



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108237694 A

(43)申请公布日 2018.07.03

(21)申请号 201611227582.2

(22)申请日 2016.12.27

(71)申请人 谢忠民

地址 363000 福建省漳州市芗城区元光南路36号万豪国际2幢1304室

(72)发明人 谢忠民

(51)Int.Cl.

B29C 65/02(2006.01)

B29L 31/28(2006.01)

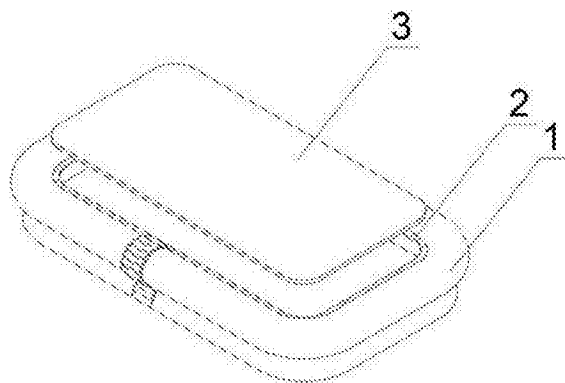
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)发明名称

一种接缝式热成型塑料盖

### (57)摘要

本发明涉及一种接缝式热成型塑料盖,包括珠状和密封层,所述珠状由长条状固定带两端通过热压固接形成整体,所述珠状在其内圈设置有支撑凸沿,所述密封层置于所述支撑凸沿上方或者下方,所述密封层与所述支撑凸沿通过热合形成整体盖体。本发明改变了传统塑料盖冲压成型的制造方法,将塑料盖分为由长条状固定带两端连接形成的珠状和密封层,整个塑料盖整体厚度均匀、结构牢固。同时生产的过程中,塑料片材切割成条状带坯的过程还大大减少了边角料的产生。



1. 一种接缝式热成型塑料盖,包括珠状和密封层,其特征在于:所述珠状由长条状固定带两端通过热压固接形成整体,所述珠状在其内圈设置有支撑凸沿,所述密封层置于所述支撑凸沿上方或者下方,所述密封层与所述支撑凸沿通过热合形成整体盖体。

2. 根据权利要求1所述的一种接缝式热成型塑料盖,其特征在于:所述密封层是薄膜或淋膜纸板或者板材或者片材中的一种。

3. 根据权利要求1所述的一种接缝式热成型塑料盖,其特征在于:所述珠状是方形、圆形或其他规则几何形状中的一种。

## 一种接缝式热成型塑料盖

### 技术领域

[0001] 本发明涉及塑料盖领域,具体指有一种接缝式热成型塑料盖。

### 背景技术

[0002] 一次性的塑料杯盖、碗盖及餐盒盖是快餐行业乃至日常家居广泛应用的产品,用量巨大,可以帮助杯子、碗等容器进行密封,防止容器内的液体洒出。同时还具有无毒、无异味等优点。

[0003] 目前市场上的一次性的塑料杯盖、碗盖及餐盒盖产品的生产,以冲压成型占多数,一般采用薄膜状塑料,加热后通过模具进行冲压,形成相应的图案以及形状,最后切割出所需的部分。这样的方法虽然简单,但是塑料盖的冲压处由于冲压作用,冲压处明显变薄,影响到盖子的密合性能甚至出现破损等现象。同时,采用冲压的方法还会产生大量的边角料,造成一定的浪费。

[0004] 针对上述的现有技术存在的问题设计一种可以节省材料并且防止冲压处出现破损的塑料盖是本发明研究的目的。

### 发明内容

[0005] 针对上述现有技术存在的问题,本发明在于提供一种接缝式热成型塑料盖,能够有效解决上述现有技术存在的问题。

[0006] 本发明的技术方案是:

一种接缝式热成型塑料盖,包括珠状和密封层,所述珠状由长条状固定带两端通过热压固接形成整体,所述珠状在其内圈设置有支撑凸沿,所述密封层置于所述支撑凸沿上方或者下方,所述密封层与所述支撑凸沿通过热合形成整体盖体。

