



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

238632
(11) (B2)

(51) Int. Cl.⁴
D 03 D 47/30

(22) Přihlášeno 30 09 82
(21) (PV 6975-82)

(32) (31) (33) Právo přednosti od 02 10 81
(56-156130) Japonsko

(40) Zveřejněno 16 01 85

(45) Vydáno 15 05 87

(72)

Autor vynálezu

TAKAHASHI TAKAO ing., HACHIOJI, KORIYAMA MASAYUKI ing.,
TOKIO, ISHIMOTO KAZUNORI ing., KOGANEI (Japonsko)

(73)

Majitel patentu

NISSAN MOTOR CO., LTD., YOKOHAMA (Japonsko)

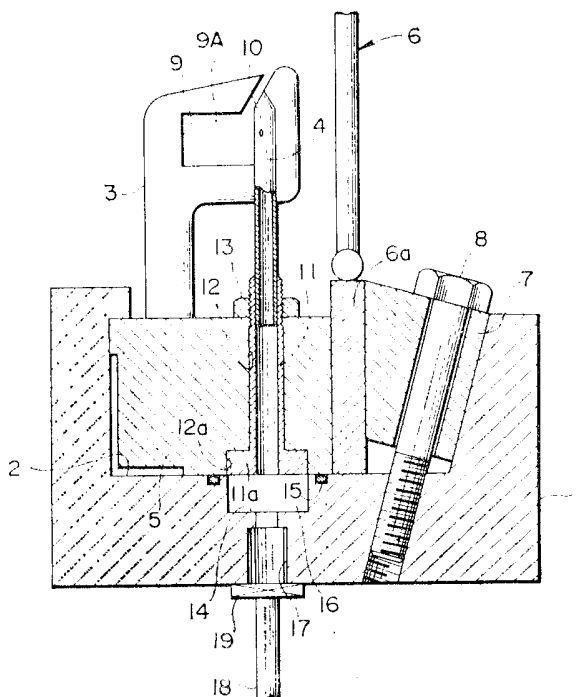
(54) Rozdělovač vzduchu na pneumatickém tkalcovském stavu pro rozvod vzduchu do skupin pomocných trysek

1

2

Rozdělovač vzduchu zahrnuje v sobě vzduchový kanál, který se rozprostírá podél směru prohozu útků, je v komunikaci se všemi pomocnými tryskami a napájen stlačeným vzduchem. Dále je uspořádán odnímatelně určitý počet ucpávek v určitých místech vzduchového kanálu k jeho rozdělení na určitý počet vzduchových rozváděcích kanálů, z nichž každý je v komunikaci s každou skupinou pomocných trysek, pro niž je tím vytvořen samostatný systém pro přívod stlačeného vzduchu a jejich počet se tím stává jednotlivě pro každý systém měnitelným.

Obr. 1



Vynález se týká rozdělovače vzduchu na pneumatickém tkalcovském stavu pro rozvod vzduchu do skupin pomocných trysek, které jsou seřazeny paralelně ve směru prohozu útků, přičemž rozdělovač vzduchu zahrnuje v sobě vzduchový kanál, který se rozprostírá podél směru prohozu útků, je v komunikaci se všemi pomocnými tryskami a je napájen stlačeným vzduchem.

Ve spojení s obvyklými zařízeními na prohazování útků na pneumatických tryskových stavech je známo, že prohazování útků je dosahováno postupným vefukováním útkové příze vstříkované od hlavní trysky pod vlivem vzduchu vystřikovaného z většího počtu pomocných trysek, které jsou seřazeny ve vhodných rozstupech podél kanálu na prohazování útků. U takovýchto zařízení jsou pomocné trysky rozděleny do většího počtu skupin, takže vystřikování vzduchu je prováděno postupně z pomocných trysek skupina na straně hlavní trysky, kdy každá skupina pomocných trysek vystřikuje vzduch ve stejném načasování. Přesněji řečeno, vystřikování vzduchu v každé skupině pomocných trysek je prováděno tak, že pomocné trysky vystřikují vzduch všechny dohromady od časového okamžiku bezprostředně předtím, kdy nabíhající přední konec útkové příze se dostává do sousedství pomocné trysky umístěné nejbližší hlavní trysky ve skupině, až do časového okamžiku bezprostředně potom, kdy začíná vystřikování vzduchu z následující skupiny pomocných trysek a náběžný přední konec útkové příze prochází kolem pomocné trysky umístěné nejdále od hlavní trysky ve skupině.

U takto uspořádaných obvyklých zařízení je instalováno několik pomocných trysek v poměrně krátkém bloku a podle toho jsou veškeré pomocné trysky instalovány ve větším počtu oddělených bloků. Tyto bloky jsou příčně seřazeny v drážce paprskového držáku, v němž pomocné trysky, instalované ve stejném bloku, patří k jediné skupině, anebo jinak v případě nutnosti ke dvěma skupinám. Každá skupina pomocných trysek je uspořádána k vystřikování vzduchu, který je přiváděn od vzduchového rozváděcího kanálu, ve stejném načasování.

Takto uspořádaná obvyklá zařízení narážejí však na nesnáze v tom směru, že za účelem možnosti výběru počtu pomocných trysek ve stejné skupině podle druhů vyráběných tkanin je nutno připravovat blok vybavený požadovaným počtem pomocných trysek, což vyžaduje příliš mnoho bloků, které jsou vybaveny rozdílnými počty pomocných trysek, a tím je způsobováno značné zvyšování výrobních nákladů.

Tak například v případě, kdy každý blok je vybaven osmi pomocnými tryskami v rozstupech 50 mm k vytváření skupiny pomocných trysek, je vytvořeno pět skupin pomocných trysek na předpokladě šířky 200 cm u vyráběné tkaniny.

