



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202642376 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220207531. 4

(22) 申请日 2012. 05. 10

(73) 专利权人 杨文斌

地址 318020 浙江省台州市黄岩区北城五里
牌村台州市黄岩五环塑胶制品有限
公司

(72) 发明人 杨文斌

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 王官明

(51) Int. Cl.

B65D 45/02 (2006. 01)

B65D 81/00 (2006. 01)

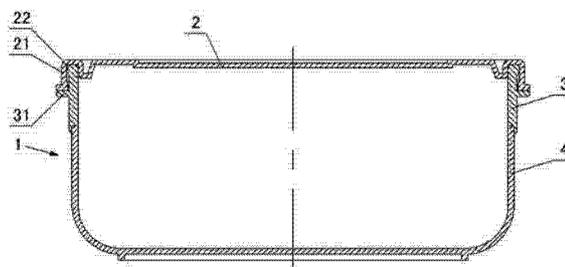
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

双色多件套保鲜盒

(57) 摘要

双色多件套保鲜盒,包括盒体和盒盖,在盒盖周边制有翻边,翻边内壁制有凹口,凹口与盒体口部相配合,其特征在于所述盒体包括盒口圈和盒底座,盒口圈与盒底座通过二次注塑制成一体。生产时,第一次采用彩色的塑料原料注塑制成盒壁较厚的盒口圈,再将盒口圈作为嵌件放入模具中,采用白色塑料原料注塑制成盒壁较薄的盒底座,使盒底座与盒口圈相连成一体,壁厚的盒口圈强度高,不易变形,保证使用寿命,壁薄的盒底座成型容易,节省材料,降低生产成本,盒口圈与盒底座制成两种不同颜色,使整个保鲜盒盒体外形更为美观。



1. 双色多件套保鲜盒,包括箱体(1)和盒盖(2),在盒盖周边制有翻边(21),翻边内壁制有凹口(22),凹口与箱体口部相配合,其特征在于所述箱体(1)包括盒口圈(3)和盒底座(4),盒口圈与盒底座通过二次注塑制成一体。

2. 如权利要求1所述的双色多件套保鲜盒,其特征在于所述盒口圈(3)周边制有挡环(31),挡环与盒盖(2)翻边(21)的下端相接触。

3. 如权利要求2所述的双色多件套保鲜盒,其特征在于所述挡环(31)中制有手指槽(32)。

4. 如权利要求1所述的双色多件套保鲜盒,其特征在于所述箱体(1)和盒盖(2)为方形或者圆形。

双色多件套保鲜盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及保鲜盒,特别是涉及双色多件套保鲜盒。

背景技术

[0002] 保鲜盒具有良好的密封效果,将食物放在保鲜盒中,盖上盒盖,再把保鲜盒放到冰箱内,不会串味,又达到保鲜目的。传统保鲜盒的箱体都是一次注塑成型,箱体上口与盒壁的厚度一致,由于注塑技术和成本的关系,箱体上口与盒壁都较薄,从而箱体口部存在着强度低,箱体易变形和受挤压能力差,并且箱体为一次注塑成型的整体,因此其颜色只能为一种颜色,颜色单一,美观度差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服已有技术存在的缺点,提供一种提高箱体强度,箱体可制成两种不同颜色,外形美观的双色多件套保鲜盒。

[0004] 本实用新型双色多件套保鲜盒的技术方案是:包括箱体和盒盖,在盒盖周边制有翻边,翻边内壁制有凹口,凹口与箱体口部相配合,其特征在于所述箱体包括盒口圈和盒底座,盒口圈与盒底座通过二次注塑制成一体。

[0005] 本实用新型公开了一种双色多件套保鲜盒,通过将箱体分为上部的盒口圈和下部的盒底座,生产时,第一次采用彩色的塑料原料注塑制成盒壁较厚的盒口圈,再将盒口圈作为嵌件放入模具中,采用白色塑料原料注塑制成盒壁较薄的盒底座,使盒底座与盒口圈相连成一体,壁厚的盒口圈强度好,不易变形,保证使用寿命,壁薄的盒底座成型容易,节省材料,降低生产成本,盒口圈与盒底座制成两种不同颜色,使整个保鲜盒箱体外形更为美观。在实际产生中,保鲜盒制成大小不同的规格,包装运输时,将小规格的保鲜盒放在大规格的保鲜盒中,例如5件套、6件套,减小体积,减轻包装运输费用。

