【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第６部門第３区分
【発行日】令和7年7月8日(2025.7.8)

【国際公開番号】WO2024/090395
【出願番号】特願2024-553053(P2024-553053)
【国際特許分類】
Ｇ０５Ｂ 19/418(2006.01)
【ＦＩ】
Ｇ０５Ｂ 19/418 Ｚ

【手続補正書】
【提出日】令和7年4月18日(2025.4.18)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
製造工程のうち第１工程の所定の時刻における生産数量を取得する取得部と、
前記第１工程の生産物を該第１工程の次工程である第２工程に搬入可能な時間に基づいて、前記第１工程の前記生産数量を前記第２工程の仕掛在庫量とすることができるタイミングを予測する予測部と、
前記仕掛在庫量と前記タイミングとの関係を示す表示情報を生成し、表示部に表示させる表示情報生成部と、を備える、生産管理装置。
【請求項２】
前記予測部は、前記生産物の、前記第１工程を行う製造機から前記第２工程を行う製造機までの移動に要する移動時間を前記所定の時刻に加えることにより前記予測を行う、請求項１に記載の生産管理装置。
【請求項３】
前記第２工程の在庫量を、前記タイミングにおける前記仕掛在庫量から、当該タイミングにおいて前記第２工程に取り込まれた前記生産物の数量を減算して算出する在庫量算出部を備える、請求項１または２に記載の生産管理装置。
【請求項４】
前記第１工程は複数の製造機により実行され、前記表示情報生成部は、前記製造機ごとに前記仕掛在庫量と前記タイミングとの関係を示す表示情報を生成する、請求項１または２に記載の生産管理装置。
【請求項５】
前記複数の製造機ごとに前記仕掛在庫量と前記タイミングとの関係を用いて、前記複数の製造機のうちいずれの前記製造機から前記生産物を前記第２工程に搬入するかを決定する決定部を備える、請求項４に記載の生産管理装置。
【請求項６】
前記表示情報生成部は、複数の製造工程の表示情報を前記表示部に並べて表示させる、請求項１または２に記載の生産管理装置。
【請求項７】
前記表示情報生成部は、前記表示情報として、前記仕掛在庫量と前記タイミングとの関係を示すグラフを生成する、請求項１または２に記載の生産管理装置。
【請求項８】
製造工程のうち第１工程の所定の時刻における生産数量を取得する取得ステップと、

前記第１工程の生産物を該第１工程の次工程である第２工程に搬入可能な時間に基づいて、前記第１工程の前記生産数量を前記第２工程の仕掛在庫量とすることができるタイミングを予測する予測ステップと、

前記仕掛在庫量と前記タイミングとの関係を示す表示情報を生成し、表示部に表示させる表示ステップと、を含む、生産管理方法。

【請求項９】

請求項１に記載の生産管理装置としてコンピュータを機能させるための生産管理プログラムであって、前記予測部、および前記表示情報生成部としてコンピュータを機能させるための生産管理プログラム。

【請求項１０】

請求項９に記載の生産管理プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。