Ačkoliv jsou pomocné trysky takto seskupeny, může zde však vyvstat nutnost rozdělení veškerých pomocných trysek do čtyř skupin za účelem tkaní určitého odlišného druhu tkaniny. Pro tento účel se stává nezbytným vytvořit jednu skupinu s deseti pomocnými tryskami. V praxi je však toto nemožné, protože pomocné trysky v každém bloku jsou uspořádány k vytváření jedné skupiny pomocných trysek. Aby bylo toto umožněno, je nutno upravit přídavné bloky, z nichž každý je vybaven deseti pomocnými tryskami.

Úkolem vynálezu je odstranit zmíněné nesnáze.

Úkol je řešen rozdělovačem vzduchu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že uvnitř vzduchového kanálu, vytvořeného jako vzduchová průchozí drážka nebo jako vzduchový průchozí otvor, jsou uspořádány odmontovatelně v jeho předem stanovených umístěních v předem stanoveném počtu ucpávky k jeho rozdělení na předem stanovený počet vzduchových rozváděcích kanálů, z nichž každý je v komunikaci s každou skupinou pomocných trysek k vytváření nezávislého systému přívodu vzduchu pro každou skupinu pomocných trysek, jejichž počet, odpovídající každému systému přívodu vzduchu, je proměnlivý.

Podle dalších provedení vynálezu je každý vzduchový rozváděcí kanál prostřednictvím ventilů v komunikaci se zdrojem stlačeného vzduchu. Ucpávky jsou vytvořeny jako neprodyšné těsnění vzduchových rozváděcích kanálů. Každá ucpávka je vyrobena z pružného materiálu. Pružným materiálem může být měkká pryž. Vzduchový kanál je vytvořen v paprskovém držáku, na němž je namontován paprsek a jenž je opatřen první instalační drážkou, jež se rozprostírá po délce paprskového držáku a zahrnuje v sobě uvnitř první instalační drážky pevně uspořádaný blok, opatřený pomocnými tryskami. Vzduchový kanál, vytvořený jako vzduchová průchozí drážka, je upraven v části paprskového držáku a v komunikaci s pomocnými tryskami prostřednictvím instalačního otvoru proraženého do bloku. Vzduchový kanál, vytvořený jako vzduchová průchozí drážka, je plynule spojen s první instalační drážkou. Uvnitř vzduchové průchozí drážky je každá ucpávka uspořádána odmontovatelně a její umístění je měnitelné. Vzduchový kanál, vytvořený jako vzduchový průchozí otvor, je upraven v části bloku a v komunikaci s pomocnými tryskami. Konečně jeden blok je opatřen děrami, které jsou vedeny od vzduchového průchozího otvoru k vnějšímu povrchu bloku, v němž je podle volby vsaditelná ucpávka, která vyčnívá do vzduchového průchozího otvoru jako neprodyšné těsnění každého vzduchového rozváděcího kanálu.

Nového a/nebo vyššího účinku je dosaženo tím, že zmíněný rozdělovač vzduchu u-

možňuje měnit počet pomocných trysek, odpovídající každé skupině a/nebo soustavně pro přívod vzduchu, podle druhů útkových přízí, čímž se stává zbytečným upravovat mnoho bloků vybavených rozdílnými počty pomocných trysek.

Vynález bude nyní příkladně popsán podle výkresů, na nichž představuje obr. 1 bokorys v průřezu jednoho provedení rozdělovače vzduchu podle vynálezu, obr. 2 půdorys paprskového držáku tvořícího součást rozdělovače vzduchu z obr. 1, obr. 3, 3A až 3C schematické znázornění různých způsobů působení rozdělovače vzduchu z obr. 1, obr. 4 bokorys v průřezu jiného provedení rozdělovače vzduchu podle vynálezu, obr. 5 nárys v průřezu rozdělovače vzduchu z obr. 4, a obr. 6 půdorysný pohled na blok vybavený pomocnými tryskami u rozdělovače vzduchu z obr. 4.

Na obr. 1 a 2 je znázorněno přednostní provedení vzduchové rozváděcí konstrukce podle vynálezu. Pneumatický trysový stav sestává z paprskového držáku **1**, který je vytvořen s instalační drážkou **2**, v níž jsou pevně umístěny blok **5** a dolní rám **6a** paprsku **6**. Blok **5** je opatřen větším počtem vzduchových vodičů **3**, které jsou seřazeny podél směru prohozu útku v poměrně těsné vzájemné blízkosti. Kromě toho je ještě blok **5** opatřen větším počtem pomocných trysek **4**, jež jsou rozmístěny v patřičných odstupech podél směru prohozu útku. Blok **5** a dolní rám **6a** paprsku **6** jsou upevněny v poloze zatlačením klínu **7** mezi dolní rám **6a** paprsku **6** a boční stěnový povrch instalační drážky **2** paprskového držáku **1**. Upevnění klínu **7** je dosaženo zašroubováním svorníku **8** spojujícího klín **7** s dolním úsekem paprskového držáku **1**. Každý vzduchový vodič **3** je vytvořen s otvorem **9**, který vymezuje útkový vodící kanál **9A**, jímž je prohazována nezobrazená útková příze. Každá pomocná tryška **4** je opatřena pomocným vzduchovým vystřikovacím otvorem **9A**.

