

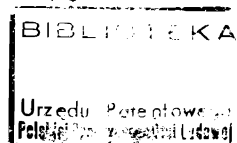
25 września 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B24b 34/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8518.

Konrad Szendzina
(Katowice-Ligota, Polska).

Kl. 7a 18-

7a 27/06

Urządzenie do smarowania czopów walców hutniczych.

Zgłoszono 14 maja 1927 r.

Udzielono 28 lutego 1928 r.

Do smarowania czopów walców hutniczych (gorących i zimnych) stosuje przemysł żelazny na całym świecie brykiety tłuszczowe. Pomimo tego, że w ostatnich czasach udoskonalono te brykiety, bądź to ich jakość, wydajność i zdolność smarowania, względnie zmniejszono przez domieszkę pewnych materiałów szybkie topienie się tych brykietów, jednak taki sposób smarowania jest przestarzały i zbyt drogi.

Brykiety tłuszczowe muszą posiadać rozmiary odpowiednie do wymiarów i urządzenia walców, przyczem na to dopasowywanie traci się zawsze wiele czasu i pieniędzy. Również straty ponosi przemysł hutniczy i dlatego, że brykiety nie dają się zużyć całkowicie, zdarza się bardzo często, że już po zużyciu pierwszej po-

łowy brykietu druga połowa spada z czopa do kanału. Powoduje to zagrzanie się czopa, skutkiem czego czop się łamie wywołując wstrzymanie ruchu. Wszelkie te wady stosowania brykietów tłuszczowych wpływają na cenę wyrobów walcowanych, zwłaszcza na ceny żelaza i blachy żelaznej.

Niniejszy wynalazek usuwa powyższe wady dzięki zastosowaniu do smarowania walców oleju, który po przeprowadzeniu badań okazał się o wiele lepszy, niż brykiety. Wynalazek niniejszy polega na zastosowaniu skrzynki wykonanej z blachy, z drzewa, lub innego materiału o rozmiarach odpowiednich do urządzenia walców, przyczem dno tej skrzynki posiada kilka dziurek, zależnie od wielkości skrzynki. Przed napełnieniem skrzynki

olejem, umieszcza się do każdej dziurki korek filcowy, lub z gąbki, względnie korek z podobnych materiałów, które mają zdolność ssania. Skrzynki te posiadają również otwór do ich napełniania.

Dla lepszego ssania oleju i umożliwienia stałego i racjonalnego przepuszczania przez powyższe korki oleju na czop walców, nad którym skrzynka jest przymocowana, korki te winny przechodzić przez dno skrzynki do wewnątrz tejże na 3 mm. Ponieważ korki wystają ze skrzynki także nazewnątrz o parę mm, więc możliwość tarcia czopa ze skrzynką jest wykluczona. Załączony rysunek uwidocznia konstrukcję takiej skrzynki, przy czem fig. I jest przekrojem skrzynki, fig. II—widokiem z góry, a fig. III — odmianą wykonania wynalazku. W praktyce stwierdzono, że olej o wadze odpowiadającej wadze brykietu smaruje dziesięć razy dłużej aniżeli brykiet, co daje znaczną oszczędność na smarach.

Fig. III uwidocznia skrzynkę w której zamiast korków z filcu lub innego materiału zastosowano całą płytę z filcu lub innego materiału o wielkości dna skrzynki. Urządzenie to działa w ten sam sposób jak i powyżej opisane.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do smarowania czopów walców hutniczych, znamienne tem, że składa się ze skrzynki do smaru, wykonanej z blachy, drzewa lub innego materiału i przymocowanej ponad czopami walców, przyczem dno tej skrzynki posiada otwory w które umieszcza się korki, np. z filcu, gąbki lub podobnych materiałów posiadających zdolność ssania, lub też umieszcza się w dnie skrzynki posiadającej jeden otwór, przez całą jej długość, płytę wykonaną z tych materiałów co i korki.

Konrad Szendzina.

Fig. 1

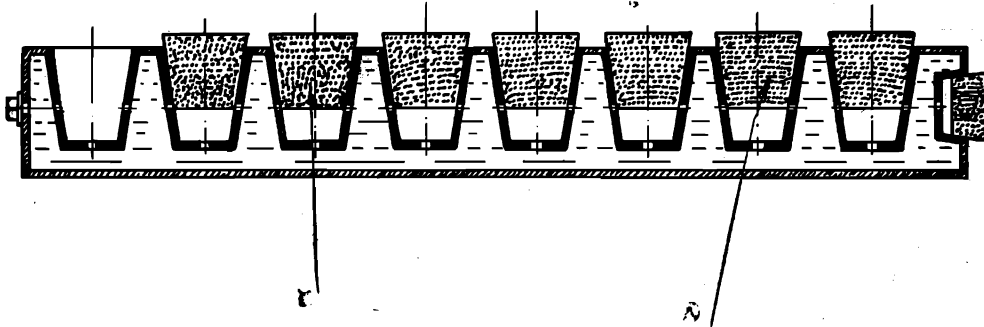


Fig. 2

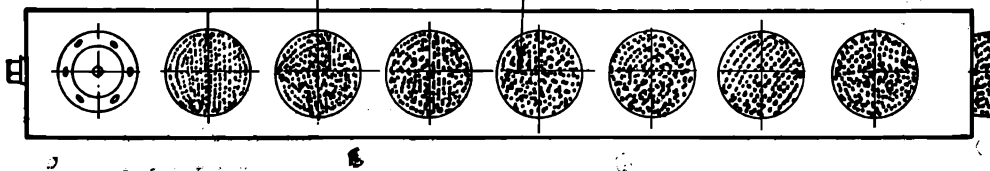


Fig. 3

