



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104743358 A

(43) 申请公布日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201310726462. 7

(22) 申请日 2013. 12. 25

(71) 申请人 苏州博众精工科技有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区吴江经济
技术开发区湖心西路 666 号

(72) 发明人 吕绍林 杨愉强 吴小平 史成浩

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65G 47/91(2006. 01)

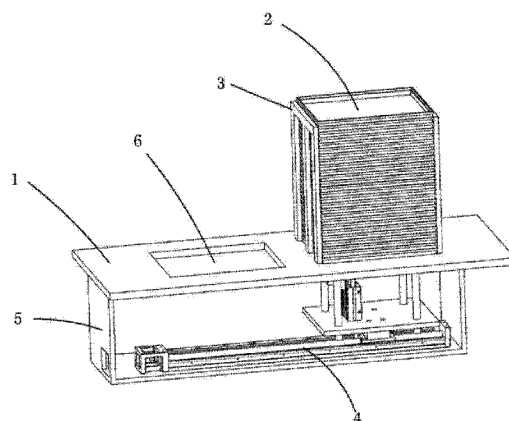
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种料盘周转供料机构

(57) 摘要

本发明涉及一种料盘周转供料机构,它包括工作台、料盘、料盘固定板、升降移位吸盘机构和轴固定板,所述工作台上部右侧固定连接着两个料盘固定板,两个料盘固定板之间从下到上叠放有多个料盘;所述工作台上部右侧设有一取料口;所述工作台的底部连接一轴固定板,轴固定板上安装有升降移位吸盘机构;所述取料口为方形槽孔结构,且截面尺寸大于料盘的截面尺寸。本发明人工将料盘从上面放进料盘固定板内,升降移位吸盘机构将最底层的料盘吸取通过升降移位将料盘运输到取料口完成供料,如此循环作业。在人工加料时,机台不需要停止,可以同时进行,不仅缩短了时间,也降低了劳动力,大大的提高了生产效率,降低了生产成本。



1. 一种料盘周转供料机构,其特征在于:它包括工作台、料盘、料盘固定板、升降移位吸盘机构和轴固定板,所述工作台上部右侧固定连接着两个料盘固定板,两个料盘固定板之间从下到上叠放有多个料盘;所述工作台上部右侧设有一取料口;所述工作台的底部连接一轴固定板,轴固定板上安装有升降移位吸盘机构。

2. 根据权利要求1所述的一种料盘周转供料机构,其特征在于:所述取料口为方形槽孔结构,且截面尺寸大于料盘的截面尺寸。

一种料盘周转供料机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及一种供料机构，更具体的说是涉及一种在加料时机台不用停止工作的供料机构。

背景技术：

[0002] 在产品运输供料时，人工将料盘从上面放入，机构从下面吸取运输到取料口完成供料，而现有的方式，加料时要停止机台工作，机构不能循环作业，浪费了大量的时间，还需要专门的人工定时加料，大大的降低了生产效率，还增加了生产成本，增加了作业人员的劳动强度。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是针对现有技术的不足之处，提供一种料盘周转供料机构，可以持续加料而不用暂停机台工作，从而节省了时间和人力，提高了生产效力。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种料盘周转供料机构，它包括工作台、料盘、料盘固定板、升降移位吸盘机构和轴固定板，所述工作台上部右侧固定连接着两个料盘固定板，两个料盘固定板之间从下到上叠放有多个料盘；所述工作台上部右侧设有一取料口；所述工作台的底部连接一轴固定板，轴固定板上安装有升降移位吸盘机构。

[0006] 作为优选，所述取料口为方形槽孔结构，且截面尺寸大于料盘的截面尺寸。

[0007] 本发明的有益效果在于：

[0008] 本发明人工将料盘从上面放进料盘固定板内，升降移位吸盘机构从下面将最底层的料盘吸取通过升降移位将料盘运输到取料口完成供料，应用此新型机构可以持续加料而不用暂停机台工作，从而节省了时间和人力，提高了生产效力。

附图说明：

[0009] 下面结合附图对本发明做进一步的说明：

[0010] 图 1 为本发明的结构示意图；

[0011] 图 1 中：1—工作台；2—料盘；3—料盘固定板；4—升降移位吸盘机构；5—轴固定板；6—取料口。

具体实施方式：

[0012] 实施例，见附图 1，一种料盘周转供料机构，它包括工作台 1、料盘 2、料盘固定板 3、升降移位吸盘机构 4 和轴固定板 5，所述工作台上部右侧固定连接着两个料盘固定板，两个料盘固定板之间从下到上叠放有多个料盘；所述工作台上部右侧设有一取料口 6，所述取料口为方形槽孔结构，且截面尺寸大于料盘的截面尺寸；所述工作台的底部连接一轴固定板，轴固定板上安装有升降移位吸盘机构。

[0013] 本发明工作原理为：人工将料盘从上面放进料盘固定板内，升降移位吸盘机构将最底层的料盘吸取通过升降移位将料盘运输到取料口完成供料，如此循环作业。

[0014] 上述实施例是对本发明进行的具体描述，只是对本发明进行进一步说明，不能理解为对本发明保护范围的限定，本领域的技术人员根据上述发明的内容作出一些非本质的改进和调整均落入本发明的保护范围之内。

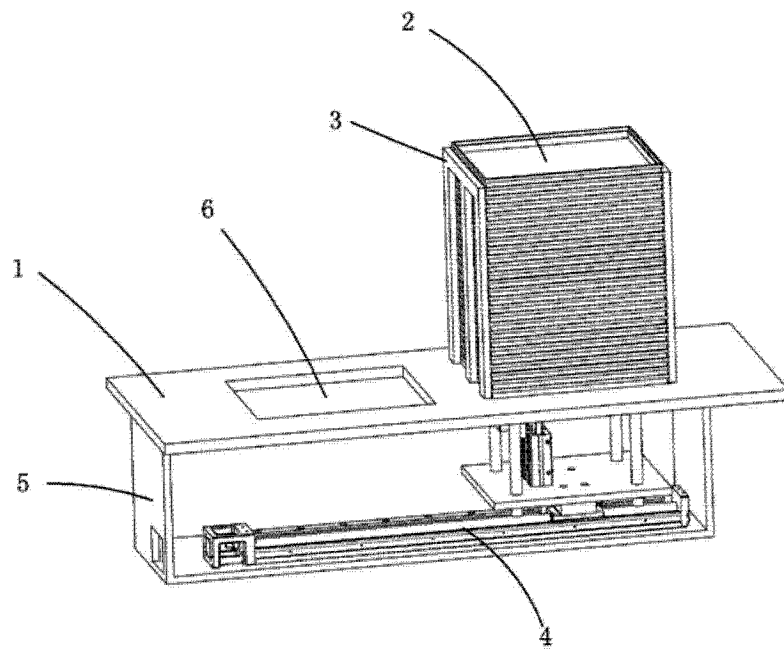


图 1