



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214146208 U

(45) 授权公告日 2021. 09. 07

(21) 申请号 202022748657.X

(22) 申请日 2020.11.24

(73) 专利权人 无锡风腾新能源科技发展有限公司

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区双新经济开发区

(72) 发明人 张长强

(74) 专利代理机构 连云港联创专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32330

代理人 胡荣

(51) Int.Cl.

F16B 39/02 (2006.01)

B25B 29/00 (2006.01)

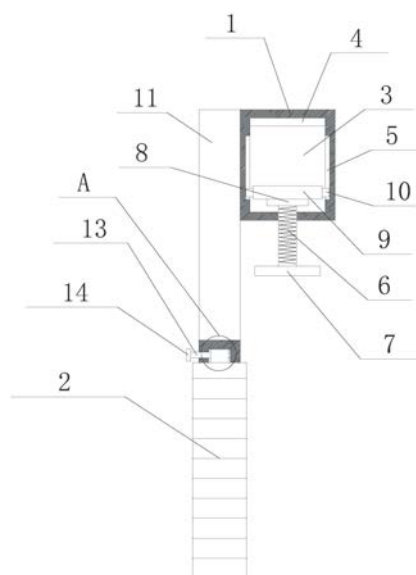
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种螺栓用便于调节的锁紧装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种螺栓用便于调节的锁紧装置,涉及螺栓领域。该螺栓用便于调节的锁紧装置,包括螺栓锁紧机架和手动握柄,所述螺栓锁紧机架的前端开设有锁紧工作槽孔,所述锁紧工作槽孔的上端安装有一号固定压块,所述锁紧工作槽孔的两端均开设有导向限位滑槽,所述锁紧工作槽孔远离一号固定压块的一端安装有螺纹转轴,所述螺纹转轴远离锁紧工作槽孔的一端安装有手动转块,所述螺纹转轴远离手动转块的一端安装有定位轴承座,所述定位轴承座远离螺纹转轴的一端安装有二号固定压块。该螺栓用便于调节的锁紧装置,限位螺纹槽孔与螺纹转轴设置为相匹配,使螺栓锁紧机架具备很好的调节装置,适用于不同大小的螺栓,从而提高使用性能和使用范围。



1. 一种螺栓用便于调节的锁紧装置,包括螺栓锁紧机架(1)和手动握柄(2),其特征在于:所述螺栓锁紧机架(1)的前端开设有锁紧工作槽孔(3),所述锁紧工作槽孔(3)的上端安装有一号固定压块(4),所述锁紧工作槽孔(3)的两端均开设有导向限位滑槽(5),所述锁紧工作槽孔(3)远离一号固定压块(4)的一端安装有螺纹转轴(6),所述螺纹转轴(6)远离锁紧工作槽孔(3)的一端安装有手动转块(7),所述螺纹转轴(6)远离手动转块(7)的一端安装有定位轴承座(8),所述定位轴承座(8)远离螺纹转轴(6)的一端安装有二号固定压块(9),所述二号固定压块(9)的两端均安装有导向限位滑块(10),所述螺栓锁紧机架(1)的左端安装有连接固定机架(11),所述连接固定机架(11)的下端开设有定位固定卡槽(12),所述定位固定卡槽(12)的左端安装有限位固定卡销(13),所述限位固定卡销(13)远离定位固定卡槽(12)的一端安装有手动拉柄(14),所述手动握柄(2)的上端安装有定位固定卡块(15)。

2. 根据权利要求1所述的螺栓用便于调节的锁紧装置,其特征在于:所述二号固定压块(9)安装在锁紧工作槽孔(3)的内部,且二号固定压块(9)与锁紧工作槽孔(3)设置为相匹配。

3. 根据权利要求1所述的螺栓用便于调节的锁紧装置,其特征在于:每组导向限位滑块(10)均安装在对应的导向限位滑槽(5)的内部,且每组导向限位滑块(10)均与对应的导向限位滑槽(5)设置为相匹配。

4. 根据权利要求1所述的螺栓用便于调节的锁紧装置,其特征在于:所述锁紧工作槽孔(3)远离一号固定压块(4)的一端开设有限位螺纹槽孔,且限位螺纹槽孔与螺纹转轴(6)设置为相匹配。

5. 根据权利要求1所述的螺栓用便于调节的锁紧装置,其特征在于:所述定位固定卡块(15)安装在定位固定卡槽(12)的内部,且定位固定卡块(15)与定位固定卡槽(12)设置为相匹配。

6. 根据权利要求1所述的螺栓用便于调节的锁紧装置,其特征在于:所述定位固定卡块(15)的内部开设有限位导向通孔,且限位导向通孔与限位固定卡销(13)设置为相匹配。