Každá pomocná tryška je usazena pevně v trubkovitém držáku **11**, který je uspořádán ve svém instalačním otvoru **12** a je proveden jako svisle proražený v bloku **5**. Instalační otvor **12** má úsek **12a** s velkým průměrem, v němž je uspořádán dolní úsek **11a** trubkovitého držáku **11** s velkým průměrem, čehož je dosaženo zasunutím trubkovitého držáku **11** do instalačního otvoru **12** směrem vzhůru od jeho spodní strany. Trubkovitý držák **11** je opatřen ve své horní části závitovým úsekem, který je v záběru s maticí **13**, takže trubkovitý držák **11** je zajišťován v poloze utahováním matice **13**.

Paprskový držák **1** je opatřen vzduchovou průchozí drážkou **14**, jež tvoří součást vzduchové rozváděcí konstrukce a je umístěna na dně instalační drážky **2**. Vzduchová průchozí drážka **14** je vytvořena v místě odpovídajícím instalačním otvorům **12** trubkovitých držáků **11** a táhne se ve směru délky paprskového držáku **1**. Kromě toho je u-

spořádán uvnitř drážky bez vztahové značky těsnicí kroužek **15**, který je tvarován kolem vzduchové průchozí drážky **14**, čímž udržuje neprodyšné utěsnění vzduchové průchozí drážky **14**.

Patřičný počet ucpávek **16** je uspořádán odnímatelně v patřičných místech ve vzduchové průchozí drážce **14** za účelem jejího rozdělení na větší počet vzduchových rozváděcích kanálů **D**. Je samozřejmé, že každý vzduchový rozváděcí kanál **D** je vymezen mezi čelní stěnou vzduchové průchozí drážky **14** a ucpávkou **16**, anebo mezi sousedícími ucpávkami **16**. Každá ucpávka **16** je tvarována tak, aby odpovídala průřezu vzduchové drážky **14**, a je zhotovena z pružného materiálu, jako například z měkké pryže, takže ucpávka **16** těsně zapadá do vzduchové průchozí drážky **14** působením vlastní pružnosti, čímž je udržováno neprodyšné utěsnění každého vzduchového rozváděcího kanálu **D**.

V paprskovém držáku **1** je vytvořen větší počet vzduchových zaváděcích otvorů **17** a seřazen podél vzduchové průchozí drážky **14** ve vhodných rozstupech a ve spojení se vzduchovou průchozí drážkou **14**. K dolnímu povrchu paprskového držáku **1** jsou připojeny trubky **18** prostřednictvím přípojek **19** takovým způsobem, aby byly jednotlivě ve spojení se vzduchovými zaváděcími otvory **17**. Trubky **18** jsou připojeny k nezobrazenému zásobnímu zdroji stlačeného vzduchu jednotlivě prostřednictvím ventilů **V₁** až **V₃**, jak patrně z obr. 3, jež jsou uváděny jednotlivě v činnost v předem stanovených načasováních a každý z nich tvoří součást samostatné soustavy pro přívod vzduchu. Ke každému vzduchovému rozváděcímu kanálu **D** je připojitelná pouze jedna trubka **18**, aby přiváděla stlačený vzduch do odpovídajícího vzduchového rozváděcího kanálu **D**, a podle toho je spojení mezi vzduchovým rozváděcím kanálem **D** a druhou trubkou **18** spojitelnou s druhým vzduchovým rozváděcím kanálem **D** zablokováno plným uzavřením vzduchového zaváděcího otvoru **17** s pomocí zátky **20**, jak patrně z obr. 3, použité namísto přípojky **19**.

Vysvětlení působení výše zmíněné vzduchové rozváděcí konstrukce bude nyní provedeno v souvislosti s obr. 3, kde je použito čtyřiašedeset pomocných trysek **4a** až **4x**.

V případě seskupení pomocných trysek **4a** až **4x** do čtyř skupin, z nichž každá sestává ze šesti pomocných trysek **4a** až **4f**, **4g** až **4l**, **4m** až **4r**, **4s** až **4x**, jak znázorněno na obr. 3, je použito tří ucpávek **16** k rozdělení vzduchové průchozí drážky **14** na čtyři vzduchové rozváděcí kanály **D**. Kromě toho jsou tyto čtyři vzduchové rozváděcí kanály **D** napájeny jednotlivě stlačeným vzduchem prostřednictvím ventilů **V₁**, **V₃**, **V₅**, **V₇**, kdy spojení vzduchových rozváděcích kanálů **D** s ventily **V₂**, **V₄**, **V₆**, **V₈** je zablokováno s pomocí zátek **20** uzavírajících vzduchové za-

váděcí otvory 17. Jinak nesmějí být zátky 20 používány v poloze, takže ventily V₂, V₄, V₆, V₈ jsou rovněž ovládány jednotlivě v časově shodném průběhu s ventily V₁, V₃, V₅, V₇ za účelem přívodu stlačeného vzduchu do každého vzduchového rozváděcího kanálu D, prostřednictvím dvou ventilů, například V₁, V₂. Takto je tedy stlačený vzduch od svého zásobovacího zdroje zaváděn samostatně do každé ze čtyř skupin pomocných trysek 4a až 4f, 4g až 4l, 4m až 4r, 4s až 4x.

V případě seskupení pomocných trysek 4 do šesti skupin, z nichž každá sestává ze čtyř pomocných trysek 4, jak znázorněno na obr. 3B, je použito pět ucpávek 16 k rozdělení vzduchové průchozí drážky 14 na šest vzduchových rozváděcích kanálů D. Kromě toho je těchto šest vzduchových rozváděcích kanálů D napájeno jednotlivě stlačeným vzduchem, prostřednictvím ventilů V₁, V₃, V₄, V₅, V₇, V₈, kdy spojení vzduchových rozváděcích kanálů D s ventily V₂, V₆ je za-

blokováno s pomocí zátek 20 uzavírajících vzduchové zaváděcí otvory 17. Takto tedy je stlačený vzduch od svého zásobovacího zdroje samostatně zaváděn do každé ze šesti skupin pomocných trysek 4a až 4d, 4e až 4h, 4i až 4l, 4m až 4p, 4q až 4t, 4u až 4x.

