



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

229 460

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Přihlášeno 14 12 82

(21) 9140-82

(51) Int. Cl.

B 22 D 31/00

(40) Zverejnené 15 09 83

(45) Vydané 01 03 86

(75)

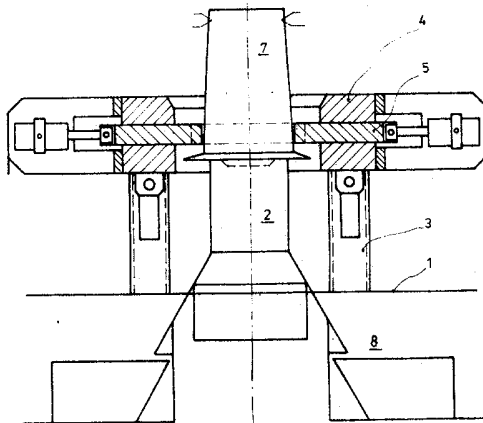
Autor vynálezu

PROKOP JAROSLAV ing.,
MATO LADISLAV ing., KOŠICE

(54)

Zariadenie pre odstraňovanie najmä nálietkov z ingotov

Vynález rieši problém nutnej úpravy horúcich ingotov po ich vytiahnutí z koklu. Zariadenie pozostáva zo základovej dosky 1 na ktorej je umiestnený pevný stol 2 s priradenými vodičmi stĺpmi 3. Na vodičoch stĺpoch 3 je zvisle posuvne upravený rám 4 v ktorom sú proti sebe posuvne upravené strižné dosky 5 s chladiacimi elementami 6.



Vynález sa týka zariadenia pre odstraňovanie najmä náliatkov z ingotov a rieši problém nutnej úpravy horúcich ingotov po ich vytiahnutí z kokíl.

Doteraz používané prostriedky pre odstraňovanie náliatkov z ingotov, pozostávali zo sústavy opaľovacích horákov, ktoré svojím posuvom po obvode ingotu odstraňujú nežiaduce náliatky. Ďalšie známe spôsoby odstraňovania povrchových náliatkov sú pomocou diskov, brúsnych kotúčov alebo pílou. Všetky uvedené spôsoby sú veľmi nevýhodné, energeticky a časovo náročné, ohrozujúce bezpečnosť práce.

Uvedené nedostatky odstraňuje a problém rieši zariadenie pre odstraňovanie najmä náliatkov z ingotov podľa vynálezu. Podstata vynálezu spočíva v tom, že zariadenie pozostáva zo základovej dosky, na ktorej je umiestnený pevný stôl, ku ktorému pevnému stolu sú priradené vodiace stĺpy, na ktorých je umiestnený posuvný rám a v tomto ráme sú proti sebe posuvne uložené strižné dosky.

Výhodou zariadenia pre odstraňovanie náliatkov podľa vynálezu je, že umožňuje jednoduchým spôsobom a účinnými prostriedkami zbavovať ingoty povrchových náliatkov. Zariadenie je možné s výhodou zabudovať priamo do priestoru stripovacej haly, pričom vznikajú minimálne energetické nároky na činnosť celého zariadenia. Odstránením náliatkov na ingotoch sa zabráni poškodzovaniu technologických zariadení pri nasledujúcom spracovaní ingotov, zníži sa nepodarkosť vývalkov.

Príklad uskutočnenia zariadenia podľa vynálezu je znázornený na priložených výkresoch, kde na obr. 1 je znázornený priečny zvislý rez zariadenia a na obr. 2 pôdorysný pohľad so schématickým vyjadrením hlavných častí zariadenia.

Na základovej doske 1 je umiestnený pevný stôl 2 a vodiace stípy 3. Na týchto vodiacich stípoch 3 je umiestnený posuvný rám 4, v ktorom sú proti sebe uložené posuvne strižné dosky 5 opatrené chladiacimi elementami 6. Pod základovou doskou 1 je priestor pre odpadové hospodárstvo 8.

Strižné dosky 5 vykonávajú proti sebe pohyb tak, že svojím čelom dosadajú na povrch ingotu 7, ktorý je pri operácii kladený na pevný stôl 2. Pohybom rámu 4 smerom dole, dochádza k odstráneniu náliatkov na horúcom ingote 7, pričom odpad padá do odpadového hospodárstva 8. Spätný pohyb rámu 4 sa vykoná s roztiahnutými strižnými doskami 5. Tento cyklus sa podľa potreby opakuje. Strižné dosky 5 sa môžu po vykonaní pracovného zdvihu a odobratí ingotu 7 z pevného stola 2 chladiť pomocou chladiacich elementov 6.

