



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205950807 U

(45)授权公告日 2017. 02. 15

(21)申请号 201620884048.8

(22)申请日 2016.08.14

(73)专利权人 杭州霞湖生物科技有限公司

地址 310018 浙江省杭州市经济技术开发区
白杨街道6号大街452号2幢C0301-
0303号房

(72)发明人 朱永磊

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B26D 1/06(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

D06H 7/02(2006.01)

B65H 35/06(2006.01)

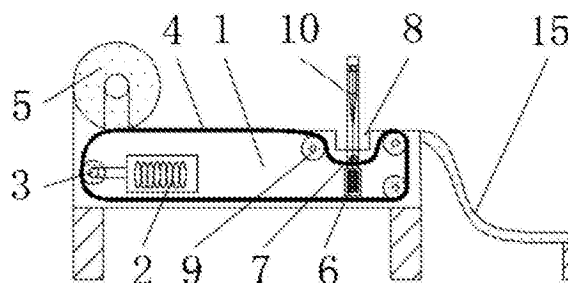
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纺织用自动切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织用自动切割装置,包括切割主体、主动齿轮、切割装置、出料滑板和刀片卡扣,所述切割主体左侧内部安装有旋转电机,其旋转电机左端连接主动齿轮,且主动齿轮外表面相间传送装置,所述伸缩机上端设有压轮,其压轮上端装设有切割槽,且切割槽左右两侧均设有被动齿轮,所述切割槽上端安装有切割装置,其切割装置左侧通过切割支架固定在切割主体上,所述切割支架内部镶嵌有连接杆,其连接杆上部末端连接刀片安装杆,且刀片安装杆下部安装有刀片,所述切割主体右端连接出料滑板。该纺织用自动切割装置利用多频的伸缩机对切割装置进行控制,能够根据不同的需求自动化变频切割纱布,从而降低了工作人员的工作量。



1. 一种纺织用自动切割装置,包括切割主体(1)、旋转电机(2)、主动齿轮(3)、传送装置(4)、布料摆放轴(5)、伸缩机(6)、压轮(7)、切割槽(8)、被动齿轮(9)、切割装置(10)、切割支架(11)、连接杆(12)、刀片安装杆(13)、刀片(14)、出料滑板(15)和刀片卡扣(16),其特征在于:所述切割主体(1)左侧内部安装有旋转电机(2),其旋转电机(2)左端连接主动齿轮(3),且主动齿轮(3)外表面相间传送装置(4),所述主动齿轮(3)上端装设有布料摆放轴(5),所述伸缩机(6)上端设有压轮(7),其压轮(7)上端装设有切割槽(8),且切割槽(8)左右两侧均设有被动齿轮(9),所述切割槽(8)上端安装有切割装置(10),其切割装置(10)左侧通过切割支架(11)固定在切割主体(1)上,所述切割支架(11)内部镶嵌有连接杆(12),其连接杆(12)上部末端连接刀片安装杆(13),且刀片安装杆(13)下部安装有刀片(14),所述切割主体(1)右端连接出料滑板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织用自动切割装置,其特征在于:所述传送装置(4)上表面为粗糙颗粒状,下表面为锯齿状。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织用自动切割装置,其特征在于:所述伸缩机(6)为多频结构,且其伸缩长度为0-5cm。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织用自动切割装置,其特征在于:所述切割槽(8)的宽度为刀片(14)厚度的3倍,且其深度为7cm。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织用自动切割装置,其特征在于:所述刀片安装杆(13)侧面装设有刀片卡扣(16),且刀片卡扣(16)为旋转结构。

一种纺织用自动切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轻工业纺织设备技术领域,具体为一种纺织用自动切割装置。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,为了提高轻工业纺织的效率,纺织用的设备在不断的更新。

