

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

110140

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 07.07.78 (P. 208281)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.01.79

Opis patentowy opublikowano: 15.05.1981

Int. Cl.² B23P 19/06

CZYTELNIJA

Urząd Patentowy
P. 110140 (1981)

Twórcy wynalazku: Emil Dudek, Andrzej Kopciński, Kazimierz Jarzmik
Uprawniony z patentu: Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków (Polska)

Urządzenie do montażu głowic

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do montażu głowic, zwłaszcza stosowanych w zaworach wodnych i parowych.

Dotychczas montaż głowic odbywa się w kilku operacjach przy pomocy różnych urządzeń stosowanych oddzielnie do każdej operacji. Niedogodnością takiego montażu jest kilkakrotne przemieszczenie korpusu głowic do poszczególnych operacji a ponadto stosowane urządzenia zwłaszcza do dokręcania dławika nie gwarantowały prawidłowego docisku uszczelki do wrzeciona i korpusu głowicy. Rozwiązanie według wynalazku usuwa te niedogodności.

Istotą rozwiązania według wynalazku jest urządzenie, posiadające na wspólnej pionowej osi osadzone suwliwie dwie wkrętarki, pomiędzy którymi zamocowana jest nieruchomo na korpusie urządzenia kształtowa szczeka mocująca korpus głowicy. Wkrętarki zamocowane na suwakach z zębatkami przemieszczają się w prowadnicach za pomocą kół zębatach z dźwigniami połączonymi przegubowo z siłownikami pneumatycznymi, które osadzone są wahliwie na korpusie urządzenia. Wrzeczono wkrętarki dolnej zakończone jest końcówką w której osadzone jest cierne sprzęgło tarczowe zamocowane wymiennym trzpieniem.

Zaletą urządzenia według wynalazku jest jego prosta budowa umożliwiająca za jednym zamocowaniem korpusu głowicy zamontowanie kom-

2

pletnej głowicy a ponadto dokręcanie dławika gwarantuje prawidłowe docięnięcie uszczelki.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju pionowym, a fig. 2 przedstawia położenie części montowanej głowicy i narzędzia montujące.

Wkrętarki 2 osadzone na suwakach 3 z zębatkami 4 przemieszczają się w osi pionowej po prowadnicach 5 zamocowanych do korpusu 1. Koła zębata 8 z dźwigniami 9 osadzone obrotowo na korpusie 1 połączone są przegubowo z tłoczyskami 10 siłowników pneumatycznych 6 zamocowanych wahliwie na wspornikach 7. Na korpusie 1 zamocowana jest nieruchomo szczeka kształtowa 11 korpusu głowicy 12 pomiędzy wkrętkami 2 w ich osi pionowej. Wrzeczono dolnej wkrętarki 2 zakończone jest końcówką 13 w której osadzone jest cierne sprzęgło tarczowe 14 zamocowane wymiennym trzpieniem 15. Wrzeczono górnej wkrętarki 2 zakończone jest wymienną końcówką 16.

Do korpusu głowicy 12 umieszczonego w kształtowej szczecie 11 wkręcane jest wrzeczono 17 osadzone na wymiennym trzpieniu 15 wkrętką 2 poprzez cierne sprzęgło tarczowe 14 przy czym przesuw wrzeciona 17 z wkrętką 2 w kierunku korpusu głowicy 12 odbywa się za pomocą siłownika pneumatycznego 6. Na wkręcone wrze-

ciono 17 nakłada się uszczelkę 18 oraz dławik 19, który dokręcony jest wymienną końcówką 16 do korpusu głowicy 12.

Zastosowane w urządzeniu wkrętarki 2 wyposażone są w sprzęgła zapewniające prawidłowe dokręcenie elementów głowicy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do montażu głowic, **znamiennie tym**, że ma na wspólnej osi pionowej osadzone suwliwie dwie wkrętarki (2), pomiędzy którymi zamocowana jest nieruchomo na korpusie (1) u-

rządzenia kształtowa szczęka (11) mocująca korpus (12) głowicy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że wkrętarki (2) zamocowane na suwakach (3) z zębatkami (4) przemieszczają się w prowadnicach (5) za pomocą kół zębatych (8) i dźwigni (9) połączonymi przegubowo z siłownikami pneumatycznymi (6), które osadzone są wahliwie na korpusie (1) urządzenia.

10 3. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **znamiennie tym**, że wrzeciono dolnej wkrętarki (2) zakończone jest końcówką, w której osadzone jest cierne sprzęgło tarczowe (14) zamocowane wymiennym trzpieniem (15).

Fig. 1

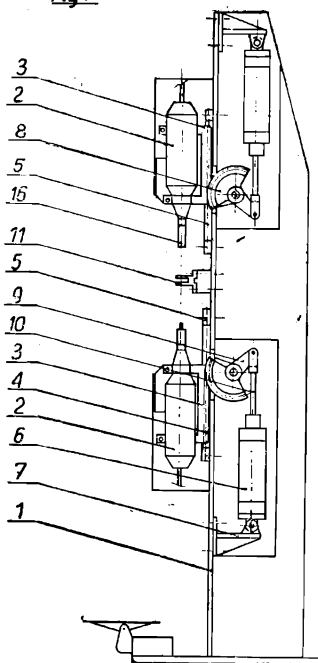


Fig. 2

