



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202725698 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220447256. 3

(22) 申请日 2012. 09. 04

(73) 专利权人 昆山顺天金属制品有限公司

地址 215300 江苏省昆山市陆家镇陆丰中路
8 号

(72) 发明人 金发展 宋凯

(51) Int. Cl.

B21D 5/06 (2006. 01)

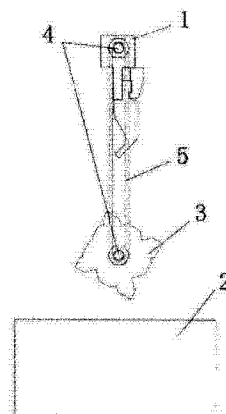
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种新型折弯机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型折弯机,包括上模、下模和 V 槽体,其特征在于:所述上模以及 V 槽体两侧面上设有固定螺栓,通过所述固定螺栓和椭圆悬吊环配合将 V 槽体悬吊于上模上。本实用新型与现有技术相比的优点是:本实用新型结构简单,设计合理,将 V 槽体悬吊于上模,使之悬吊时可轻易旋转,节省人工,也节省时间,省时省力,方便快捷,大大提高了工作效率。



1. 一种新型折弯机,包括上模、下模和 V 槽体,其特征在于:所述上模以及 V 槽体两侧面上设有固定螺栓,通过所述固定螺栓和椭圆悬吊环配合将 V 槽体悬吊于上模上。

一种新型折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域，尤其涉及一种新型折弯机。

背景技术

[0002] 传统的折弯机包括上模和下模，下模上设有 V 槽，人们为了节约成本，将下模的 V 槽独立出来，形成整体呈 X 型的 V 槽体，而该 V 槽体较长较重，工作时，调整不同的 V 槽面时，需要至少两人同时作业翻转 V 槽体，致使工作效率低、速度慢。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了解决上述不足，提供了一种新型折弯机。

[0004] 本实用新型的上述目的通过以下的技术方案来实现：一种新型折弯机，包括上模、下模和 V 槽体，其特征在于：所述上模以及 V 槽体两侧面上设有固定螺栓，通过所述固定螺栓和椭圆悬吊环配合将 V 槽体悬吊于上模上。

[0005] 工作时，如需旋转 V 槽体时，只需提升上模，便可轻易翻转 V 槽体，方便快捷。

[0006] 本实用新型与现有技术相比的优点是：本实用新型结构简单，设计合理，将 V 槽体悬吊于上模，使之悬吊时可轻易旋转，节省人工，也节省时间，省时省力，方便快捷，大大提高了工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型工作时的主视图。

[0008] 图 2 是本实用新型工作时的后视图。

[0009] 图 3 是本实用新型切换 V 槽体不同面时的主视图。

[0010] 图 4 是本实用新型切换 V 槽体不同面时的后视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型进一步详述：

[0012] 如图 1 至图 4 所示，一种新型折弯机，包括上模 1、下模 2 和 V 槽体 3，其特征在于：所述上模 1 以及 V 槽体 3 两侧面上设有固定螺栓 4，通过所述固定螺栓 4 和椭圆悬吊环 5 配合将 V 槽体 3 悬吊于上模 1 上。

[0013] 如图 3、图 4 所示，工作时，如需切换 V 槽体 3 不同面时，只需提升上模 1，便可轻易翻转 V 槽体 3，方便快捷。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

