

10 września 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C 239

5/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 7797.

Kl. 48 d 2.

Herbert Monden
(Paruszowiec, Polska).

48 d², 5/04

Sposób wytrawiania, odługowywania i płókania przedmiotów metalowych.

Zgłoszono 31 lipca 1926 r.
Udzielono 30 czerwca 1927 r.

Liczne przedmioty metalowe, tak w przemyśle metalowym przerabiającym, jak i w przemyśle metalowym i żelaznym w ogólności wymagają w okresach pośrednich swego przerabiania traktowania powierzchni zapomocą kwasów, ługów, wody i podobnych substancyj w celu osiągnięcia pewnych skutków na ich powierzchni.

Tak np. usuwa się z blach łuski (młotowiny) pomiędzy poszczególnymi okresami walcowania zapomocą kwasu, lub też przedmioty metalowe, którym ma być nadana powłoka dobrze przylegająca, odługowuje się od przylegających tłuszczów i brudów. Niekiedy zastosowuje się oba postępowania, albo jeszcze inne dodatkowe traktowania tego rodzaju jedno po drugim.

Podług metod pracy dotąd znanych skuteczniejsza się te operacje zawsze w taki sposób, że przedmioty traktowane zanurza się w kadziach lub podobnych naczyniach, napełnionych odpowiednimi płynami, przyczem w celu szybszego skutku płynów porusza się czasem je same lub też przedmioty traktowane.

Sposób ten posiada rozmaite wady. Wkładanie przedmiotów do kadzi i wyjmowanie ich z tychże wymaga zwykle bardzo dużo pracy, jest więc kosztowne. Aby miejsce kadzi wytrawiających dobrze wykorzystać, przedmioty winny być poukładane bardzo blisko siebie, dzięki czemu nawet przy poruszaniu ich lub płynu ostatni bardzo niedostatecznie krąży dokoła przedmiotów i wskutek tego działanie płynu

nów na przedmioty jest bardzo nierównomierne. Powstają wskutek tego bądź miejsca wadliwe, bądź wytrawienia nadmierne. Zanurzanie przedmiotów do płynów i wyjmowanie ich z płynów możliwe jest tylko przez powierzchnie tych płynów, lecz na powierzchni tej zbierają się znaczne ilości brudów, tłuszczów i innych składników, które usuwa się z przedmiotów traktowanych zapomocą wytraw i ługów i które przy wyjmowaniu przedmiotów z płynu znów do nich przylegają, wskutek czego część całego postępowania jest wątpliwie skuteczna.

Wszystkich tych wad unika się przy zastosowaniu sposobu, stanowiącego przedmiot wynalazku niniejszego. Podług tego sposobu nie zastosowuje się jak dotychczas zbiorników i kadzi z płynną masą, lecz płyn rozpyla się zapomocą wytrysników i innych odpowiednich do tego celu przyrządów i zrasza ze wszystkich stron powierzchnię przedmiotów traktowanych. Przedmioty przenoszą się na odpowiednio zbudowanych przyrządach transportowych w odpowiednim porządku dalej tak, że przedmioty opłókiwuje się jedne po drugich zapomocą poszczególnych płynów.

Sposób niniejszy nie posiada żadnej z wad wyżej wymienionych. Ponieważ załadowywanie przyrządu transportowego nie potrzebuje się odbywać okresami, jak napełniania kadzi, wystarcza w największej części wypadków jeden robotnik, który podczas całej pracy swej może być zatrud-

niony bez przerwy. Sposób ten zaoszczędza więc jak najwięcej pracy. Ponieważ dalej nie ma żadnej potrzeby układania przedmiotów, gdyż można je osobno układać na przyrządzie transportowym, płyn, rozpylony w rodzaju deszczu, zrasza je równomiernie na wszystkich miejscach i opłókiwuje tak, że uskutecznia się zupełnie równomierne traktowanie powierzchni. Nie mogą więc powstać miejsca wadliwe lub nadmierne wytrawianie. Działanie opłókiwujące zraszania w kształcie deszczu odprowadza wkońcu natychmiast z powierzchni przedmiotów traktowanych wszystkie rozpuszczone składniki, jak brud, tłuszcz i podobne zanieczyszczenia tak, że przedmioty zawsze stykają się tylko ze świeżym i czystym płynem, nawet w chwili, gdy przy dalszym swym ruchu opuszczają sferę rozpylania.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytrawiania, odfugowywania i płókania przedmiotów metalowych, znamienny tem, że przedmioty, poukładane na odpowiednio zbudowanych przyrządach transportowych, przeprowadza się przez mniej lub więcej gęsty strumień odpowiedniego płynu rozpylonego.

Herbert Monden.
Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.