

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 3 部門第 3 区分
【発行日】平成 28 年 8 月 25 日 (2016.8.25)

【公開番号】特開 2015-52073 (P2015-52073A)
【公開日】平成 27 年 3 月 19 日 (2015.3.19)
【年通号数】公開・登録公報 2015-018
【出願番号】特願 2013-186057 (P2013-186057)
【国際特許分類】

C 0 9 J 7/02 (2006.01)

G 0 2 B 5/30 (2006.01)

B 3 2 B 27/00 (2006.01)

【 F I 】

C 0 9 J 7/02 Z

G 0 2 B 5/30

B 3 2 B 27/00 M

【手続補正書】

【提出日】平成 28 年 7 月 8 日 (2016.7.8)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

少なくとも片面側に第 1 セパレータを有する粘着体を、打ち抜き加工して所定形状の光学用粘着シートを製造する方法において、

前記打ち抜き加工は、前記第 1 セパレータを前記粘着体から剥離した後、該粘着体に第 2 セパレータを貼り直して、前記粘着体と前記第 2 セパレータとの間の剥離力が低い状態で行うことを特徴とする、光学用粘着シートの製造方法。

【請求項 2】

前記剥離力が、該粘着体と前記第 1 セパレータとの間の剥離力に対し、剥離角度 0°で測定して、少なくとも 10% 以上低いことを特徴とする、請求項 1 に記載の光学用粘着シートの製造方法。