



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104325718 A

(43) 申请公布日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201410553635. 4

(22) 申请日 2014. 10. 19

(71) 申请人 东莞市鸿铭机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城区牛山堑头
新兴工业区东莞市鸿铭机械有限公司

(72) 发明人 金健

(51) Int. Cl.

B31B 17/00 (2006. 01)

B31B 17/02 (2006. 01)

B31B 17/26 (2006. 01)

B31B 17/74 (2006. 01)

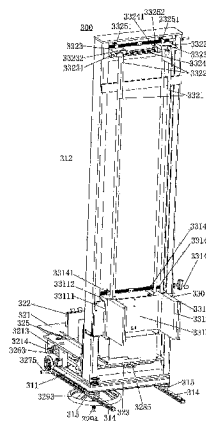
权利要求书2页 说明书5页 附图7页

(54) 发明名称

具有推纸导向机构的封板侧进装置

(57) 摘要

本发明公开一种具有推纸导向机构的封板侧进装置,包括用于支承的封板侧进支架、推纸导向机构及模框成型导出机构。该具有推纸导向机构的封板侧进装置经组合对接后组成成型模框及顶出框轨,而各自的推纸导向机构则完成各自一侧侧纸板的推压动作,结构精简、成本低、实用高效。



1. 一种具有推纸导向机构的封板侧进装置,其特征在于,包括:

封板侧进支架,所述封板侧进支架包括水平支架、垂直支架、出纸定位组件及两垂直滑轨,所述垂直支架垂直固接于所述水平支架的一端,所述垂直支架靠近所述水平支架处开设有纸板推出孔,所述出纸定位组件包括定位基板及两上定位块,所述定位基板横向连接于所述垂直支架的外端面,且所述定位基板的下端伸至所述纸板推出孔内,所述上定位块分别固接于所述定位基板的下端的两侧,所述垂直滑轨固接于所述垂直支架正对所述水平支架的一端面对应所述纸板推出孔的两侧;

推纸导向机构,所述推纸导向机构包括放纸台板、推纸结构、推纸导轨、推纸动力机构、两挡纸侧板及两横向滑块组件,所述放纸台板的中部开设有纵向的推纸导孔,所述推纸导轨固接于所述放纸台板的底部对应所述推纸导孔处,所述挡纸侧板分别纵向垂直地置于所述放纸台板上对应所述推纸导孔的两侧,所述推纸结构的下端穿过所述推纸导孔与所述推纸导轨滑动相接且由所述推纸动力机构驱动,所述放纸台板的两侧分别开有两横向的侧板导孔,所述放纸台板的底部对应所述侧板导孔的外侧开有横向的滑轨安装座,所述滑轨安装座固接于所述水平支架上,所述滑轨安装座的内侧安装有横向导轨,两所述横向滑块组件分别位于所述推纸导孔的两侧,所述横向滑块组件包括两滑块、两滑块连接部及滑块连杆,所述滑块滑动连接于对应的横向导轨上,所述滑块连接部的一端与所述滑块固接,另一端穿过所述侧板导孔与所述挡纸侧板相应的一端固接,所述滑块连杆的两端分别与对应的滑块固接,所述滑块连杆的底部连接有丝杆连接块,所述丝杆连接块上开设有丝杆螺孔,所述丝杆的两端分别旋合于对应的所述丝杆螺孔中,所述丝杆手轮固接于所述丝杆的一端,所述放纸台板前端的两侧分别固接有垂直滑块,所述垂直滑块滑动连接于对应的所述垂直滑轨上;

模框成型导出机构,所述模框成型导出机构包括可调模框结构及导出结构,所述可调模框结构包括两模框连接座、两模框子侧板、模框侧底板、第一丝杆调节组件及第一滑块组件,所述模框连接座包括垂直部及水平部,所述水平部垂直连接于所述垂直部的上端的后侧,所述模框子侧板固接于所述垂直部的前侧端,所述模框侧底板固接于两所述垂直部的后侧端,所述第一丝杆调节组件包括两第一调节丝杆连接块、第一调节反向丝杆及调节手轮,所述第一调节丝杆连接块固接于所述水平部上,所述第一调节丝杆连接块上开有横向的第一调节丝杆螺孔,所述第一调节反向丝杆的两端分别旋合穿插于所述第一调节丝杆螺孔内并旋转连接于所述垂直支架前下端的两侧,所述调节手轮固接于所述第一调节反向丝杆的一端对应所述垂直支架的外侧,所述第一调节反向丝杆的另一端于所述垂直支架的内侧固套有第一传动齿轮,所述垂直部的上端开有第一外导孔,所述水平部对应所述外导孔的后内侧开有第一内导孔,所述第一滑块组件包括两第一横向滑块及第一横向导轨,所述第一横向滑块分别固接于对应的水平部的底部,所述第一横向滑块滑动连接于所述第一横向导轨上,所述第一横向导轨的两端分别固接于所述垂直支架的前下端的两侧;所述导出结构包括两外导杆、两内导杆、两导杆连接块、第二丝杆调节组件、第二滑块组件及导出传动链,所述导杆连接块的前侧端开有第二外导孔,所述导杆连接块上对应所述第二外导孔的后内侧开有第二内导孔,所述外导杆的两端分别插接于对应的第一外导孔及第二外导孔内,所述内导杆的两端分别插接于对应的第一内导孔及第二内导孔内,所述第二滑块组件包括两第二横向滑块及第二横向导轨,所述第二横向滑块分别固接于所述导杆连接块底部

的后端且滑动连接于所述第二横向导轨上,所述第二横向导轨的两端分别固接于所述垂直支架前上端的两侧,所述第二丝杆调节组件包括两第一调节丝杆连接块及第二调节反向丝杆,所述第二调节丝杆连接块固接于所述导杆连接块上,所述第二调节丝杆连接块上开有横向的第二调节丝杆螺孔,所述第二调节反向丝杆的两端分别旋合穿插于所述第二调节丝杆螺孔内并旋转固接于所述垂直支架前上端的两侧,所述第一调节反向丝杆对应所述第一传动齿轮的一端固套有第二传动齿轮,另一端固套有第一传动齿轮,所述导出传动链缠绕于所述第一传动齿轮及所述第二传动齿轮之外。