[0007] 所述密封层是薄膜或淋膜纸板或者板材或者片材中的一种。

[0008] 所述珠状是方形、圆形或其他规则几何形状中的一种。

[0009] 本发明的优点:

本发明改变了传统塑料盖冲压成型的制造方法,将塑料盖分为由长条状固定带两端连接形成的珠状和密封层,整个塑料盖整体厚度均匀、结构牢固。同时生产的过程中,塑料片材切割成条状带坯的过程还大大减少了边角料的产生。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 为了便于本领域技术人员理解,现将实施例结合附图对本发明的结构作进一步详细描述:

参考图1,一种接缝式热成型塑料盖,包括珠状1和密封层3,所述珠状1由长条状固定带

两端通过热压固接形成整体,所述珠状1在其内圈设置有支撑凸沿2,所述密封层3置于所述支撑凸沿2上方或者下方,所述密封层3与所述支撑凸沿2通过热合形成整体盖体。

[0012] 所述密封层3是薄膜或淋膜纸板或者板材或者片材中的一种。

[0013] 所述珠状1是方形、圆形或其他规则几何形状中的一种。

[0014] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,凡依本发明申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属于本发明的涵盖范围。

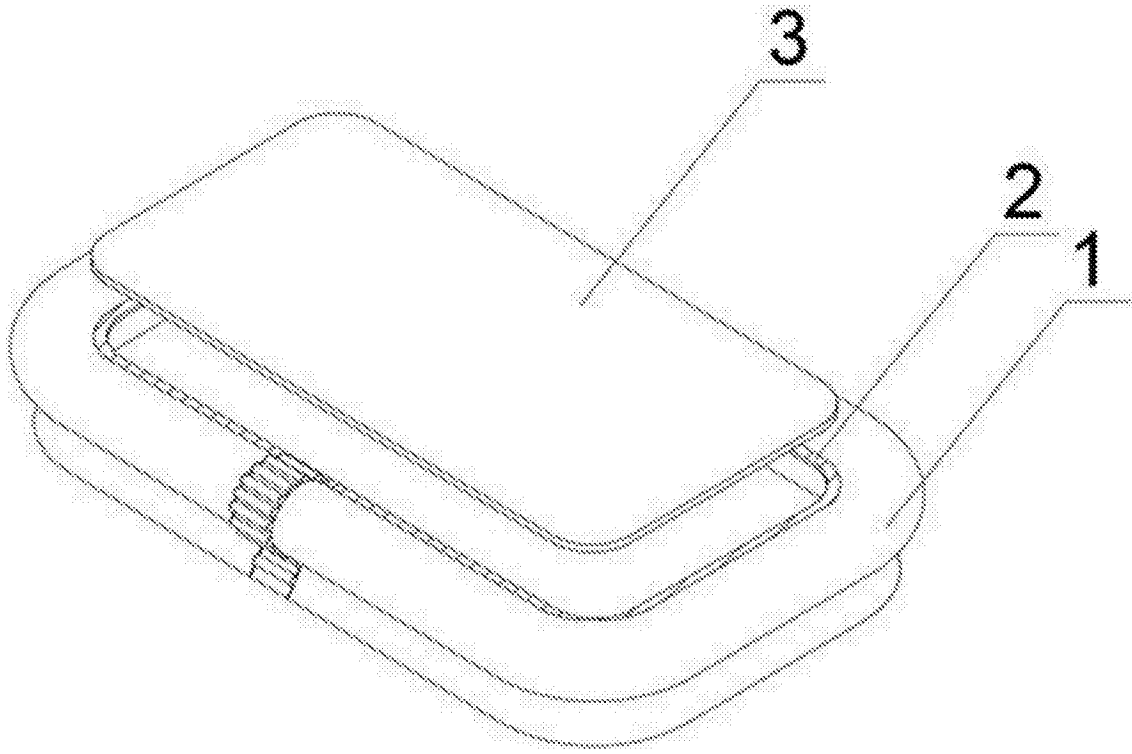


图1