



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218197076 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 03

(21) 申请号 202222258756.9

(22) 申请日 2022.08.26

(73) 专利权人 青岛福橡橡胶科技有限公司

地址 266000 山东省青岛市平度市南村镇
海盛路50号

(72) 发明人 李连刚 李坤辉

(74) 专利代理机构 青岛中天汇智知识产权代理
有限公司 37241

专利代理师 杨帆

(51) Int.Cl.

B29D 29/06 (2006.01)

B65H 23/16 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

B65H 35/02 (2006.01)

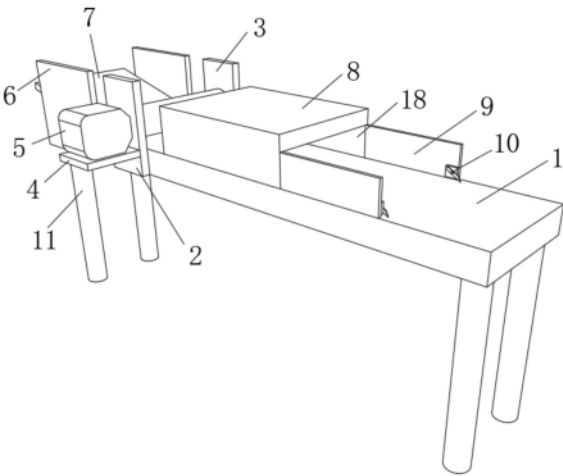
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于输送带胚加工的成型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于输送带胚加工的成型机,包括加工台,所述加工台顶部对称安装有第一支撑板和第二支撑板,所述第一支撑板和第二支撑板之间活动安装有压辊,所述加工台顶部对称安装有限位板,所述限位板一侧外壁均安装有切割装置,所述切割装置包括固定板、螺纹孔、裁切刀、第一通孔和固定螺栓,所述固定板一侧外壁均开设有螺纹孔,所述固定板一侧外壁安装有裁切刀,所述裁切刀外壁开设有第一通孔,所述第一通孔与螺纹孔对齐,所述裁切刀倾斜30°安装在固定板外壁,驱动电机可以为压辊提供动力,使得压辊可以进行旋转,这样物料经过压辊可以进行压平和抚平的操作,这样可以保障后续带胚的加工,可以减少后续加工所存的问题。



1.一种用于输送带胚加工的成型机,其特征在于:包括加工台(1),所述加工台(1)顶部对称安装有第一支撑板(2)和第二支撑板(3),所述第一支撑板(2)和第二支撑板(3)之间活动安装有压辊(15),所述加工台(1)顶部对称安装有限位板(9),所述限位板(9)一侧外壁均安装有切割装置(10),所述切割装置(10)包括固定板(101)、螺纹孔(102)、裁切刀(103)、第一通孔(104)和固定螺栓(105),所述固定板(101)一侧外壁均开设有螺纹孔(102),所述固定板(101)一侧外壁安装有裁切刀(103),所述裁切刀(103)外壁开设有第一通孔(104),所述第一通孔(104)与螺纹孔(102)对齐,所述固定螺栓(105)贯穿第一通孔(104)延伸至螺纹孔(102)内部螺纹连接,所述裁切刀(103)倾斜30°安装在固定板(101)外壁。

2. 根据权利要求1所述的一种用于输送带胚加工的成型机,其特征在于:所述第一支撑板(2)一侧固定安装有安装板(4),所述安装板(4)顶部安装有驱动电机(5),所述驱动电机(5)一侧设有输出轴(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于输送带胚加工的成型机,其特征在于:所述第一支撑板(2)一侧外壁开设有第二通孔(16),所述第二支撑板(3)一侧外壁开设有安装孔(12),所述安装孔(12)内部安装有轴承(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于输送带胚加工的成型机,其特征在于:所述压辊(15)两端固定安装有连接杆(14),所述连接杆(14)一端安装在轴承(13)中部,所述连接杆(14)另一端安装在第二通孔(16)内部,所述连接杆(14)与输出轴(17)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于输送带胚加工的成型机,其特征在于:所述加工台(1)两侧对称安装有支架板(6),所述支架板(6)中部安装有下列板(7),所述下列板(7)倾斜45°安装,所述加工台(1)底部安装有支撑柱(11),所述支撑柱(11)共设有四个,所述加工台(1)顶部安装有冷却箱(8),所述冷却箱(8)两端均开设有第三通孔(18)。

