



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209127034 U

(45)授权公告日 2019.07.19

(21)申请号 201821807534.5

(22)申请日 2018.11.05

(73)专利权人 湖北食为天药业股份有限公司  
地址 438600 湖北省黄冈市罗田县经济开发  
区

(72)发明人 李世安

(51)Int.Cl.

B65B 31/04(2006.01)

B65B 51/14(2006.01)

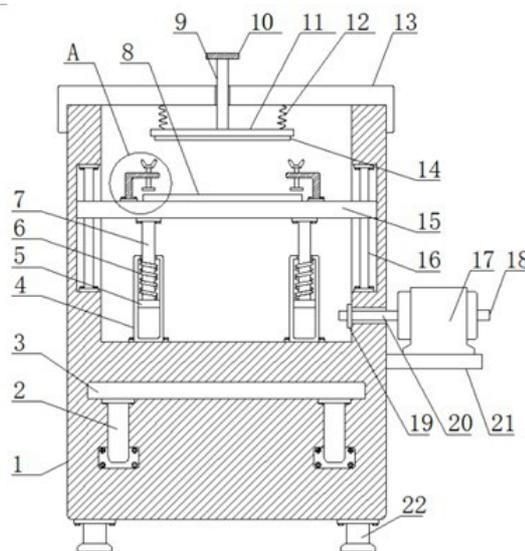
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种用于甜柿片生产真空封口机

## (57)摘要

本实用新型属于甜柿片生产技术领域,具体为一种用于甜柿片生产真空封口机,包括机体,所述机体的外侧壁上嵌设有观察窗,所述机体的内部设有工作腔,所述工作腔内设有移动台,所述工作腔内相对的侧壁上均设有滑槽,所述滑槽内设有滑动杆,所述滑动杆的两端分别与滑槽内相对的侧壁固定连接,所述移动台的两端分别套设在两个滑动杆上,所述移动台的上端固定有下封条与两个对称设置的固定机构,所述移动台的下端设有两个弹料装置,所述机体的上端设有密封盖,该用于甜柿片生产真空封口机封口时对包装袋能够进行固定,有效避免甜柿片散落,提高甜柿片包装的完整,且通过弹料装置便于完成后甜柿片包装袋的拿取。



1. 一种用于甜柿片生产真空封口机,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)的外侧壁上嵌设有观察窗,所述机体(1)的内部设有工作腔,所述工作腔内设有移动台(15),所述工作腔内相对的侧壁上均设有滑槽,所述滑槽内设有滑动杆(16),所述滑动杆(16)的两端分别与滑槽内相对的侧壁固定连接,所述移动台(15)的两端分别套设在两个滑动杆(16)上,所述移动台(15)的上端固定有下封条(8)与两个对称设置的固定机构,所述移动台(15)的下端设有两个弹料装置,所述机体(1)的上端设有密封盖(13),所述密封盖(13)的侧壁上设有滑口,所述滑口内设有推杆(9),所述推杆(9)的上端固定连接推动把手(10),所述推杆(9)的下端贯穿滑口并连接有推动板(11),所述推动板(11)的下端固定连接有与下封条(8)对应的上封条(14),所述推动板(11)与密封盖(13)之间固定连接第二弹簧(12),所述机体(1)的外侧壁上固定有安装板(21),所述安装板(21)的上端固定有真空泵(17),所述真空泵(17)的吸气口与排气口分别连接有吸气管(20)与排气管(18),所述吸气管(20)远离真空泵(17)的一端贯穿机体(1)并延伸至工作腔内。

2. 根据权利要求1所述的一种用于甜柿片生产真空封口机,其特征在于:所述固定机构包括固定架(23)、固定杆(24)与固定块(25),所述固定架(23)为L型结构,所述固定架(23)的下端与移动台(15)的上端侧壁固定连接,所述固定杆(24)的下端贯穿固定架(23)并与固定块(25)固定连接,且固定杆(24)与固定架(23)之间螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于甜柿片生产真空封口机,其特征在于:所述弹料装置包括第一支柱(4)、第二支柱(7)、限位块(5)与第一弹簧(6),所述第一支柱(4)的下端与移动台(15)的上端侧壁固定连接,所述第一支柱(4)的内部设有中空槽,所述限位块(5)位于中空槽内,所述第二支柱(7)的下端与限位块(5)的上端侧壁固定连接,所述第二支柱(7)的上端贯穿第一支柱(4)并与移动台(15)的下端侧壁固定连接,所述第一弹簧(6)的两端分别与限位块(5)的上端侧壁、第一支柱(4)内顶端侧壁固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于甜柿片生产真空封口机,其特征在于:所述机体(1)的外侧壁上设有托盘(3),所述托盘(3)与机体(1)之间固定有托杆(2),所述托杆(2)为倾斜设置。

5. 根据权利要求1所述的一种用于甜柿片生产真空封口机,其特征在于:所述机体(1)的下端固定连接四个矩形分布的支脚(22),所述支脚(22)的下端固定连接有橡胶垫。

