

1. 一种同时多个茯苓切片机,包括操作台(1)、送料装置(2)、U型架(3)、竖滑轨(4)、气缸(5)、切片刀(6)、出料盘(7),其特征在于:所述操作台(1)上端固定有送料装置(2),且送料装置(2)上端后端安装有U型架(3),所述U型架(3)内侧左右两端各竖直固定有竖滑轨(4),且U型架(3)上端中部竖直安装有气缸(5),所述切片刀(6)左右两端分别与两个分别与两个竖滑轨(4)滑动连接,所述气缸(5)的推杆贯穿U型架(3)中部,且气缸(5)的推杆下端固定在切片刀(6)上端中部,所述操作台(1)下端后侧水平安装有出料盘(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种同时多个茯苓切片机,其特征在于:所述送料装置(2)包括切断箱(8)、出片槽(9)、推板滑轨(10)、推板(11)、电机滑轨(12)、滑板(13)、伺服电机(14)、螺杆(15)、固定板(16),所述切断箱(8)上端后侧开有出片槽(9),且切断箱(8)内侧左右两端后部水平固定有推板滑轨(10),所述切断箱(8)内侧后部竖直横向安装有推板(11),且推板(11)的左右两端分别与两个推把滑轨(10)滑动连接,所述切断箱(8)上端中部前侧纵向固定有电机滑轨(12),且电机滑轨(12)上端滑动安装有滑板(13),所述滑板(13)上端中部纵向安装有伺服电机(14),且伺服电机(14)的转轴后端水平纵向安装有螺杆(15),所述切断箱(8)上端中部,且电机滑轨(12)后侧竖直固定有固定板(16),所述螺杆(15)水平螺纹连接贯穿固定板(16)上部,且螺杆(15)后端铰接在推板(11)前端中部上侧。

3. 根据权利要求2所述的一种同时多个茯苓切片机,其特征在于:所述伺服电机(14)带动螺杆(15)转动,且螺杆(15)与固定板(16)上侧螺纹连接转动,所述螺杆(15)转动带动伺服电机(14)和滑板(13)沿着电机滑轨(12)前后移动,且螺杆(15)推动推板(11)前后移动。

一种同时多个茯苓切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种茯苓加工设备,尤其涉及一种同时多个茯苓切片机。

背景技术

[0002] 茯苓作为以一種常用的中药材,在中医上应用非常的广泛,导致茯苓在市场上的需求量非常的巨大,而茯苓在使用前需要进行初步加工,将茯苓且成片状,现有的茯苓切片机只能够一个一个的进行切片,不能够多个茯苓同时切片,这样的切片效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种同时多个茯苓切片机,以解决上述技术问题。

[0004] 为实现上述目的本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种同时多个茯苓切片机,包括操作台、送料装置、U型架、竖滑轨、气缸、切片刀、出料盘,所述操作台上端固定有送料装置,且送料装置上端后端安装有U型架,所述U型架内侧左右两端各竖直固定有竖滑轨,且U型架上端中部竖直安装有气缸,所述切片刀左右两端分别与两个分别与两个竖滑轨滑动连接,所述气缸的推杆贯穿U型架中部,且气缸的推杆下端固定在切片刀上端中部,所述操作台下端后侧水平安装有出料盘。

[0006] 在上述技术方案基础上,所述送料装置包括切断箱、出片槽、推板滑轨、推板、电机滑轨、滑板、伺服电机、螺杆、固定板,所述切断箱上端后侧开有出片槽,且切断箱内侧左右两端后部水平固定有推板滑轨,所述切断箱内侧后部竖直横向安装有推板,且推板的左右两端分别与两个推把滑轨滑动连接,所述切断箱上端中部前侧纵向固定有电机滑轨,且电机滑轨上端滑动安装有滑板,所述滑板上端中部纵向安装有伺服电机,且伺服电机的转轴后端水平纵向安装有螺杆,所述切断箱上端中部,且电机滑轨后侧竖直固定有固定板,所述螺杆水平螺纹连接贯穿固定板上部,且螺杆后端铰接在推板前端中部上侧。

