



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114192234 A

(43) 申请公布日 2022.03.18

(21) 申请号 202111539125.8

B02C 19/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.12.15

B02C 21/00 (2006.01)

(66) 本国优先权数据

B02C 23/16 (2006.01)

202111006366.6 2021.08.30 CN

(71) 申请人 西藏梅朵物语生物科技有限公司

地址 850000 西藏自治区拉萨市柳梧新区
国际总部城1号楼6楼黑马孵化器607

(72) 发明人 刘小英

(74) 专利代理机构 北京盛凡佳华专利代理事务
所(普通合伙) 11947

代理人 程文栋

(51) Int.Cl.

B02C 13/02 (2006.01)

B02C 13/20 (2006.01)

B02C 13/30 (2006.01)

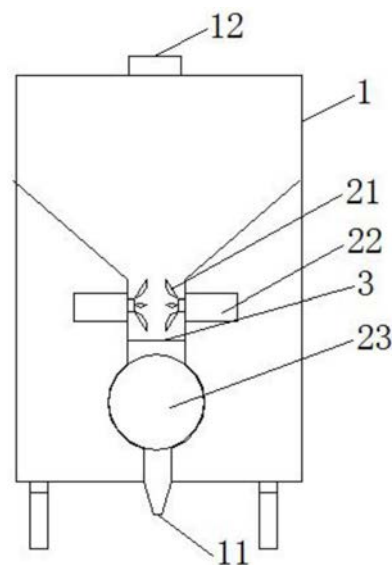
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种藏红花用打磨成粉装置

(57) 摘要

本发明公开一种藏红花用打磨成粉装置,包括箱体、设置在箱体内部的打磨部件,所箱体顶部设置有进料口,箱体内设置有依次连通的储料腔、初级粉碎腔和研磨腔;打磨部件包括置于初级粉碎腔内的搅拌叶片、用于驱动搅拌叶片转动的第一驱动装置、置于研磨腔内和与研磨腔相匹配的研磨轴,研磨腔的底部设置有出料口,搅拌叶片的转轴水平设置且距离搅拌叶片最低点1-2厘米设置有一过滤网。本方案可有效的提高原料的研磨效果,且在过滤网上方1-2厘米的距离设置搅拌叶片,搅拌叶片在转动过程中,可将过滤网上部分原料带起,避免大量原料堆积堵塞过滤网,也可进一步粉碎原料。



1. 一种藏红花用打磨成粉装置,包括箱体(1)、设置在箱体(1)内的打磨部件,所箱体(1)顶部设置有进料口(12),其特征在于,

所述箱体(1)内设置有依次连通的储料腔、初级粉碎腔和研磨腔;

所述打磨部件包括置于初级粉碎腔内的搅拌叶片(21)、用于驱动搅拌叶片(21)转动的第一驱动装置(22)、置于研磨腔内和与研磨腔相匹配的研磨轴(23),所述研磨腔的底部设置有出料口(11),

所述搅拌叶片(21)的转轴水平设置且距离搅拌叶片(21)最低点1-2厘米设置有一过滤网(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种藏红花用打磨成粉装置,其特征在于,所述过滤网(3)上的过滤孔的直径小于0.1厘米且大于0.05厘米。

3. 根据权利要求1所述的一种藏红花用打磨成粉装置,其特征在于,所述搅拌叶片(21)与过滤网(3)的距离为1.5厘米。

4. 根据权利要求1所述的一种藏红花用打磨成粉装置,其特征在于,所述打磨部件有两个且两个打磨部件的搅拌叶片(21)的转轴置于同一直线上。

5. 根据权利要求4所述的一种藏红花用打磨成粉装置,其特征在于,所述初级粉碎腔截面成圆形。

6. 根据权利要求5所述的一种藏红花用打磨成粉装置,其特征在于,所述储料腔底部的直径逐渐减小。

一种藏红花用打磨成粉装置

技术领域

[0001] 本发明涉及研磨装置领域，具体涉及一种藏红花用打磨成粉装置。

背景技术

[0002] 藏红花，中药材名。本品为鸢尾科植物番红花花柱的上部及柱头。9~10月选晴天早晨采收花朵，摘下柱头，烘干，即为干红花。功能主治为：活血化瘀，散郁开结。治忧思郁结，胸膈痞闷，吐血，伤寒发狂，惊怖恍惚，妇女经闭，产后瘀血腹痛，跌扑肿痛。

[0003] 藏红花打磨现有采用申请号为201910325553.7的“一种藏红花用能够等量储存的打磨成粉装置”，其电机驱动转轴带动多个转轮转动，从而实现研磨机、传送带、出料等，但是，采用上述结构，其研磨效果不佳。尤其是在做成分提取时，其研磨程度关系到成分提取率，采用上述装置研磨的藏红花，其研磨效果对有效成分提取的作用不佳。

发明内容

[0004] 本发明为了解决上述技术问题提供一种藏红花用打磨成粉装置。

[0005] 本发明通过下述技术方案实现：

[0006] 一种藏红花用打磨成粉装置，包括箱体、设置在箱体内的打磨部件，所箱体顶部设置有进料口，

[0007] 所述箱体内设置有依次连通的储料腔、初级粉碎腔和研磨腔；

[0008] 所述打磨部件包括置于初级粉碎腔内的搅拌叶片、用于驱动搅拌叶片转动的第一驱动装置、置于研磨腔内和与研磨腔相匹配的研磨轴，所述研磨腔的底部设置有出料口，

