

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65622

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 52a,59/01

Zgłoszono: 01.IV.1970 (P 139 746)

Pierwszeństwo: _____

MKP D05b 81/00

Opublikowano: 30.VI.1972

UKD

Twórca wynalazku

i

Lucjan Krencisz, Poznań (Polska)

właściciel patentu:

Przyrząd do haftowania kół

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do haftowania kół na maszynie wieloczynnościowej do szycia.

Znane są różne przyrządy do haftowania kół na maszynie wieloczynnościowej do szycia. Znany przyrząd stanowi ramię zamocowane na wałku stopki dociskowej, na którym znajduje się przesuwana ramka ze sprężynującym nakielkiem dociskowym, za pomocą którego ustala się średnicę haftowanego koła. Obrót haftowanego materiału następuje przy pomocy ząbków transportera maszyny. Regulowanie gęstości haftowanego ściegu koła dokonuje się za pomocą mechanizmu maszynowego wieloczynnościowej wyznaczającej długość ściegu.

Wadą tego znanego przyrządu jest niemożliwość wyhaftowania koła o średnicy wewnętrznej 0,25—10 mm, a zewnętrznej 4—14 mm. Dalszą wadą tego wynalazku jest konieczność wymiany stopki na stopkę specjalną przy obszywaniu względnie przy haftowaniu w koło tasiemki lub sznura, oraz konieczność ciągłego ręcznego rozciągania materiału między nakielkiem, a stopką dociskową przy haftowaniu kół, jak również podsuwanie materiału pod stopkę w ten sposób, aby nie było przesunięcia się materiału spod nakielka dociskowego, gdyż koło nie byłoby równe.

Inny znany przyrząd do haftowania kół mający zastosowanie do maszyny jednoczynnościowej zawiera kuliste pierścienie napędzane kołami zęba-

2

tymi. W wewnętrznej części tych pierścieni zostały zastosowane sprężynujące koła dla napinania materiału. Przyrząd ten nadaje się do haftowania kółek o średnicy wewnętrznej od 30 mm. Ponadto przy stosowaniu znanego urządzenia istnieje niebezpieczeństwo brudzenia materiału przez smary współpracujących części z pierścieniami, uciążliwe napinanie materiału na pierścienie, przedłuża czas haftowania koła.

Wadą tego znanego przyrządu jest również to, że w zależności od wielkości średnicy koła trzeba wymieniać pierścienie trzymające i obracające materiał i ustawiać mechanizm ząbkowania pierścieni z przekładnią.

Celem wynalazku jest opracowanie przyrządu nie posiadającego wyżej wymienionych wad i niedogodności. Zadanie prowadzące do osiągnięcia tego celu polega na opracowaniu przyrządu, który umożliwia haftowanie kół od średnicy wewnętrznej 0,25—50 mm i automatycznie prowadzi materiał przy haftowaniu.

Przyrząd do haftowania kół według wynalazku stanowi łożo mające kształt tulei z kołnierzem, które w dolnej części ma poziomą ściankę o kształcie odcinka koła z podłużnym otworem. W otworze jest osadzona przesuwana ramka łącząca przyrząd z drążkiem dociskowym maszyny do szycia. Łoże jest wciśnięte w pierścień i w znajdujący się poniżej pierścienia i stykający się z nim obro-

towy cylinder. Pierścień 3 ma w górnej części obrzeża zamocowany występ ze szczeliny.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku częściowo w przekroju poprzecznym; fig. 2 — przyrząd w widoku z góry, fig. 3 — łożo wraz ze stopką w przekroju z widokiem ramki.

Przyrząd do haftowania kół jest umocowany na drążku stopki dociskowej maszyny wieloczynnościowej do szycia. Przyrząd ten stanowi łożo 2 mające kształt tulei z kołnierzem, która z widoku z góry, w dolnej części ma poziomą ściankę o kształcie odcinka koła. W ścianie tej wykonany jest podłużny otwór, w którym osadzona jest przesuwana ramka 1 łącząca przyrząd z drążkiem dociskowym maszyny do szycia. Przestrzeń między poziomą ścianą łoża a jego ścianą boczną umożliwia pracę igielnicy wewnątrz łoża 2. Łoże 2 jest wciśnięte w pierścień 3 oraz w znajdujący się poniżej i stykający się z pierścieniem obrotowy cylinder 4.