[0007] 在上述技术方案基础上,所述伺服电机带动螺杆转动,且螺杆与固定板上侧螺纹连接转动,所述螺杆转动带动伺服电机和滑板沿着电机滑轨前后移动,且螺杆推动推板前后移动。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:本实用新型结构简单,生产成本低,且便于维修,通过推板推动茯苓移动进行切片,推板后端可以放置多个大小不同茯苓同时进行切片,大大提高了切片的效率,通过控制伺服电机转动可以起到调节茯苓切片厚度的作用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型外观结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型局部放大示意图。

[0011] 图3为本实用新型出料盘外观结构示意图。

[0012] 图中:1、操作台,2、送料装置,3、U型架,4、竖滑轨,5、气缸,6、切片刀,7、出料盘,8、

切断箱,9、出片槽,10、推板滑轨,11、推板,12、电机滑轨,13、滑板,14、伺服电机,15、螺杆,16、固定板。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细阐述。

[0014] 如图1-3所示,一种同时多个茯苓切片机,包括操作台1、送料装置2、U型架3、竖滑轨4、气缸5、切片刀6、出料盘7,所述操作台1上端固定有送料装置2,且送料装置2上端后端安装有U型架3,所述U型架3内侧左右两端各竖直固定有竖滑轨4,且U型架3上端中部竖直安装有气缸5,所述切片刀6左右两端分别与两个分别与两个竖滑轨4滑动连接,所述气缸5的推杆贯穿U型架3中部,且气缸5的推杆下端固定在切片刀6上端中部,所述操作台1下端后侧水平安装有出料盘7。

[0015] 所述送料装置2包括切断箱8、出片槽9、推板滑轨10、推板11、电机滑轨12、滑板13、伺服电机14、螺杆15、固定板16,所述切断箱8上端后侧开有出片槽9,且切断箱8内侧左右两端后部水平固定有推板滑轨10,所述切断箱8内侧后部竖直横向安装有推板11,且推板11的左右两端分别与两个推把滑轨10滑动连接,所述切断箱8上端中部前侧纵向固定有电机滑轨12,且电机滑轨12上端滑动安装有滑板13,所述滑板13上端中部纵向安装有伺服电机14,且伺服电机14的转轴后端水平纵向安装有螺杆15,所述切断箱8上端中部,且电机滑轨12后侧竖直固定有固定板16,所述螺杆15水平螺纹连接贯穿固定板16上部,且螺杆15后端铰接在推板11前端中部上侧。

[0016] 所述伺服电机14带动螺杆15转动,且螺杆15与固定板16上侧螺纹连接转动,所述螺杆15转动带动伺服电机14和滑板13沿着电机滑轨12前后移动,且螺杆15推动推板11前后移动。

[0017] 本实用新型的工作原理:将多个茯苓并排放置在切断箱8内侧,且推板11后部,伺服电机14带动螺杆15转动,螺杆15与固定板16上侧螺纹连接,使滑板13和伺服电机14沿着电机滑轨12向后移动,同时螺杆15推动推板11将多个茯苓向后推动,气缸5的推杆推动切片刀6向下移动将茯苓切片,茯苓片从出片槽9落下从出料盘7滑出。

[0018] 以上所述为本实用新型较佳实施例,对于本领域的普通技术人员而言,根据本实用新型的教导,在不脱离本实用新型的原理与精神的情况下,对实施方式所进行的改变、修改、替换和变型仍落入本实用新型的保护范围之内。