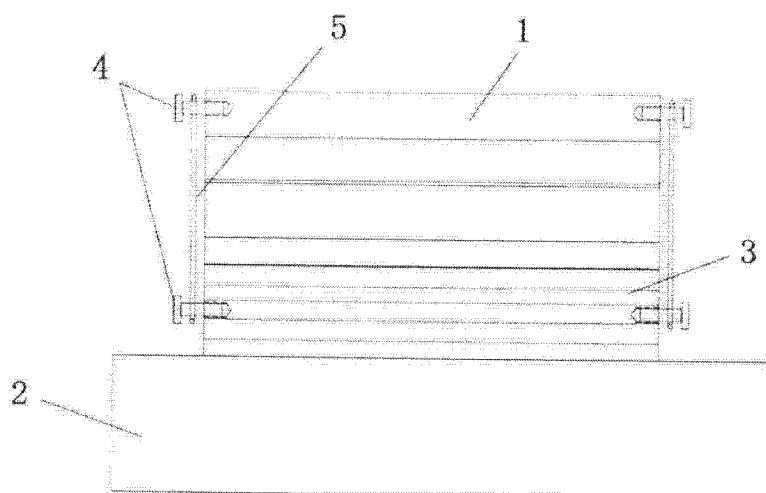


图 1

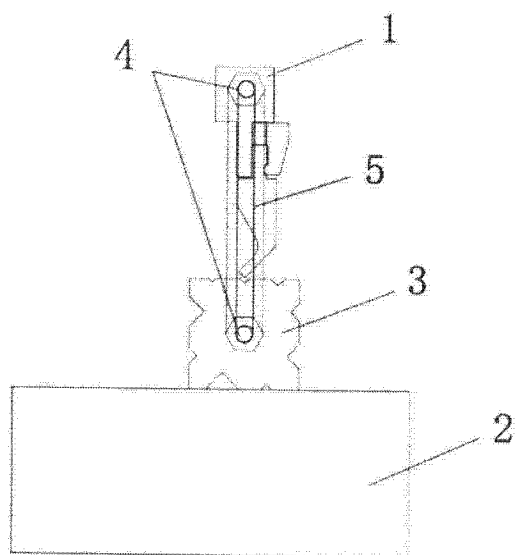


图 2

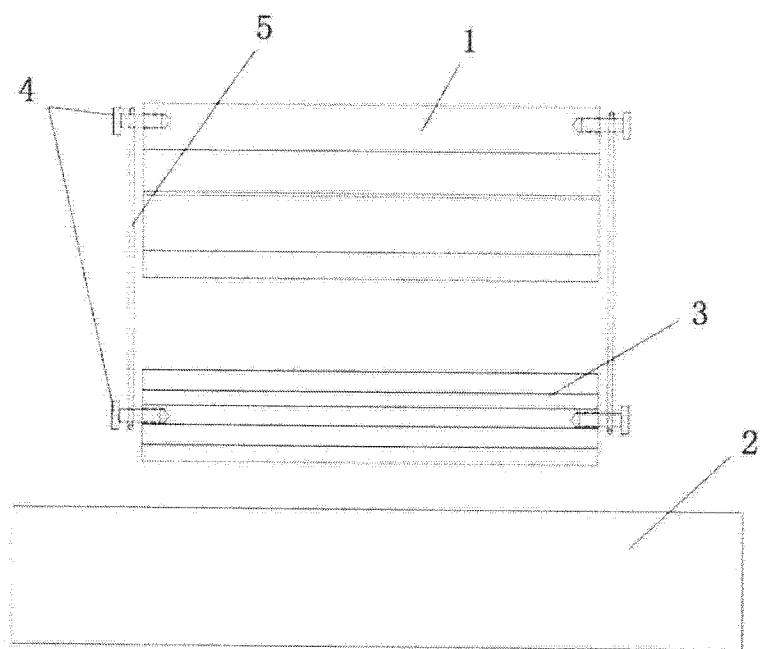


图 3

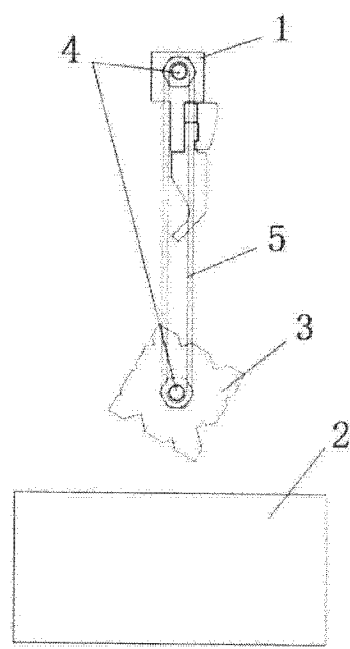


图 4