[0006] 本实用新型双色多件套保鲜盒,所述盒口圈周边制有挡环,挡环与盒盖翻边的下端相接触。提高盒口圈的强度,并保证盒盖与盒口圈的密封性。所述挡环中制有手指槽。有了手指槽,在用手指扳盒盖时,开盖省力、方便。所述箱体和盒盖为方形或者圆形。保鲜盒可以制成方形、长方形、圆形、椭圆形、多边形等各种形状。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型双色多件套保鲜盒的结构示意图;

[0008] 图2是箱体的主视示意图;

[0009] 图3是保鲜盒为方形的俯视示意图;

[0010] 图4是保鲜盒为圆形的俯视示意图。

具体实施方式

[0011] 本实用新型涉及一种双色多件套保鲜盒,如图1—图4所示,包括箱体1和盒盖2,

在盒盖周边制有翻边 21, 翻边内壁制有凹口 22, 凹口与盒体口部相配合, 其特征在于所述盒体 1 包括盒口圈 3 和盒底座 4, 盒口圈与盒底座通过二次注塑制成一体。通过将盒体 1 分为上部的盒口圈 3 和下部的盒底座 4, 生产时, 第一次采用彩色的塑料原料注塑制成盒壁较厚的盒口圈 3, 再将盒口圈 3 作为嵌件放入模具中, 采用白色塑料原料注塑制成盒壁较薄的盒底座 4, 使盒底座与盒口圈相连成一体, 壁厚的盒口圈 3 强度好, 不易变形, 保证使用寿命, 壁薄的盒底座 4 成型容易, 节省材料, 降低生产成本, 盒口圈与盒底座制成两种不同颜色, 使整个保鲜盒盒体外形更为美观。在实际产生中, 保鲜盒制成大小不同的规格, 包装运输时, 将小规格的保鲜盒放在大规格的保鲜盒中, 例如 5 件套、6 件套, 减小体积, 减轻包装运输费用。所述盒口圈 3 周边制有挡环 31, 挡环与盒盖 2 翻边 21 的下端相接触。提高盒口圈 3 的强度, 并保证盒盖 2 与盒口圈 3 的密封性。所述挡环 31 中制有手指槽 32。有了手指槽 32, 在用手指扳盒盖 2 时, 开盖省力、方便。所述盒体 1 和盒盖 2 为方形或者圆形。保鲜盒可以制成方形、长方形、圆形、椭圆形、多边形等各种形状。