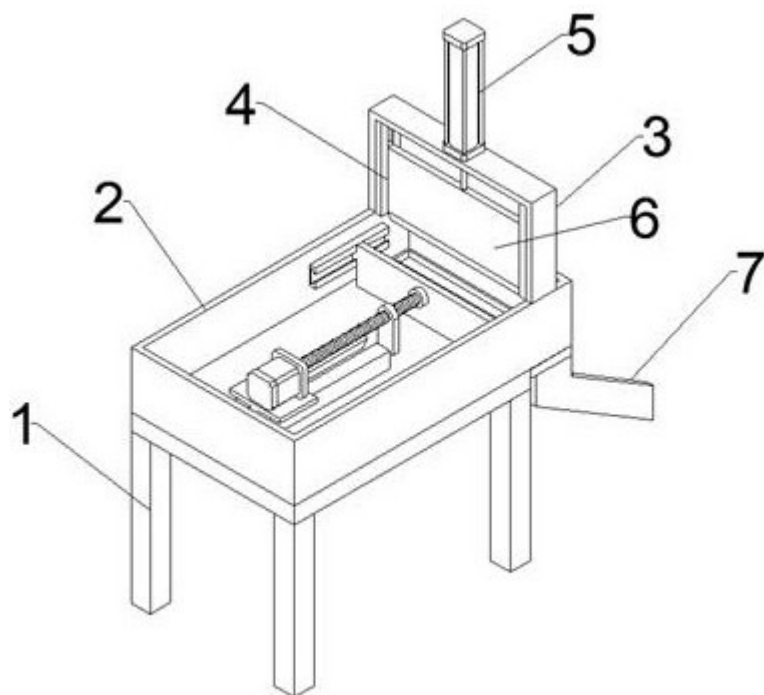


图1

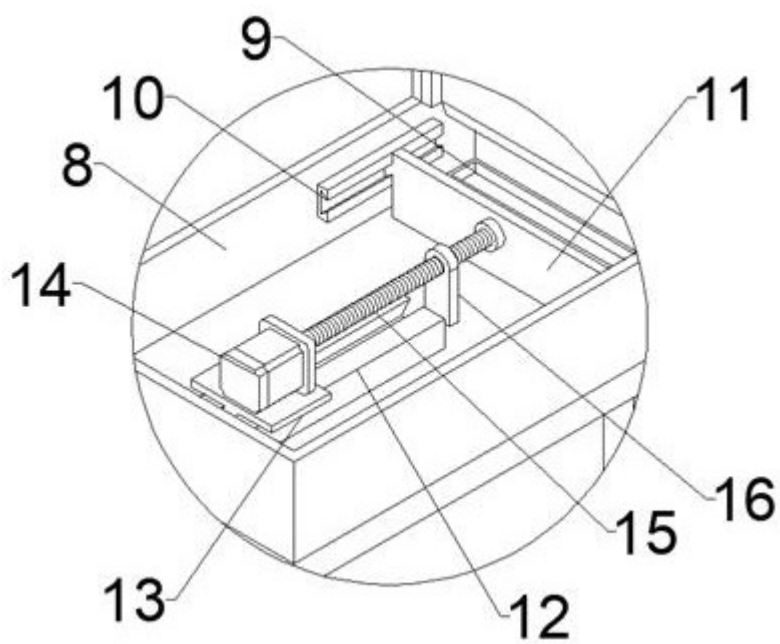


图2

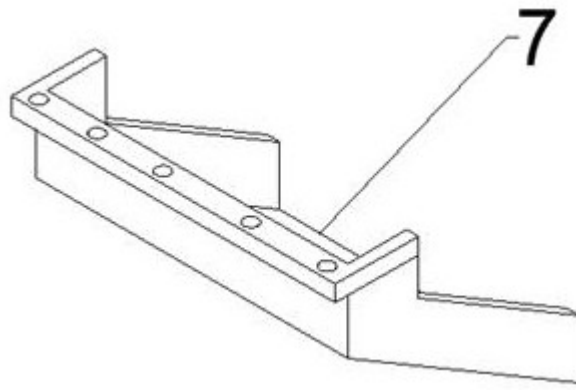


图3