2. 如权利要求 1 所述的具有推纸导向机构的封板侧进装置,其特征在于:还包括台板升降机构,所述水平支架的底部还横向固接有横向连接块,所述横向连接块上开有顶孔,所述台板升降机构包括筒状的升降安装座、升降丝杆连接块、升降手轮、升降丝杆及推顶件,所述升降安装座的底部设有连接块安装腔,所述升降丝杆连接块固定安装于所述连接块安装腔内,所述升降丝杆连接块上开设有升降丝杆螺孔,所述升降丝杆的上端穿过所述顶孔与所述推顶件固接,所述升降丝杆的下端旋合穿过所述升降丝杆螺孔与所述升降手轮固接,所述升降手轮旋转固定于外部机架上,所述推顶件抵顶所述放纸台板的底部,所述推顶件包括底块及垂直连接于所述底块两侧的侧块,所述底块与所述升降丝杆的上端固接,两所述侧块之间形成导轨通槽,所述推纸导轨穿过所述导轨通槽。

3. 如权利要求 1 所述的具有推纸导向机构的封板侧进装置,其特征在于:所述可调模框结构还包括两上侧定位块,所述上侧定位块包括垂直连接部及水平限位部,所述垂直连接部的上端固接于对应的水平部后端的底部,所述垂直连接部的下端与所述水平限位部固接,所述水平限位部与所述模框侧底板垂直,所述水平限位部位于对应的所述上定位块的下外侧。

具有推纸导向机构的封板侧进装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械领域,尤其涉及一种具有推纸导向机构的封板侧进装置。

背景技术

[0002] 礼品盒自动折贴成型过程中,需要从三连片的两侧分别压入侧纸板,将侧板的上端粘贴于三连片底部一侧的中部,然后通过推顶机构将贴好侧板的三连片顶至模具框,从而完成礼品盒的折贴成型,之后再将礼品盒顶出。

[0003] 针对以上问题,亟待一种能将侧纸板从两侧压入、能组成成型模框及顶出框轨的具有推纸导向机构的封板侧进装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种能将侧纸板从两侧压入、能组成成型模框及顶出框轨的具有推纸导向机构的封板侧进装置。

[0005] 为了实现上述目的,本发明的技术方案为:提供一种具有推纸导向机构的封板侧进装置,包括封板侧进支架、推纸导向机构及模框成型导出机构,所述封板侧进支架包括水平支架、垂直支架、出纸定位组件及两垂直滑轨,所述垂直支架垂直固接于所述水平支架的一端,所述垂直支架靠近所述水平支架处开设有纸板推出孔,所述出纸定位组件包括定位基板及两上定位块,所述定位基板横向连接于所述垂直支架的外端面,且所述定位基板的下端伸至所述纸板推出孔内,所述上定位块分别固接于所述定位基板的下端的两侧,所述垂直滑轨固接于所述垂直支架正对所述水平支架的一端面对应所述纸板推出孔的两侧;所述推纸导向机构包括放纸台板、推纸结构、推纸导轨、推纸动力机构、两挡纸侧板及两横向滑块组件,所述放纸台板的中部开设有纵向的推纸导孔,所述推纸导轨固接于所述放纸台板的底部对应所述推纸导孔处,所述挡纸侧板分别纵向垂直地置于所述放纸台板上对应所述推纸导孔的两侧,所述推纸结构的下端穿过所述推纸导孔与所述推纸导轨滑动相接且由所述推纸动力机构驱动,所述放纸台板的两侧分别开有两横向的侧板导孔,所述放纸台板的底部对应所述侧板导孔的外侧开有横向的滑轨安装座,所述滑轨安装座固接于所述水平支架上,所述滑轨安装座的内侧安装有横向导轨,两所述横向滑块组件分别位于所述推纸导孔的两侧,所述横向滑块组件包括两滑块、两滑块连接部及滑块连杆,所述滑块滑动连接于对应的横向导轨上,所述滑块连接部的一端与所述滑块固接,另一端穿过所述侧板导孔与所述挡纸侧板相应的一端固接,所述滑块连杆的两端分别与对应的滑块固接,所述滑块连杆的底部连接有丝杆连接块,所述丝杆连接块上开设有丝杆螺孔,所述丝杆的两端分别旋合于对应的所述丝杆螺孔中,所述丝杆手轮固接于所述丝杆的一端,所述放纸台板前端的两侧分别固接有垂直滑块,所述垂直滑块滑动连接于对应的所述垂直滑轨上;所述模框成型导出机构包括可调模框结构及导出结构,所述可调模框结构包括两模框连接座、两模框子侧板、模框侧底板、第一丝杆调节组件及第一滑块组件,所述模框连接座包括垂直部及水平部,所述水平部垂直连接于所述垂直部的上端的后侧,所述模框子侧板固接于所述垂

直部的前侧端,所述模框侧底板固接于两所述垂直部的后侧端,所述第一丝杆调节组件包括两第一调节丝杆连接块、第一调节反向丝杆及调节手轮,所述第一调节丝杆连接块固接于所述水平部上,所述第一调节丝杆连接块上开有横向的第一调节丝杆螺孔,所述第一调节反向丝杆的两端分别旋合穿插于所述第一调节丝杆螺孔内并旋转连接于所述垂直支架前下端的两侧,所述调节手轮固接于所述第一调节反向丝杆的一端对应所述垂直支架的外侧,所述第一调节反向丝杆的另一端于所述垂直支架的内侧固套有第一传动齿轮,所述垂直部的上端开有第一外导孔,所述水平部对应所述外导孔的后内侧开有第一内导孔,所述第一滑块组件包括两第一横向滑块及第一横向导轨,所述第一横向滑块分别固接于对应的水平部的底部,所述第一横向滑块滑动连接于所述第一横向导轨上,所述第一横向导轨的两端分别固接于所述垂直支架的前下端的两侧;所述导出结构包括两外导杆、两内导杆、两导杆连接块、第二丝杆调节组件、第二滑块组件及导出传动链,所述导杆连接块的前侧端开有第二外导孔,所述导杆连接块上对应所述第二外导孔的后内侧开有第二内导孔,所述外导杆的两端分别插接于对应的第一外导孔及第二外导孔内,所述内导杆的两端分别插接于对应的第一内导孔及第二内导孔内,所述第二滑块组件包括两第二横向滑块及第二横向导轨,所述第二横向滑块分别固接于所述导杆连接块底部的后端且滑动连接于所述第二横向导轨上,所述第二横向导轨的两端分别固接于所述垂直支架前上端的两侧,所述第二丝杆调节组件包括两第一调节丝杆连接块及第二调节反向丝杆,所述第二调节丝杆连接块固接于所述导杆连接块上,所述第二调节丝杆连接块上开有横向的第二调节丝杆螺孔,所述第二调节反向丝杆的两端分别旋合穿插于所述第二调节丝杆螺孔内并旋转固接于所述垂直支架前上端的两侧,所述第一调节反向丝杆对应所述第一传动齿轮的一端固套有第二传动齿轮,另一端固套有第一传动齿轮,所述导出传动链缠绕于所述第一传动齿轮及所述第二传动齿轮之外。