Do pierścienia 3 w górnej części obrzeża jest zamocowany występ ze szczeliny dla śruby ustalający odległość między punktem środkowym przyrządu (przecięciem się osi pionowej i poziomej przyrządu w widoku z góry), a miejscem śruby w szczelinie występu pierścienia 3. Na wydłużeniu pierścienia 3 znajduje się mechanizm zapadkowy nadający ruch obrotowy cylindrowi 4.

Obrotowy cylinder 4 w dolnej części stykający się z płytą stołu maszyny ma na swoim obwodzie zamocowaną podkładkę 6 z tworzywa sztucznego o powierzchni chropowatej. W górnej części na obwodzie kołnierza cylindra 4 są wykonane nacięcia tworzące skośne zęby. Do poziomej ściany łoża 2 zamocowana jest stopka 7, która utrzymuje haftowany materiał w stałej odległości od płyty stołu. W stopce 7 jest wykonane wycięcie dla doprowadzenia materiału służącego do obszycia.

Przed wysunięciem się łoża 2 z cylindra 4 zapobiega element 5 o kształcie wycinka pierścienia, zamocowany do zewnętrznej ściany bocznej łoża.

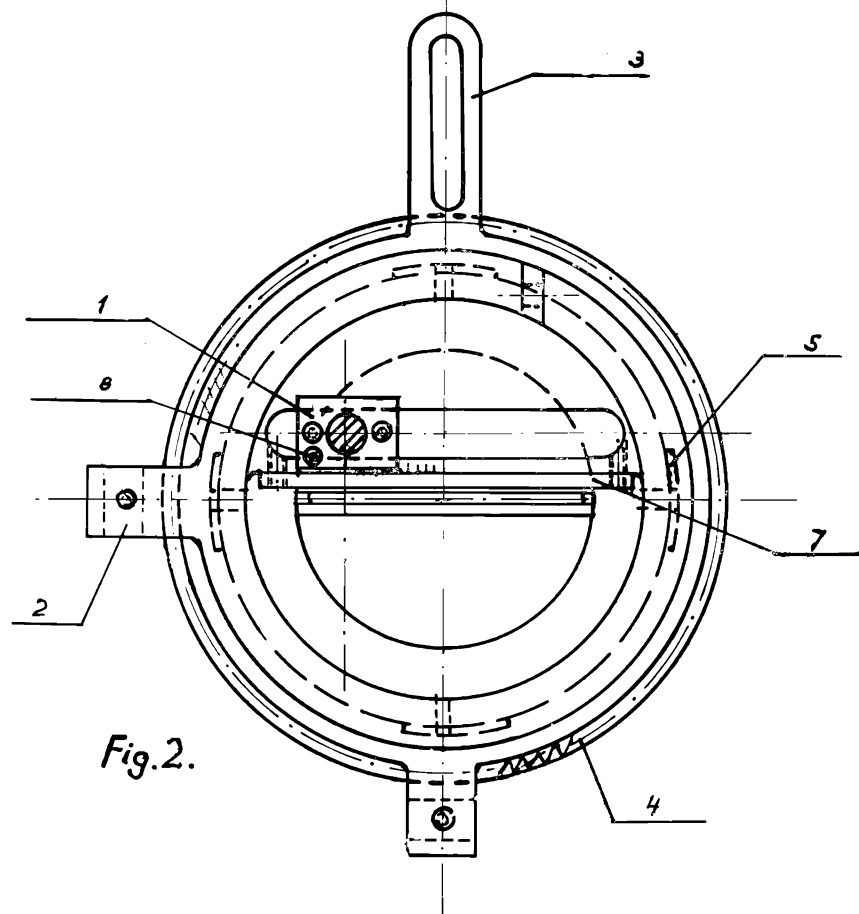
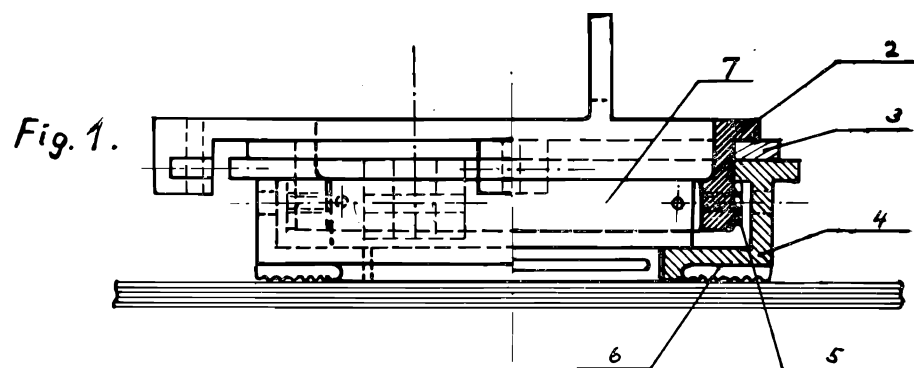
Dla podłożenia materiału między przyrząd a płytę maszyny unosi się przyrząd przez dźwignię. Poprzez ruch posuwisto-zwrotny pierścienia 3 i mechanizmu zapadkowego pierścienia obracany zostaje w koło cylinder 4, który w dolnej części poprzez chropowate tworzywo sztuczne przymocowane do cylindra przyciska i jednocześnie obraca w koło obszywany materiał po płycie stołu maszyny wieloczynnościowej. Średnicę kół nastawia się za pomocą ramki przesuwnej od punktu środkowego przyrządu, bądź w lewo bądź w prawo — w zależności od wybranych czynności haftowania czy obszycia. Gęstość ścięgu nastawia się przez przesuwanie śruby w szczeliny pierścienia 3, tak że, gdy śruba łącząca napęd przyrządu ustawiona zostaje dalej od punktu środkowego przyrządu, gęstość ścięgu staje się ściślejsza. Dalej wszystkie czynności takie, jak przy obsłudze maszyny wieloczynnościowej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do haftowania kół, **znamienny tym**, że stanowi go łożo (2) w formie tulei z kołnierzem, mające u dołu poziomą ściankę o kształcie odcinka koła z podłużnym otworem, w którym osadzona jest przesuwana ramka (1), przy czym łożo (2) jest wciśnięte w pierścień (3) i w obrotowy cylinder (4) z kołnierzem.