V případě seskupení pomocných trysek 4 do osmi skupin, z nichž každá sestává ze tří pomocných trysek, jak znázorněno na obr. 3C, je použito sedm ucpávek 16 k rozdělení vzduchové průchozí drážky 14 na osm vzduchových rozváděcích kanálů D. Kromě toho oněch osm vzduchových rozváděcích kanálů D je napájeno stlačeným vzduchem jednotlivě prostřednictvím ventilů V₁ až V₈. Takto tedy je přiváděn stlačený vzduch samostatně do každé z osmi skupin pomocných trysek 4a až 4c, 4d až 4f, 4g až 4i, 4j až 4l, 4m až 4o, 4p až 4r, 4s až 4u, 4v až 4x.

Poměr mezi seskupenými pomocnými tryskami a použitými ventily ve výše zmíněných třech případech je znázorněn v tabulce 1.

Tabulka 1

Položky/ /Případy	Skupiny	Pomocné trysky	Počet pomoc- ných trysek	Použité ventily
Případ podle obr. 3A	1	a, b, c, d, e, f	6	V ₁ (V ₂)
	2	g, h, i, j, k, l	6	V ₃ (V ₄)
	3	m, n, o, p, q, r	6	V ₅ (V ₆)
	4	s, t, u, v, w, x	6	V ₇ (V ₈)
Případ podle obr. 3B	1	a, b, c, d	4	V ₁
	2	e, f, g, h	4	V ₃
	3	i, j, k, l	4	V ₄
	4	m, n, o, p	4	V ₅
	5	q, r, s, t	4	V ₇
	6	u, v, w, x	4	V ₈
Případ podle obr. 3C	1	a, b, c	3	V ₁
	2	d, e, f	3	V ₂
	3	g, h, i	3	V ₃
	4	j, k, l	3	V ₄
	5	m, n, o	3	V ₅
	6	p, q, r	3	V ₆
	7	s, t, u	3	V ₇
	8	v, w, x	3	V ₈

Zatímco bylo znázorněno a popsáno u výše zmíněného provedení vynálezu, že každá z většího počtu pomocných trysek sestává ze stejného počtu pomocných trysek, je samozřejmé, že počet jednotlivých skupin může být vzájemně odlišný a navíc také instalační rozstupy pomocných trysek mohou být vzájemně rozdílné.

Obr. 4 až 6 znázorňují jiné provedení vzduchové rozváděcí konstrukce podle vynálezu, kde blok 5A, opatřený pomocnými tryskami 4 a druhý blok 5B, opatřený vzduchovými vodiči 3 jsou vytvořeny nezávisle na sobě. Jak znázorněno, blok 5A je vytvořen s vzduchovým průchozím otvorem 23, jenž se táhne po délce bloku 5A a protíná, či

křížuje instalační otvory 12 trubkovitých držáků 11, takže vzduchový průchozí otvor 23 splývá s instalačním otvorem 12. U tohoto provedení je trubkovitý držák 11' ve spod uzavřen a na své boční stěně vytvořen se spojovacím otvorem 24, jehož umístění odpovídá umístění vzduchového průchozího otvoru 23, takže oba otvory 23, 24 jsou ve vzájemném spojení k zavádění stlačeného vzduchu od vzduchového průchozího otvoru 23 do spojovacího otvoru 24. Kromě toho je blok 5A dále vytvořen s větším počtem svislých děr 25, z nichž každá se táhne od patřičných oblastí vzduchového průchozího otvoru 23 ke spodnímu povrchu bloku

5A. Každá svislá díra **25** je ve spojení se vzduchovým zaváděcím otvorem **17**, s nímž je zase ve spojení trubka **18**, prostřednictvím přípojky **19**. Trubka **18** je zase ze své strany prostřednictvím neznázorněného ventilu ve spojení s neznázorněným zásobním zdrojem stlačeného vzduchu. Podle toho tedy je stlačený vzduch přiváděn do vzduchového průchozího otvoru **23**.

Blok **5A** je vytvořen s větším počtem děr **27**, z nichž každá se táhne od vzduchového průchozího otvoru **23** k dolnímu povrchu bloku **5A**. Uvnitř díry **27** je odnímatelně uspořádána ucpávka **26**, jež se táhne směrem vzhůru k zablokování vzduchového průchozího otvoru **23**. Jestliže vzduchový průchozí otvor **23** nemusí být zablokován v místech odpovídajících určitým děrám **27**, jsou tyto díry **27** vyplněny zátkami **28**, jež nejsou protaženy do vzduchového průchozího otvoru **23**. Podle toho tedy ucpávky **26** rozdělují vzduchový průchozí otvor **23** na větší počet vzduchových rozváděcích kanálů **D**, z nichž s jedním je ve spojení každá skupina pomocných trysek **4**.

Je samozřejmé, že počet pomocných trysek **4**, náležejících ke každé jejich skupině, je měnitelný volitelným použitím ucpávek **26** a zátek **28**.

