



72.726/DO

KIVONAT

Rögzítő szerelvény

A találmány tárgya rögzítő szerelvény, amely két különálló darabból, mégpedig egy készülék-szerkezethez (10) erősíthető felső darabból (22A), és egy doboz (12) aljzatához (11) erősíthető alsó darabból (22B) áll. A két darab között összekötő elemek (23) vannak. A találmány értelmében az összekötő elemeket (23) negyedfordulatos típusú szerelőelemek képezik. A találmányt elsősorban villamos készülék-szerkezetnek (10) doboz aljzatán való rögzítésére lehet alkalmazni.

(1. ábra)



72.726/DO

**KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY**

Rögzítő szerelvény

A találmány tárgya általában doboz, amelyet különböző készülékek, elsősorban különböző villamos készülékek tartására, elhelyezésére és védelmére, valamint az ezeknek a készülékeknek a táplálásához szükséges vezetők vagy kábelcsatornák tartására, elhelyezésére és védelmére használnak.

Mint ismert, ezek a dobozok egyrészt egy nyitott keresztmetű aljzatból, másrészt egy fedélből állnak, amely az egész zárása végett a doboz aljzatán rögzíthető.

A találmány tárgya különösen az az eset, amelyben az összekapcsolás rögzítő szerelvénnel történik, amely egyrészt úgy van kialakítva, hogy a szóban forgó készülék szerkezetéhez rögzíthető, másrészt így együttesen a doboz aljzatára erősíthető.

Az ilyen hozzáerősítés végett a doboz aljzatából a leggyakrabban egy vagy több borda áll ki, amelyek teljes hosszában, hosszirányban sínek módjára helyezkednek el, és amelyeken például keresztirányban legalább egy visszamenő rész van, ahol a rögzítő szerelvényt hozzá lehet kapcsolni.

Emellett a leggyakrabban – így például az 1977. 05. 06-án a 77 13834 számon benyújtott, és a 2 390 073 számon közzétett francia szabadalom esetén – ez a rögzítő szerelvény, vagy pontosabban az ezt képező mindegyik kereszttartó, egy darabból áll.



Ez az elrendezés a célnak megfelelt és még most is megfelel, de hátránya, hogy sokféle elrendezésben kell gyártani. Így a forgalmazott dobozok elrendezése nagyon különböző. A gyártástól függően elsősorban a doboz aljzatának alapjából kiálló bordák lehetnek különbözőek egy vagy több jellemző, így a magasság, a távköz, a visszamenő szakasz szélessége és alakja tekintetében.

Ezen kívül a különböző dobozokban az aljzat magassága különböző lehet, míg a rögzítendő készülékek szerkezeteinek végződése minden esetben egy szintben kell, hogy legyenek. Emiatt minden különböző doboznál olyan rögzítő szerelvényre van szükség, amely megfelel a szóban forgó doboz adott alakzatának.

A különböző dobozokhoz alkalmas elrendezésekre már több javaslatot tettek.

Az 1990. 08. 30-án a 90 10809 számon benyújtott, és a 2 666 481 számon közzétett francia szabadalom szerint például megfordítható alapzat szolgál rögzítő szerelvényként. Ez a rögzítő szerelvény azonban csak korlátozott számú különböző dobozhoz, konkrétan kettőhöz alkalmazható.

Javasolták továbbá a rögzítő szerelvény tagolását két különálló darabra, mégpedig egy felső darabra, amely egy készülék szerkezetéhez erősíthető, és egy alsó darabra, amely egy doboz aljzatához erősíthető. A két darab között összekötő elemek vannak. Ilyen megoldást javasol például az 1990.12.21-én a 90 16075 számon benyújtott, és a 2 670 845 számon közzétett francia szabadalom. Az alkalmazott összekötő elemeknek, gyakorlatilag fogasrudaknak a tulajdonságai valójában csak a magasság szabályozását teszik lehetővé.



Ezen kívül ilyen összekötő elemek esetén a két darab egymáshoz viszonyított mechanikai tartása viszonylag bizonytalan, ami az egész elrendezés stabilitását csökkenti.

A találmányunk elé kitűzött feladat általában olyan elrendezés, amely lehetővé teszi a rugalmas és biztos adaptálást majdnem valamennyi, esetleg valamennyi fajta forgalmazott dobozhoz, és ugyanakkor olcsóbb is.

Ezt a feladatot a találmány értelmében úgy oldjuk meg, hogy a rögzítő szerelvényben, - amely egy készülék szerkezetének egy doboz aljzatához való hozzáerősítésére szolgál, két különálló darabból, mégpedig egy készülék szerkezetéhez erősíthető, felső darabból, és egy doboz aljzatához erősíthető, alsó darabból áll, amely két darab között összekötő elemek vannak - ezeket az összekötő elemeket negyedfordulatos típusú szerelőelemek képezik.

Az ilyen összekötő elemek révén a találmány szerinti rögzítő szerelvény két darabját nagyon gyorsan és nagyon könnyen egymáshoz lehet erősíteni, és az így létrehozott egység mechanikai tartása különösen szilárd és biztos.

Következőleg ahhoz, hogy az ilyen rögzítő szerelvényt a különböző alakzatú dobozoknál lehessen használni, elegendő mindössze az alsó darabját változtatni, míg a felső darabja kívánat esetén mindig ugyanolyan lehet.