[0003] 在纺织业中,把原始的纱布制作成品之前,需要对纱布先进行切割。以前纺织业中,都是工作人员利用剪刀手动切割纱布,再被加工制作,而现有的纺织业,基本上都是采用机械切割,但是现有的切割机,一般都是通过工作人员控制机器完成材料的切割工作,并且现有的切割机不能够连续工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纺织用自动切割装置,以解决上述背景技术中提出的现有纺织用的切割机不能连续工作和自动调控纱布切割尺寸的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种纺织用自动切割装置,包括切割主体、旋转电机、主动齿轮、传送装置、布料摆放轴、伸缩机、压轮、切割槽、被动齿轮、切割装置、切割支架、连接杆、刀片安装杆、刀片、出料滑板和刀片卡扣,所述切割主体左侧内部安装有旋转电机,其旋转电机左端连接主动齿轮,且主动齿轮外表面相间传送装置,所述主动齿轮上端装设有布料摆放轴,所述伸缩机上端设有压轮,其压轮上端装设有切割槽,且切割槽左右两侧均设有被动齿轮,所述切割槽上端安装有切割装置,其切割装置左侧通过切割支架固定在切割主体上,所述切割支架内部镶嵌有连接杆,其连接杆上部末端连接刀片安装杆,且刀片安装杆下部安装有刀片,所述切割主体右端连接出料滑板。

[0006] 优选的,所述传送装置上表面为粗糙颗粒状,下表面为锯齿状。

[0007] 优选的,所述伸缩机为多频结构,且其伸缩长度为0-5cm。

[0008] 优选的,所述切割槽的宽度为刀片厚度的3倍,且其深度为7cm。

[0009] 优选的,所述刀片安装杆侧面装设有刀片卡扣,且刀片卡扣为旋转结构。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该纺织用自动切割装置利用多频的伸缩机对切割装置进行控制,能够根据不同的需求自动化变频切割纱布,从而降低了工作人员的工作量。传送装置上表面为粗糙颗粒状,能够增大传送装置的摩擦度,更好的运输纱布,运输装置在齿轮电机的作用下,连续循环工作,切割槽的宽度为刀片厚度的3倍,能够提高刀片的切割效率,避免纱布卡在切割槽内。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型切割装置结构示意图。

[0013] 图中:1、切割主体,2、旋转电机,3、主动齿轮,4、传送装置,5、布料摆放轴,6、伸缩机,7、压轮,8、切割槽,9、被动齿轮,10、切割装置,11、切割支架,12、连接杆,13、刀片安装

杆,14、刀片,15、出料滑板,16、刀片卡扣。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种纺织用自动切割装置,包括切割主体1、旋转电机2、主动齿轮3、传送装置4、布料摆放轴5、伸缩机6、压轮7、切割槽8、被动齿轮9、切割装置10、切割支架11、连接杆12、刀片安装杆13、刀片14、出料滑板15和刀片卡扣16,切割主体1左侧内部安装有旋转电机2,其旋转电机2左端连接主动齿轮3,且主动齿轮3外表面相间传送装置4,传送装置4上表面为粗糙颗粒状,能够增大传送装置4的摩擦度,下表面为锯齿状,主动齿轮3上端装设有布料摆放轴5,伸缩机6上端设有压轮7,伸缩机6为多频结构,可以根据需求,调节伸缩机6的工作频率,从而改变切割布料的大小,且其伸缩长度为0-5cm,其压轮7上端装设有切割槽8,切割槽8的宽度为刀片14厚度的3倍,且其深度为7cm,且切割槽8左右两侧均设有被动齿轮9,切割槽8上端安装有切割装置10,其切割装置10左侧通过切割支架11固定在切割主体1上,切割支架11内部镶嵌有连接杆12,其连接杆12上部末端连接刀片安装杆13,刀片安装杆13侧面装设有刀片卡扣16,且刀片卡扣16为旋转结构,且刀片安装杆13下部安装有刀片14,切割主体1右端连接出料滑板15。