一种螺栓用便于调节的锁紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺栓技术领域,具体为一种螺栓用便于调节的锁紧装置。

背景技术

[0002] 螺栓:机械零件,配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。由头部和螺杆(带有外螺纹的圆柱体)两部分组成的一类紧固件,需与螺母配合,用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下,又可以使这两个零件分开,故螺栓连接是属于可拆卸连接。

[0003] 目前现有的螺栓用的锁紧装置,结构简单,一般不带有调节装置,从而降低了使用性能和使用范围,因此发明一种螺栓用便于调节的锁紧装置。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型试图克服以上缺陷,因此本实用新型提供了一种螺栓用便于调节的锁紧装置,通过添加了调节装置,以达到了提高了使用性能和使用范围的效果。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种螺栓用便于调节的锁紧装置,包括螺栓锁紧机架和手动握柄,所述螺栓锁紧机架的前端开设有锁紧工作槽孔,所述锁紧工作槽孔的上端安装有一号固定压块,所述锁紧工作槽孔的两端均开设有导向限位滑槽,所述锁紧工作槽孔远离一号固定压块的一端安装有螺纹转轴,所述螺纹转轴远离锁紧工作槽孔的一端安装有手动转块,所述螺纹转轴远离手动转块的一端安装有定位轴承座,所述定位轴承座远离螺纹转轴的一端安装有二号固定压块,所述二号固定压块的两端均安装有导向限位滑块,所述螺栓锁紧机架的左端安装有连接固定机架,所述连接固定机架的下端开设有定位固定卡槽,所述定位固定卡槽的左端安装有限位固定卡销,所述限位固定卡销远离定位固定卡槽的一端安装有手动拉柄,所述手动握柄的上端安装有定位固定卡块。

[0008] 进一步,所述二号固定压块安装在锁紧工作槽孔的内部,且二号固定压块与锁紧工作槽孔设置为相匹配。

[0009] 进一步,每组导向限位滑块均安装在对应的导向限位滑槽的内部,且每组导向限位滑块均与对应的导向限位滑槽设置为相匹配。

[0010] 进一步,所述锁紧工作槽孔远离一号固定压块的一端开设有限位螺纹槽孔,且限位螺纹槽孔与螺纹转轴设置为相匹配。

[0011] 进一步,所述定位固定卡块安装在定位固定卡槽的内部,且定位固定卡块与定位固定卡槽设置为相匹配。

[0012] 进一步,所述定位固定卡块的内部开设有限位导向通孔,且限位导向通孔与限位

固定卡销设置为相匹配。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供一种螺栓用便于调节的锁紧装置。具备以下有益效果：

[0015] 1、该螺栓用便于调节的锁紧装置，通过二号固定压块安装在锁紧工作槽孔的内部，且二号固定压块与锁紧工作槽孔设置为相匹配，每组导向限位滑块均安装在对应的导向限位滑槽的内部，且每组导向限位滑块均与对应的导向限位滑槽设置为相匹配，锁紧工作槽孔远离一号固定压块的一端开设有限位螺纹槽孔，且限位螺纹槽孔与螺纹转轴设置为相匹配，使螺栓锁紧机架具备很好的调节装置，适用于不同大小的螺栓，从而提高了使用性能和使用范围。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型的正视图；

[0018] 图3为本实用新型的A处放大图。

[0019] 图中：1螺栓锁紧机架、2手动握柄、3锁紧工作槽孔、4一号固定压块、5导向限位滑槽、6螺纹转轴、7手动转块、8定位轴承座、9二号固定压块、10导向限位滑块、11连接固定机架、12定位固定卡槽、13限位固定卡销、14手动拉柄、15定位固定卡块。

