



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215783594 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 11

(21) 申请号 202121259506.6

(22) 申请日 2021.06.07

(73) 专利权人 沈阳澳宇化工有限公司

地址 110000 辽宁省沈阳市于洪区沙岭镇
沙岭村

(72) 发明人 孙兴志

(74) 专利代理机构 北京化育知识产权代理有限公司 11833

代理人 尹均利

(51) Int. Cl.

B02C 2/10 (2006.01)

B02C 7/08 (2006.01)

B02C 23/12 (2006.01)

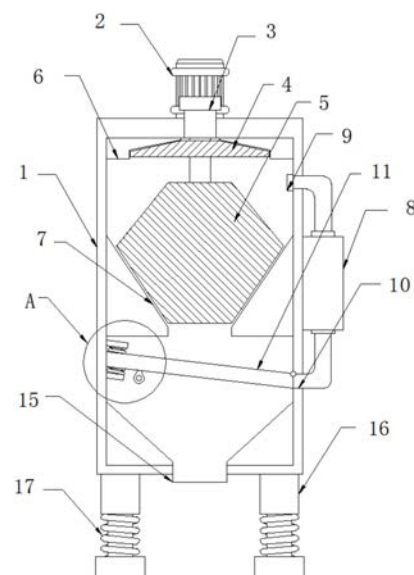
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种富氧水性涂料研磨混料装置

(57) 摘要

本实用新型公开的属于涂料加工技术领域，具体为一种富氧水性涂料研磨混料装置，包括主体，所述主体内顶部设有粗磨盘，所述粗磨盘内设有锥形磨盘，所述主体内中部设有细磨盘，所述细磨盘内设有研磨体，所述研磨体与锥形磨盘之间通过连接柱连接，所述主体顶部安装有电机一，且电机一的输出轴贯穿主体并与锥形磨盘连接，所述主体顶部设有进料口一，所述主体右侧安装有上料机，所述主体下方左侧安装有支撑板，且主体下方设有滤板，所述滤板与水平面形成锐角，所述滤板左侧端通过弹簧一与支撑板连接，本实用新型设有粗磨盘与细磨盘，先通过粗磨盘对原料进行粗磨后，在进行细磨，使得原料的颗粒均匀，保证了研磨完成后原料的品质。



1. 一种富氧水性涂料研磨混料装置,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)内顶部设有粗磨盘(6),所述粗磨盘(6)内设有锥形磨盘(4),所述主体(1)内中部设有细磨盘(7),所述细磨盘(7)内设有研磨体(5),所述研磨体(5)与锥形磨盘(4)之间通过连接柱连接,所述主体(1)顶部安装有电机一(2),且电机一(2)的输出轴贯穿主体(1)并与锥形磨盘(4)连接,所述主体(1)顶部设有进料口一(3),所述主体(1)右侧安装有上料机(8),所述主体(1)下方左侧安装有支撑板(12),且主体(1)下方设有滤板(11),所述滤板(11)与水平面形成锐角,所述滤板(11)左侧端通过弹簧一(13)与支撑板(12)连接,所述滤板(11)的右侧端通过合页与主体(1)内右侧壁连接,所述主体(1)内右侧位于滤板(11)右侧端上方设有出料口一(10),所述上料机(8)的进料端与出料口一(10)连接,所述上料机(8)的出料口一与进料口二(9)连接,所述进料口二(9)设在主体(1)右侧顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种富氧水性涂料研磨混料装置,其特征在于:所述主体(1)底部设有出料口二(15),所述主体(1)底部左右两侧均设有支撑柱(16),所述支撑柱(16)下方设有支撑座,且支撑柱(16)与支撑座之间通过弹簧二(17)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种富氧水性涂料研磨混料装置,其特征在于:所述主体(1)背面安装有电机二,且主体(1)位于滤板(11)的下方设有拨块(14),所述电机二的输出轴横向贯穿主体(1)并与拨块(14)连接,所述拨块(14)与滤板(11)底部贴合。

4. 根据权利要求2所述的一种富氧水性涂料研磨混料装置,其特征在于:所述支撑柱(16)内纵向开设有插槽,所述插槽内设有导向柱,且导向柱的底部与支撑座顶部连接,所述弹簧二(17)套设在导向柱的外壁。

5. 根据权利要求1所述的一种富氧水性涂料研磨混料装置,其特征在于:所述主体(1)内壁设有防腐蚀层。

一种富氧水性涂料研磨混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂料加工技术领域，具体为一种富氧水性涂料研磨混料装置。