6. 根据权利要求1所述的一种用于甜柿片生产真空封口机,其特征在于:所述吸气管(20)上固定有密封圈(19),所述密封圈(19)与工作腔内侧壁相抵。

## 一种用于甜柿片生产真空封口机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于甜柿片生产技术领域,具体为一种用于甜柿片生产真空封口机。

### 背景技术

[0002] 真空封口机是将食品装入包装袋,抽出包装袋内的空气,达到预定真空度后,完成封口工序,在甜柿片生产过程中需要对甜柿片的包装袋进行封口工作。

[0003] 现有的用于甜柿片生产真空封口机在进行封口时不能对包装袋的袋口进行固定,在封口时甜柿片易散落,且封口完成后的甜柿片拿取不便。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于甜柿片生产真空封口机,以解决上述背景技术中提出现有的用于甜柿片生产真空封口机在进行封口时不能对包装袋的袋口进行固定,在封口时甜柿片易散落,且封口完成后的甜柿片拿取不便的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种用于甜柿片生产真空封口机,包括机体,所述机体的外侧壁上嵌设有观察窗,所述机体的内部设有工作腔,所述工作腔内设有移动台,所述工作腔内相对的侧壁上均设有滑槽,所述滑槽内设有滑动杆,所述滑动杆的两端分别与滑槽内相对的侧壁固定连接,所述移动台的两端分别套设在两个滑动杆上,所述移动台的上端固定有下封条与两个对称设置的固定机构,所述移动台的下端设有两个弹料装置,所述机体的上端设有密封盖,所述密封盖的侧壁上设有滑口,所述滑口内设有推杆,所述推杆的上端固定连接有推动把手,所述推杆的下端贯穿滑口并连接有推动板,所述推动板的下端固定连接有与下封条对应的上封条,所述推动板与密封盖之间固定连接有第二弹簧,所述机体的外侧壁上固定有安装板,所述安装板的上端固定有真空泵,所述真空泵的吸气口与排气口分别连接有吸气管与排气管,所述吸气管远离真空泵的一端贯穿机体并延伸至工作腔内。

[0007] 作为优选,所述固定机构包括固定架、固定杆与固定块,所述固定架为L型结构,所述固定架的下端与移动台的上端侧壁固定连接,所述固定杆的下端贯穿固定架并与固定块固定连接,且固定杆与固定架之间螺纹连接。

[0008] 作为优选,所述弹料装置包括第一支柱、第二支柱、限位块与第一弹簧,所述第一支柱的下端与移动台的上端侧壁固定连接,所述第一支柱的内部设有中空槽,所述限位块位于中空槽内,所述第二支柱的下端与限位块的上端侧壁固定连接,所述第二支柱的上端贯穿第一支柱并与移动台的下端侧壁固定连接,所述第一弹簧的两端分别与限位块的上端侧壁、第一支柱内顶端侧壁固定连接。

[0009] 作为优选,所述机体的外侧壁上设有托盘,所述托盘与机体之间固定有托杆,所述托杆为倾斜设置。

[0010] 作为优选,所述机体的下端固定连接有四个矩形分布的支脚,所述支脚的下端固定连接有橡胶垫。

[0011] 作为优选,所述吸气管上固定有密封圈,所述密封圈与工作腔内侧壁相抵。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:将甜柿片包装袋放置在托盘上进行整理,保证袋口的长度能够实现封口,将密封盖打开,将甜柿片包装袋放置在下封条上,转动固定杆,固定杆与固定架之间的螺纹作用,使固定杆向下移动,推动固定块向下移动,使甜柿片包装袋的袋口在固定块与移动台之间固定,防止甜柿片散落,完成后通过真空泵工作,将工作腔内的空气通过吸气管吸入,再通过排气管排出,实现工作腔内真空状态,甜柿片包装袋真空后,通过按压推动把手,使推动杆推动推动板向下移动,拉伸第二弹簧,使上封条与下封条接触,使甜柿片包装袋完成封口,在按压后,下封条受力向下移动,使第二支柱推动限位块在第一支柱内移动,拉伸第一弹簧,封口完成后,第一弹簧弹性回复,推动第二支柱将移动台向上顶,方便拿取。该用于甜柿片生产真空封口机封口时对包装袋能够进行固定,有效避免甜柿片散落,提高甜柿片包装的完整,且通过弹料装置便于完成后甜柿片包装袋的拿取。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种用于甜柿片生产真空封口机的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种用于甜柿片生产真空封口机的机体侧视结构示意图;