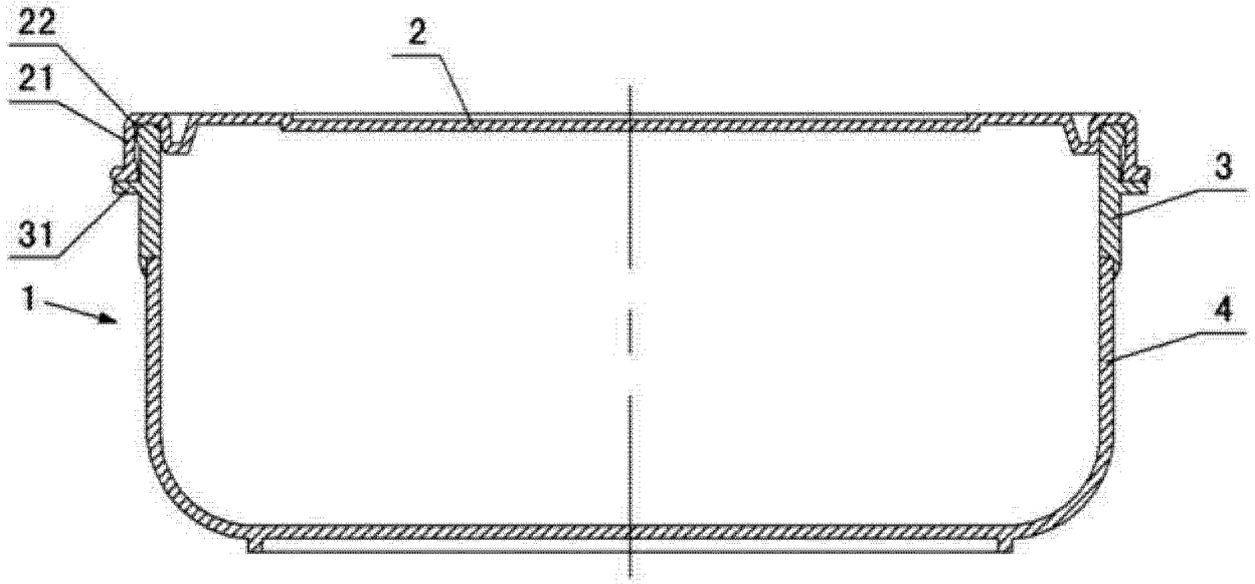


图 1

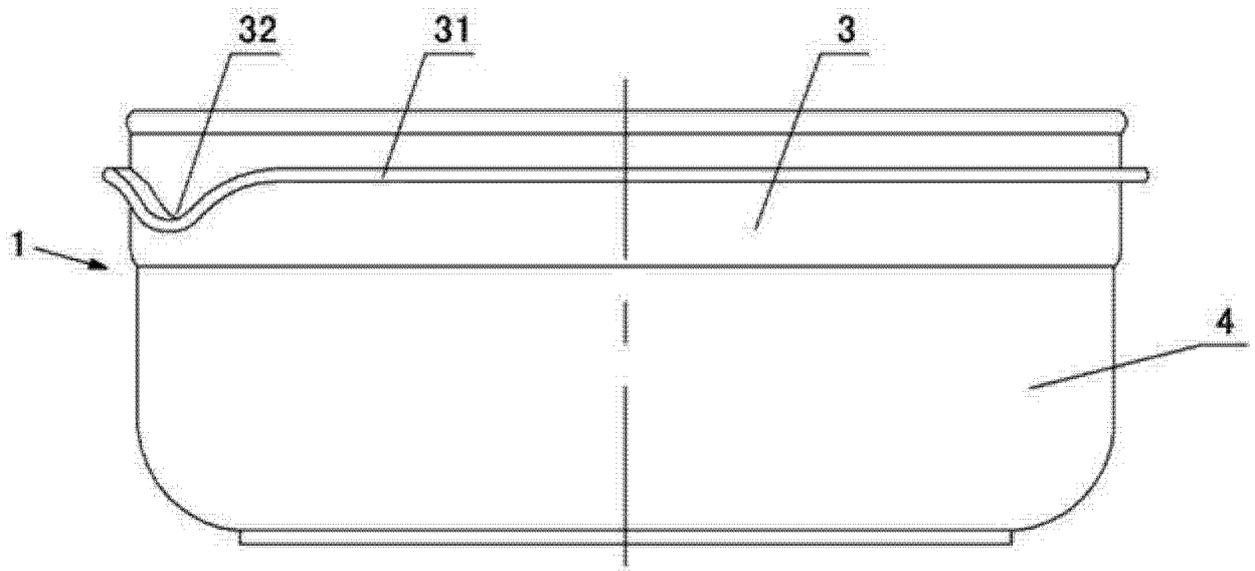


图 2