Igaz, hogy ez is különböző rögzítő szerelvények gyártását igényli, de a találmány értelmében az eltérés a rögzítő szerelvény magasságának egy részére, mégpedig csak az alsó darabra vonatkozik. A kívánt különböző típusú rögzítő szerelvények gyártá-



sához szükséges anyagmennyiség így előnyös módon kevesebb. Ez csökkenti a költségeket.

Ezen kívül a két darab, amelyekre a rögzítő szerelvény tagolva van, a találmány értelmében előnyös módon egyszerű. Ezeket a darabokat ugyancsak egyszerű szerszámokkal lehet önteni. Az öntéskor nincs szükség külön mozgatásokra, és ezért az öntés üteme viszonylag gyors. Így annak ellenére, hogy különféle alsó darabokat kell gyártani, a találmány szerinti rögzítő szerelvényt mégis előnyös módon viszonylag gazdaságosan lehet előállítani.

Ezen kívül a rögzítő szerelvény esetleges adaptálása másféle dobozokhoz ugyancsak viszonylag gazdaságosan és gyorsan elvégezhető, mert az adaptálást csak az alsó darabnál kell végrehajtani.

Röviden összefoglalva: a találmány értelmében ugyanazt a felső darabot egész sor különböző alsó darabhoz lehet csatlakoztatni, és az alsó darabot az igényeknek megfelelően lehet módosítani és/vagy növelni.

Találmányunkat annak példaképpeni kiviteli alakjai kapcsán ismertetjük részletesebben vázlatos ábráink segítségével, amelyek közül az

1. ábra egy találmány szerinti rögzítő szerelvény és az azal rögzítendő készülék szerkezetének távlati képe, a
2. ábra az egész egység robbantott távlati képe, a
3. ábra a találmány szerinti rögzítő szerelvényt képező egyik darab, mégpedig a felső darab nagyított felülnézete a 2. ábrán látható III nyíl irányában, a



4. ábra a 3. ábra szerinti felső rész résznézet-részmetSZete a 3. ábrán látható IV-IV metszÉsvonal mentén, az

5A. és 5B. ábra a találmány szerinti rögzítő szerelvény szerelésének két egymás utáni szakasza különböző méretarányú távlati kéPben, a

6., 7., 8., 9. és 10. ábra a rögzítő szerelvény alsó darabjának különböző kiviteli alakjai távlati kéPben.

Ahogyan ez az 1. ábrán látható, valamely 10 készülék-szerkezetet valamely 12 doboz 11 aljzatához kell erősíteni.

Minthogy a 10 készülék-szerkezet nem képezi a jelen találmány tárgyát, ezért itt nem írjuk le ennek minden részletét. Elegendő annak ismertetése, hogy az ábrázolt kiviteli alakban a 10 készülék-szerkezetnek van egy 13 készülékteste, amelynek a kontúrja felülnézetben lényegében téglalap alakú, és ennek a 13 készüléktestnek az alapján, két egymással szemben lévő oldalon, (amelyek gyakorlatilag a hosszoldalak) van egyrészt két lekerekített 14 kiemelkedés, amelyek egymástól bizonyos távolságban állnak és a középső részükön van egy 15 bemélyedés, másrészt egymástól bizonyos távolságban bemélyedve két 16 hézag, amelyek gyakorlatilag körülveszik a lekerekített 14 kiemelkedéseket.

A szerkezet például az ábra szerint egy villamos készülék szerkezeTe, pontosabban egy villamos dugaszoló aljzat szerkezeTe.

A találmánynak nem képezi tárgyát a 12 doboz 13 készülékteste sem, amelyhez a 10 készülék-szerkezetet csatlakoztatni kell, ezért ezt sem írjuk le részletesen. Ezt egyébként vázlatosan,



szaggatott vonalakkal az 1. ábrán ábrázoltuk. Elegendő tehát annak ismertetése, hogy az ábrázolt kiviteli alakban a 11 aljzatban a 18 alapjának belső felületéből két pár 19 borda áll ki, amelyek hosszirányban a teljes hosszára kiterjednek, egymástól bizonyos távolságban vannak, egymással párhuzamosak, és mindegyik bordapár 19 bordáiban egymásnak háttal és a 18 alappal párhuzamosan van egy 20 visszamenő rész.

Az önmagában ismert módon a 10 készülék-szerkezetet a 19 bordák, pontosabban azok 20 visszamenő részei révén csatlakoztatjuk a 12 doboz 11 aljzatához. Végül az önmagában ismert módon ez a csatlakoztatás legalább egy 22 rögzítő szerelvény közvetítése révén jön létre.

A gyakorlatban egy 10 készülék-szerkezethez két 22 rögzítő szerelvényt alkalmazunk, amelyek egymástól bizonyos távolságban vannak, egymással párhuzamosak, hogy a 10 készülék-szerkezet 13 készüléktest egyik vagy másik hosszoldalán lévő mindegyik lekerékített 14 kiemelkedéshez jusson egy 22 rögzítő szerelvény.

Ezek az egymással azonos 22 rögzítő szerelvények keresztirányban helyezkednek el a 12 doboz 11 aljzatának 19 bordáihoz képest úgy, hogy az egyik pár 19 bordától a másikig terjednek.