[0015] 图3为图1的A处结构示意图。

[0016] 图中:1机体,2托杆,3托盘,4第一支柱,5限位块,6第一弹簧,7第二支柱,8下封条,9推杆,10推动把手,11推动板,12第二弹簧,13密封盖,14上封条,15移动台,16滑动杆,17真空泵,18排气管,19密封圈,20吸气管,21安装板,22支脚,23固定架,24固定杆,25固定块。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于甜柿片生产真空封口机,包括机体1,机体1的外侧壁上嵌设有观察窗,机体1的内部设有工作腔,工作腔内设有移动台15,工作腔内相对的侧壁上均设有滑槽,滑槽内设有滑动杆16,滑动杆16的两端分别与滑槽内相对的侧壁固定连接,移动台15的两端分别套设在两个滑动杆16上,移动台15的上端固定有下封条8与两个对称设置的固定机构,移动台15的下端设有两个弹料装置,机体1的上端设有密封盖13,密封盖13的侧壁上设有滑口,滑口内设有推杆9,推杆9的上端固定连接推动把手10,推杆9的下端贯穿滑口并连接推动板11,推动板11的下端固定连接与下封条8对应的上封条14,甜柿片包装袋真空后,通过按压推动把手10,使推动杆9推动推动板

11向下移动,拉伸第二弹簧12,使上封条14与下封条8接触,使甜柿片包装袋完成封口,推动板11与密封盖13之间固定连接有第二弹簧12,机体1的外侧壁上固定有安装板21,安装板21的上端固定有真空泵17,真空泵17的吸气口与排气口分别连接有吸气管20与排气管18,吸气管20远离真空泵17的一端贯穿机体1并延伸至工作腔内,完成后通过真空泵17工作,将工作腔内的空气通过吸气管20吸入,再通过排气管8排出,实现工作腔内真空状态;进一步的,固定机构包括固定架23、固定杆24与固定块25,固定架23为L型结构,固定架23的下端与移动台15的上端侧壁固定连接,固定杆24的下端贯穿固定架23并与固定块25固定连接,且固定杆24与固定架23之间螺纹连接,将密封盖13打开,将甜柿片包装袋放置在下封条8上,转动固定杆24,固定杆24与固定架23之间的螺纹作用,使固定杆24向下移动,推动固定块25向下移动,使甜柿片包装袋的袋口在固定块25与移动台15之间固定,防止甜柿片散落,弹料装置包括第一支柱4、第二支柱7、限位块5与第一弹簧6,第一支柱4的下端与移动台15的上端侧壁固定连接,第一支柱4的内部设有中空槽,限位块5位于中空槽内,第二支柱7的下端与限位块5的上端侧壁固定连接,第二支柱7的上端贯穿第一支柱4并与移动台15的下端侧壁固定连接,第一弹簧6的两端分别与限位块5的上端侧壁、第一支柱4内顶端侧壁固定连接,在按压后,下封条8受力向下移动,使第二支柱7推动限位块5在第一支柱4内移动,拉伸第一弹簧6,封口完成后,第一弹簧6弹性回复,推动第二支柱7将移动台15向上顶,方便拿取,机体1的外侧壁上设有托盘3,托盘3与机体1之间固定有托杆2,托杆2为倾斜设置,将甜柿片包装袋放置在托盘3上进行整理,保证袋口的长度能够实现封口,机体1的下端固定连接有四个矩形分布的支脚22,支脚22的下端固定连接有橡胶垫,吸气管20上固定有密封圈19,密封圈19与工作腔内侧壁相抵,用以提高密封性。

[0020] 工作原理:将甜柿片包装袋放置在托盘3上进行整理,保证袋口的长度能够实现封口,将密封盖13打开,将甜柿片包装袋放置在下封条8上,转动固定杆24,固定杆24与固定架23之间的螺纹作用,使固定杆24向下移动,推动固定块25向下移动,使甜柿片包装袋的袋口在固定块25与移动台15之间固定,防止甜柿片散落,完成后通过真空泵17工作,将工作腔内的空气通过吸气管20吸入,再通过排气管8排出,实现工作腔内真空状态,甜柿片包装袋真空后,通过按压推动把手10,使推动杆9推动推动板11向下移动,拉伸第二弹簧12,使上封条14与下封条8接触,使甜柿片包装袋完成封口,在按压后,下封条8受力向下移动,使第二支柱7推动限位块5在第一支柱4内移动,拉伸第一弹簧6,封口完成后,第一弹簧6弹性回复,推动第二支柱7将移动台15向上顶,方便拿取。该用于甜柿片生产真空封口机封口时对包装袋能够进行固定,有效避免甜柿片散落,提高甜柿片包装的完整,且通过弹料装置便于完成后甜柿片包装袋的拿取。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。



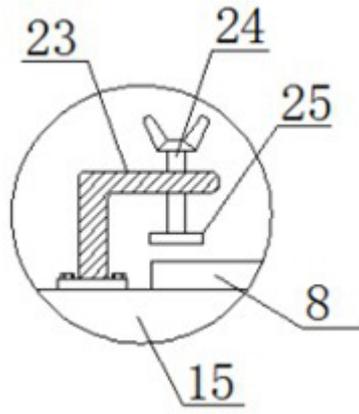


图3