



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013108740/12, 23.08.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

24.08.2010 DE 102010039669.9

(43) Дата публикации заявки: 27.09.2014 Бюл. № 27

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 25.03.2013

(86) Заявка РСТ:

EP 2011/064475 (23.08.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2012/025529 (01.03.2012)

Адрес для переписки:

197101, Санкт-Петербург, а/я 128, ООО "АРС-ПАТЕНТ", М.В. Хмаре

(71) Заявитель(и):

ВЮРТ ИНТЕРНЕШНЛ АГ (СН)

(72) Автор(ы):

ФРАНК Уве (DE)**(54) КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ****(57) Формула изобретения**

1. Крепежный элемент для пристреливания, содержащий:

1.1 корпус (1, 7) крепежного элемента, включающий

1.2 головку (2, 8), нижняя сторона которой снабжена опорным заплечиком (3), и

1.3 штамповый участок (9), образующий передний конец крепежного элемента и имеющий

1.4 торец (15), ограниченный периферической кромкой (41), который

1.5 не лежит в поперечной плоскости, перпендикулярной продольной оси крепежного элемента, причем

1.6 периферическая кромка (41), по меньшей мере, в передней, наиболее удаленной от опорного заплечика (3) головки (2, 8) зоне, выполнена в виде режущей кромки (24).

2. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что штамповый участок

(9) имеет наружную поверхность в форме цилиндра, в частности кругового цилиндра.

3. Крепежный элемент по п.1 или 2, отличающийся тем, что периферическая кромка (41) образована линией пересечения торца (15) и цилиндрической наружной поверхности крепежного элемента, предпочтительно цилиндрической наружной поверхности штампового участка (9).

4. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что

4.1 между передним штамповым участком (9) и корпусом (1, 7) крепежного элемента расположен переходный участок (10), причем

4.2 поперечное сечение штампового участка (9) меньше поперечного сечения корпуса (1, 7) крепежного элемента.

5. Крепежный элемент по п.4, отличающийся тем, что переходный участок (10), по меньшей мере частично, выполнен коническим или вогнутым.

6. Крепежный элемент по п.4 или 5, отличающийся тем, что образующая переходного участка (10), по меньшей мере частично, представляет собой баллистическую кривую.

7. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что периферическая кромка, по меньшей мере, на 10%, предпочтительно на 20%, по меньшей мере, на 30%, по меньшей мере, на 40% или, по меньшей мере, на 50% выполнена в виде режущей кромки, в частности, расположенной симметрично вокруг острия штампового участка.

8. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что в зоне, расположенной непосредственно за режущей кромкой (24), торец (5, 15) для уменьшения угла режущей кромки (24) составляет меньший угол с продольной осью крепежного элемента, чем в остальной зоне торца.

9. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что передняя зона штампового участка (9), включая торец (5, 15) и режущую кромку (24), изготовлена резкой соосными ножами.

10. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, штамповый участок (9) изготовлен, в частности, из упрочненной нержавеющей стали.

11. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что корпус крепежного элемента выполнен в виде винта или корпуса заклепки.

12. Крепежный элемент по п.1, отличающийся тем, что режущая кромка проходит вдоль периферии или имеет вид многоугольника.

А 0 4 7 8 0 1 3 1 0 2 R U

R U 2 0 1 3 1 0 8 7 4 0 А