一种用于输送带胚加工的成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送带胚加工技术领域，具体为一种用于输送带胚加工的成型机。

背景技术

[0002] 经检索，专利一，中国专利授权号为CN 215435002 U的专利，公开了一种用于输送带胚加工的成型机，涉及带胚加工技术领域，具体为一种用于输送带胚加工的成型机，包括工作底板、第一传送带、第二传送带和收卷转轴，所述工作底板上表面横向依次设有第一支撑架、第二支撑架和烘干箱，第一支撑架中段设有连接杆，连接杆外套有输送转轴，第一支撑架顶端之间设有搅拌箱，搅拌箱上表面设有进料斗，下表面与过滤箱连接，过滤箱下表面设有制冷装置；所述第二支撑架顶端设有连接杆，连接杆外套有输送转轴，第二支撑架与第一支撑架的输送转轴之间通过第一传送带相连接，第一传送带上表面设有压花板罩；烘干箱顶部两侧四角均向外延伸设有支撑杆，相对的支撑杆之间固定设有连接杆，连接杆外套有输送转轴，烘干箱上方的输送转轴之间通过第二传送带相连接，烘干箱右侧的工作底板表面对称固定设有收卷限位板，收卷限位板之间转动设有收卷转轴。

[0003] 上述专利存在以下不足：

[0004] 现有输送带胚加工的成型机在使用的过程中不能有效地对带胚表面进行抚平处理，这样就会导致后续的加工存在一些问题，同时在对带胚进行压花操作时，带胚受到挤压会后发生形变，这样就会导致带胚的不整齐影响后续的使用。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种用于输送带胚加工的成型机，解决了现有输送带胚加工的成型机在使用的过程中不能有效地对带胚表面进行抚平处理，这样就会导致后续的加工存在一些问题，同时在对带胚进行压花操作时，带胚受到挤压会后发生形变，这样就会导致带胚的不整齐影响后续的使用的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种用于输送带胚加工的成型机，包括加工台，所述加工台顶部对称安装有第一支撑板和第二支撑板，所述第一支撑板和第二支撑板之间活动安装有压辊，所述加工台顶部对称安装有限位板，所述限位板一侧外壁均安装有切割装置，所述切割装置包括固定板、螺纹孔、裁切刀、第一通孔和固定螺栓，所述固定板一侧外壁均开设有螺纹孔，所述固定板一侧外壁安装有裁切刀，所述裁切刀外壁开设有第一通孔，所述第一通孔与螺纹孔对齐，所述固定螺栓贯穿第一通孔延伸至螺纹孔内部螺纹连接，所述裁切刀倾斜30°安装在固定板外壁。

[0009] 优选的，所述第一支撑板一侧固定安装有安装板，所述安装板顶部安装有驱动电机，所述驱动电机一侧设有输出轴。

[0010] 优选的,所述第一支撑板一侧外壁开设有第二通孔,所述第二支撑板一侧外壁开设有安装孔,所述安装孔内部安装有轴承。

[0011] 优选的,所述压辊两端固定安装有连接杆,所述连接杆一端安装在轴承中部,所述连接杆另一端安装在第二通孔内部,所述连接杆与输出轴连接。

[0012] 优选的,所述加工台两侧对称安装有支架板,所述支架板中部安装有下列板,所述下料板倾斜45°安装,所述加工台底部安装有支撑柱,所述支撑柱共设有四个,所述加工台顶部安装有冷却箱,所述冷却箱两端均开设有第三通孔。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种用于输送带胚加工的成型机。具备以下有益效果:

