

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45750

Kl. 80 b, 8/04

Huta im. Lenina
(Zakład Materiałów Ogniotrwałych*)

Kraków, Polska

Wyroby zasadowe do wykładania cementowych pieców obrotowych

Patent dodatkowy do patentu nr 44389

Patent trwa od dnia 2 grudnia 1961 r.

W patencie nr 44389 opisano wyroby zasadowe wykonane najkorzystniej z mas chromito-magnezytowych do wykładania pieców obrotowych, zaopatrzone w otuliny z blachy stalowej z wygiętą do wewnątrz częścią blachy powstałą z wycięcia blachy według śladu litery C, przy czym wygięta część blachy dzieli wyrobów na dwie równe części i stanowi jego zbrojenie. Wyroby powyższe zwłaszcza podczas transportu ulegały często uszkodzeniom, szczególnie na krawędziach, co w efekcie powodowało powstawanie znacznej ilości wyrobów nienadających się do stosowania.

Wady tej pozbawione są przedstawione na rysunku wyroby według wynalazku, które oprócz opisanych wyżej otulin posiadają dodat-

kowe otuliny z blachy na całej płaszczyźnie przeciwległej (fig. 1). Otuliny te dla dobrego umocowania ich na wyrobie, zaopatrzone są w tak zwane zadziory, tj. w wycięcia w kształcie zębów, wygiętych do wewnątrz.

Jeszcze korzystniejszymi okazały się wyroby, których otulina z wycięciem według śladu litery C wykonana jest w ten sposób, że boki jej osłaniają również boczne powierzchnie wyrobu, co uwidoczniło na fig. 2. W tym przypadku istnieje możliwość całkowitego wyeliminowania zaprawy lub przekładek z blachy albo siatki, stosowanych normalnie przy murowaniu pieców cementowych, ponieważ otrzymuje się wyroby całkowicie osłonięte blachą stalową z czterech stron, którymi stykają się ze sobą.

Wyroby według wynalazku są o wiele odporniejsze na uderzenie od znanych wyrobów z patentu nr 44389. Mają one bowiem przynajmniej dwie lub cztery powierzchnie chronione stalowymi otulinami, podczas gdy wyroby opisane

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Władysław Bieda, mgr inż. Walery Cieśliński i mgr inż. Karol Elsner.

w patencie 44389 posiadały tylko jedną chronioną powierzchnię.

Do wytwarzania wyrobów według wynalazku stosować można masy magnezytowo-chromitowe jak również dolomitowo-magnezytowe i dolomitowe, najkorzystniej masę opisaną w patencie nr 42585.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wyroby zasadowe do wykładania cementowych pieców obrotowych z mas magnezytowo-chromitowych, dolomitowo-magnezytowych lub dolomitowych, zaopatrzone w otuliny z blachy stalowej z wygiętą do wewnątrz częścią blachy powstałą z wycięcia jej według śladu litery C, dzielącą wyrób na

dwie równe części, według patentu nr 44389, znamienne tym, że na całej płaszczyźnie przeciwległej posiadają drugą otulinę z blachy stalowej zaopatrzoną w wycięcia w kształcie zębów wygiętych do wewnątrz.

2. Wyroby według zastrz. 1, znamienne tym, że boki otulin z wycięciem według śladu litery C wygięte są tak, że osłaniają także dwie boczne powierzchnie wyrobów.

Huta im. Lenina
(Zakład Materiałów
Ogniotrwałych)

Zastępca: mgr inż. Antoni Sentek
rzecznik patentowy

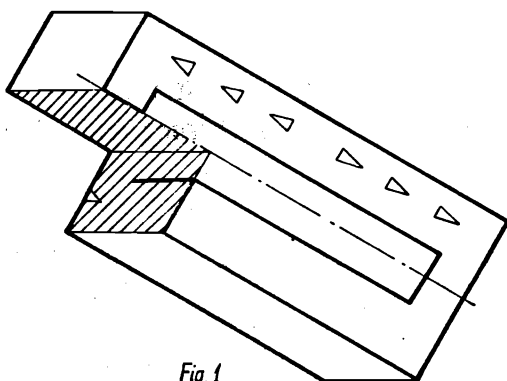


Fig. 1

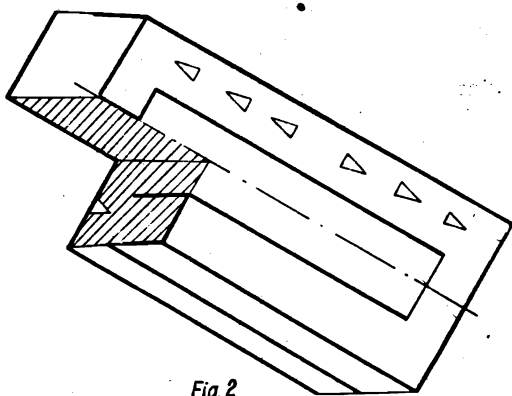


Fig. 2