



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220922765 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 10

(21) 申请号 202322685430.9

(22) 申请日 2023.10.08

(73) 专利权人 杭州鸿浩实业有限公司

地址 311404 浙江省杭州市富阳区新登镇
共和北路298号

(72) 发明人 江志强 江鹏 黄露明

(74) 专利代理机构 杭州永绎专利代理事务所
(普通合伙) 33317

专利代理师 许传秀

(51) Int. Cl.

B28B 7/00 (2006.01)

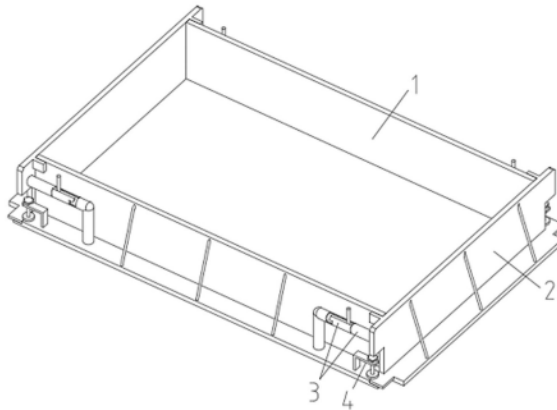
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有快拆结构的浇筑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有快拆结构的浇筑模具,属于浇注模具领域,包括一号模板和二号模板,一号模板和二号模板上活动安装有安装机构,安装机构包含有连接管、活动杆、固定杆、固定管、固定槽和限位块,通过设置的安装机构,一号模板和二号模板之间通过将固定杆拉入固定槽中,使得一号模板和二号模板围绕成一个施工仓,并通过矫正机构,操作压板向下,使得二号矫正板固定下压在一号矫正板上,使得一号模板和二号模板的高度保持水平,使得一号模板和二号模板便于安装、且安装后的模具便于保持整体的水平,同时拆卸模具时,只需将压板松开,固定杆移出固定槽即可,使得拆卸快速,一号模板、二号模板不易损坏,便于重复使用。



1. 一种具有快拆结构的浇筑模具,包括一号模板(1)和二号模板(2),其特征在于:所述一号模板(1)和二号模板(2)上活动安装有安装机构(3),所述安装机构(3)包含有连接管(301)、活动杆(302)、固定杆(305)、固定管(306)、固定槽(308)和限位块(309),所述连接管(301)固定安装在二号模板(2)上,所述活动杆(302)活动安装在连接管(301)内,所述固定杆(305)固定安装在活动杆(302)的一端位置,所述固定管(306)固定安装在一号模板(1)上,所述固定槽(308)固定安装在固定管(306)上,所述限位块(309)固定安装在二号模板(2)上,所述一号模板(1)和二号模板(2)上同样设置有矫正机构(4),所述矫正机构(4)包含有支架(401)、螺栓(402)、二号矫正板(405),所述支架(401)固定安装在一号模板(1)上,所述螺栓(402)活动安装在支架(401)上,所述二号矫正板(405)固定安装在二号模板(2)的两端位置,所述一号模板(1)的背面固定安装有一号把手(5),所述二号模板(2)的背面固定安装有二号把手(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有快拆结构的浇筑模具,其特征在于:所述安装机构(3)还包含有活动板(303),所述活动板(303)固定安装在活动杆(302)的另一端位置,所述活动板(303)活动安装在连接管(301)内。

3. 根据权利要求2所述的一种具有快拆结构的浇筑模具,其特征在于:所述安装机构(3)还包含有弹簧(304),所述弹簧(304)活动安装在固定杆(305)上,且弹簧(304)活动安装在连接管(301)内。

4. 根据权利要求3所述的一种具有快拆结构的浇筑模具,其特征在于:所述安装机构(3)还包含有滑槽(307),所述滑槽(307)固定安装在固定管(306)上,所述滑槽(307)与固定槽(308)相互连接,所述固定杆(305)活动安装在滑槽(307)和固定槽(308)内。

5. 根据权利要求4所述的一种具有快拆结构的浇筑模具,其特征在于:所述矫正机构(4)还包含有压板(403),所述压板(403)固定安装在螺栓(402)的下端,所述支架(401)上对应螺栓(402)的位置设置有螺孔。

6. 根据权利要求5所述的一种具有快拆结构的浇筑模具,其特征在于:所述矫正机构(4)还包含有一号矫正板(404),所述一号矫正板(404)固定安装在一号模板(1)的两端位置,所述二号矫正板(405)活动安装在一号矫正板(404)上,且位于压板(403)的下方位置。