Nyní v případě, že jsou instalovány vzdu-

chové vodiče **3** a pomocné trysky **4** ve stejném bloku, je obvyklé, že větší počet poměrně krátce rozdělených bloků je spojen k používání vedle sebe. V tomto směru, ačkoliv se zdá, že jsou zde obavy, že bude docházet k unikání vzduchu v místech, kde jsou spolu vzájemně spojeny nakrátko rozdělené sousedící bloky, lze tento problém řešit nalepením neznázorněné ucpávky v podobě fólie či filmu, zhotovené z pružného materiálu, například z měkké pryže, na koncových oblastech každého nakrátko rozděleného bloku. V takovémto případě jsou nakrátko rozdělené bloky zamontovány v paprskovém držáku, kdy koncové plochy sousedících nakrátko rozdělených bloků jsou udržovány ve vzájemném nuceném dotyku.

Z výše uvedeného podle vynálezu vyplývá, že lze měnit počet pomocných trysek náležejících do každé jejich skupiny, jejichž pomocné trysky vystřikují pomocný vzduch stejným způsobem, bez upravování mnoha bloků, jež jsou opatřeny rozdílnými počty pomocných trysek. Podle toho tedy lze snadno získat uspořádání pomocných trysek, vhodné pro druhy útkových přízí z hlediska materiálu, průměru atd., což přispívá jak ke zlepšení postupu prohazování útků, tak i k úspoře provozních nákladů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Rozdělovač vzduchu na pneumatickém tkalcovském stavu pro rozvod vzduchu do skupin pomocných trysek, jež jsou seřazeny paralelně ve směru prohozu útků, přičemž rozdělovač vzduchu zahrnuje v sobě vzduchový kanál, jenž se rozprostírá podél směru prohozu útků, je v dopravním spojení se všemi pomocnými tryskami a napájen stlačeným vzduchem, vyznačující se tím, že uvnitř vzduchového kanálu, vytvořeného jako vzduchová průchozí drážka (14) nebo jako vzduchový průchozí otvor (23), jsou uspořádány odmontovatelně v jeho předem stanovených umístěních v předem stanoveném počtu ucpávek (16, 26) k jeho rozdělení na předem stanovený počet vzduchových rozváděcích kanálů (D), z nichž každý je v dopravním spojení s každou skupinou pomocných trysek (4) k vytváření nezávislého systému přívodu vzduchu pro každou skupinu pomocných trysek (4), jejichž počet, odpovídající každému systému přívodu vzduchu, je proměnlivý.

2. Rozdělovač podle bodu 1, vyznačující se tím, že každý vzduchový rozváděcí kanál (9) je prostřednictvím ventilů (V₁ až V₈) v dopravním spojení se zdrojem stlačeného vzduchu.

3. Rozdělovač podle bodu 1, vyznačující se tím, že ucpávky (16, 26) jsou vytvořeny jako neprodyšné těsnění vzduchových rozváděcích kanálů (D).

4. Rozdělovač podle bodu 3, vyznačující se tím, že každá ucpávka (16, 26) je z pružného materiálu.

5. Rozdělovač podle bodu 4, vyznačující se tím, že pružným materiálem je měkká pryž.

6. Rozdělovač podle bodu 1, vyznačující se tím, že vzduchový kanál (14, 23) je vytvořen v paprskovém držáku (1), na němž je namontován paprsek (6) a který je opatřen první instalační drážkou (2), která se rozprostírá po délce paprskového držáku (1), a zahrnuje v sobě uvnitř první instalační drážky (2) pevně uspořádány blok (5; 5A, 5B), opatřený pomocnými tryskami (4).

7. Rozdělovač podle bodu 6, vyznačující se tím, že vzduchový kanál, vytvořený jako vzduchová průchozí drážka (14), je upraven v části paprskového držáku (1) a v dopravním spojení s pomocnými tryskami (4) prostřednictvím instalačního otvoru (12) prorazeného do bloku (5).

8. Rozdělovač podle bodu 7, vyznačující se tím, že vzduchový kanál, vytvořený jako vzduchová průchozí drážka (14), je plynule spojen s první instalační drážkou (2).

9. Rozdělovač podle bodu 8, vyznačující se tím, že uvnitř vzduchové průchozí drážky (14) je každá ucpávka (16) uspořádána odmontovatelně a její umístění je měnitelné.

