



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219705324 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 19

(21) 申请号 202223379787.6

(22) 申请日 2022.12.16

(73) 专利权人 河南鼎好包装设计制作有限公司

地址 476000 河南省商丘市民权县高新技术
产业开发区(兴业路东段南侧)

(72) 发明人 丁慧景 郭阳阳 赵晨

(74) 专利代理机构 郑州博鳌纵横知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
41165

专利代理师 焦慧

(51) Int.Cl.

B26D 1/15 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

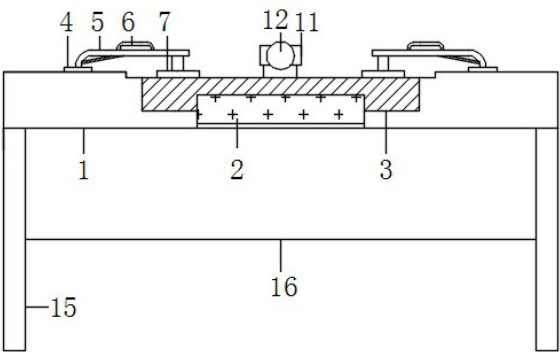
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸板加工用边缘修剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸板加工用边缘修剪装置,所述操作平台底部固定连接一组支撑腿,所述操作平台上设有可以压实纸板的压盘,所述压盘侧面设有切刀,所述操作平台侧面通过连接块连接电机二和滚珠丝杠,所述滚珠丝杠上套装有滑动块,所述滑动块上设有切刀,所述操作平台表面设有纸板压槽,所述纸板压槽中间设有圆形槽,圆形槽内设有转盘,所述转盘底部连接电机一,所述纸板压槽两侧设有对称的平台固定片,所述平台固定片通过复位弹簧连接压盘连接杆,所述压盘连接杆端部设有压盘,本实用新型可以进行直线和倒角的处理,改善了设备的使用环境和需求,可以对废料进行集中的回收处理,减少了浪费。



1. 一种纸板加工用边缘修剪装置,包括操作平台,所述操作平台底部固定连接一组支撑腿,所述操作平台上设有可以压实纸板的压盘,所述压盘侧面设有切刀,其特征在于:所述操作平台侧面通过连接块连接电机二和滚珠丝杠,所述滚珠丝杠上套装有滑动块,所述滑动块上设有切刀,所述操作平台表面设有纸板压槽,所述纸板压槽中间设有圆形槽,圆形槽内设有转盘,所述转盘底部连接电机一,所述纸板压槽两侧设有对称的平台固定片,所述平台固定片通过复位弹簧连接压盘连接杆,所述压盘连接杆端部设有压盘,所述转盘表面及纸板压槽侧面设有刻度尺。

2. 根据权利要求1所述一种纸板加工用边缘修剪装置,其特征在于:所述操作平台底部设有垃圾收集仓。

3. 根据权利要求1所述一种纸板加工用边缘修剪装置,其特征在于:所述压盘连接杆上固定连接连接杆提手。

一种纸板加工用边缘修剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸板加工技术领域,尤其涉及一种纸板加工用边缘修剪装置。

背景技术

[0002] 纸板是用纸张通过一定的排列压合等步骤支撑的具备一定硬度的板子,在纸板的加工中,常常需要对其边缘进行裁切,以满足一定的需要,基于此,提出一种纸板加工用边缘修剪装置;

[0003] 例如专利公开号为CN215395369U的专利文件,公开了一种瓦楞纸板加工用边缘修剪装置,通过一定的固定装置及刻度尺,实现了对不同型号纸板的加工,但是无法进行倒角处理,且压合依靠液压或者电机,简单的压合完全可以采用手动压盘,且更有利于纸板的加工及处理,同时采用丝杠结构进行移动裁切,更加的稳定。

实用新型内容

[0004] 为解决现有技术中存在的问题,本实用新型提供了一种可以进行直线和倒角的处理,改善了设备的使用环境和需求,可以对废料进行集中的回收处理,保护了环境,减少了浪费的纸板加工用边缘修剪装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纸板加工用边缘修剪装置,包括操作平台,所述操作平台底部固定连接一组支撑腿,所述操作平台上设有可以压实纸板的压盘,所述压盘侧面设有切刀,所述操作平台侧面通过连接块连接电机二和滚珠丝杠,所述滚珠丝杠上套装有滑动块,所述滑动块上设有切刀,所述操作平台表面设有纸板压槽,所述纸板压槽中间设有圆形槽,圆形槽内设有转盘,所述转盘底部连接电机一,所述纸板压槽两侧设有对称的平台固定片,所述平台固定片通过复位弹簧连接压盘连接杆,所述压盘连接杆端部设有压盘,所述转盘表面及纸板压槽侧面设有刻度尺。

[0006] 优选的,所述操作平台底部设有垃圾收集仓。

[0007] 优选的,所述压盘连接杆上固定连接连接杆提手。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、可以进行直线和倒角的处理,改善了设备的使用环境和需求。

[0010] 2、可以对废料进行集中的回收处理,保护了环境,减少了浪费。

[0011] 3、减少不必要的部件,通过压盘代替电动结构,提高了生产效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型侧面结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型俯视结构示意图。

[0014] 图中:1操作平台、2电机一、3转盘、4平台固定片、5压盘连接杆、6提手、7压盘、8滚珠丝杠、9电机二、10连接块、11滑动块、12切刀、13连接杆提手、14纸板压槽、15支撑腿、16垃圾收集仓。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