Végül az önmagában ismert módon, ahogyan ez a 2. ábrán jobban látható, a találmány szerinti 22 rögzítő szerelvény két külön darabból áll, mégpedig egy 22A felső darabból, amely a később részletesebben leírandó módon a 10 készülék-szerkezethez rögzíthető, és egy 22B alsó darabból, amely a később ugyancsak részletesebben leírandó módon a 12 doboz 11 aljzatához rögzíthe-



tő úgy, hogy a 22A felső darab és a 22B alsó darab között 23 összekötő elemek vannak.

A találmány értelmében ezek a 23 összekötő elemek negyedfordulatos típusú szerelőelemek.

Az ábrázolt kiviteli alakban ezeknek a 23 összekötő elemeknek a 22A felső darab és a 22B alsó darab közül az egyikén van egy 24 feje, amelynek a keresztirányú kontúrja egy D' hosszabbítási irányt követően meg van hosszabbítva, és amelyben gyűrű alakban, két párhuzamos, egy alsó és egy felső 26 pofa között van egy 28 horony.

Ennek megfelelően a 23 összekötő elemeknek a 22A felső darab és a 22B alsó darab közül a másikon van egy 29 mélyedése, amelynek az ugyancsak a D' hosszabbítási irányt követően meghosszabbított keresztirányú kontúrja alkalmas a 24 fej befogadására, és amely a D' hosszabbítási irányra keresztben, oldalt, legalább két egymással szemben lévő oldalon egy 30 peremmel van körülvéve, ahogyan ez a 3. ábrán jobban látható. A 30 perem $E1$ vastagsága legfeljebb a 24 fej 28 hornyának L szélességével egyenlő.

A 24 fej például az ábrázolt módon a 22B alsó darabhoz tartozik, és a 29 mélyedés a 22A felső darabhoz tartozik.

Az ábrázolt kiviteli alakokban a 22A felső darabot lényegében mindössze egy 31 lap képezi, amelynek az $E2$ vastagsága nagyobb, mint a másik darab, vagyis a 22B alsó darabon lévő 24 fej 28 hornyának L szélessége, és a 29 mélyedés ezen a lapon van, és ezen részben átmegy.



A gyakorlatban a 22A felső darab felső oldalából, pontosabban 31 lapjának felső oldalából 32 összekapcsoló elemek állnak ki, amelyek révén a 10 készülék-szerkezethez rögzíthető.

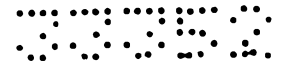
Ezeket a 32 összekapcsoló elemeket például az ábrázolás szerint két rugalmasan deformálható 33 köröm képezi. Ezek kampó alakúak, és így a 10 készülék-szerkezet 13 készüléktestén lévő egy-egy lekerekített 14 kiemelkedéshez kapcsolódhatnak a 15 bemélyedés révén, amelyet ez a lekerekített 14 kiemelkedés képez a 13 készüléktest egyik, illetőleg másik hosszoldalán.

Az ábrázolt kiviteli alakokban a 22A felső darab felső oldalából, pontosabban 31 lapjának felső oldalából 34 illesztő elemek állnak ki, amelyek révén a 10 készülék-szerkezethez kapcsolható.

Ezeket a 34 illesztő elemeket például az ábrázolás szerint két 35 borda képezi, amelyek hosszirányban helyezkednek el, és amelyek révén a 22A felső darab a 10 készülék-szerkezet 13 készüléktestéhez kapcsolódhat az ezzel szemben lévő két 16 hézag útján, a 13 készüléktest egyik, illetőleg másik hosszoldalán.

Az ábrázolt kiviteli alakokban a 22B alsó darab tartalmaz egy 37 keresztartót, amelynek a felső oldalából, a 38 középrészén kiáll egy 39 szár, amely a 24 fejet hordozza, és az alsó oldalából 40 összekapcsoló elemek állnak ki, amelyek révén a 12 doboz 11 aljzatához rögzíthető ennek 19 bordái révén.

A gyakorlatban, az ábrázolt kiviteli alakokban a 24 fej a 39 szár végére illeszkedik, és a 39 szárat 42 merevítő bordák kötik a 37 keresztartóhoz.



Az 1-5. ábrán részletesen ábrázolt kiviteli alakban négy 42 merevítő borda van keresztben elhelyezve.

Ezen kívül ebben a kiviteli alakban a 37 kereszttartó 38 középrésze magasabban van, mint a 43 végrészei. A profilja oldalnézetben lényegében trapéz alakú, és a 43 végrészeinek a legvégén a 39 szárral párhuzamosan, a 43 végrészek külső oldalán a 44 lábakra fekszik fel.

Végül ebben a kiviteli alakban a 40 összekapcsoló elemek a 37 kereszttartó 43 végrészeinek kampóvá alakítása útján vannak kialakítva. A 43 végrészek belső oldalán egymás felé irányuló 46 összekapcsoló rovátka van, amelyet egy 47 csatlakozó leélezés előz meg. Ennek révén a 12 doboz 11 aljzatának egymástól legtávolabb eső 19 bordáin lévő 20 visszamenő részekhez kapcsolódhatnak.

