

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820001116.7

[51] Int. Cl.

B26D 1/20 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

C14B 5/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2008年12月3日

[11] 授权公告号 CN 201158054Y

[22] 申请日 2008.1.16

[21] 申请号 200820001116.7

[73] 专利权人 方水茂

地址 台湾省台北县

[72] 发明人 方水茂

[74] 专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理有  
限责任公司

代理人 孙皓晨

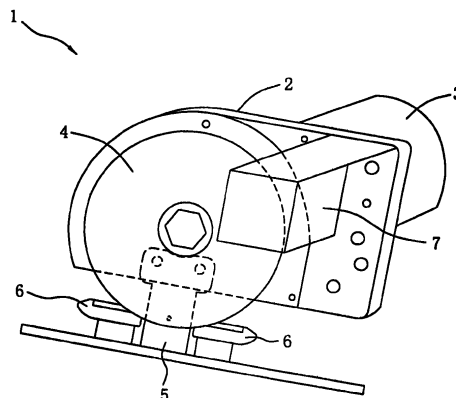
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

## [54] 实用新型名称

裁断机的裁切结构

## [57] 摘要

本实用新型是一种裁断机的裁切结构，所述的裁切结构是用来裁切片状物上使用，包含一刀盘，所述的刀盘的一侧面上对应设置一马达装置，所述的马达装置的传动轴心是穿设通过所述的刀盘，并与设置在刀盘另一侧面外的上刀对应套合锁固；其特征在于：在所述的刀盘下面中间处设置一切刀座，使所述的裁切结构在裁断机中配合马达顺时针或逆时针旋转并做去程或回程的双向移动时，可对被裁切物进行双向裁切动作，以提高裁切效率、节省时间，以达成可扩大产量以及节省成本的目的。



1.一种裁断机的裁切结构，包含一刀盘，所述的刀盘的一侧面上对应设置一马达装置，所述的马达装置的传动轴心是穿设通过所述的刀盘，并与设置在刀盘另一侧面外的上刀中心处对应套合锁固；其特征在于：在刀盘下面中间处设置一切刀座。

2.根据权利要求1所述裁断机的裁切结构，其特征在于：进一步在切刀座的左、右二侧分别设置一底刀，所述的底刀并与上刀对应配合。

3.根据权利要求1所述裁断机的裁切结构，其特征在于：进一步在相对设置马达装置的刀盘的另一侧面上设置一配重，可供与马达装置保持相对平衡效果。

## 裁断机的裁切结构

### 技术领域

本实用新型涉及一种裁断机结构。

### 背景技术

市面上已有裁断机的裁切结构，如图1所示，所述的裁切结构1a是包含一刀盘2a，所述的刀盘2a的一侧面上对应设置一马达装置3a，所述的马达装置3a的传动轴心是穿设通过所述的刀盘2a，并与设置在刀盘2a的另一侧面外的上刀4a对应套合锁固，在刀盘2a下面的左或右一侧端面上连接设置一切刀座5a，又在相对上刀4a的下方处设置一底刀6a，可供与上刀4a对应配合进行裁切动作，又在相对设置马达装置3a的刀盘2a的另一侧面上设置一配重7a，可供与马达装置3a相对保持平衡效果，使所述的切刀结构1a在裁断机中移动进行裁切动作时，仅能以单一行进（去程）方向进行裁切动作（如图1所示）。然而，以目前市场上需求如何提高生产量、效率，缩短生产时间以及降低人工的方向而言，现有产品并无法或难以符合上述的需求条件，而无法降低生产成本。因此，就目前使用于裁断机的裁切结构而言，如何有效提升裁切效率，乃为此类产品重要解决的问题，而本实用新型即是针对如何有效地提高裁切效率而提出解决方案。

### 发明内容

针对现有技术的不足，本实用新型的目的在于：提供一种裁断机的裁切结构，以提高裁切效率。

为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：

一种裁断机的裁切结构，包含一刀盘，所述的刀盘的一侧面上对应设置一马达装置，所述的马达装置的传动轴心是穿设通过所述的刀盘，并与设置在刀盘另一侧面外的上刀中心处对应套合锁固；其特征在于：在刀盘下面中间处设置一切刀座。

与现有技术相比较，采用上述技术方案的本实用新型具有的优点在于：利用马达装置顺时针或逆时针方向旋转，使裁断机在去程或回程的双向移动时，可对被裁切物进行双向裁切动作，以提高裁切效率、节省时间，扩大产量以及节省成本的目的