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że do poziomej ściany łoża (2) zamocowana jest stopka (7), w której wykonane jest wycięcie dla doprowadzenia tasiemki lub innego materiału do obszycia.

3. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że pierścień (3) ma w górnej części występ dla zmiany prędkości ruchu obrotowego cylindra.



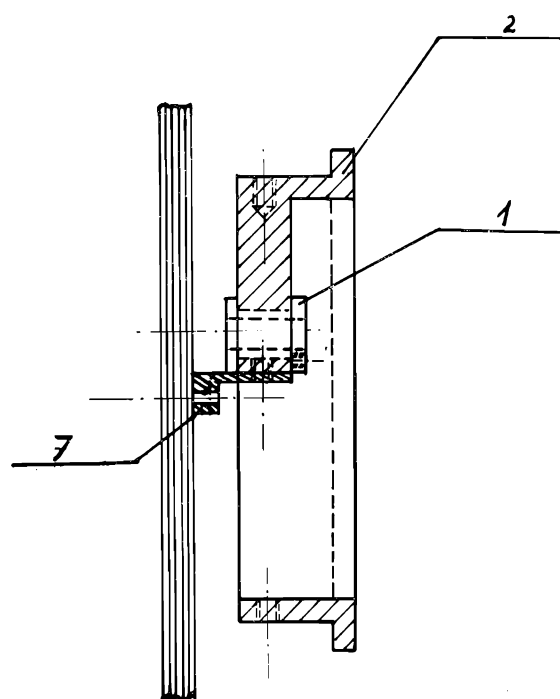


Fig. 3.