Az ábrázolt kiviteli alakokban a 23 összekötő elemek 29 mélyedésének $D'1$ hosszirányú mérete a D' hosszabbításának irányában nagyobb, mint a 24 fej megfelelő $D1$ hosszirányú mérete, és a 30 perem a 29 mélyedés három, páronként szomszédos oldalát folytonosan veszi körül.

Ezekben a kiviteli alakokban a gyakorlatban a 30 perem kontúrja felülnézetben hosszának legalább egy részén komplementer a 24 fej kontúrával.

Pontosabban: ezekben a kiviteli alakokban a 30 perem kontúrja a 29 mélyedés két szomszédos oldalán komplementer a 24 fej kontúrával, és a harmadik oldalon a 30 perem túlnyúlik ezen kontúron.



Más szavakkal: a 30 perem a 29 mélyedés D' hosszabbításának irányával párhuzamosan ennek a 29 mélyedésnek az egyik oldala mentén nagyobb hosszra terjed ki, mint a többi oldalán.

Az ábrázolt kiviteli alakokban a 29 mélyedés kontúrja felülnézetben az egyik, 49 végrészénél félkör alakú, a másik, 50 végrészénél négyszögletes, és magának a 24 fejnek a kontúrja a saját D hosszabbításának irányát követve felülnézetben mindegyik végrészénél félkör alakú, a 29 mélyedés félkör alakú 49 végrészének sugarával lényegében egyenlő sugarat követve.

Ha, mint látható, a 29 mélyedés a szóban forgó 22A felső darabhoz tartozó 31 laphoz csatlakozik, amelynek a vastagsága nagyobb, mint a másik, 22B alsó darabon lévő 24 fej 28 hornyának L szélessége, akkor a 30 perem hátrább van, mint ennek a 31 lapnak legalább az egyik oldala.

A 30 perem például az ábrázolt módon P mélységgel van hátrább, mint a 31 lap szóban forgó oldala, itt az 52 felső oldala, amely P mélység a 24 fej felső, tehát szélső 26 pofájának E3 vastagságával egyenlő, oly módon, hogy ne álljon ki a 31 lap 52 felső oldala fölé.

Ennek megfelelően az ábrázolt kiviteli alakokban a 30 perem egy szintben van a 31 lap másik oldalával, itt az 53 alsó oldalával.

A találmány szerinti 22 rögzítő szerelvényt képező két darab, a 22A felső darab és a 22B alsó darab között végül előnyös módon 55 támasztó elemek vannak.

Az ábrázolt kiviteli alakokban ezeket az 55 támasztó elemeket két, egymástól bizonyos távolságban lévő 56 csavar képezi,



amelyeknek az 57 szára a 22A felső darab és a 22B alsó darab közül az egyikhez kapcsolódik, és az 57 szár vége a másik darabhoz ér.

Az 56 csavarok 57 szára például az ábrázolás szerint a 22A felső darabhoz kapcsolódik, amelynek a 31 lapján egymástól bizonyos távolságban, a 31 lapra keresztirányban két 58 csavarozási szem van.

Ennek megfelelően a 22B alsó darab 44 lábainak végén két 59 konzol van, amelyekhez az 56 csavarok 57 szárának vége hozzáérhet.

A rögzítő szerelvénynek azon a darabján, itt a 22B alsó darabján, amelyhez egy 56 csavar 57 szárának vége hozzáér, 60 központosó elemek vannak.

Ezeket a 60 központosó elemeket például az ábrázolás szerint két 62 pecék képezi, amelyek a megfelelő 59 konzol fölé kiállnak, és amelyeknek egymáshoz képest ferde oldallapjuk van, úgy-hogy lényegében összetartanak.

Szereléskor a 22A felső darabot és a 22B alsó darabot előbb egymáshoz illesztjük. Ez a következőképpen végezhető. Kezdetben, ahogyan ez az 5A. ábrán látható, a 22B alsó darabot keresztben a 22A felső darab alá helyezzük. Ezután az 5A. ábrán látható F1 nyíl szerint a 22B alsó darabot a 24 fejjel bevezetjük a 22A felső darab 29 mélyedésébe úgy, hogy a 24 fej 28 hornya egy szintben legyen a 22A felső darab 30 peremével.

A gyakorlatban a 22B alsó darab ekkor felfekszik a 22A felső darabra, és alsó, 26 pofájának kontúrja például a 22A felső darab 29 mélyedése felett van.

Ezután, mint ezt az 5B. ábrán az F2 nyíl mutatja, a 22B alsó darabot translációosan, önmagával párhuzamosan, a 22A felső darabhoz képest elmozdítjuk annyira, - követve a 24 fej D hosszabbításának irányát, amely ekkor egybeesik a 22A felső darab 29 mélyedése D' hosszabbításának irányával - hogy a 24 fej elváljon a 29 mélyedés félkör alakú 49 végrészétől.

Végül, mint ezt az 5B. ábrán az F3 nyíl mutatja, a 22B alsó darabot 90°-kal elforgatjuk a 22A felső darabhoz képest. Ennek következtében a 24 fej 28 hornya a 22A felső darab 29 mélyedését három szomszédos oldalon körülvevő 30 peremhez kapcsolódik.