10. Rozdělovač podle bodu 6, vyznačující

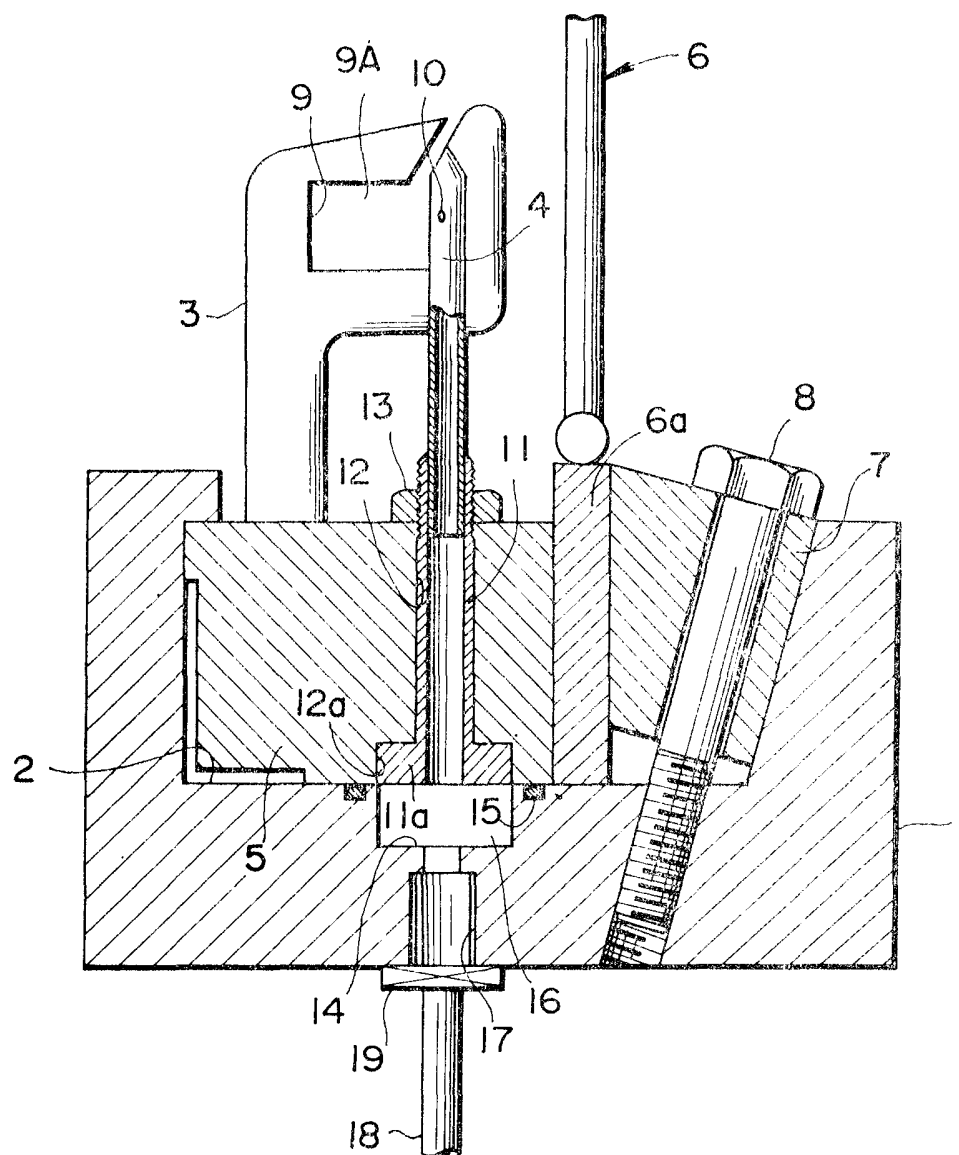
se tím, že vzduchový kanál, vytvořený jako vzduchový průchozí otvor (23), je upraven v části bloku (5A) a v dopravním spojení s pomocnými tryskami (4).

11. Rozdělovač podle bodu 10, vyznačující se tím, že blok (5A) je opatřen děrami (27), které jsou vedeny od vzduchového průcho-

zího otvoru (23) k vnějšímu povrchu bloku (5A), v němž je podle volby vsaditelná upcávka (26), která vyčnívá do vzduchového průchozího otvoru (23) jako neprodyšné těsnění každého vzduchového rozváděcího kanálu (D).