[0006] 所述具有推纸导向机构的封板侧进装置还包括台板升降机构,所述水平支架的底部还横向固接有横向连接块,所述横向连接块上开有顶孔,所述台板升降机构包括筒状的升降安装座、升降丝杆连接块、升降手轮、升降丝杆及推顶件,所述升降安装座的底部设有连接块安装腔,所述升降丝杆连接块固定安装于所述连接块安装腔内,所述升降丝杆连接块上开设有升降丝杆螺孔,所述升降丝杆的上端穿过所述顶孔与所述推顶件固接,所述升降丝杆的下端旋合穿过所述升降丝杆螺孔与所述升降手轮固接,所述升降手轮旋转固定于外部机架上,所述推顶件抵顶所述放纸台板的底部,所述推顶件包括底块及垂直连接于所述底块两侧的侧块,所述底块与所述升降丝杆的上端固接,两所述侧块之间形成导轨通槽,所述推纸导轨穿过所述导轨通槽。

[0007] 所述可调模框结构还包括两上侧定位块,所述上侧定位块包括垂直连接部及水平限位部,所述垂直连接部的上端固接于对应的水平部后端的底部,所述垂直连接部的下端与所述水平限位部固接,所述水平限位部与所述模框侧底板垂直,所述水平限位部位于对应的所述上定位块的下外侧。

[0008] 与现有技术相比,本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置经组合对接后组成成型模框及顶处框轨,而各自的推纸导向机构则完成各自一侧侧纸板的推压动作,结构精简、成本低、实用高效。

[0009] 通过以下的描述并结合附图,本发明将变得更加清晰,这些附图用于解释本发明

的实施例。

[0010]

附图说明

[0011] 图 1 为本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置一个角度的结构图。

[0012] 图 2 为本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置另一个角度的结构图。

[0013] 图 3 为本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置的一个局部结构图。

[0014] 图 4 为本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置的另一局部结构图。

[0015] 图 5 为本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置的台板升降机构一个角度的结构图。

[0016] 图 6 为图 5 中沿剖面线 D-D 的剖视示意图。

[0017] 图 7 为本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置的第三个局部结构图。

具体实施方式

[0018] 参考图 1 至图 7, 本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置 300 包括封板侧进支架 310、推纸导向机构 320、台板升降机构及模框成型导出机构 330。

[0019] 所述封板侧进支架 310 包括水平支架 311、垂直支架 312 及出纸定位组件。

[0020] 所述垂直支架 312 垂直固接于所述水平支架 311 的一端, 所述垂直支架 312 靠近所述水平支架 311 处开设有纸板推出孔 3121。

[0021] 所述出纸定位组件包括定位基板 3131 及两上定位块 3132。所述定位基板 3131 横向连接于所述垂直支架 312 的外端面, 且所述定位基板 3131 的下端伸至所述纸板推出孔 3121 内。所述上定位块 3132 分别固接于所述定位基板 3131 的下端的两侧。

[0022] 所述封板侧进支架 310 还包括两纵向滑轨 314、若干纵向滑块 315、横向连接块 316 及及两垂直滑轨 317。所述纵向滑块 315 分别固接于所述水平支架 311 的底部的两侧。所述纵向滑轨 314 分别与对应的纵向滑块 315 滑动相接。所述横向连接块 316 横向固接于所述水平支架 311 的底部, 所述横向连接块 316 上开有顶孔 3161。所述垂直滑轨 317 固接于所述垂直支架 312 正对所述水平支架 311 的一端面对应所述纸板推出孔 3121 的两侧。

[0023] 所述推纸导向机构 320 包括放纸台板 321、推纸结构 322、推纸导轨 323、推纸动力机构(图未示)、两挡纸侧板 325、两横向滑块组件、横向驱动丝杆 327 及横向驱动手轮 3275。

[0024] 所述放纸台板 321 的中部开设有纵向的推纸导孔 3211。所述推纸导轨 323 固接于所述放纸台板 321 的底部对应所述推纸导孔 3211 处。所述挡纸侧板 325 分别纵向垂直地置于所述放纸台板 321 上对应所述推纸导孔 3211 的两侧, 所述推纸结构 322 的下端穿过所述推纸导孔 3211 与所述推纸导轨 323 滑动相接且由所述推纸动力机构(图未示) 驱动, 所述放纸台板 321 的两侧分别开有两横向的侧板导孔 3212, 所述放纸台板 321 的底部对应所述侧板导孔 3212 的外侧开有横向的滑轨安装座 3213, 所述滑轨安装座 3213 固接于所述水平支架 311 上。所述滑轨安装座 3213 的内侧安装有横向导轨 3214。两所述横向滑块组件分别位于所述推纸导孔 322 的两侧。所述横向滑块组件包括两滑块 3261、两滑块连接部 3262 及滑块连杆 3263。所述滑块 3261 滑动连接于对应的横向导轨 3214 上, 所述滑块连接部 3262 的一端与所述滑块 3261 固接, 另一端穿过所述侧板导孔 3212 与所述挡纸侧板 325

相应的一端固接,所述滑块连杆 3263 的两端分别与对应的滑块 3261 固接。所述滑块连杆 3263 的底部连接有丝杆连接块 3215,所述丝杆连接块 3215 上开设有丝杆螺孔,所述横向驱动丝杆 327 的两端分别旋合于对应的所述丝杆螺孔中,所述横向驱动丝杆手轮 3275 固接于所述横向驱动丝杆 327 的一端。所述放纸台板 321 前端的两侧分别固接有垂直滑块 328,所述垂直滑块 328 滑动连接于对应的所述垂直滑轨 317 上。

[0025] 所述放纸台板 321 的底部对应所述推纸导轨 323 的前方还设有吹纸块 3285,所述吹纸块 3285 的上端开有吹起孔 32851,所述吹纸块 3285 的下端开有与所述吹起孔 32851 相通的进气孔 32852。

[0026] 具体地,所述推纸结构 322 包括推纸动力机构、推纸连接基板 3221、若干推纸压板 3221 及若干压板连接柱 3223,所述压板连接柱 3223 的一端与所述推纸压板 3221 的后端面固接,所述压板连接柱 3223 的另一端与所述推纸连接基板 3221 固接,所述推纸连接基板 3221 的下端穿过所述推纸导孔 3211 与所述推纸导轨 323 滑动相接且由所述推纸动力机构驱动。