Ez az elforgatás, mint könnyen belátható, a 30 peremnek a leghosszabb oldalán történik. A 30 peremnek az ezen az oldalon fennálló nagyobb hossza éppen arra szolgál, hogy ezt az elforgatást lehetővé tegye.

Ezután az 55 támasztó elem 56 csavarjait a helyükre tesszük, de nem húzzuk meg. Ez megkönnyíti a 22A felső darab és a 22B alsó darab összeszerelését, és elkerülhető ezek minden későbbi káros szétválása.

Ezután elegendő az így összeállított 22 rögzítő szerelvényt a 10 készülék-szerkezethez, majd a 12 doboz 11 aljzatához erősíteni. Ekkor meg lehet húzni az 56 csavarokat, és ezzel rögzíteni lehet a 22 rögzítő szerelvény kapcsolódását a 12 doboz 19 bordáin.

Az előző szerelési eljárás egyik változata szerint a 22B alsó darab kívánat esetén igazítás és elforgatás előtt előfeszítéssel kapcsolható össze a 22A felső darabbal.



A találmány értelmében egy ugyanolyan 22A felső darabhoz egy sor különböző 22B alsó darab köthető hozzá.

Az 1-5. ábrán kívül a 6-10. ábrán példaképpen ábrázoltuk egy ilyen 22B alsó darab több különböző lehetséges konfigurációját. Ezeknek a konfigurációknak a változatossága szemlélteti a találmány lehetséges alkalmazási területét. Ezek a konfigurációk a szóban forgó doboz aljzatának jellemzőitől függenek, az adott szakterületen járatos szakemberek számára világosak, és ezért ezeket nem ismertetjük részletesebben.

Elegendő annak megemlítése, hogy egyes konfigurációkban a szóban forgó 22B alsó darab 37 kereszttartója oldalnézetben trapéz alakú, a 37 kereszttartó egyenes vonalú vagy közelítőleg egyenes vonalú. Más esetekben maga a 22B alsó darab képezi az 56 csavarok támasztására alkalmas 59 konzolokat. Az ábrákon az azonos funkciójú elemeket azonos hivatkozási jelekkel jelöltük.

Magától értetődően a találmány nem korlátozódik a leírt és/vagy ábrázolt kiviteli alakokra, hanem kiterjed ezek minden kiviteli változatára és/vagy kombinációjára.



SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Rögzítő szerelvény, amely egy készülék-szerkezetnek egy doboz (12) aljzatához (11) való hozzáerősítésére szolgál, két különálló darabból, mégpedig egy készülék-szerkezethez (10) erősíthető felső darabból (22A), és egy doboz (12) aljzatához (11) erősíthető alsó darabból (22B) áll, amely két darab között összekötő elemek (23) vannak, azzal jellemezve, hogy az összekötő elemeket (23) negyedfordulatos típusú szerelőelemek képezik.

2. Az 1. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy az összekötő elemeknek (23) a felső darab (22A) és az alsó darab (22B) közül az egyikén van egy feje (24), amelynek a keresztirányú kontúrja egy hosszabbítási irányt (D') követően meg van hosszabbítva, és amelyben gyűrű alakban, két párhuzamos, egy alsó és egy felső pofa (26) között van egy horony (28).

3. A 2. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy az összekötő elemeknek (23) a felső darab (22A) és az alsó darab (22B) közül a másikon van egy mélyedése (29), amelynek az ugyancsak meghosszabbított keresztirányú kontúrja alkalmas a fej (24) befogadására, és amely a hosszabbítási irányra (D') keresztben, oldalt, legalább két egymással szemben lévő oldalon egy peremmel (30) van körülvéve, amelynek a vastagsága (E_1) legfeljebb a fej (24) hornyának (28) szélességével (L) egyenlő.

4. A 3. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a mélyedés (29) hosszirányú mérete ($D'1$) a hosszabbításának (D') irányában nagyobb, mint a fej (24) megfelelő



hosszirányú mérete (D1), és a perem (30) a mélyedés (29) három oldalát folytonosan veszi körül.

5. A 4. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a perem (30) kontúrja felülnézetben hosszának legalább egy részén komplementer a fej (24) kontúrával.

6. Az 5. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a perem (30) kontúrja a mélyedés (29) két szomszédos oldalán komplementer a fej (24) kontúrával, és a harmadik oldalon a perem (30) túlnyúlik ezen kontúron.

7. A 3-6. igénypontok bármelyike szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a mélyedés (29) kontúrja felülnézetben az egyik végrészénél (49) félkör alakú, a másik végrészénél (50) négyszögletes, és magának a fejnek (24) a kontúrja felülnézetben mindegyik végrészénél félkör alakú.

8. A 3-7. igénypontok bármelyike szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a mélyedés (29) a szóban forgó felső darabhoz (22A) tartozó laphoz (31) csatlakozik, amelynek a vastagsága nagyobb, mint a másik, alsó darabon (22B) lévő fej (24) hornyának (28) szélessége (L), és a perem (30) hátrább van, mint ennek a lapnak (31) legalább az egyik oldala.

9. A 8. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a perem (30) bizonyos mélységgel (P) hátrább van, mint a lap (31) szóban forgó oldala, itt a felső oldala (52), amely mélység (P) a fej (24) szélső pofájának (26) vastagságával (E3) egyenlő.