实施例:

[0017] 参见附图1-2所示,一种纸板加工用边缘修剪装置,包括操作平台1,所述操作平台1底部设有垃圾收集仓16,可以对切割下来的的纸板进行集中的处理,所述操作平台1底部固定连接一组支撑腿15,所述操作平台1上设有可以压实纸板的压盘7,所述压盘7侧面设有切刀12,所述操作平台1侧面通过连接块10连接电机二9和滚珠丝杠8,通过丝杠进行移动,相较于轨道等结构更加的稳定,使得裁剪更加的平稳,提高了裁切的效果,所述滚珠丝杠8上套装有滑动块11,所述滑动块11上设有切刀12,所述操作平台1表面设有纸板压槽14,所述纸板压槽14中间设有圆形槽,圆形槽内设有转盘3,所述转盘3底部连接电机一2,可以通过电机的转动,带动纸板转动,实现倒角的处理,所述纸板压槽14两侧设有对称的平台固定片4,所述平台固定片4通过复位弹簧连接压盘连接杆5,所述压盘连接杆5上固定连接连接杆提手13,所述压盘连接杆5端部设有压盘7,方便了进行手动压合,提高了效率,所述转盘3表面及纸板压槽14侧面设有刻度尺,可以针对不同的型号及不同直径纸板的倒角,改善了裁切修剪的环境。

[0018] 工作原理:将纸板放置在纸板压槽14内,通过刻度尺确定放置的位置,通过压盘7进行压盘的压合,随后电机二9带动滑动块11的移动,通过切刀12对纸板进行裁切修剪,当需要进行倒角处理时,根据刻度尺调整好距离,将压盘松开,通过手或者工具的按压,电机一2转动,切刀12不动,完成对纸板的倒角处理,且纸板可以落入垃圾收集仓16进行集中的处理。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0020] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

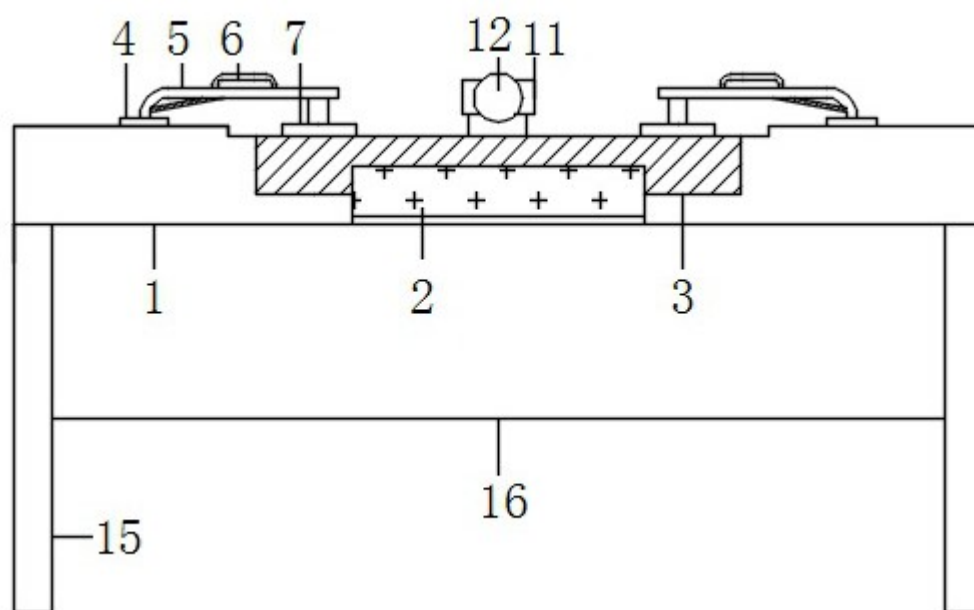


图1

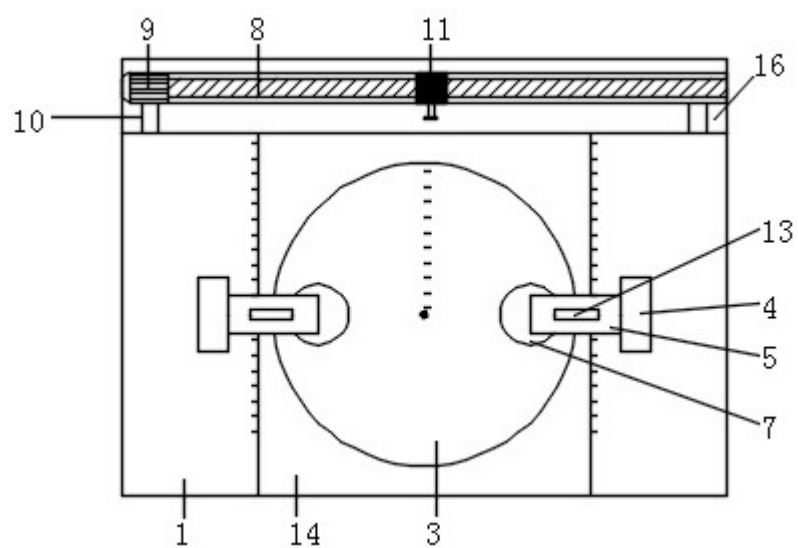


图2