[0027] 所述台板升降机构包括筒状的升降安装座 3291、升降丝杆连接块 3292、升降手轮 3293、升降丝杆 3294 及推顶件 3295。所述升降安装座 3291 的底部设有连接块安装腔 32911,所述升降丝杆连接块 3292 固定安装于所述连接块安装腔 32911 内。所述升降丝杆连接块 3292 上开设有升降丝杆螺孔(图未示),所述升降丝杆 3294 的上端穿过所述顶孔 3161 与所述推顶件 3295 固接,所述升降丝杆 3294 的下端旋合穿过所述升降丝杆螺孔与所述升降手轮 3293 固接,所述升降手轮 3293 旋转固定于外部机架上,所述推顶件 3295 抵顶所述放纸台板 321 的底部。

[0028] 较佳者,所述推顶件 3295 包括底块 32951 及垂直连接于所述底块 32951 两侧的侧块 32952。所述底块 32951 与所述升降丝杆 3294 的上端固接,两所述侧块 32952 之间形成导轨通槽 32953,所述推纸导轨 323 穿过所述导轨通槽 32953。

[0029] 所述模框成型导出机构 330 包括可调模框结构及导出结构。

[0030] 所述可调模框结构包括两模框连接座、两模框子侧板 3312、模框侧底板 3313、第一丝杆调节组件及第一滑块组件。所述模框连接座包括垂直部 33111 及水平部 33112。所述水平部 33112 垂直连接于所述垂直部 33111 的上端的后侧。所述模框子侧板 3312 固接于所述垂直部 33111 的前侧端。所述模框侧底板 3313 固接于两所述垂直部 33111 的后侧端。所述第一丝杆调节组件包括两第一调节丝杆连接块 33141、第一调节反向丝杆 33142 及调节手轮 33143。所述第一调节丝杆连接块 33141 固接于所述水平部 33112 上,所述第一调节丝杆连接块 33141 上开有横向的第一调节丝杆螺孔(图未示),所述第一调节反向丝杆 33142 的两端分别旋合穿插于所述第一调节丝杆螺孔内并旋转连接于所述垂直支架 312 前下端的两侧。所述调节手轮 33143 固接于所述第一调节反向丝杆 33142 的一端对应所述垂直支架 312 的外侧。所述第一调节反向丝杆 33142 的另一端于所述垂直支架 312 的内侧固套有第一传动齿轮 3316。所述垂直部 33111 的上端开有第一外导孔 33111a。所述水平部 33112 对应所述外导孔的后内侧开有第一内导孔 33112a。所述第一滑块组件包括两第一横向滑块 33151 及第一横向导轨 33152。所述第一横向滑块 33151 分别固接于对应的水平部 33112 的底部,所述第一横向滑块 33151 滑动连接于所述第一横向导轨 33152 上,所述第一横向导轨 33152 的两端分别固接于所述垂直支架 312 的前下端的两侧。

[0031] 所述导出结构 332 包括两外导杆 3321、两内导杆 3322、两导杆连接块 3323、第二丝杆调节组件、第二滑块组件及导出传动链(图未示)。所述导杆连接块 3323 的前侧端开有第二外导孔 33231,所述导杆连接块 3323 上对应所述第二外导孔 33231 的后内侧开有第二内导孔 33232。所述外导杆 3321 的两端分别插接于对应的第一外导孔 33111a 及第二外导孔 33231 内。所述内导杆 3322 的两端分别插接于对应的第一内导孔 33112a 及第二内导孔 33232 内。所述第二滑块组件包括两第二横向滑块 33241 及第二横向导轨 33242,所述第二横向滑块 33241 分别固接于所述导杆连接块 3323 底部的后端且滑动连接于所述第二横向导轨 33242 上,所述第二横向导轨 33242 的两端分别固接于所述垂直支架 312 的前上端的两侧。所述第二丝杆调节组件包括两第一调节丝杆连接块 33251 及第二调节反向丝杆 33252。所述第二调节丝杆连接块 33251 固接于所述导杆连接块 3323 上,所述第二调节丝杆连接块 33251 上开有横向的第二调节丝杆螺孔(图未示),所述第二调节反向丝杆 33252 的两端分别旋合穿插于所述第二调节丝杆螺孔内并旋转固接于所述垂直支架 312 前上端的两侧。所述第二调节反向丝杆 33252 对应所述第一传动齿轮 3316 的一端于所述垂直支架 312 的内侧固套有第二传动齿轮 3327。所述导出传动链缠绕于所述第一传动齿轮 3316 及所述第二传动齿轮 3327 之外。

[0032] 较佳者,所述可调模框结构 331 还包括两上侧定位块。所述上侧定位块包括垂直连接部 33171 及水平限位部 33172。所述垂直连接部 33171 的上端固接于对应的水平部 33112 后端的底部。所述垂直连接部 33171 的下端与所述水平限位部 33172 固接,所述水平限位部 33172 与所述模框侧底板 3313 垂直。所述水平限位部 33172 位于对应的所述上定位块 3132 的下外侧。

[0033] 较佳者,两所述模框子侧板 3312 的前端的内侧或者外侧设有直角安装缺口 33121。

[0034] 两个具有推纸导向机构的封板侧进装置 300 相对而接,使两个模框成型导出机构 330 互相对接,相对的模框子侧板 3312 互相接合从而形成方形的成型模框,两对内导杆 3322 及两对外导杆 3321 之间形成盒子顶出框轨,推纸导向机构 320 的推纸结构 322 在推纸动力机构的作用下推动侧纸板穿过纸板推出孔 3121 至指定位置,通过两挡纸侧板 325 对侧纸板进行定位导向。当两侧纸板的的上端分别粘贴至三连片底部的中部时,顶出机构推顶三连片至成型模框内,使侧纸板的左右两端均与三连片贴紧,从而完成礼品盒的折贴工序,然后顶出机构继续将折贴好的礼品盒顶出成型模框至顶出框轨中,礼品盒于顶出框轨中向上滑动。

[0035] 本发明具有推纸导向机构的封板侧进装置经组合对接后组成成型模框及顶出框轨,而各自的推纸导向机构则完成各自一侧侧纸板的推压动作,结构精简、成本低、实用高效。