[0009] 所述搅拌叶片的转轴水平设置且距离搅拌叶片最低点1-2厘米设置有一过滤网。

[0010] 本方案在箱体内设置打磨部件对原料进行初打磨，利用过滤网过滤粒径小于一定程度的原料，再利用研磨轴进行研磨，有效的提高原料的研磨效果。在过滤网上方1-2厘米的距离设置搅拌叶片，搅拌叶片在转动过程中，可将过滤网上部分原料带起，避免大量原料堆积堵塞过滤网，也可进一步粉碎原料。

[0011] 作为优选，为了提高研磨效果，所述过滤网上的过滤孔的直径小于0.1厘米且大于0.05厘米。

[0012] 作为优选，为了避免过滤网被堵塞，所述搅拌叶片与过滤网的距离为1.5厘米。

[0013] 进一步的，为了提高研磨效果，所述打磨部件有两个且两个打磨部件的搅拌叶片的转轴置于同一直线上。

[0014] 进一步的，为了便于搅拌叶片的设置，所述初级粉碎腔截面成圆形。

[0015] 进一步的，所述储料腔底部的直径逐渐减小。

[0016] 本发明与现有技术相比，具有如下的优点和有益效果：

[0017] 1、本发明在箱体内设置打磨部件对原料进行初打磨，利用过滤网过滤粒径小于一定程度的原料，再利用研磨轴进行研磨，有效的提高原料的研磨效果。在过滤网上方1-2厘米的距离设置搅拌叶片，搅拌叶片在转动过程中，可将过滤网上部分原料带起，避免大量原

料堆积堵塞过滤网,也可进一步粉碎原料。

附图说明

[0018] 此处所说明的附图用来提供对本发明实施例的进一步理解,构成本申请的一部分,并不构成对本发明实施例的限定。

[0019] 图1为本发明得结构示意图。

具体实施方式

[0020] 为使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚明白,下面结合实施例和附图,对本发明作进一步的详细说明,本发明的示意性实施方式及其说明仅用于解释本发明,并不作为对本发明的限定。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1所示的一种藏红花用打磨成粉装置,包括箱体1、设置在箱体1内的打磨部件,所箱体1顶部设置有进料口12,

[0023] 所述箱体1内设置有依次连通的储料腔、初级粉碎腔和研磨腔;

[0024] 所述打磨部件包括置于初级粉碎腔内的搅拌叶片21、用于驱动搅拌叶片21转动的第一驱动装置22、置于研磨腔内和与研磨腔相匹配的研磨轴23,所述研磨腔的底部设置有出料口11,

[0025] 所述搅拌叶片21的转轴水平设置且距离搅拌叶片21最低点1-2厘米设置有一过滤网3。

[0026] 所述过滤网3上的过滤孔的直径小于0.1厘米且大于0.05厘米。

[0027] 所述搅拌叶片21与过滤网3的距离为1.5厘米。

[0028] 所述打磨部件有两个且两个打磨部件的搅拌叶片21的转轴置于同一直线上,即两个打磨部件相对设置。

[0029] 所述初级粉碎腔截面成圆形,其直径大于搅拌叶片的转动半径。

[0030] 所述储料腔底部的直径逐渐减小。

[0031] 以上所述的具体实施方式,对本发明的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本发明的具体实施方式而已,并不用于限定本发明的保护范围,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

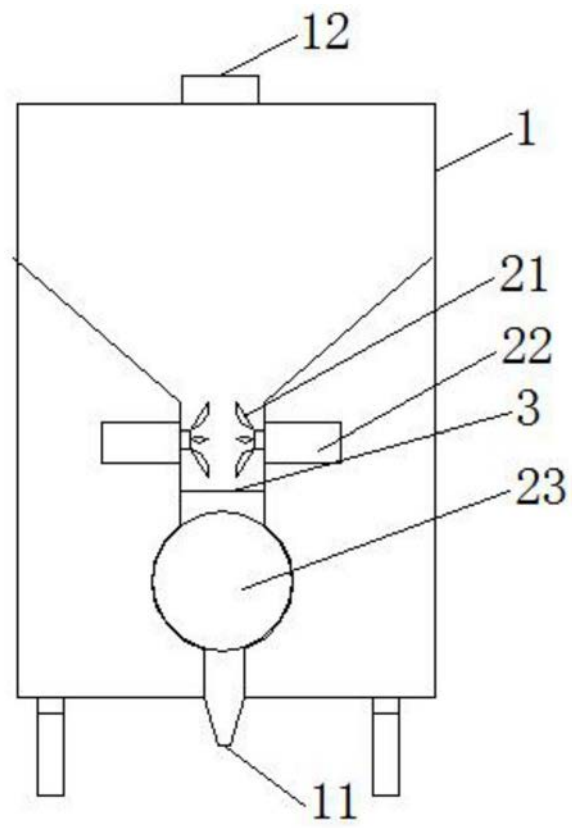


图1