

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 5 部門第 3 区分

【発行日】平成21年5月14日 (2009.5.14)

【公開番号】特開2008-64443(P2008-64443A)

【公開日】平成20年3月21日 (2008.3.21)

【年通号数】公開・登録公報2008-011

【出願番号】特願2006-330212(P2006-330212)

【国際特許分類】

F 2 4 F 6/00 (2006.01)

B 2 9 C 45/14 (2006.01)

B 2 9 C 33/12 (2006.01)

【F I】

F 2 4 F 6/00 A

B 2 9 C 45/14

B 2 9 C 33/12

【手続補正書】

【提出日】平成21年3月27日 (2009.3.27)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

着脱可能に取り付けられる貯水タンクの製造方法であって、

互いの周縁部同士を重ね合わせることでタンク本体の完成形状となる第 1 のパーツと第 2 のパーツを個々に射出成形によって製作する第 1 の工程と、

第 1 の工程を経て製作された第 1 のパーツと第 2 のパーツを射出成形用の金型内に装填し、その第 1 のパーツと第 2 のパーツの周縁部の周囲に、溶融した樹脂を加圧注入して硬化させる第 2 の工程と、を含むことを特徴とする貯水タンクの製造方法。

【請求項 2】

前記第 1 の工程では、前記第 1 のパーツと第 2 のパーツの周縁部におけるそれぞれの肉厚を製作することを特徴とする請求項 1 に記載の貯水タンクの製造方法。

【請求項 3】

請求項 1 または請求項 2 に記載の製造方法にて製造されたことを特徴とする貯水タンク

。