#### 附图说明

图 1 是现有裁断机裁切结构的正面示意图；

图 2 是本实用新型的正视图；

图 3 是本实用新型的侧视示意图；

图 4 是本实用新型的后视图；

图 5 是本实用新型的部份分解示意图。

附图标记说明：1、1a -裁切结构；2、2a -刀盘；3、3a -马达装置；4、4a -上刀；5、5a -切刀座；6、6a -底刀；7、7a -配重。

#### 具体实施方式

为使本实用新型更加明确详实，兹列举较佳实施例并配合下列图示，将本实用新型的结构及其技术特征详述如后：

请参考图 2 至图 5 所示，本实用新型裁断机的裁切结构 1，是用来裁切片状物如布、纺织品、皮革、太阳能 EVA、tedlar 上使用，所述的裁切结构包含一刀盘 2，所述的刀盘 2 的一侧面上对应设置一马达装置 3，所述的马达装置 3 的传动轴心是穿设通过所述的刀盘 2，并与设置在刀盘 2 另一侧面外的上刀 4 中心处对应套合锁固。

本实用新型的主要特征在于：在刀盘 2 下面中间处设置一切刀座 5，并利用马达装置 3 具顺时针或逆时针不同方向旋转，使裁切结构 1 在裁断机中去程或回程的双向移动时，可对被裁切物进行双向裁切动作，以提高裁切效率、节省时间，以达成可扩大产量以及节省成本的目的。

又，在相对上刀 4 的下方处的切刀座 5 的左、右二侧可分别设置一底刀 6，提供软质被裁切物的支撑效果，并在与上刀 4 对应配合进行裁切动作时，以提高裁切的精确度。

又，在相对设置马达装置 3 的刀盘 2 的另一侧面上，进一步设置一配重 7，可供与马达装置 3 保持相对平衡效果，以提高裁切结构 1 裁切时的平稳性以及

精确度。

凭借上述结构，本实用新型一种裁断机的裁切结构 1，利用于刀盘 2 下面中间处设置一切刀座 5，当启动马达装置 3 转动时并带动上刀 4 同步转动，并利用马达装置 3 顺时针或逆时针旋转方向，使裁切结构 1 在裁断机中做去程或回程的双向裁切移动时，以对被裁切物产生双向裁切效果，以提高裁切效率、节省时间，以达成可扩大产量以及节省成本的目的。

以上说明对本实用新型而言只是说明性的，而非限制性的，本领域普通技术人员理解，在不脱离权利要求所限定的精神和范围的情况下，可作出许多修改、变化或等效，但都将落入本实用新型的保护范围之内。