具体实施方式

[0020] 根据本实用新型的第一方面，本实用新型提供一种螺栓用便于调节的锁紧装置，如图1-3所示，包括螺栓锁紧机架1和手动握柄2，螺栓锁紧机架1的前端开设有锁紧工作槽孔3，锁紧工作槽孔3的上端安装有一号固定压块4，锁紧工作槽孔3的两端均开设有导向限位滑槽5，锁紧工作槽孔3远离一号固定压块4的一端安装有螺纹转轴6，螺纹转轴6远离锁紧工作槽孔3的一端安装有手动转块7，螺纹转轴6远离手动转块7的一端安装有定位轴承座8，定位轴承座8远离螺纹转轴6的一端安装有二号固定压块9，二号固定压块9的两端均安装有导向限位滑块10，螺栓锁紧机架1的左端安装有连接固定机架11，连接固定机架11的下端开设有定位固定卡槽12，定位固定卡槽12的左端安装有限位固定卡销13，限位固定卡销13远离定位固定卡槽12的一端安装有手动拉柄14，手动握柄2的上端安装有定位固定卡块15，二号固定压块9安装在锁紧工作槽孔3的内部，且二号固定压块9与锁紧工作槽孔3设置为相匹配，每组导向限位滑块10均安装在对应的导向限位滑槽5的内部，且每组导向限位滑块10均与对应的导向限位滑槽5设置为相匹配，锁紧工作槽孔3远离一号固定压块4的一端开设有限位螺纹槽孔，且限位螺纹槽孔与螺纹转轴6设置为相匹配，定位固定卡块15安装在定位固定卡槽12的内部，且定位固定卡块15与定位固定卡槽12设置为相匹配，定位固定卡块15的内部开设有限位导向通孔，且限位导向通孔与限位固定卡销13设置为相匹配，该螺栓用便于调节的锁紧装置，通过二号固定压块9安装在锁紧工作槽孔3的内部，且二号固定压块9与锁紧工作槽孔3设置为相匹配，每组导向限位滑块10均安装在对应的导向限位滑槽5的内部，且每组导向限位滑块10均与对应的导向限位滑槽5设置为相匹配，锁紧工作槽孔3远离一号固定压块4的一端开设有限位螺纹槽孔，且限位螺纹槽孔与螺纹转轴6设置为相匹配，使螺栓锁紧机架1具备很好的调节装置，适用于不同大小的螺栓，从而提高了使用性能和使

用范围。

[0021] 工作原理：使用时，定位固定卡块15塞入定位固定卡槽12的内部，然后按压手动拉柄14上的限位固定卡销13贯穿定位固定卡块15的内部，完成手动握柄2与连接固定机架11的安装工作，转动手动转块7，通过螺纹转轴6在定位轴承座8的内部转动，带动二号固定压块9在锁紧工作槽孔3的内部滑动，且导向限位滑块10在导向限位滑槽5的内部滑动，直到二号固定压块9与一号固定压块4的配合很好的固定不同大小的螺栓。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