10. A 8. vagy 9. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a perem (30) egy szintben van a lap (31) másik oldalával.

11. A 2-10. igénypontok bármelyike szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a fej (24) az alsó darabhoz (22B), a mélyedés (29) a felső darabhoz (22A) tartozik.

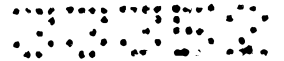
12. A 11. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy az alsó darab (22B) tartalmaz egy kereszttartót (37), amelynek a felső oldalából, a középrészén (38) kiáll egy szár (39), amely a fejet (24) hordozza, és az alsó oldalából összekapcsoló elemek (40) állnak ki, amelyek révén a doboz (12) aljzatához (11) rögzíthető ennek bordái (19) révén.

13. A 12. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a kereszttartó (37) középrésze (38) magasabban van, mint a végrészei (43).

14. A 12. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a kereszttartó (37) egyenes vonalú vagy közelítőleg egyenes vonalú.

15. Az 1-14. igénypontok bármelyike szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a felső darab (22A) felső oldalából összekapcsoló elemek (32) állnak ki, amelyek révén a készülék-szerkezethez (10) rögzíthető.

16. A 15. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a felső darabnak (22A) ugyancsak a felső oldalából illesztő elemek (34) állnak ki, amelyek révén a készülék-szerkezethez (10) kapcsolható.



17. Az 1-16. igénypontok bármelyike szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a felső darab (22A) és a alsó darab (22B) között támasztó elemek (55) vannak.

18. A 17. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a támasztó elemeket (55) két, egymástól bizonyos távolságban lévő csavar (56) képezi, amelyeknek a szára (57) a felső darab (22A) és az alsó darab (22B) közül az egyikhez kapcsolódik, és a szár (57) vége a másik darabhoz ér.

19. A 18. igénypont szerinti rögzítő szerelvény, azzal jellemezve, hogy a rögzítő szerelvénynek azon a darabján (22A, 22B), amelyhez egy csavar (56) szárának (57) vége hozzáér, központosó elemek (60) vannak.

A meghatalmazott

Mészárosné Dónusz Katalin
szabadalmi ügyvivő
az S.H.K. és M. Nemzetközi
Szabadalmiroda tagja
H-1062 Budapest, Andrássy út 113.
Telefon: 34-24-950, Fax: 34-24-323

KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY

Fig. 1

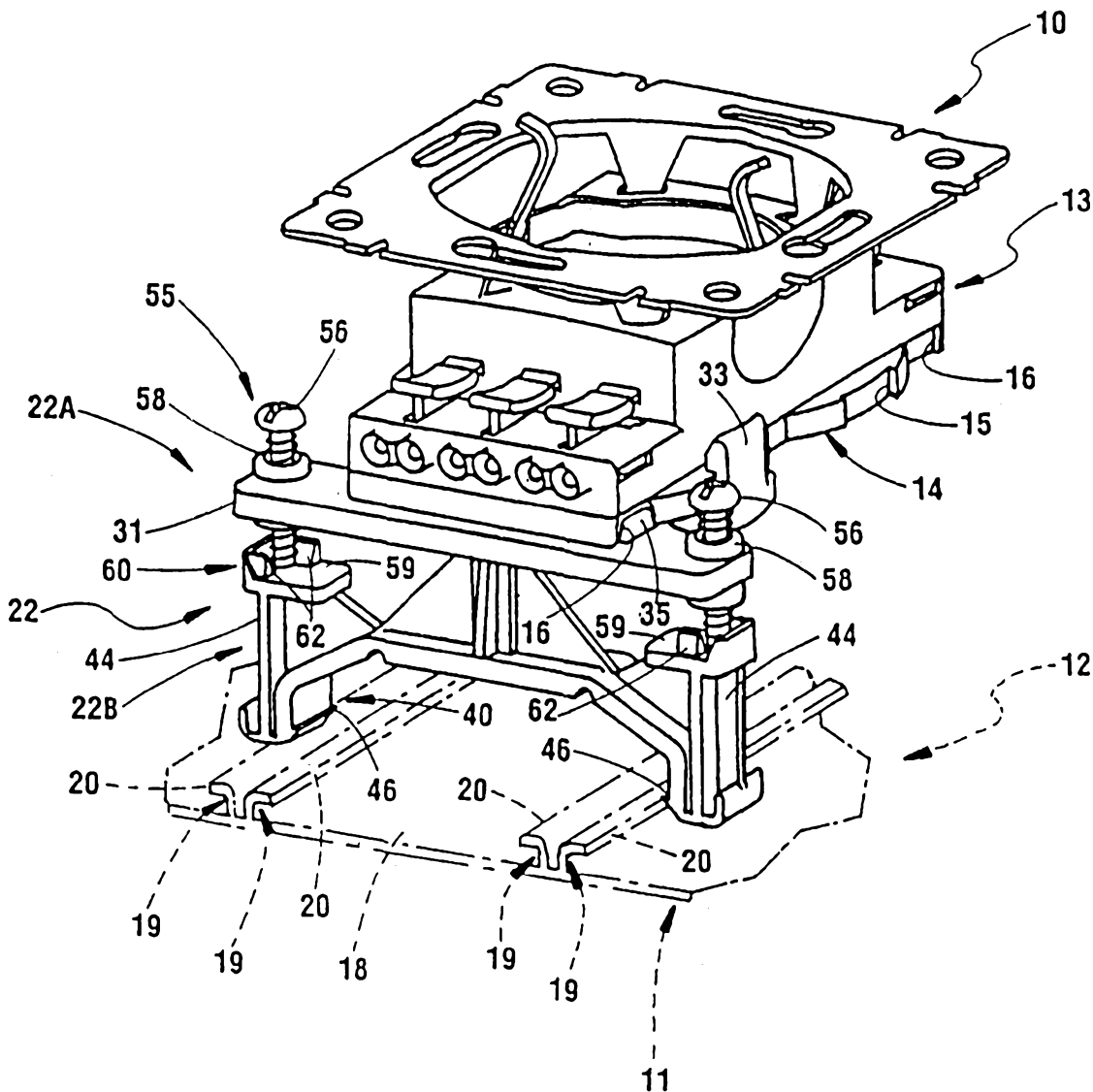


Fig. 2

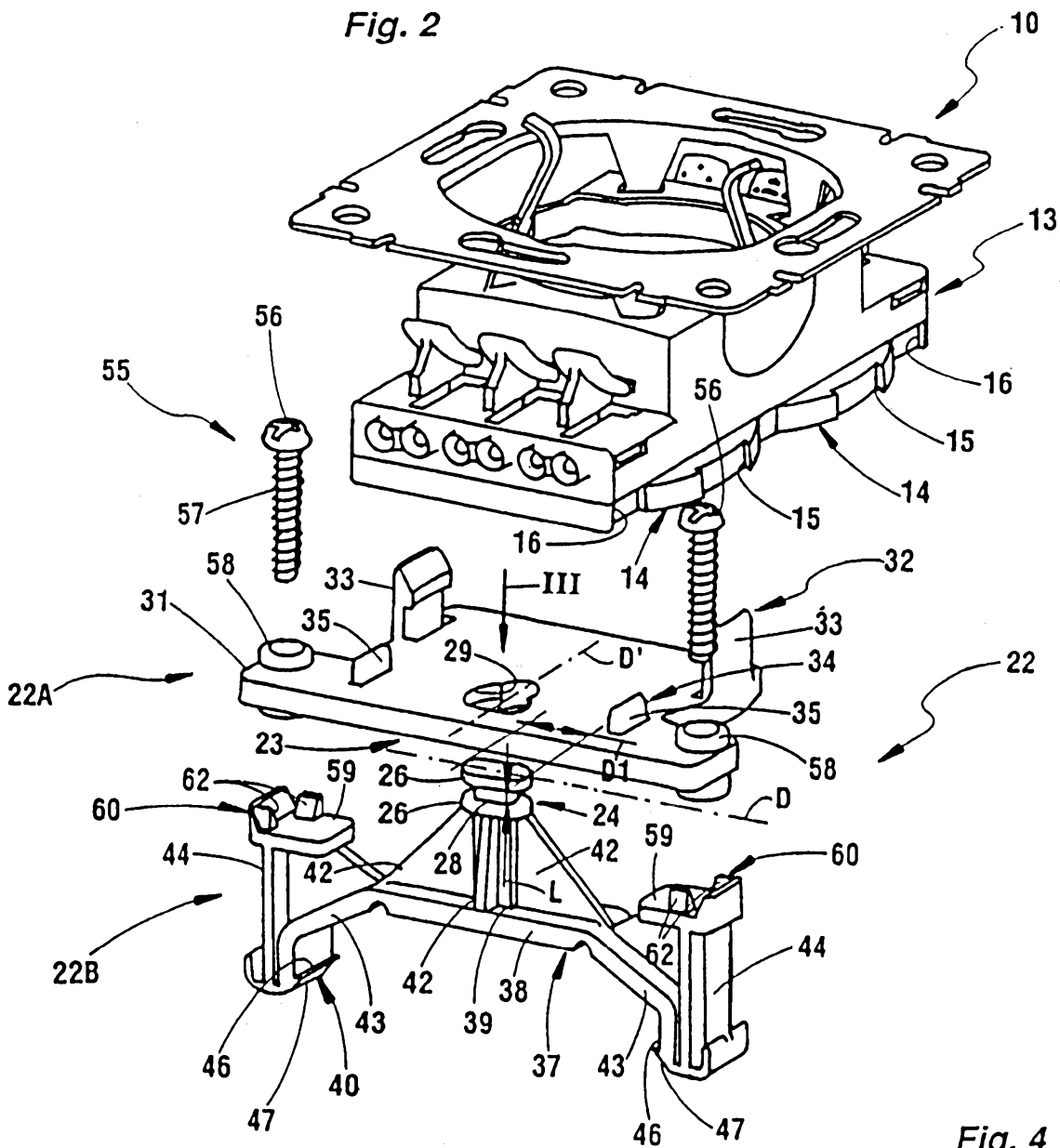


Fig. 4

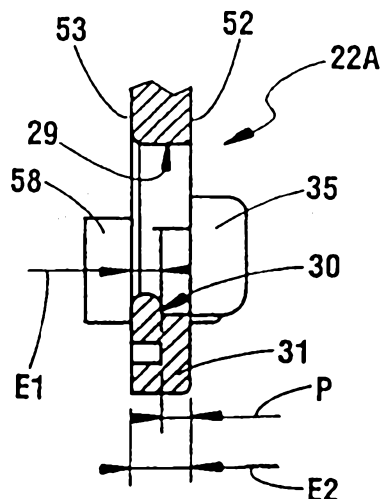


Fig. 3