[0015] 1、该输送带胚加工的成型机,通过驱动电机和压辊的设置有效地解决了传统的输送带胚加工的成型机在使用的过程中不能有效地对带胚表面进行抚平处理,这样就会导致后续的加工存在一些问题,驱动电机可以为压辊提供动力,使得压辊可以进行旋转,这样物料经过压辊可以进行压平和抚平的操作,这样可以保障后续带胚的加工,可以减少后续加工所存的问题。

[0016] 2、该输送带胚加工的成型机,通过切割装置的设置有效地解决了传统的输送带胚加工的成型机在对带胚进行压花操作时,带胚受到挤压会后发生形变,这样就会导致带胚的不整齐影响后续的使用,切割装置安装在限位板的外壁,限位板的设置可以引导带胚走向一个正确的方向,同时也可以限定带胚的宽度,方便切割装置对带胚的切割,这样可以保障带胚在压花操作后发生形变后可以对齐进行修剪裁切,使得带胚可以保持一个合适的形状。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型整体右视图;

[0019] 图3为本实用新型压辊结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型切割装置结构示意图。

[0021] 图中,1、加工台;2、第一支撑板;3、第二支撑板;4、安装板;5、驱动电机;6、支架板;7、下料板;8、冷却箱;9、限位板;10、切割装置;101、固定板;102、螺纹孔;103、裁切刀;104、第一通孔;105、固定螺栓;11、支撑柱;12、安装孔;13、轴承;14、连接杆;15、压辊;16、第二通孔;17、输出轴;18、第三通孔。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型实施例提供一种技术方案:一种用于输送带胚加工的成型机,包括加工台1,所述加工台1顶部对称安装有第一支撑板2和第二支撑板3,所述第一支撑板2和第二支撑板3之间活动安装有压辊15,所述加工台1顶部对称安装有限位板9,所述

限位板9一侧外壁均安装有切割装置10,所述切割装置10包括固定板101、螺纹孔102、裁切刀103、第一通孔104和固定螺栓105,所述固定板101一侧外壁均开设有螺纹孔102,所述固定板101一侧外壁安装有裁切刀103,所述裁切刀103外壁开设有第一通孔104,所述第一通孔104与螺纹孔102对齐,所述固定螺栓105贯穿第一通孔104延伸至螺纹孔102内部螺纹连接,所述裁切刀103倾斜30°安装在固定板101外壁,切割装置10安装在限位板9的外壁,限位板9的设置可以引导带胚走向一个正确的方向,同时也可以限定带胚的宽度,方便切割装置10对带胚的切割,这样可以保障带胚在压花操作后发生形变后可以对齐进行修剪裁切,使得带胚可以保持一个合适的形状。

[0024] 所述第一支撑板2一侧固定安装有安装板4,所述安装板4顶部安装有驱动电机5,所述驱动电机5一侧设有输出轴17,安装板4的设置方便了驱动电机5的安装,同时输出轴17可以作为驱动电机5的一个输出端。

[0025] 所述第一支撑板2一侧外壁开设有第二通孔16,所述第二支撑板3一侧外壁开设有安装孔12,所述安装孔12内部安装有轴承13,第二通孔16的设置压辊15一端连接杆14的安装,同时轴承13的设置可以减少压辊15另一端连接杆14的磨损。

[0026] 所述压辊15两端固定安装有连接杆14,所述连接杆14一端安装在轴承13中部,所述连接杆14另一端安装在第二通孔16内部,所述连接杆14与输出轴17连接,连接杆14的设置方便了压辊15的安装,同时输出轴17可以将动力输出传递到连接杆14上带动压辊15旋转。

[0027] 所述加工台1两侧对称安装有支架板6,所述支架板6中部安装有下料板7,所述下料板7倾斜45°安装,所述加工台1底部安装有支撑柱11,所述支撑柱11共设有四个,所述加工台1顶部安装有冷却箱8,所述冷却箱8两端均开设有第三通孔18,支架板6的设置方便了下料板7的安装,下料板7的设置方便了物料的移动,同时支撑柱11的设置可以对加工台1起到一个支撑作用,同时冷却箱8可以对带胚进行冷却。