背景技术

[0002] 涂料，在中国传统名称为油漆，所谓涂料是涂覆在被保护或被装饰的物体表面，并能与被涂物形成牢固附着的连续薄膜，涂料属于有机化工高分子材料，现代的涂料正在逐步成为一类多功能性的工程材料，是化学工业中的一个重要行业，目前，在对涂料进行加工时，需要用到研磨混合装置，现有的涂料研磨混合装置通常只能对物料进行一次研磨，研磨不够精细，影响涂料品质，且现有的涂料研磨混合装置在使用时，过滤下来的粗颗粒通常是通过人工手动从入料口放入装置中再次进行研磨，在对粗颗粒进行收集时还需要将装置停止，影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种富氧水性涂料研磨混料装置，以解决上述背景技术中提出的研磨不够精细，影响涂料品质，在对粗颗粒进行收集时还需要将装置停止，影响生产效率的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种富氧水性涂料研磨混料装置，包括主体，所述主体内顶部设有粗磨盘，所述粗磨盘内设有锥形磨盘，所述主体内中部设有细磨盘，所述细磨盘内设有研磨体，所述研磨体与锥形磨盘之间通过连接柱连接，所述主体顶部安装有电机一，且电机一的输出轴贯穿主体并与锥形磨盘连接，所述主体顶部设有进料口一，所述主体右侧安装有上料机，所述主体下方左侧安装有支撑板，且主体下方设有滤板，所述滤板与水平面形成锐角，所述滤板左侧端通过弹簧一与支撑板连接，所述滤板的右侧端通过合页与主体内右侧壁连接，所述主体内右侧位于滤板右侧端上方设有出料口一，所述上料机的进料端与出料口一连接，所述上料机的出料口一与进料口二连接，所述进料口二设在主体右侧顶部。

[0005] 优选的，所述主体底部设有出料口二，所述主体底部左右两侧均设有支撑柱，所述支撑柱下方设有支撑座，且支撑柱与支撑座之间通过弹簧二连接。

[0006] 优选的，所述主体背面安装有电机二，且主体位于滤板的下方设有拨块，所述电机二的输出轴横向贯穿主体并与拨块连接，所述拨块与滤板底部贴合。

[0007] 优选的，所述支撑柱内纵向开设有插槽，所述插槽内设有导向柱，且导向柱的底部与支撑座顶部连接，所述弹簧二套设在导向柱的外壁。

[0008] 优选的，所述主体内壁设有防腐层。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 1) 本实用新型设有粗磨盘与细磨盘，先通过粗磨盘对原料进行粗磨后，在进行细磨，使得原料的颗粒均匀，保证了研磨完成后原料的品质。

[0011] 2) 本实用新型通过滤板能够对粗颗粒进行滤下，同时粗颗粒经由滤板落入出料口

一中,上料机对出料口一中的粗颗粒抽送,并通过出料口二排出,使得粗颗粒再次进行细磨,不需要人工参与,同时不需要停止装置,提高了加工效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型图1中A处放大示意图。

[0014] 图中:1主体、2电机一、3进料口一、4锥形磨盘、5研磨体、6粗磨盘、7细磨盘、8上料机、9进料口二、10出料口一、11滤板、12支撑板、13弹簧一、14拨块、15出料口二、16支撑柱、17弹簧二。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0017] 实施例:

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种富氧水性涂料研磨混料装置,包括主体1,所述主体1内顶部设有粗磨盘6,所述粗磨盘6内设有锥形磨盘4,所述主体1内中部设有细磨盘7,所述细磨盘7内设有研磨体5,所述研磨体5与锥形磨盘4之间通过连接柱连接,原料从粗磨盘6与锥形磨盘4之间经过时完成粗磨,粗磨后落在研磨体5与细磨盘7之间进行细磨,所述主体1顶部安装有电机一2,电机一2工作带动锥形磨盘4与研磨体5转动,且电机一2的输出轴贯穿主体1并与锥形磨盘4连接,所述主体1顶部设有进料口一3,原料通过进料口一3进入主体1内,所述主体1右侧安装有上料机8,所述主体1下方左侧安装有支撑板12,且主体1下方设有滤板11,所述滤板11与水平面形成锐角,滤板11将原料中的粗颗粒滤出,所述滤板11左侧端通过弹簧一13与支撑板12连接,所述滤板11的右侧端通过合页与主体1内右侧壁连接,所述主体1内右侧位于滤板11右侧端上方设有出料口一10,粗颗粒顺着滤板11落在出料口一10中,所述上料机8的进料端与出料口一10连接,所述上料机8的出料口一与进料口二9连接,所述进料口二9设在主体1右侧顶部,上料机8工作将出料口一10中粗颗粒抽出,并通过进料口二9排出,进行二次细磨。