一种具有快拆结构的浇筑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及浇注模具领域,特别涉及一种具有快拆结构的浇筑模具。

背景技术

[0002] 混凝土叠合板的生产过程中,在清洁的模台上,通过组装模具围绕成一个施工的工作仓,在工作仓内组装钢筋、网片等结构后,通过浇注混凝土进行施工,将建筑后的成品件进行养护后,拆卸掉组装的模具,将成品验收入库,部分现有的模具通过板材拼接组装,板材之间采用螺栓或者螺钉相互固定,操作较为繁琐,且拆卸模具将成品件验收的过程中,拆卸螺钉结构时,容易导致板材受到损伤,因此需要改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种具有快拆结构的浇筑模具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种具有快拆结构的浇筑模具,包括一号模板和二号模板,所述一号模板和二号模板上活动安装有安装机构,所述安装机构包含有连接管、活动杆、固定杆、固定管、固定槽和限位块,所述连接管固定安装在二号模板上,所述活动杆活动安装在连接管内,所述固定杆固定安装在活动杆的一端位置,所述固定管固定安装在一号模板上,所述固定槽固定安装在固定管上,所述限位块固定安装在二号模板上,所述一号模板和二号模板上同样设置有矫正机构,所述矫正机构包含有支架、螺栓、二号矫正板,所述支架固定安装在一号模板上,所述螺栓活动安装在支架上,所述二号矫正板固定安装在二号模板的两端位置,所述一号模板的背面固定安装有一号把手,所述二号模板的背面固定安装有二号把手。

[0006] 优选的,所述安装机构还包含有活动板,所述活动板固定安装在活动杆的另一端位置,所述活动板活动安装在连接管内。

[0007] 优选的,所述安装机构还包含有弹簧,所述弹簧活动安装在固定杆上,且弹簧活动安装在连接管内。

[0008] 优选的,所述安装机构还包含有滑槽,所述滑槽固定安装在固定管上,所述滑槽与固定槽相互连接,所述固定杆活动安装在滑槽和固定槽内。

[0009] 优选的,所述矫正机构还包含有压板,所述压板固定安装在螺栓的下端,所述支架上对应螺栓的位置设置有螺孔。

[0010] 优选的,所述矫正机构还包含有一号矫正板,所述一号矫正板固定安装在一号模板的两端位置,所述二号矫正板活动安装在一号矫正板上,且位于压板的下方位置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型中,通过设置的安装机构,一号模板和二号模板之间将固定杆拉入固定槽中,使得一号模板和二号模板围绕成一个施工仓,并通过矫正机构,操作压板向下,使得二号矫正板固定下压在一号矫正板上,使得一号模板和二号模板的高度保持水平,使得

一号模板和二号模板便于安装、且安装后的模具便于保持整体的水平,同时拆卸模具时,只需将压板松开,固定杆移出固定槽即可,使得拆卸快速,一号模板、二号模板不易损坏,便于重复使用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的二号模板的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的一号模板的结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型的连接管的剖视结构示意图。

[0017] 图中:1、一号模板;2、二号模板;3、安装机构;301、连接管;302、活动杆;303、活动板;304、弹簧;305、固定杆;306、固定管;307、滑槽;308、固定槽;309、限位块;4、矫正机构;401、支架;402、螺栓;403、压板;404、一号矫正板;405、二号矫正板;5、一号把手;6、二号把手。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-4所示,一种具有快拆结构的浇筑模具,包括一号模板1和二号模板2,一号模板1和二号模板2上活动安装有安装机构3,安装机构3包含有连接管301、活动杆302、固定杆305、固定管306、固定槽308和限位块309,连接管301固定安装在二号模板2上,活动杆302活动安装在连接管301内,固定杆305固定安装在活动杆302的一端位置,固定管306固定安装在一号模板1上,固定槽308固定安装在固定管306上,限位块309固定安装在二号模板2上,安装机构3还包含有活动板303,活动板303固定安装在活动杆302的另一端位置,活动板303活动安装在连接管301内,安装机构3还包含有弹簧304,弹簧304活动安装在固定杆305上,且弹簧304活动安装在连接管301内,安装机构3还包含有滑槽307,滑槽307固定安装在固定管306上,滑槽307与固定槽308相互连接,固定杆305活动安装在滑槽307和固定槽308内,一号模板1的两端的固定管306和二号模板2上对应位置的连接管301相互对齐,拉动固定杆305向外移动,使其滑入滑槽307中,活动杆302同步拉动活动板303在连接管301中移动,并通过活动移动的活动板303压缩弹簧304,向侧面转动固定杆305,使得固定杆305滑入固定槽308中,将一号模板1和二号模板2相互连接。