[0036] 以上结合最佳实施例对本发明进行描述,但本发明并不局限于以上揭示的实施例,而应当涵盖各种根据本实施例的本质进行的修改、等效组合。

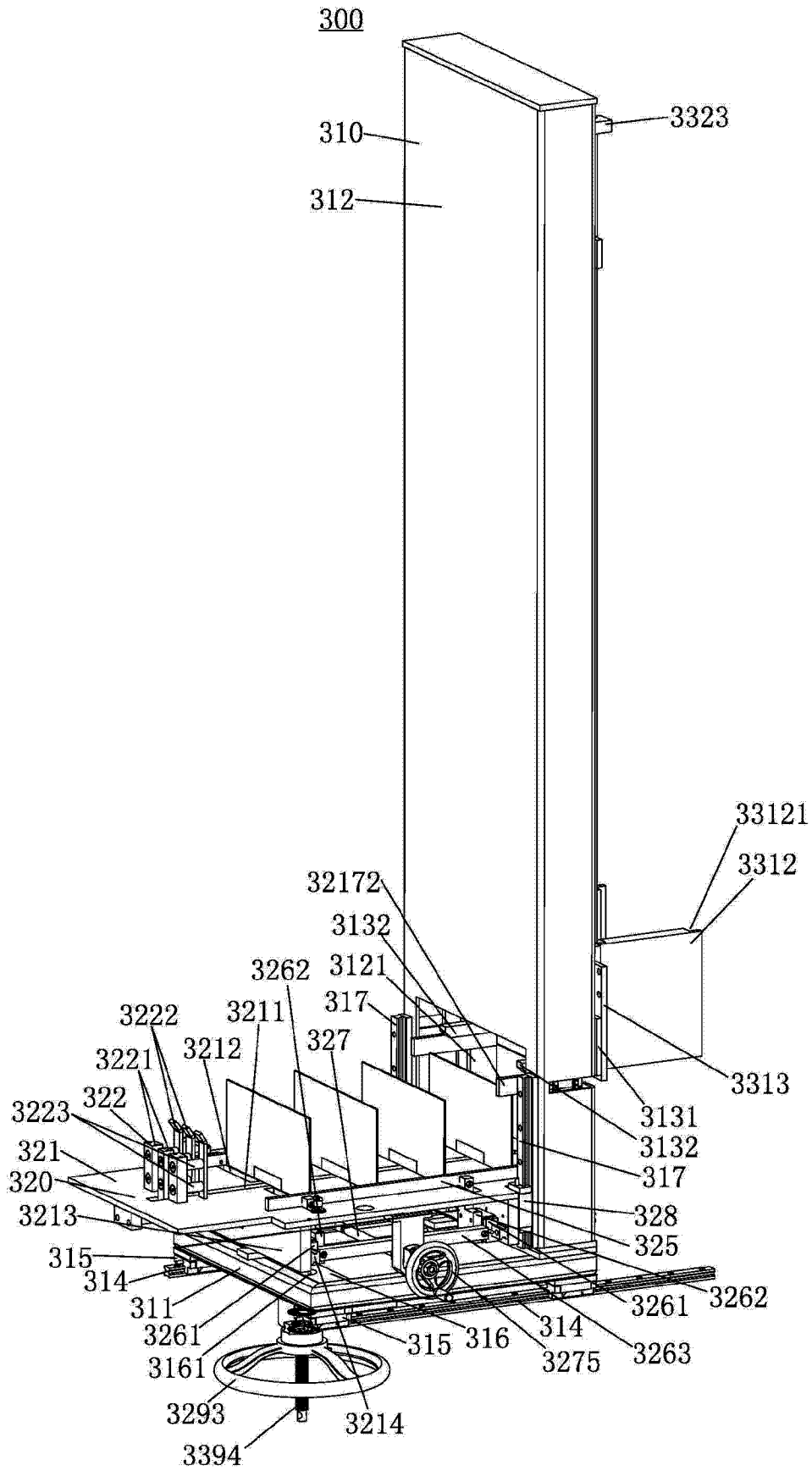