[0019] 所述主体1底部设有出料口二15,所述主体1底部左右两侧均设有支撑柱16,所述支撑柱16下方设有支撑座,且支撑柱16与支撑座之间通过弹簧二17连接,起到了缓振的作用。

[0020] 所述主体1背面安装有电机二,且主体1位于滤板11的下方设有拨块14,所述电机二的输出轴横向贯穿主体1并与拨块14连接,所述拨块14与滤板11底部贴合,电机二带动拨块14转动,拨块14对滤板11进行敲打,使得粗颗粒更快的落入出料口一10中。

[0021] 所述支撑柱16内纵向开设有插槽,所述插槽内设有导向柱,且导向柱的底部与支撑座顶部连接,所述弹簧二17套设在导向柱的外壁。

[0022] 所述主体1内壁设有防腐蚀层,防腐蚀层为防腐蚀涂层,能够提高防腐蚀性能。

[0023] 工作原理:原料通过进料口一3进入主体1内,电机一2工作带动锥形磨盘4与研磨体5转动,原料从粗磨盘6与锥形磨盘4之间经过时完成粗磨,粗磨后落在研磨体5与细磨盘7之间进行细磨,完成细磨后落在滤板11上,滤板11将原料中的粗颗粒滤出,细颗粒通过滤板11后从出料口二15排出,电机二带动拨块14转动,拨块14对滤板11进行敲打,使得粗颗粒更快的落入出料口一10中,上料机8工作将出料口一10中粗颗粒抽出,并通过进料口二9排出,进行二次细磨。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

