(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
C08L 81/04

(11) 공개번호 특1991-0016865
(43) 공개일자 1991년11월05일

(21) 출원번호 특1991-0003419
(22) 출원일자 1991년02월28일
(30) 우선권주장 7/495,173 1990년03월19일 미국(US)
(71) 출원인 휘립프스 피트로오리암 캄파니 제이 이이 휘립프스
미합중국 오크 라호우마주 바아틀즈빌시
(72) 발명자 데시빗 앤드류 소울즈
미합중국 오크라호우 마주 74006 바아틀즈빌시 메인 레인 1207
로이 프랭클린 라이트
미합중국 오크라호우 마주 74006 바아틀즈빌시 사우스뷰우 2076
(74) 대리인 차윤근, 차순영

심사청구 : 없음

(54) 유리-강화 폴리(아릴렌 설피드) 조성물 및 그의 제조방법

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

유리-강화 폴리(아릴렌 설피드) 조성물 및 그의 제조방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

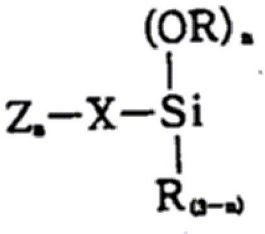
(57) 청구의 범위

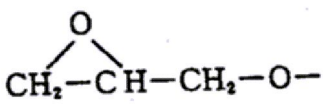
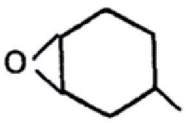
청구항 1

(a) 폴리(아릴렌 설피드) (b) 적어도 하나의 에폭시실란 ; 및 (c) 연속 유리 섬유로 구성되는 유리-강화 폴리(아릴렌 설피드)조성물.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 에폭시실란이 하기 일반식을 갖는 조성물 :



상기식에서, Z은  또는  이고, X는 선형 또는 분지된 알킬렌, 알릴렌 또는 C_1- 약 C_{13}인 아릴 알킬렌 탄화수소 라디칼이고, R은 C_1-약 C_8인 탄화수소 라디칼이고, m은 정수 적어도 1이고, n은 정수 1-3이다.

청구항 3

제2항에 있어서, (b)가 상기 일반식내 다수의 실란인 조성물.

청구항 4

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서, (a)의 양이 상기 조성물 중량 기준으로 약 20중량%-약 90중량% 범위이고; (b)의 양은 상기 연속 유리 섬유 중량 기준으로 약 0.05중량%-약 5중량% 범위이고; (c)의 양은 상기 조성물 총 중량을 기준으로 약 80 중량%-약 10중량% 범위인 조성물.

청구항 5

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 폴리(아릴렌 설피드)가 폴리(페닐렌 설피드)인 조성물.

청구항 6

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 폴리(아릴렌 설피드)가 폴리(페닐렌 설피드 설폰)인 조성물.

청구항 7

(a) 폴리(아릴렌 설피드) 및 적어도 하나의 에폭시실란의 혼합물을 함유하는 슬러리욕을 통해 연속 유리 섬유를 통과시켜 상기 유리 섬유를 함침시키고; (b) 상기 함침된 유리 섬유를 가열하고 성형시키는 것으로 구성되는, 연속 유리 섬유-강화 열가소성 복합재료의 제조방법.

청구항 8

(a) 연속 유리 섬유를 적어도 하나의 에폭시실란으로 함침시키고나서; (b) 상기 연속 유리 섬유를 폴리(아릴렌 설피드)로 함침시키고; (c) 상기 함침된 연속 유리 섬유를 가열하고 성형시키는 것으로 구성되는, 연속 유리 섬유 강화 열가소성 복합재료의 제조방법.

청구항 9

(a) 짜여진 유리 직물을 적어도 하나의 실란으로 함침시키고나서; (b) 하나이상의 상기 짜여진 유리직물을 폴리(아릴렌 설피드)와 압축 성형시키는 것으로 구성되는, 유리 섬유-강화 열가소성 복합재료의 제조방법.

청구항 10

하나이상의 짜여진 유리 섬유 직물을 폴리(아릴렌 설피드) 및 적어도 하나의 에폭시실란의 혼합물로 라미네이팅 시키는 것으로 구성되는 유리 섬유 - 강화 열가소성 복합재료의 제조방법.

청구항 11

(a) 상기 짜여지지 않은 유리직물을 적어도 하나의 실란으로 함침시키고; (b) 상기 함침된 짜여지지 않은 유리직물의 하나이상의 층을 폴리(아릴렌 설피드)와 압축성형시키는 것으로 구성되는, 유리 - 강화 열가소성 복합재료의 제조 방법.

청구항 12

폴리(아릴렌 설피드) 및 적어도 하나의 실란의 혼합물과 짜여지지 않은 유리직물의 하나이상의 층을 압축 성형시키는 것으로 구성되는 유리 - 강화 열가소성 복합재료의 제조방법.

청구항 13

제10항 또는 제12항에 있어서, 상기 혼합물이, 상기 복합재료 중량 기준으로 폴리(아릴렌 설피드) 약 20중량%-약 60중량% 및 유리 약 40중량%-약 80중량% 및 상기 유리 중량 기준으로 상기 실란 약 0.05중량%-약 5중량%를 갖는 방법.

청구항 14

제9항 내지 제12항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 유리 직물이 상기 실란으로 함침되거나 상기 혼합물과 압축 성형되기 전에 상기 유리 직물로부터 임의의 유기 잔류물을 소각시키는 방법.

청구항 15

제7항 내지 제12항 중 어느 한 항에 있어서, 유리 섬유 또는 직물이 제2항에 따르는 조성물의 성분으로 처리되는 방법.

청구항 16

짜여지거나 짜여지지 않은 유리 직물 및 제1항 또는 제2항에 따르는 조성물로 구성되는 짜여진 유리 섬유 강화 복합 재료.

청구항 17

제16항에 있어서, 상기 복합 재료가, 상기 복합재료 총 중량을 기준으로 상기 폴리(아릴렌 설피드) 약 20중량%-약 60중량% 및 유리 섬유 약 80중량%-약 40중량%이고; 상기 유리 섬유 중량을 기준으로 상기 실란 약 0.05중량%-약 5중량%가 존재하는 복합재료.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.