图 1

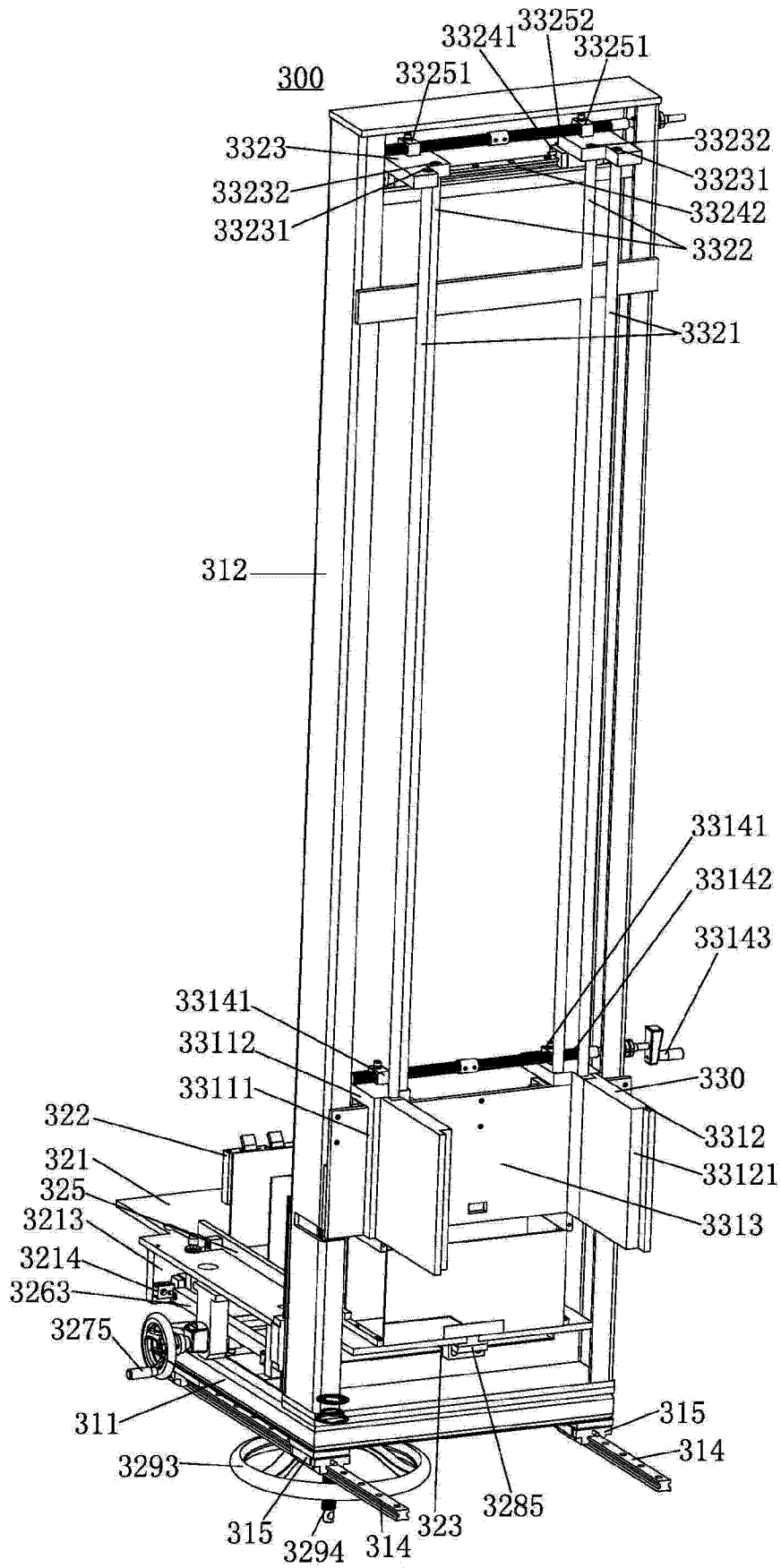


图 2

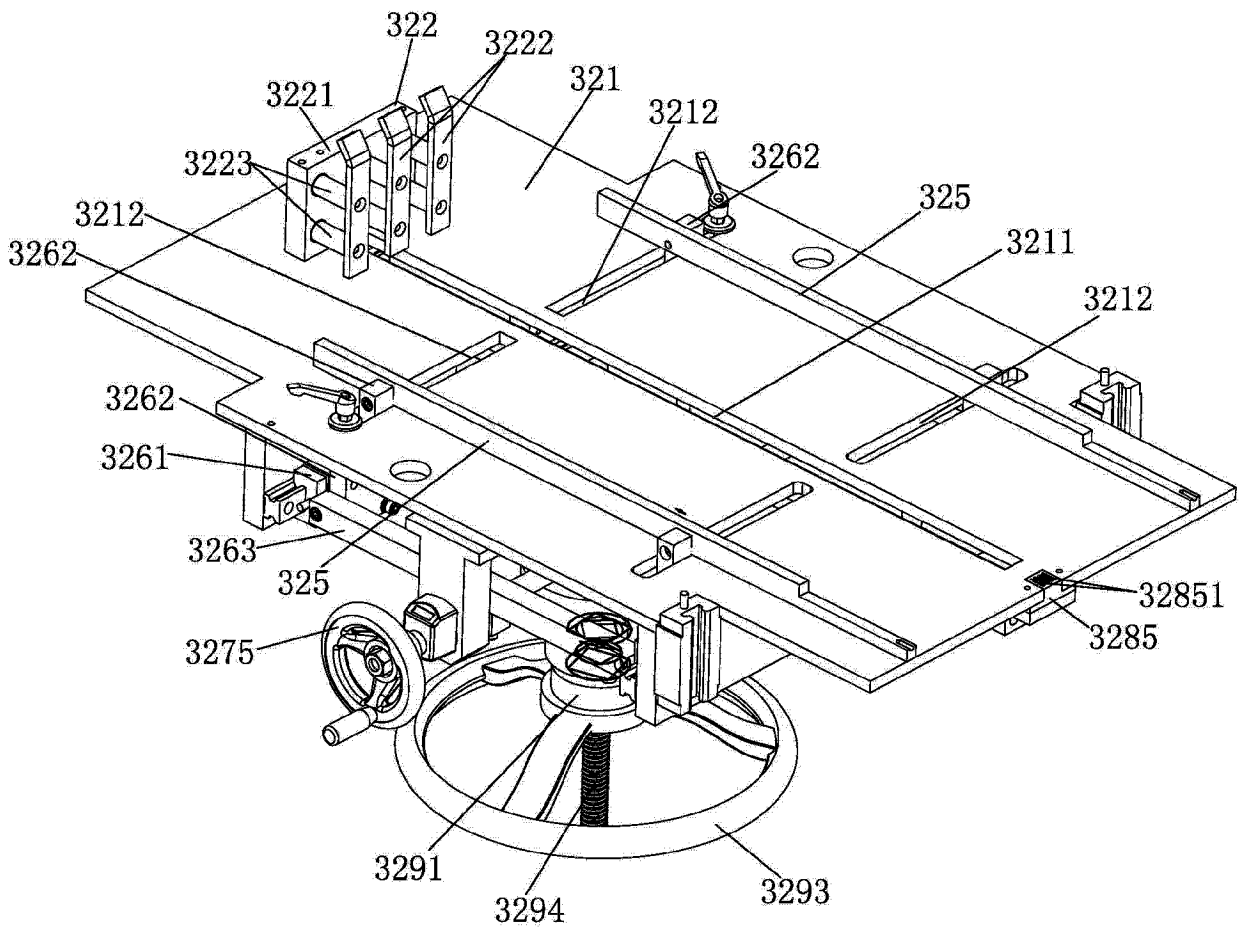