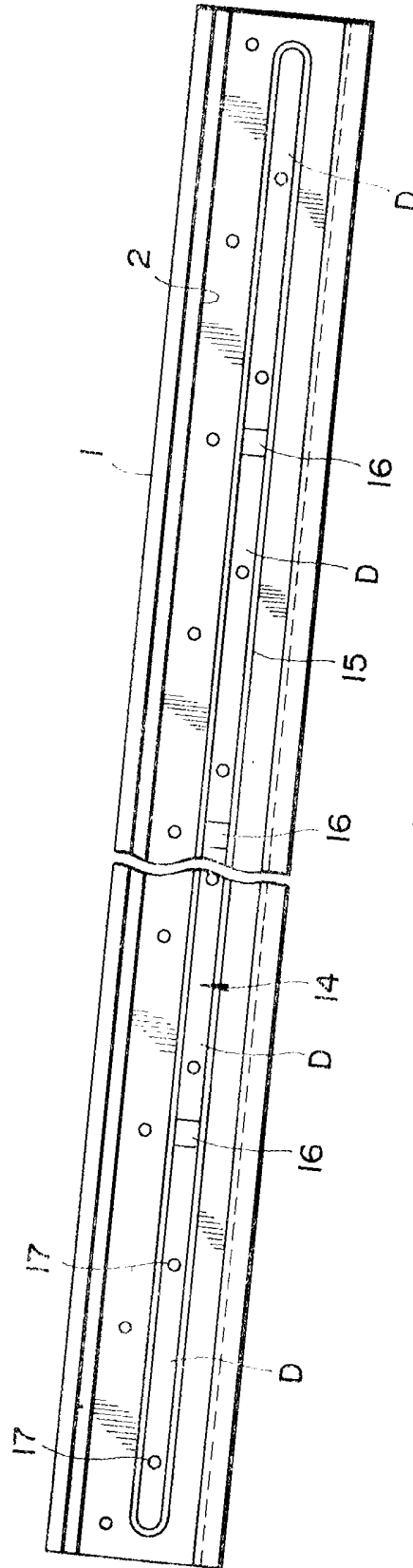
5 listů výkresů

Obr. 1

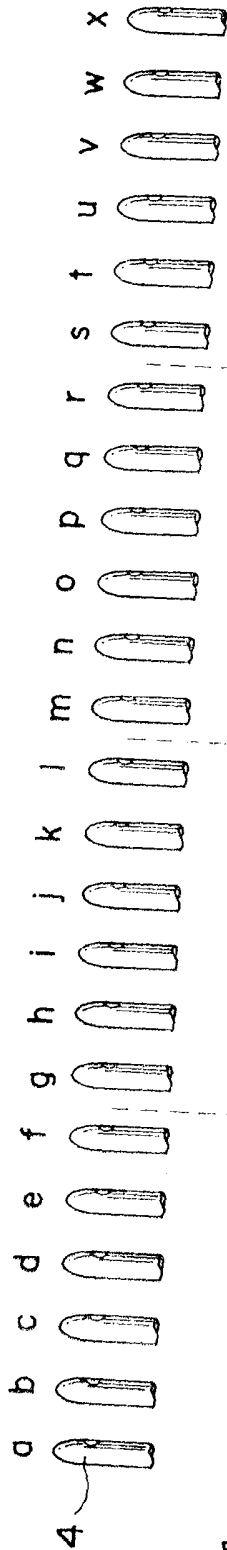


238632

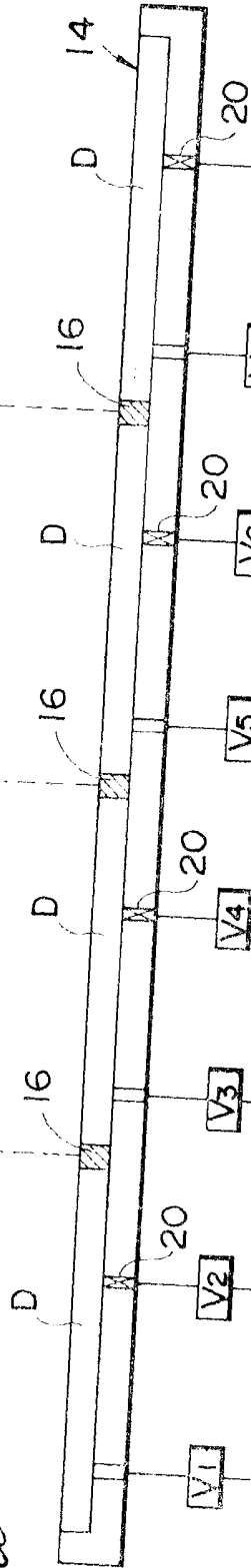
Obr. 2



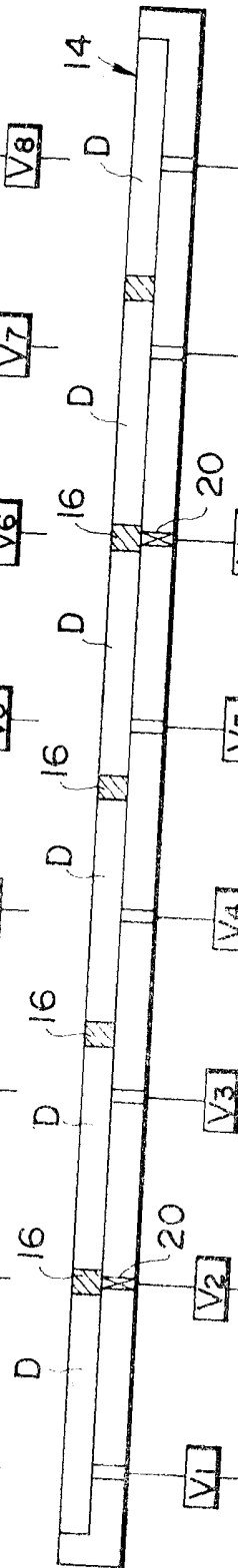
Obr. 3