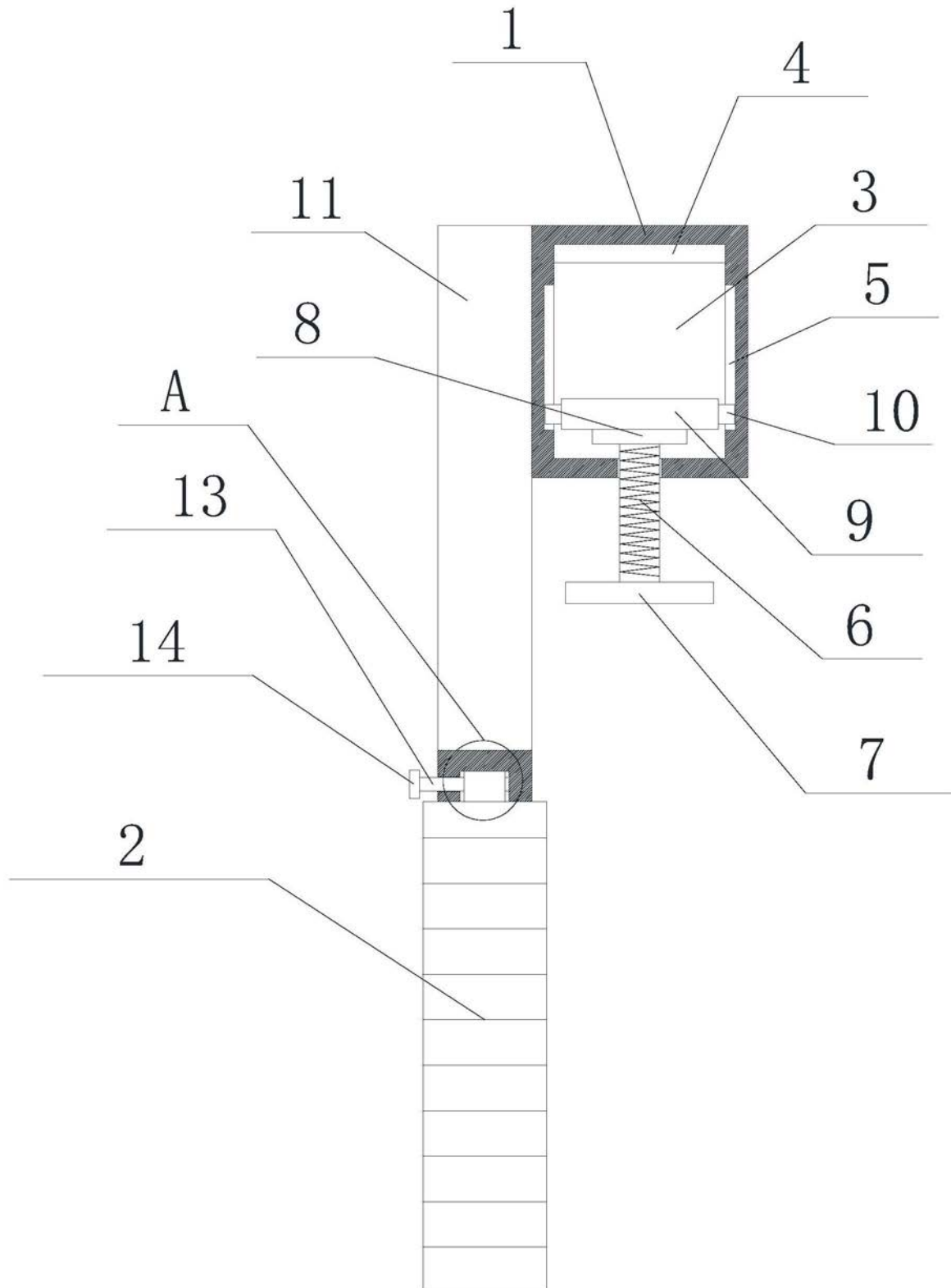


图1

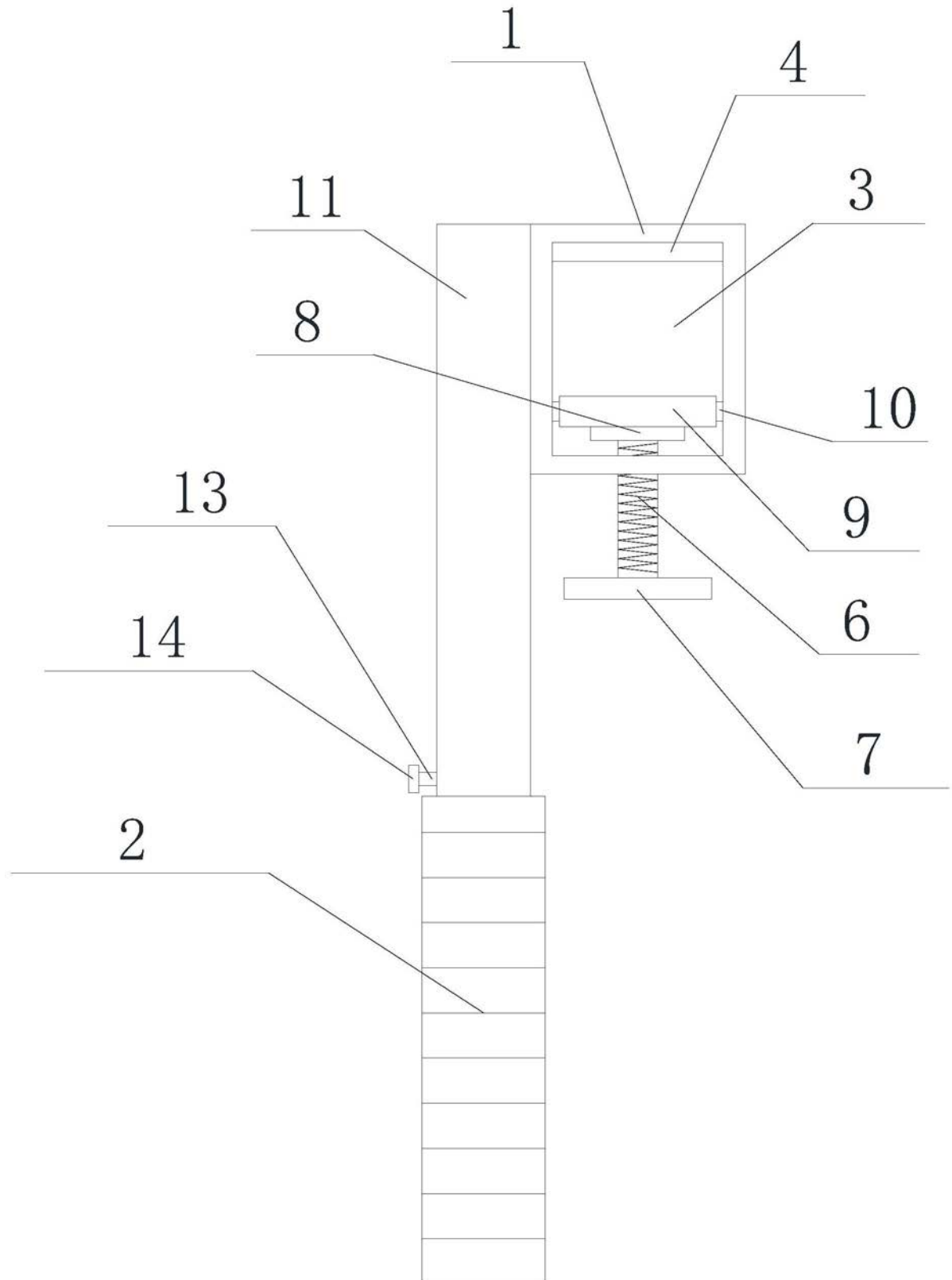