[0016] 工作原理:在使用该纺织用自动切割装置时,先给设备连接电源,传送装置4在旋转电机2的作用下运输纱布,当纱布被运输至切割槽8处,伸缩机6伸缩连接杆12,使刀片14作上下切割运动,对纱布进行切割,被切割后的纱布再被传送装置4运输至出料滑板15,最后由出料滑板15滑落至设备外;当需要改变纱布的大小尺寸时,通过调整伸缩机6的切割频率,从而实现改变所需切割纱布的尺寸。

[0017] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

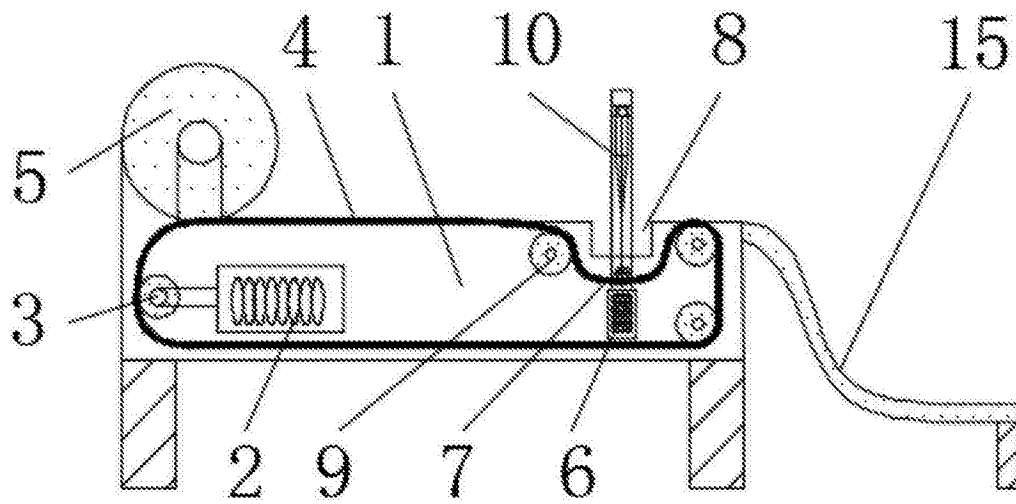


图1

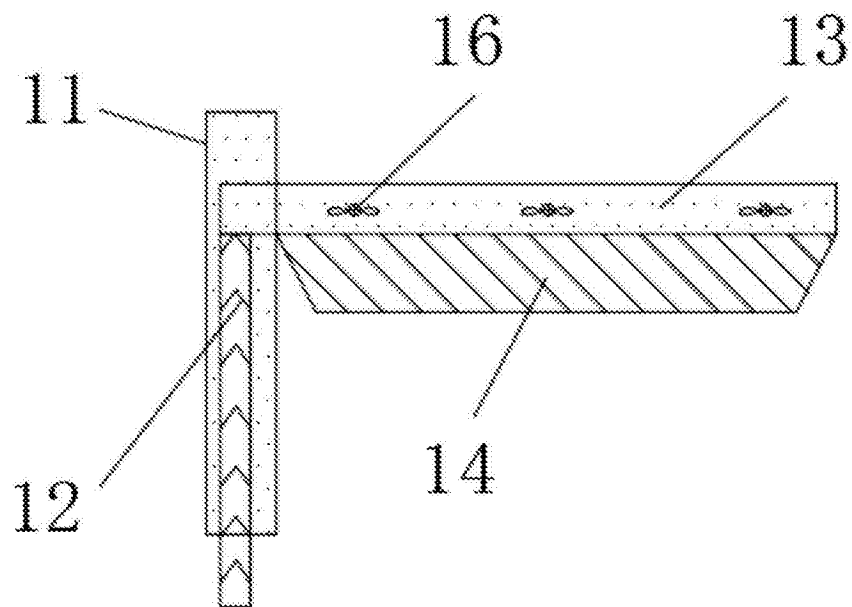


图2