



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102211735 A

(43) 申请公布日 2011. 10. 12

(21) 申请号 201110138201. 4

(22) 申请日 2011. 05. 26

(71) 申请人 山东大业股份有限公司

地址 262200 山东省潍坊市诸城市朱诸路北
新兴经济工业园

(72) 发明人 窦勇 窦万明 李文军

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 张曰俊

(51) Int. Cl.

B66C 1/28(2006. 01)

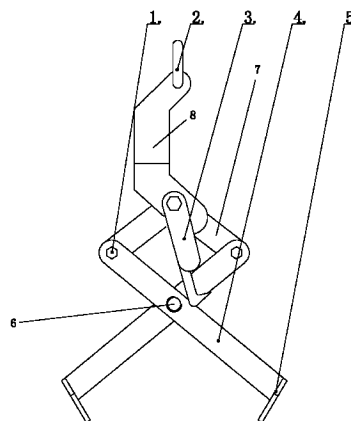
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

工字轮专用吊具

(57) 摘要

本发明公开了一种工字轮专用吊具,其特征
在于,两根夹紧臂中间部位通过转轴铰接在一起,
在两根夹紧臂末端各设有卡板,在两根夹紧臂另
一端个通过螺栓各活动连接有连接杆,连接杆的
末端通过螺栓活动连接有吊臂和锁紧钩,吊环设
在吊臂的顶端。通过以上设置,本发明在吊装工字
轮时,不易对钢丝造成损伤,工字轮的上卸过程变
得简单化,减少了工人的劳动量,提高了生产的效
率。



1. 工字轮专用吊具,其特征在于:两根夹紧臂中间部位通过转轴铰接在一起,在两根夹紧臂末端各设有卡板,在两根夹紧臂另一端个通过螺栓各活动连接有连接杆,连接杆的末端通过螺栓活动连接有吊臂和锁紧钩,吊环设在吊臂的顶端。

工字轮专用吊具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种钢帘线收线工序使用的工字轮专用吊具。

背景技术

[0002] 目前钢帘线制造工艺中半成品最后一步就是收线工序,由于收线的装置与地面相距三十厘米左右,工字轮如何放上去是关键。过去一般都是使用叉车将工字轮叉起放上去,这种方式不仅效率低,而且在工作工程中极易对钢丝造成损伤,影响产品质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的便是提供一种新的工字轮专用吊具,来解决上述问题。

[0004] 为达到以上目的,本发明的两根夹紧臂中间部位通过转轴铰接在一起,在两根夹紧臂末端各设有卡板,在两根夹紧臂另一端个通过螺栓各活动连接有连接杆,连接杆的末端通过螺栓活动连接有吊臂和锁紧钩,吊环设在吊臂的顶端。

[0005] 通过以上设置,本发明在吊装工字轮时,不易对钢丝造成损伤,工字轮的上卸过程变得简单化,减少了工人的劳动量,提高了生产的效率。

附图说明

[0006] 现结合附图对本发明作进一步的说明。

[0007] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0008] 图中 1、螺栓 2、吊环 3、锁紧钩 4、夹紧臂 5、卡板
6、转轴 7、连接杆 8、吊臂。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,本发明的两根夹紧臂 4 中间部位通过转轴 6 铰接在一起,在两根夹紧臂 4 末端各设有卡板 5,在两根夹紧臂 4 另一端个通过螺栓 1 各活动连接有连接杆 7,连接杆 7 的末端通过螺栓活动连接有吊臂 8 和锁紧钩 3,吊环 2 设在吊臂 8 的顶端。通过以上设置,本发明在吊装工字轮时,两个卡板 5 分别卡在工字轮两端的凹槽内,通过人工操作行车来控制吊臂 8 上升,促使夹紧臂 4 将工字轮夹紧,然后吊起工字轮将其安装在收线机上。当不使用时,可用锁紧钩 3 将转轴 6 锁紧,防止夹紧臂 4 闭合。

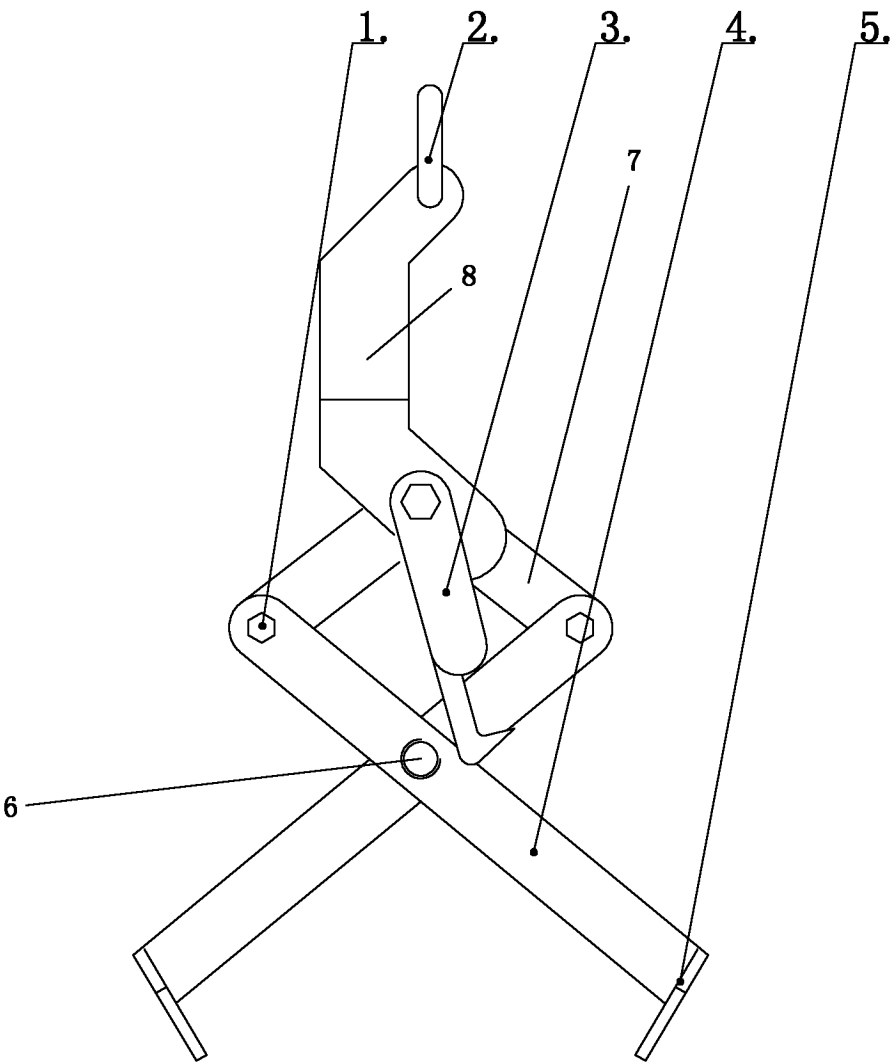


图 1