图 3

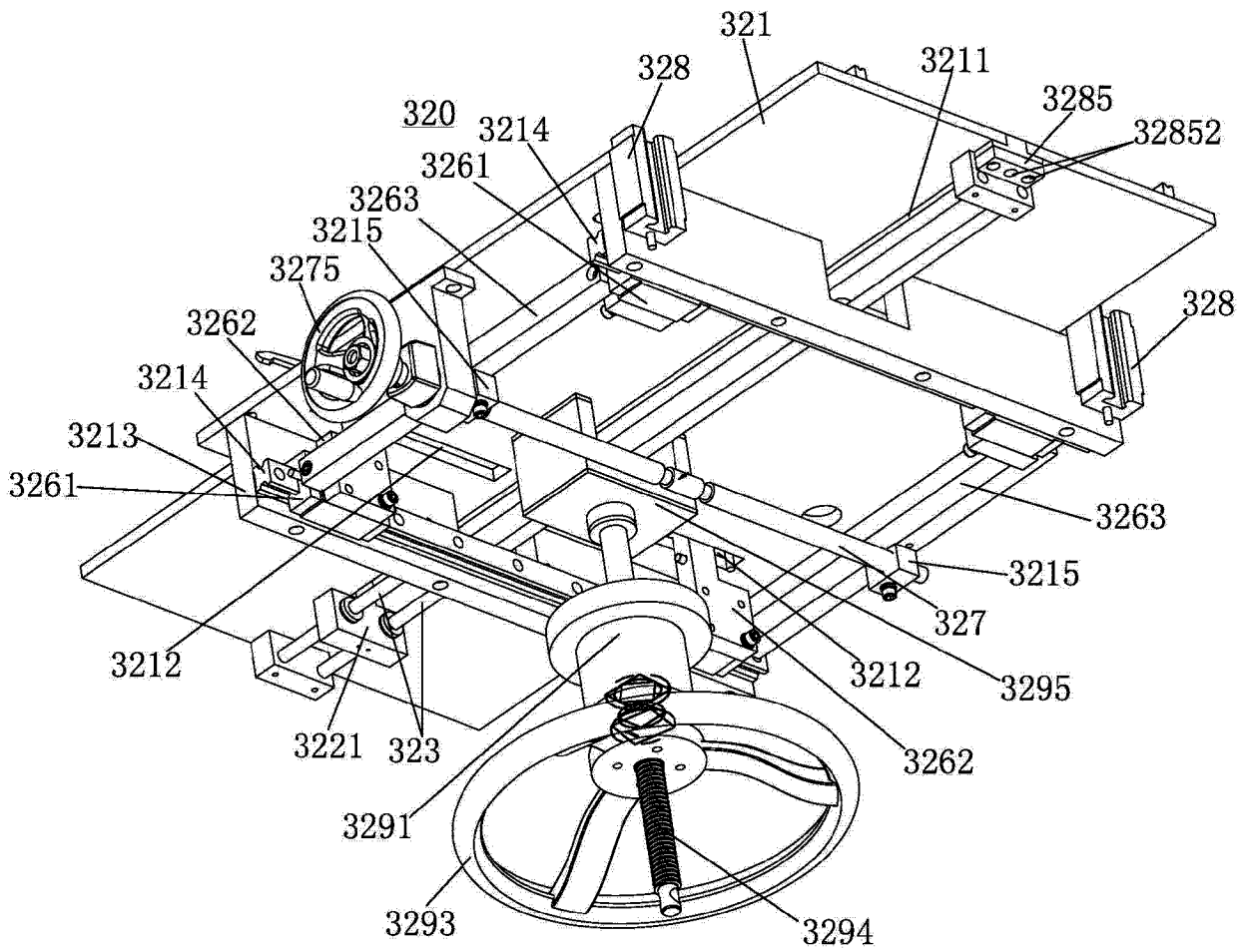


图 4

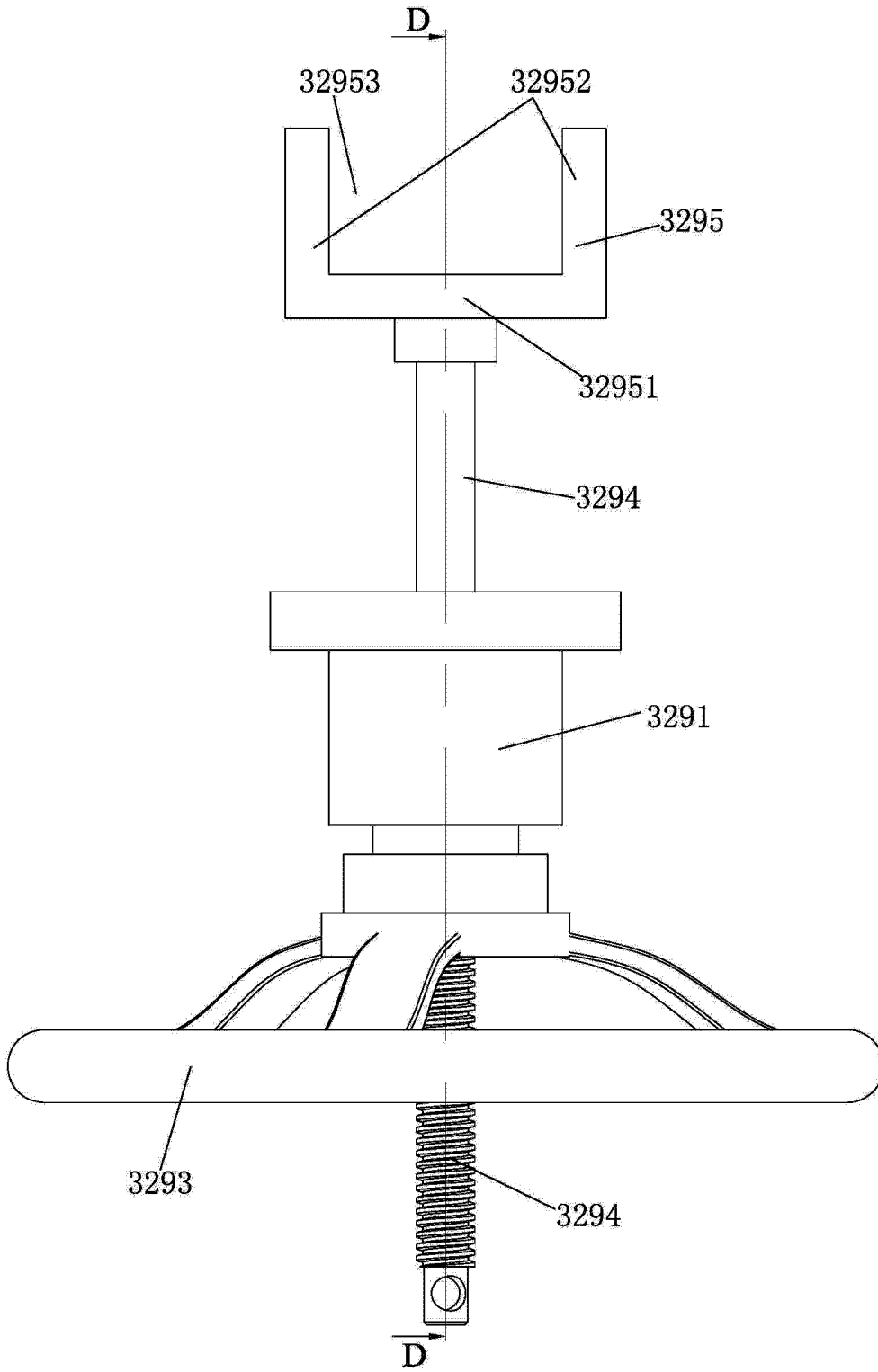