图2

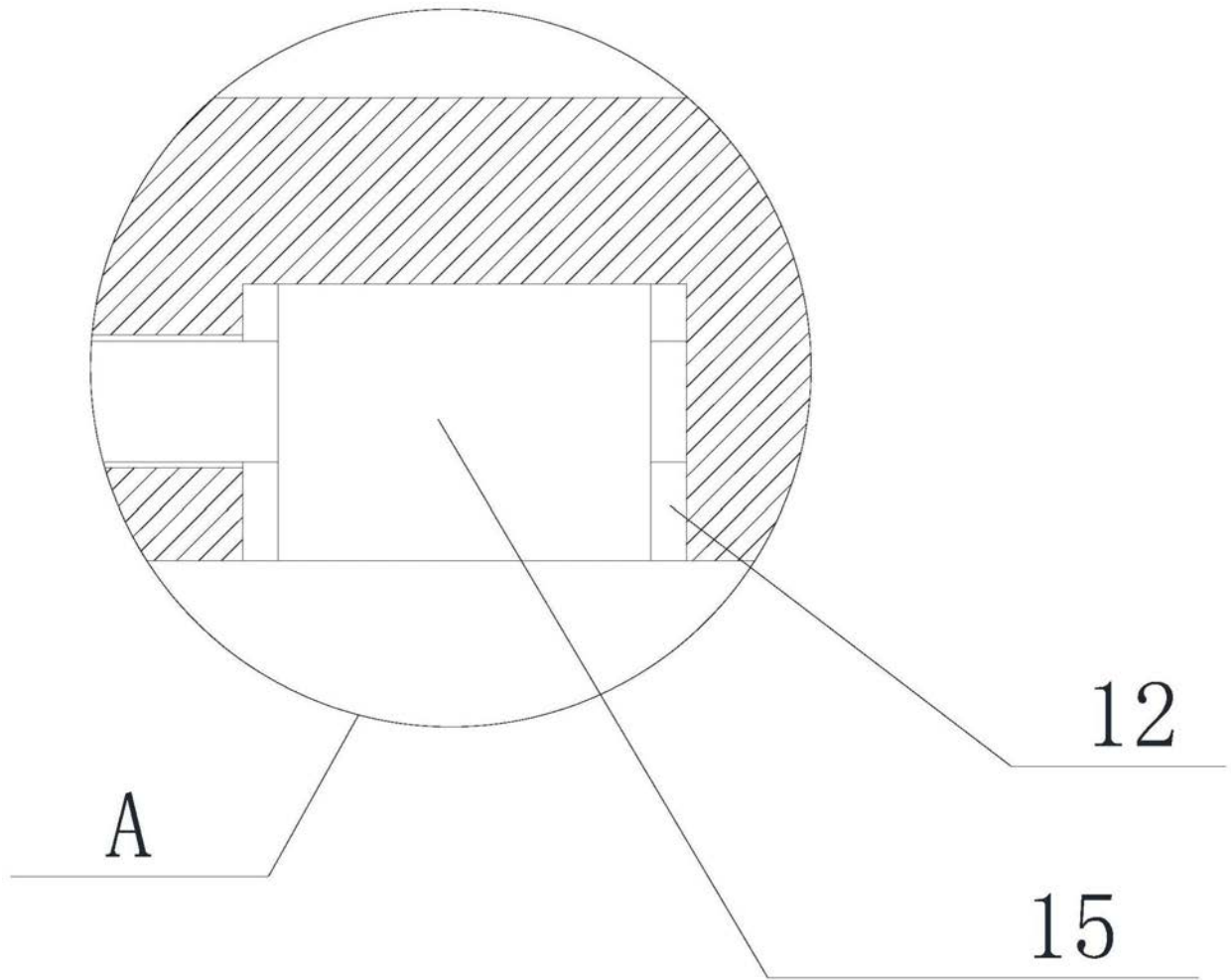


图3