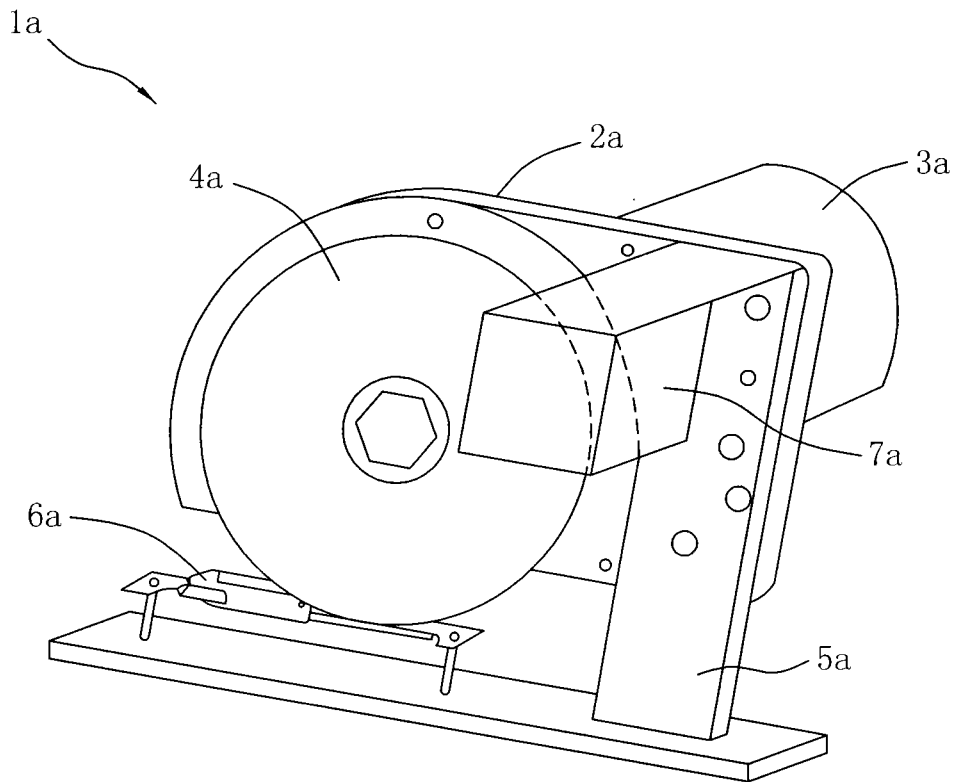


图1

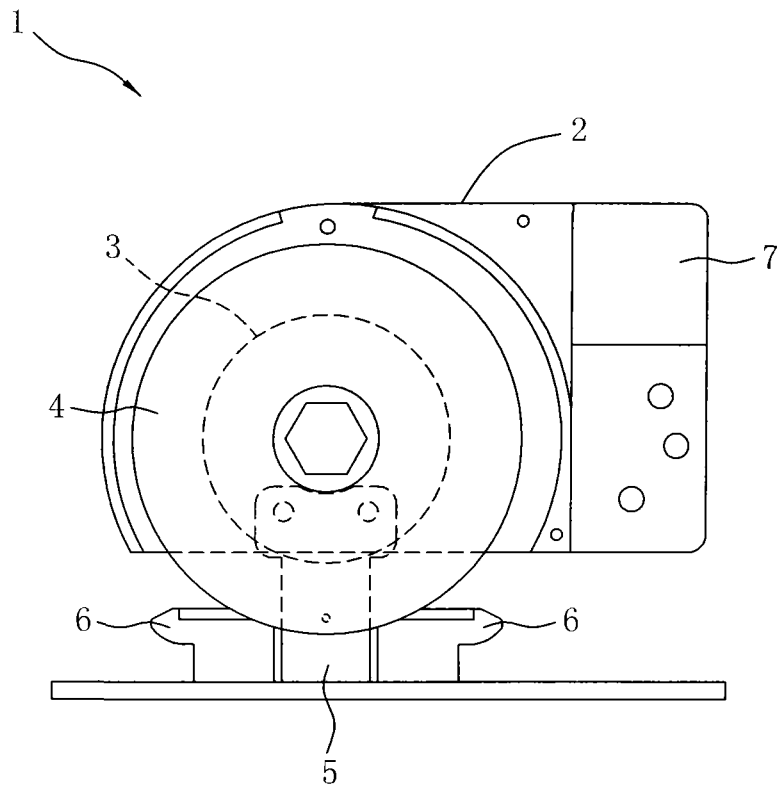


图2

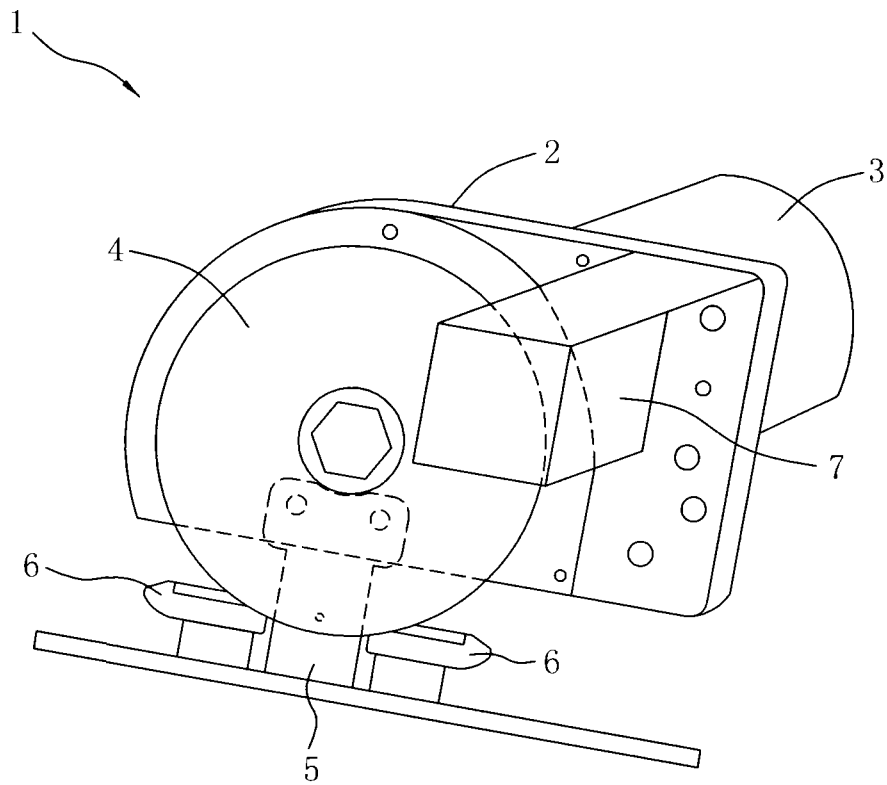