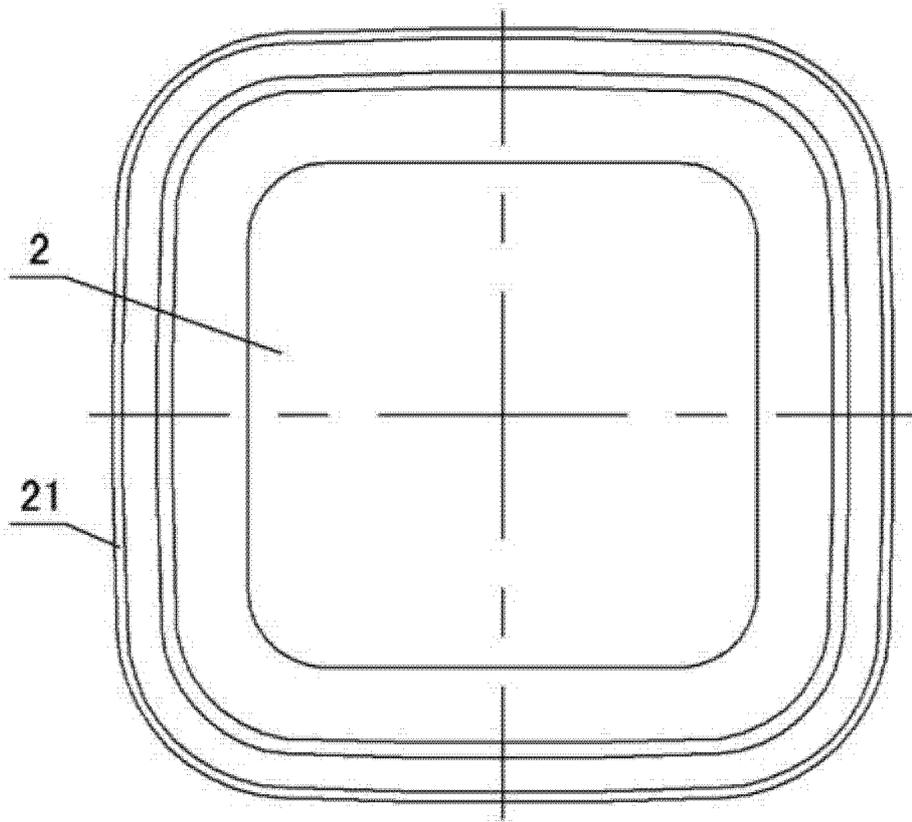


图 3

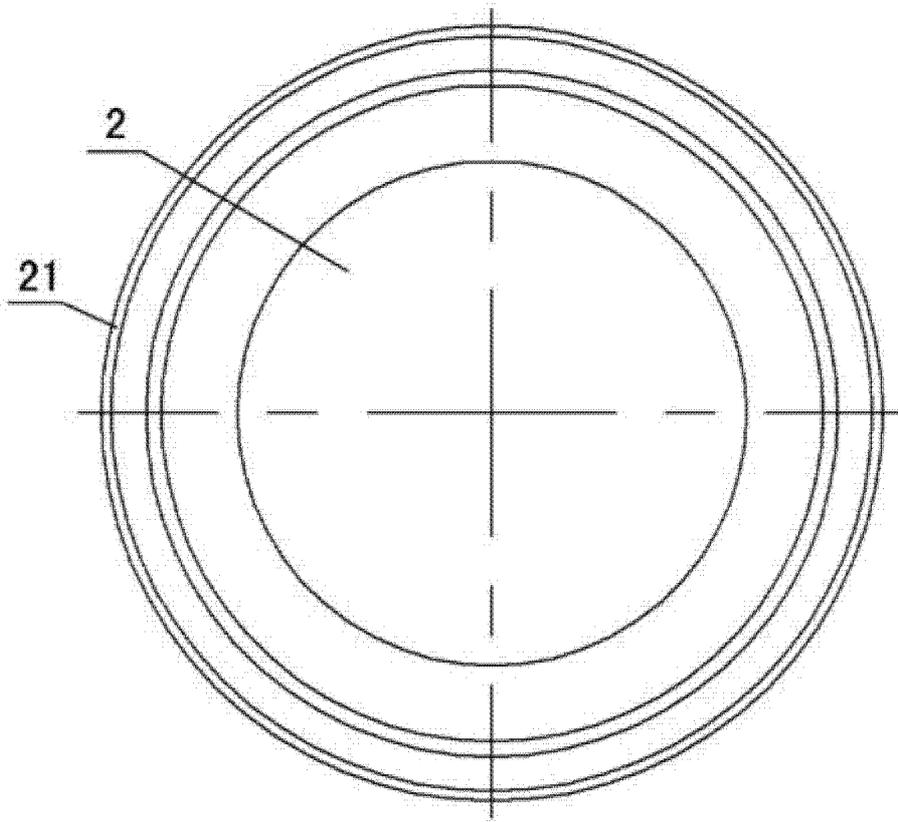


图 4