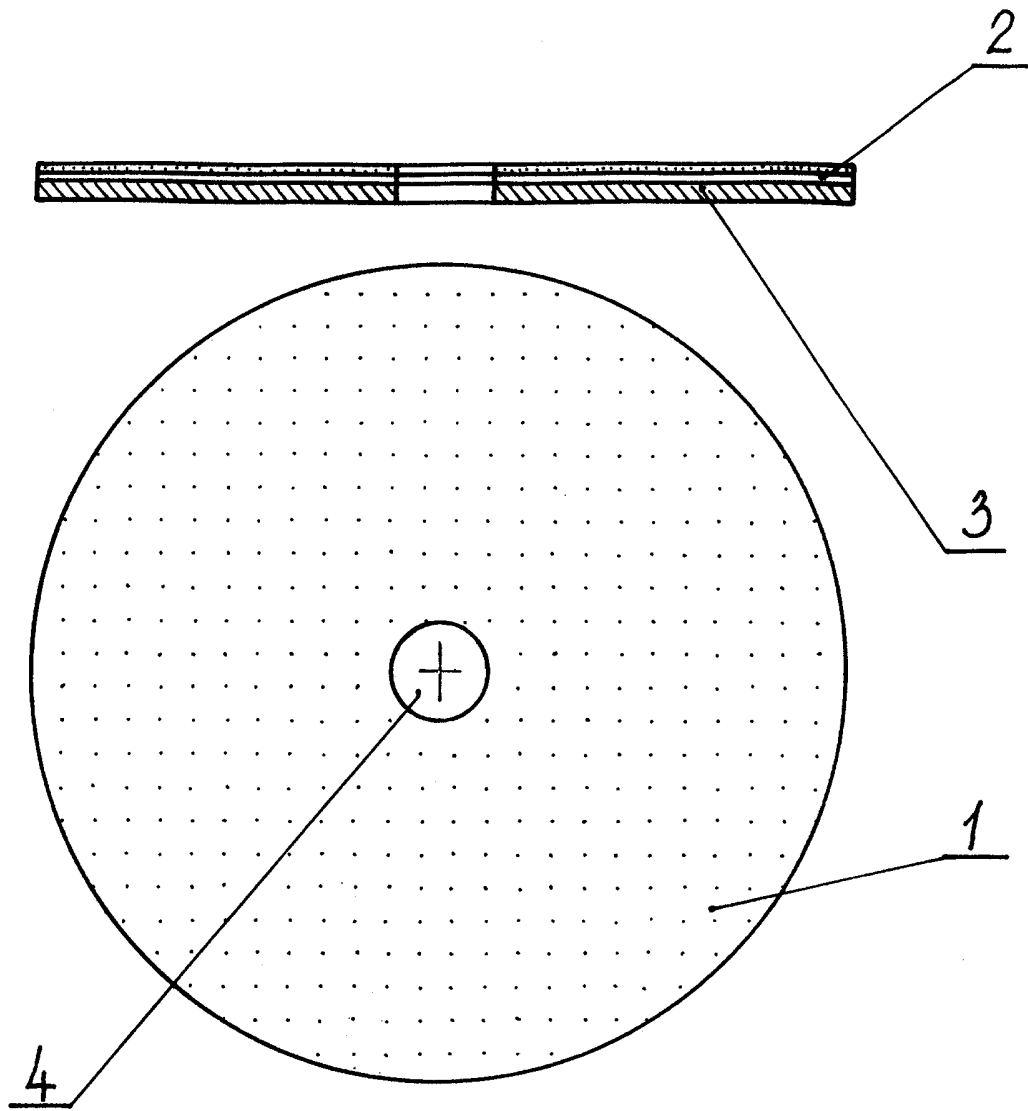
Brousící kotouč pro použití v kotoučových pilách podle obr. 1 sestává z ocelového kotouče 3, který je opatřen kontaktní vrstvou 2. Na tu je připevněn papírový kotouč s brousící vrstvou 1. Ocelový kotouč 3 je opatřen středovým otvorem 4.

Spuštění a manipulace se strojem jsou stejné jako při řezání. Při broušení se vede broušený materiál po stole a přitlačuje se na odbíhající část kotouče. Tím je broušený materiál přitlačován ke stolu.

## N Á R O K Y   N A   O C H R A N U

Brousící kotouč pro použití v kotoučových pilách v y z n a č u j í c í s e t í m, že sestává z kotouče (3), který je opatřen kontaktní vrstvou (2), na níž je připevněna brousící vrstva (1), přičemž kotouč (3) je opatřen středovým otvorem (4).

1 výkres



*obr. 1*

---

Konec dokumentu

---