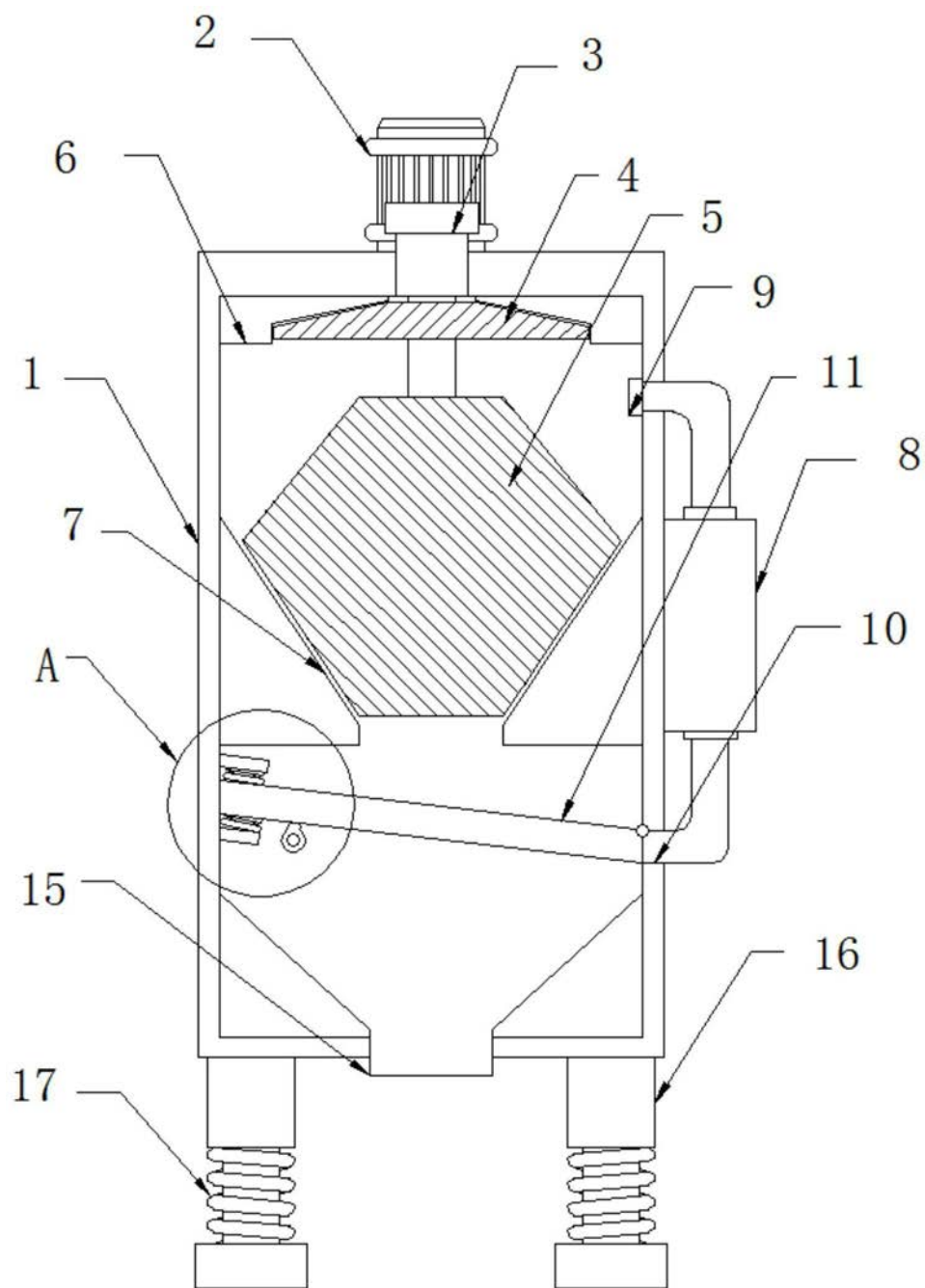


图1

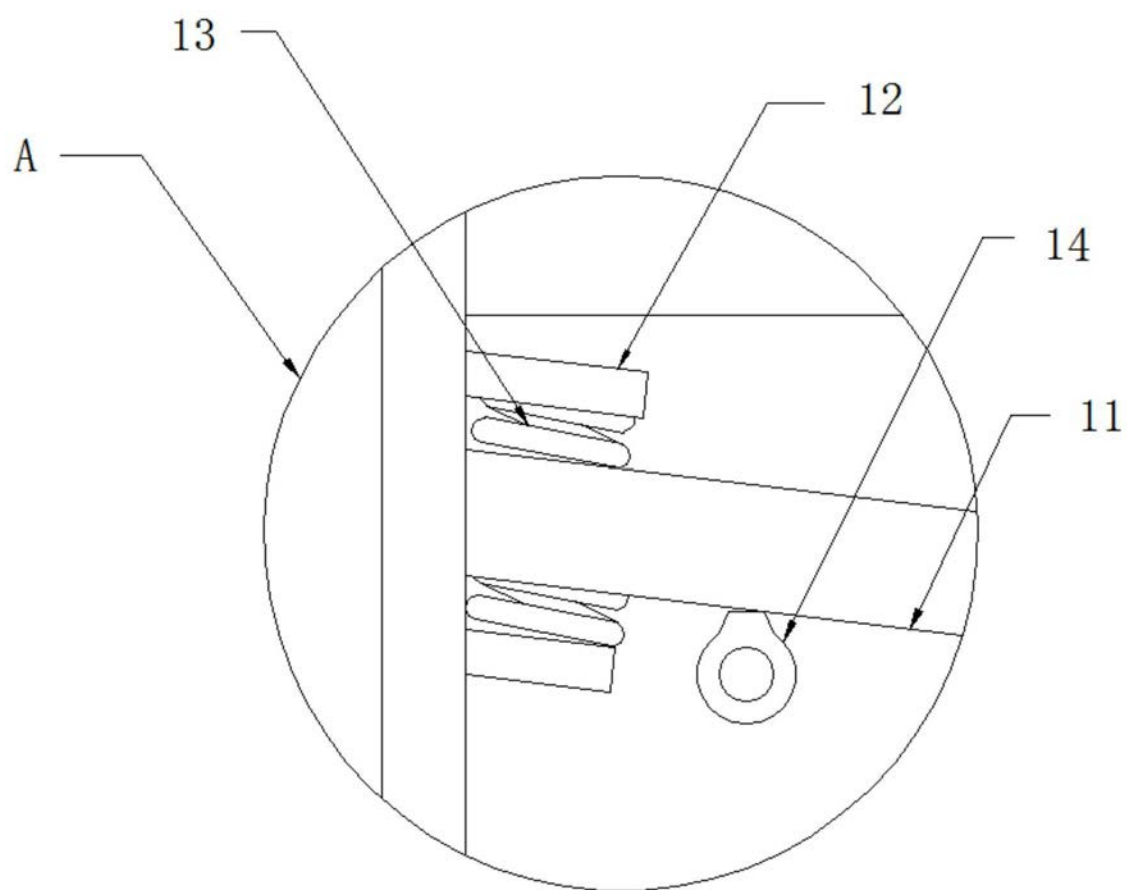


图2