[0028] 工作原理:加工时现将物料放置在下料板7顶部,物料顺着下料板7向下滑落到压辊15处,同时打开驱动电机5,驱动电机5位输出轴17提供动力,输出轴17带动一端安装的连接杆14转动,连接杆14带动压辊15转动,压辊15对物料进行压平操作,物料经过压辊15后向前移动,通过冷却箱8两端开设的第三通孔18进入冷却箱8内部,然后在通过第三通孔18从冷却箱8内部移出,然后继续向前移动,被限位板9限定移动位置,经过切割装置10时,切割装置10上的裁切刀103会将多余的部分切除,使得带胚保持在一个合适的宽度。

[0029] 本实用新型的1、加工台;2、第一支撑板;3、第二支撑板;4、安装板;5、驱动电机;6、支架板;7、下料板;8、冷却箱;9、限位板;10、切割装置;101、固定板;102、螺纹孔;103、裁切刀;104、第一通孔;105、固定螺栓;11、支撑柱;12、安装孔;13、轴承;14、连接杆;15、压辊;16、第二通孔;17、输出轴;18、第三通孔,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的

所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

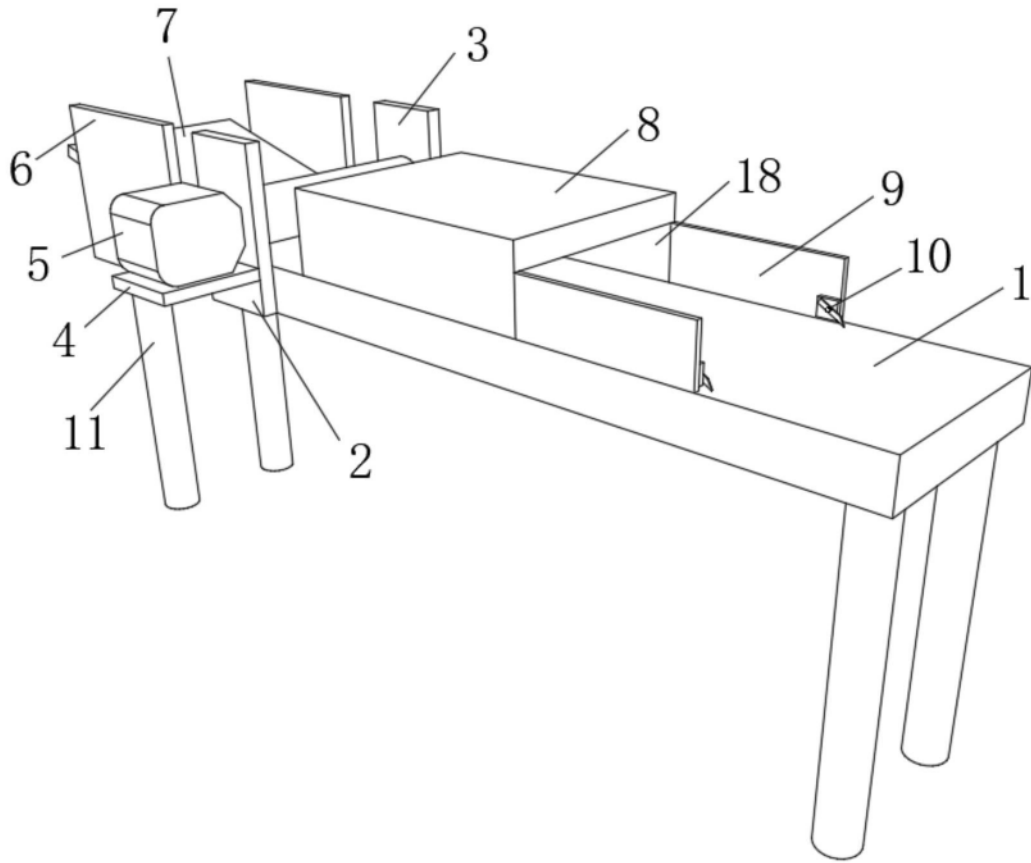


图1

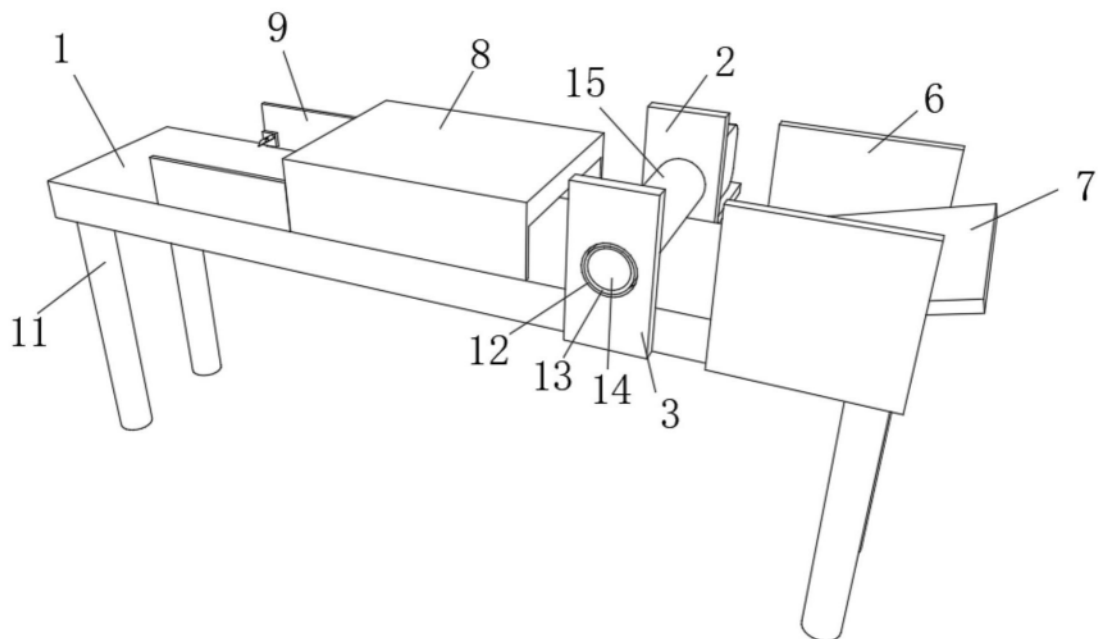


图2

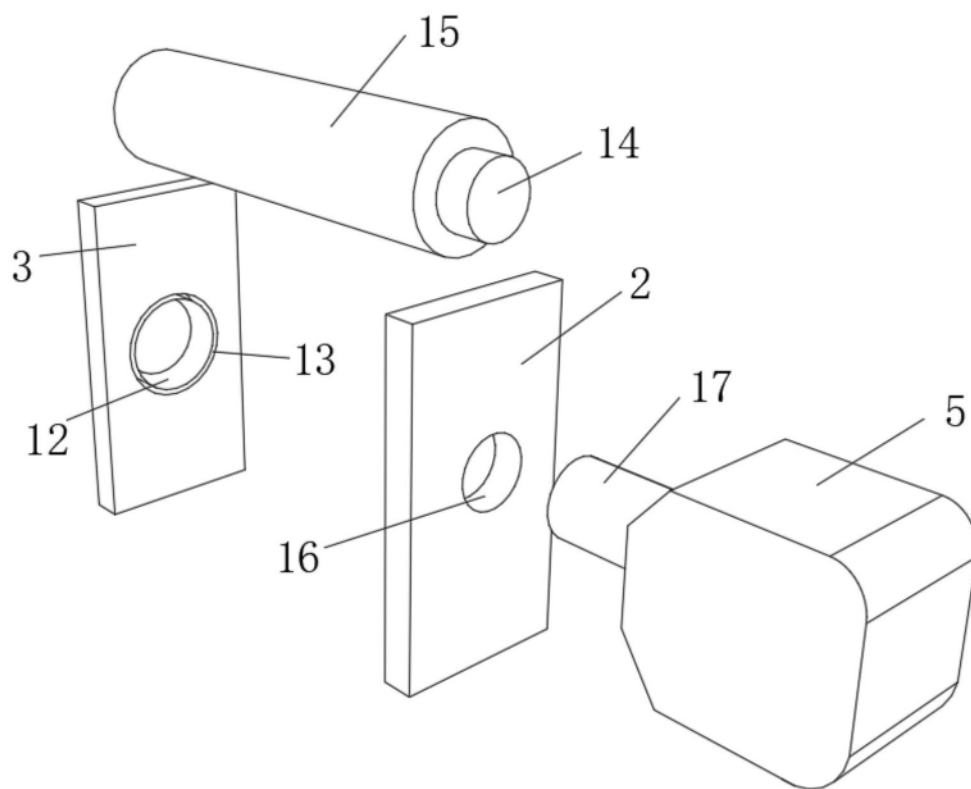


图3

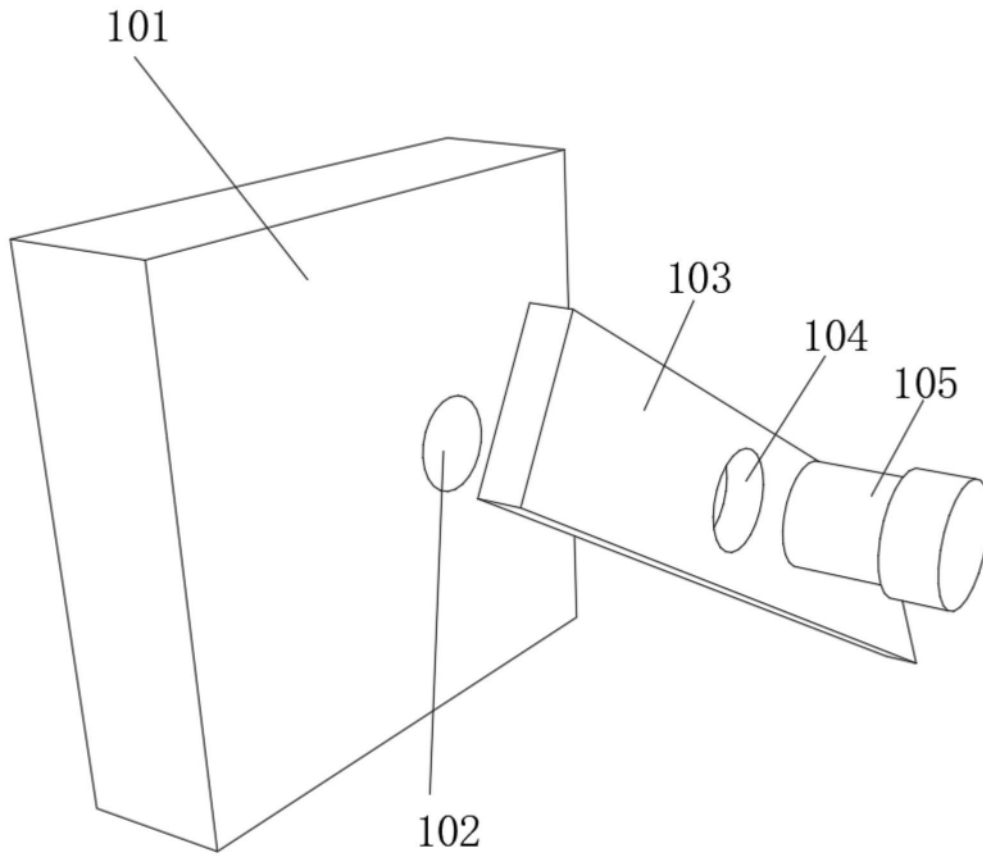


图4