[0020] 一号模板1和二号模板2上同样设置有矫正机构4,矫正机构4包含有支架401、螺栓402、二号矫正板405,支架401固定安装在一号模板1上,螺栓402活动安装在支架401上,二号矫正板405固定安装在二号模板2的两端位置,一号模板1的背面固定安装有一号把手5,二号模板2的背面固定安装有二号把手6,矫正机构4还包含有压板403,压板403固定安装在螺栓402的下端,支架401上对应螺栓402的位置设置有螺孔,矫正机构4还包含有一号矫正板404,一号矫正板404固定安装在一号模板1的两端位置,二号矫正板405活动安装在一号矫正板404上,且位于压板403的下方位置,二号矫正板405放置于一号矫正板404上,然后将螺栓402活动向下转动,使得压板403同步向下移动,使得压板403将二号矫正板405固定挤压在一号矫正板404上,从而保持一号模板1和二号模板2的高度统一,保持高度处于同一水

平线上。

[0021] 需要说明的是,本实用新型为一种具有快拆结构的浇筑模具,将模台清理完成后,将两个一号模板1和两个二号模板2放置于模台上,相互围绕成一个矩形的施工仓,便于在施工仓内进行后续的施工建筑,一号模板1的两端的固定管306和二号模板2上对应位置的连接管301相互对齐,拉动固定杆305向外移动,使得固定杆305进入滑槽307中,活动杆302同步拉动活动板303在连接管301中移动,并通过活动移动的活动板303压缩弹簧304,向侧面转动固定杆305,使得固定杆305滑入固定槽308中,将一号模板1和二号模板2相互连接,二号模板2上的二号矫正板405放置于一号矫正板404上,然后将螺栓402活动向下转动,使得压板403同步向下移动,使得压板403将二号矫正板405固定挤压在一号矫正板404上,从而保持一号模板1和二号模板2的高度统一,保持高度处于同一水平线上,使得模具组装完成,工作人员在模具的施工仓中,布设钢筋、网片和预设管件等结构,通过浇注混凝土进行施工,并通过养护等操作,生产出叠合板的成品件,然后拆卸模具,通过反向转动压板403,将固定杆305从固定槽308中移出,滑入滑槽307中,然后通过二号把手6从两侧将二号模板2拉开,再将一号模板1通过一号把手5拉开,使得拆卸操作简单快速,一号模板1和二号模板2不易损坏,便于重复利用。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。仅为本实用新型的较佳实施例,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为本实用新型的范围限制,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,在不脱离本实用新型的原理和宗旨下可以对实施例进行多种变化、修改、替换和变形,这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