图3



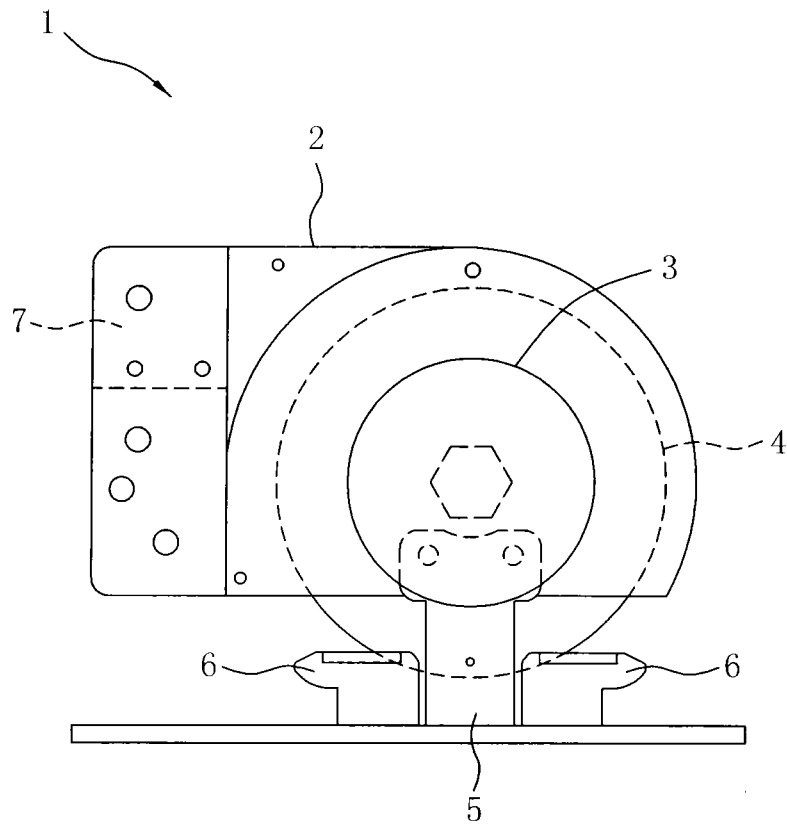


图4

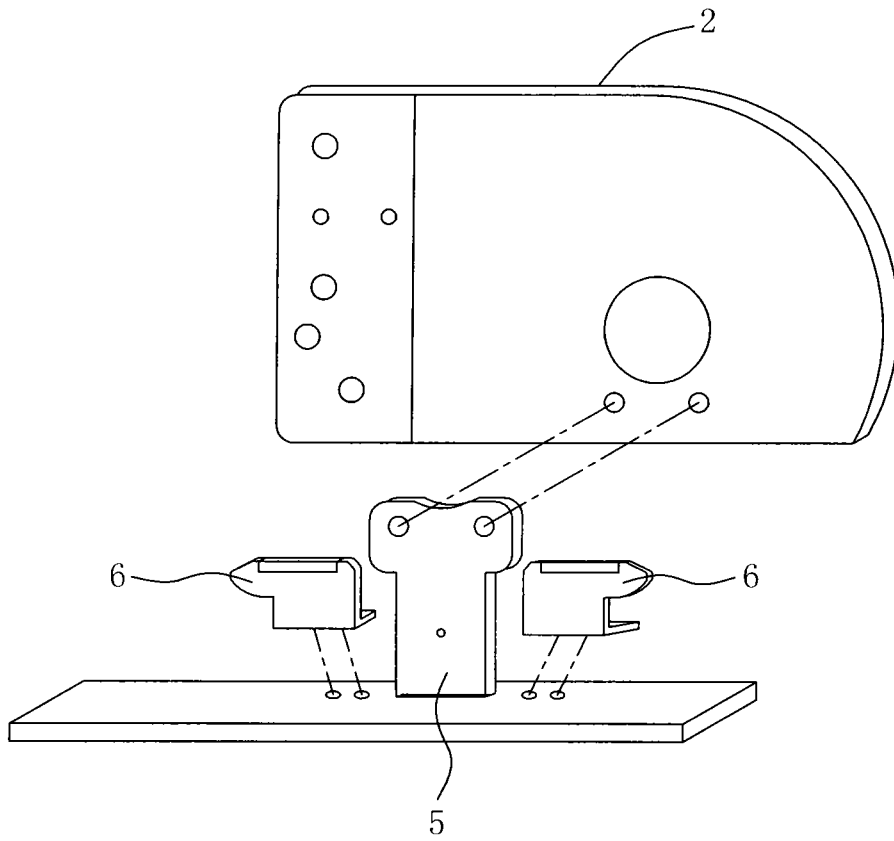


图5