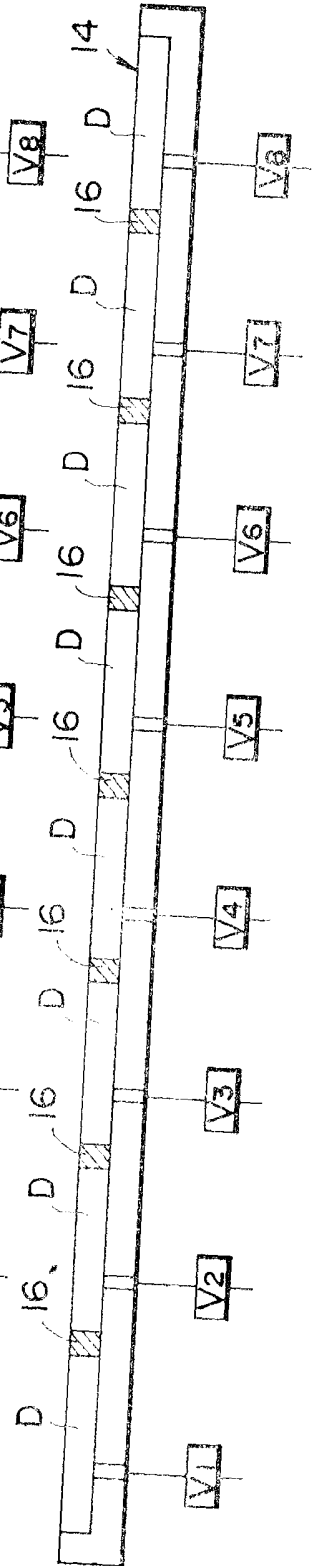
Obr. 3a



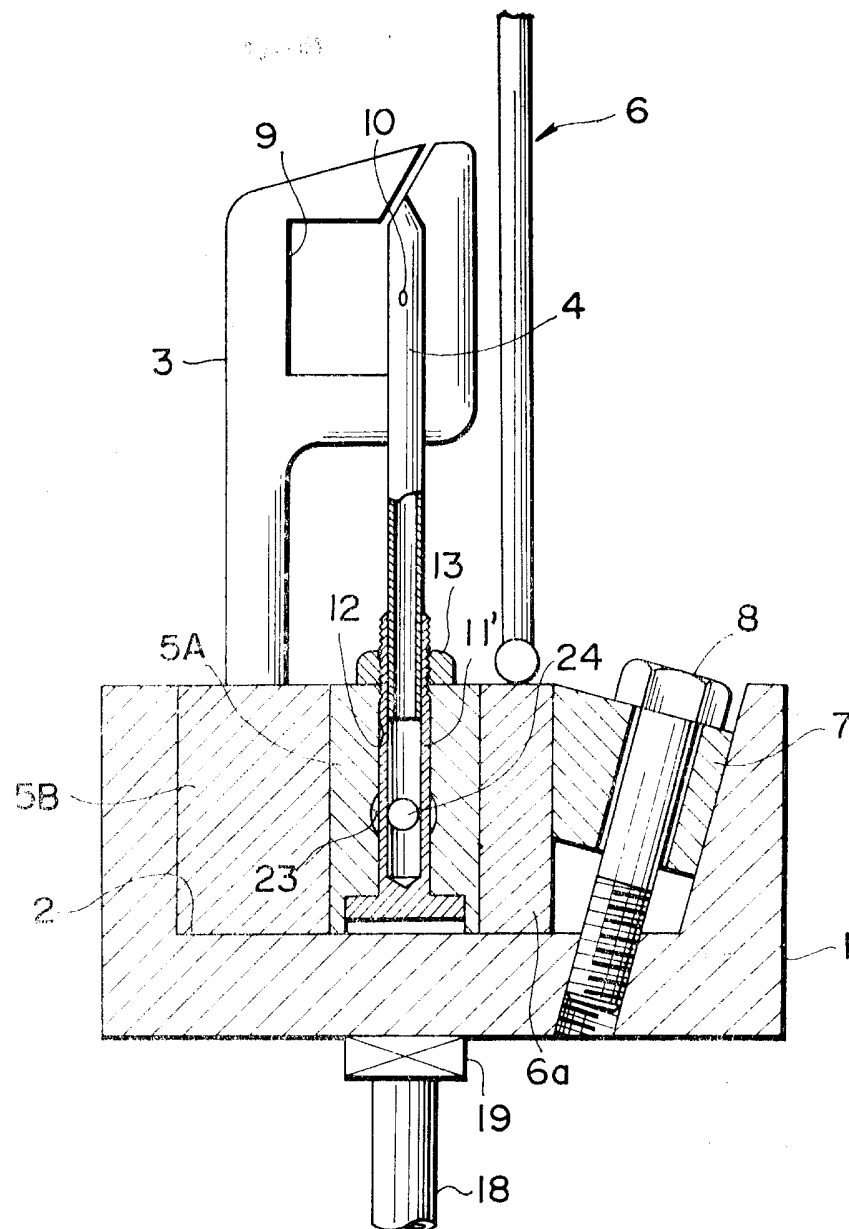
Obr. 3b



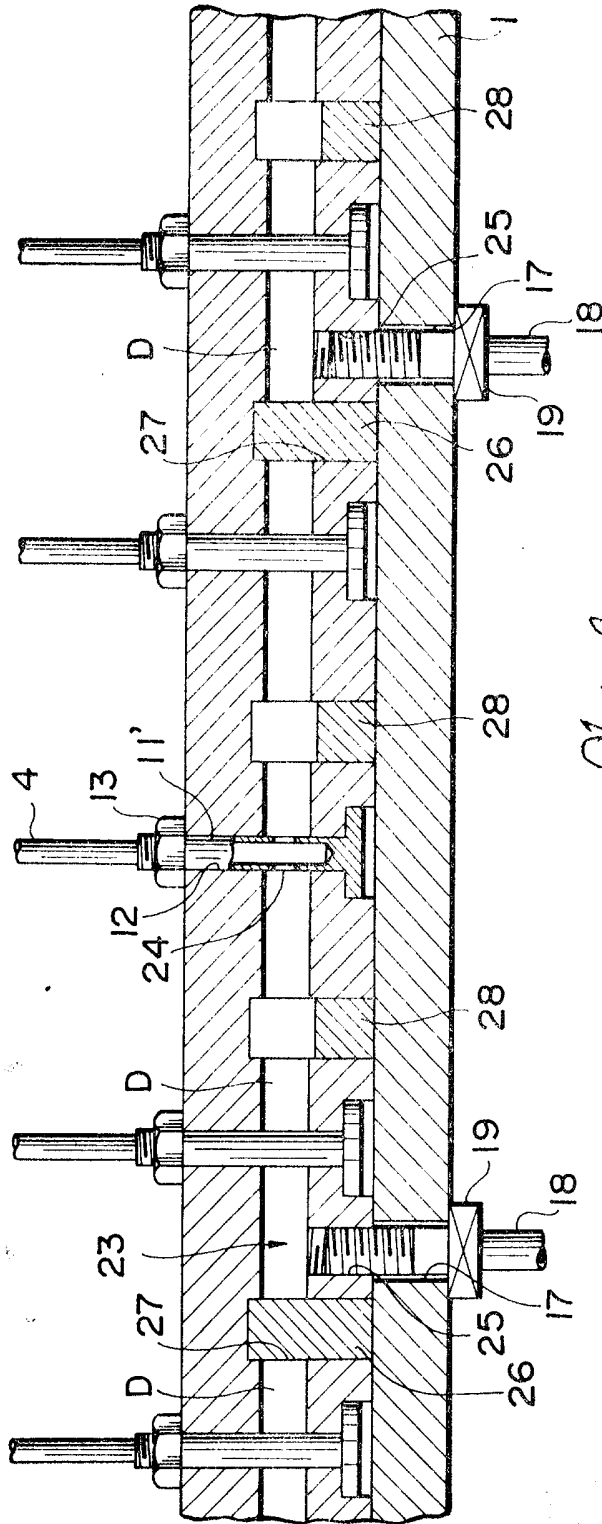
Obr. 3c



Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6