图 5

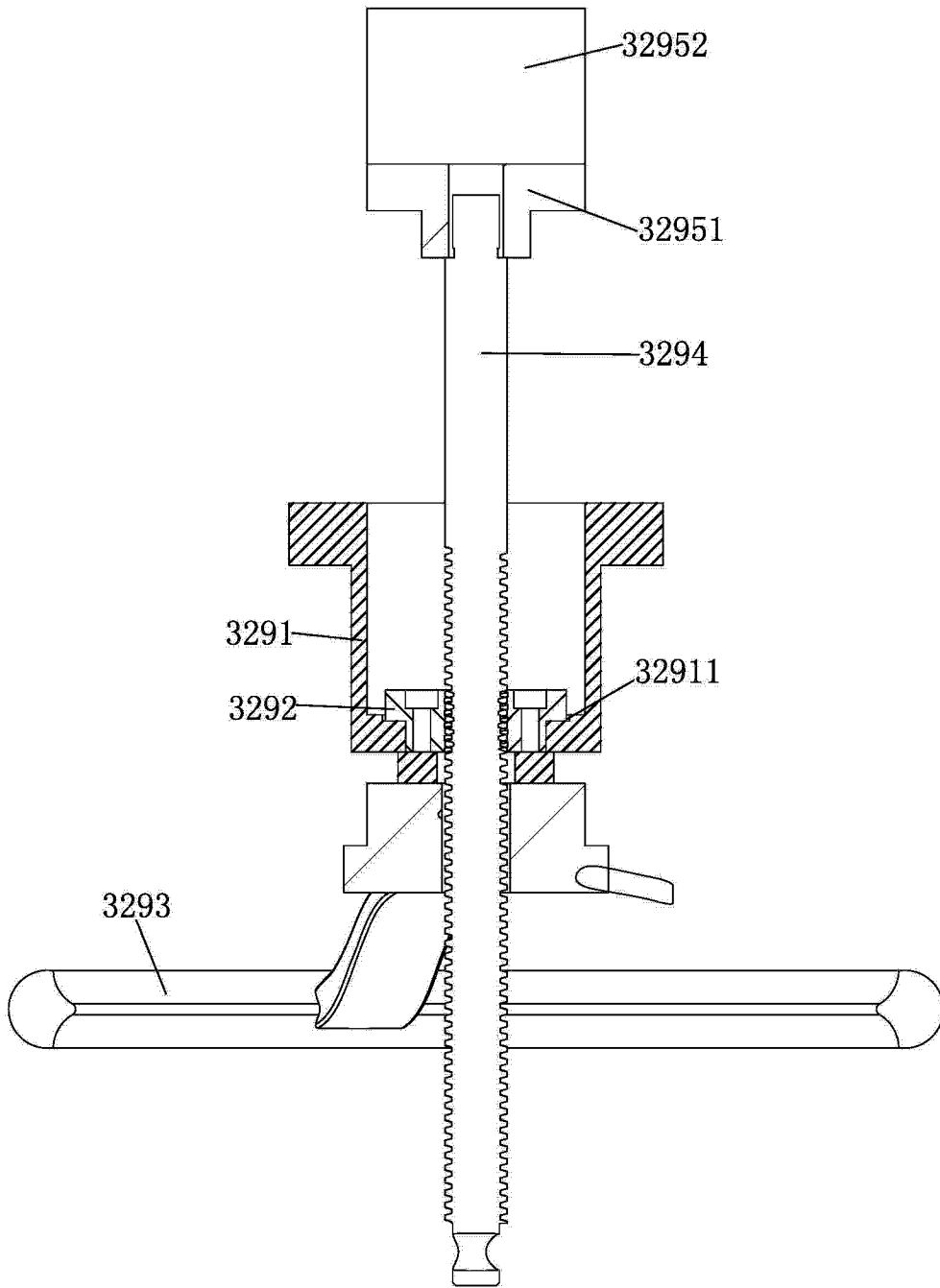


图 6

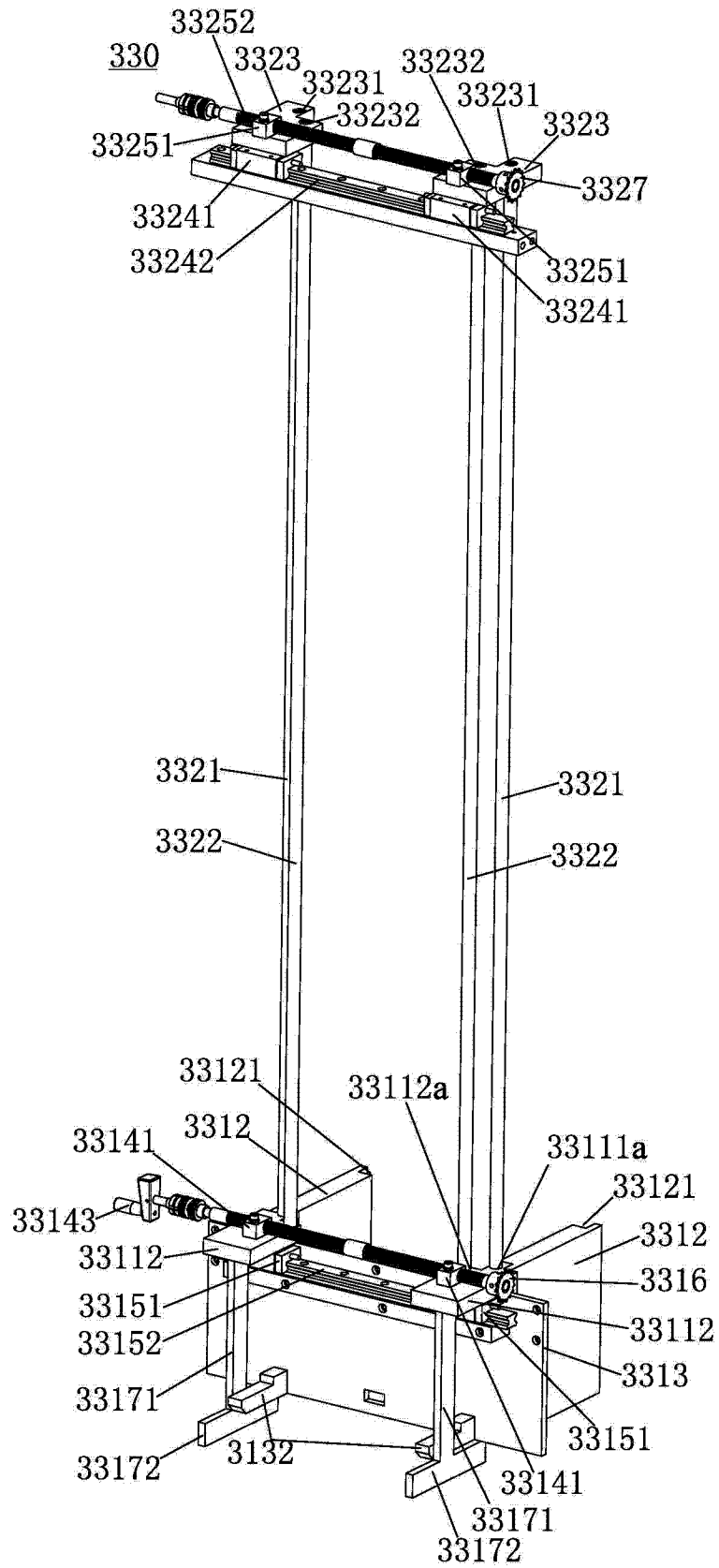


图 7