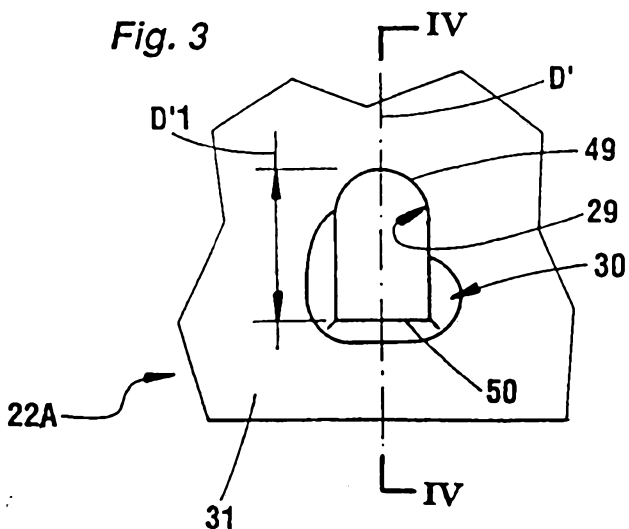


Fig. 6

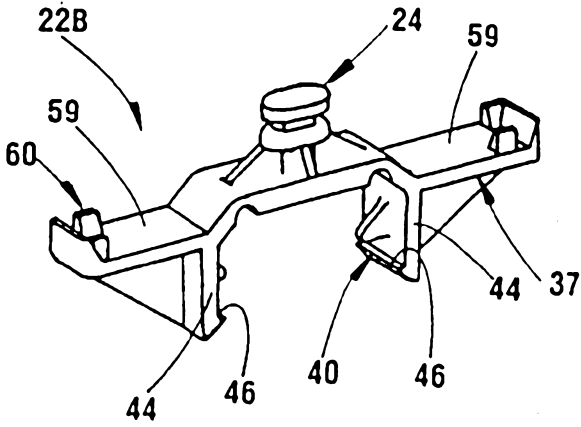


Fig. 9

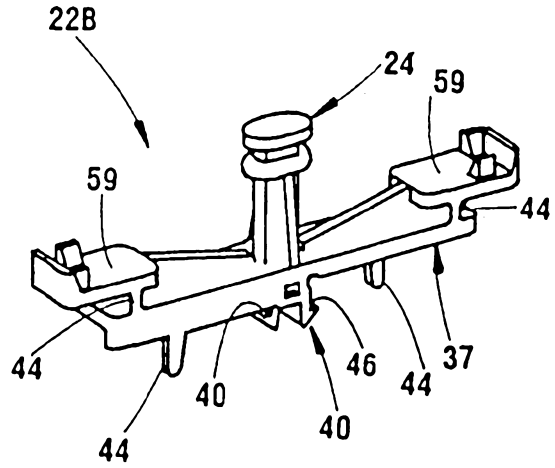


Fig. 7

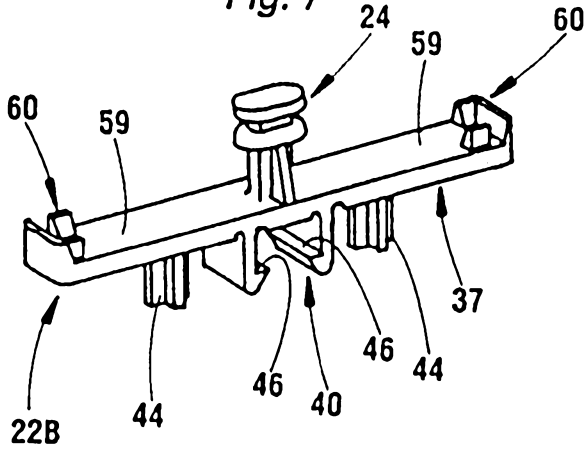


Fig. 10

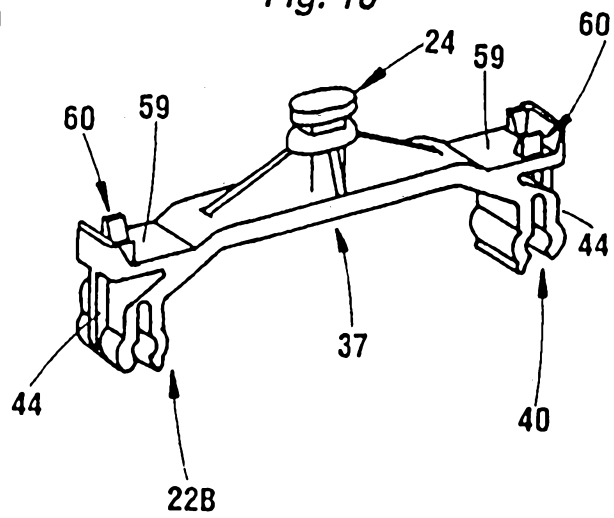


Fig. 8