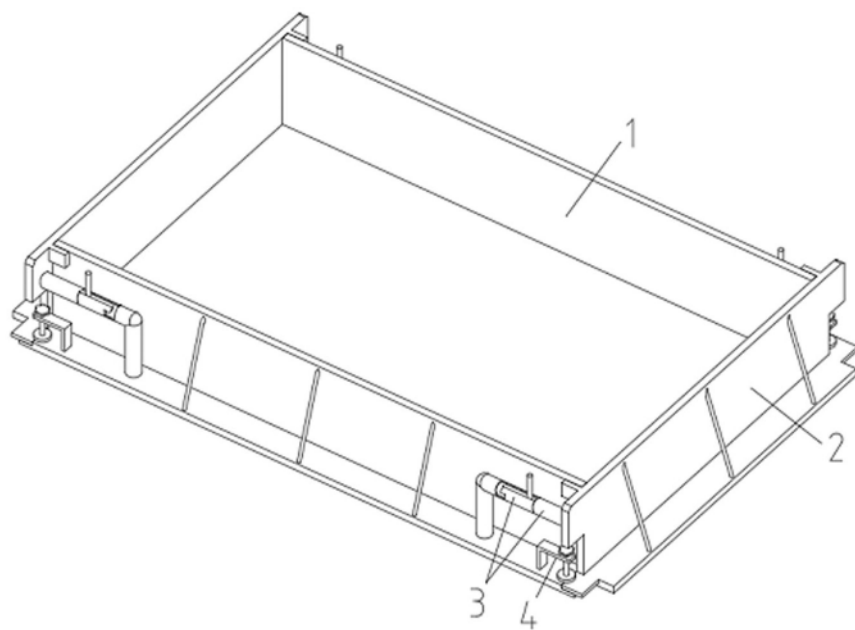


图 1

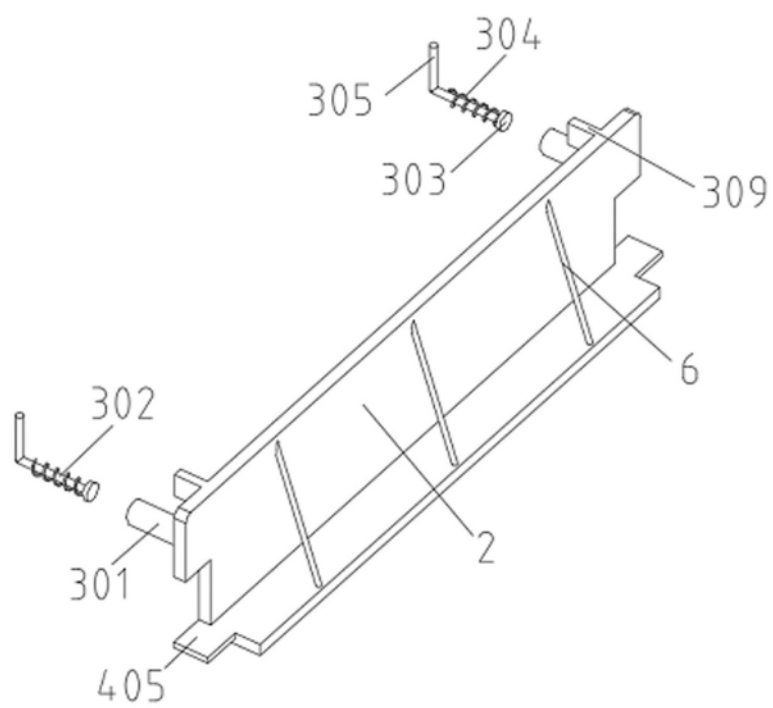


图 2

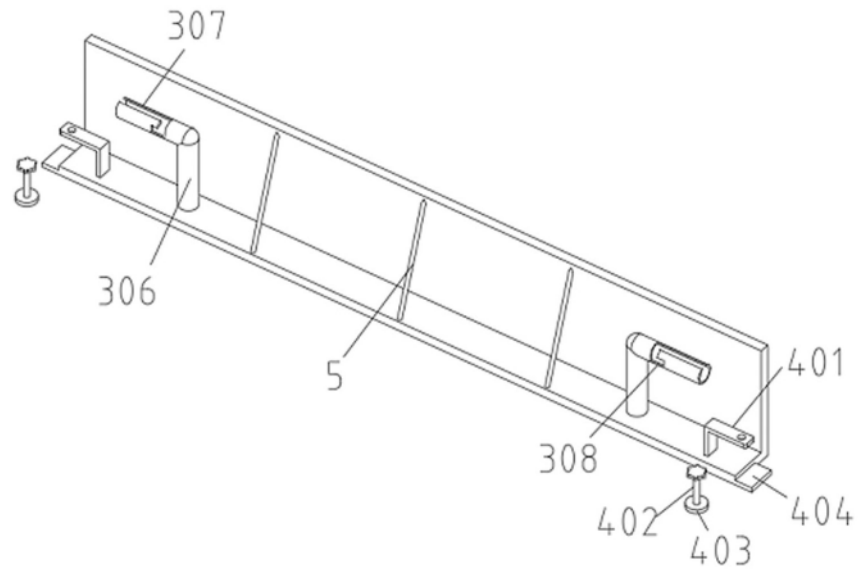


图 3

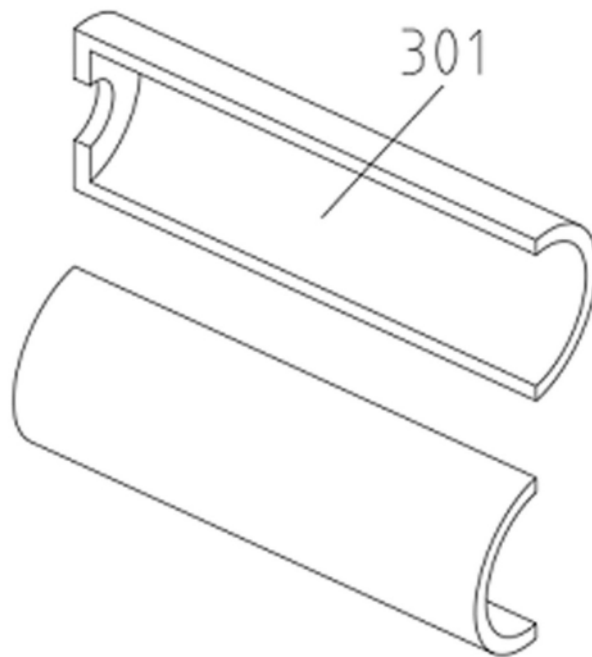


图 4