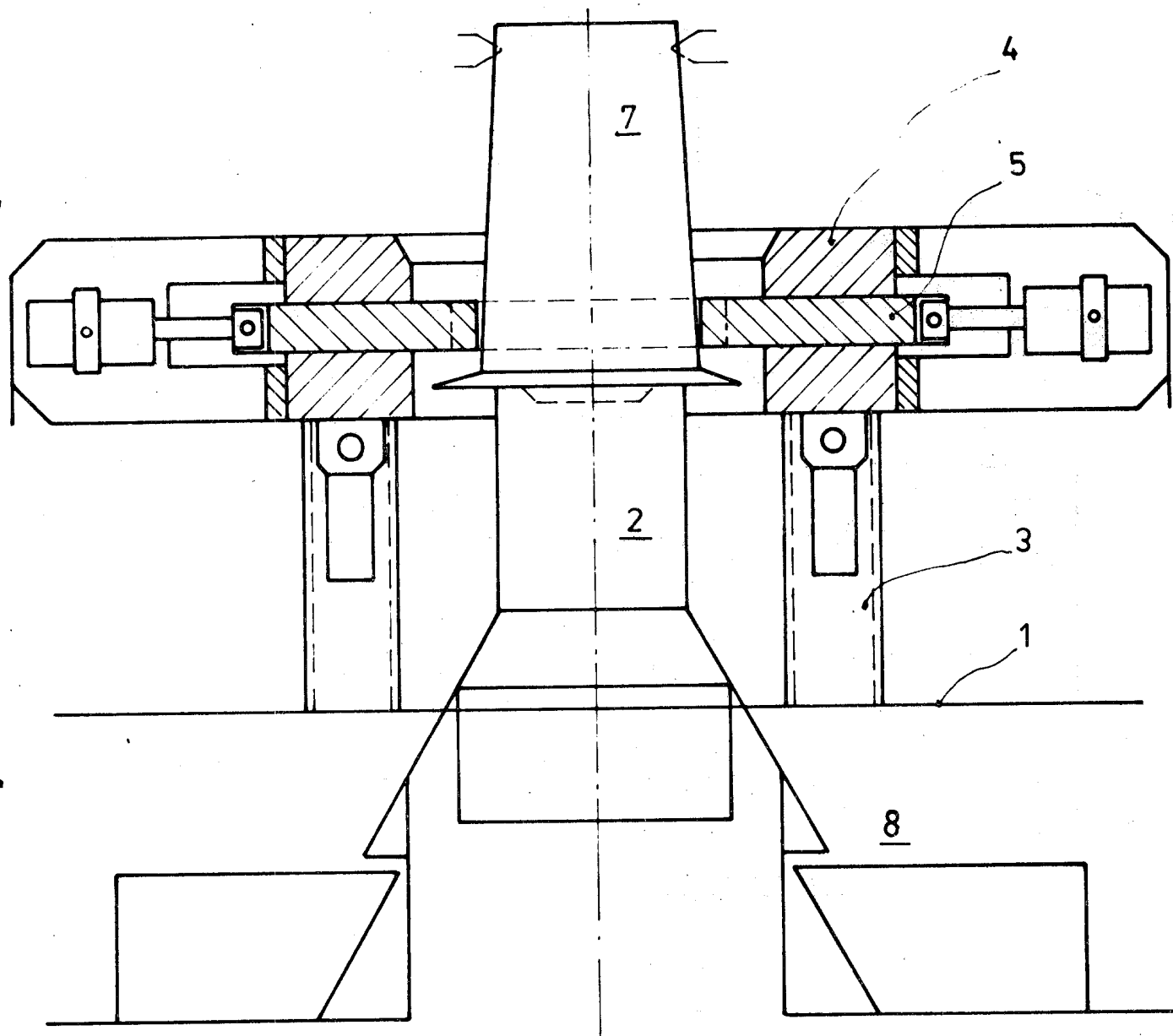
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

229 460

Zariadenie pre odstraňovanie najmä náliatkov z ingotov, ktoré pozostáva zo základovej dosky , na ktorej je umiestnený pevný stôl, vyznačujúce sa tým, že k pevnému stolu /2/ sú priradené vodiace stĺpy /3/, na ktorých je umiestnený posuvný rám /4/ a v tomto ráme /4/ sú proti sebe uložené posuvne strižné dosky /5/.

v kresy

OBR. 1



OBR. 2

