(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. CI.⁴	(11) 공개번호 특1991-0002496
_B01D_53/26	(43) 공개일자 1991년02월25일
(21) 출원번호	특 1990-0009238
_(22) 출원일자	1990년 06월 22일
(30) 우선권주장	2561/89-8 1989년07월10일 스위스(CH)
(71) 출원인	게오르게스 하. 리씨
(72) 발명자	스위스연방 CH-8702 찔리콘 로트풀루쉬트라쎄 87 게오르게스 하. 리씨
(74) 대리인	스위스연방 CH-8702 찔리콘 로트풀루쉬트라쎄 87 강명구
<i>심사청구 : 없음</i>	

(54) 물질 또는 대상물로부터의 수증기배출을 측정하기 위한 공정 및 장치

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

물질 또는 대상물로부터의 수증기배출을 측정하기 위한 공정 및 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 측정대상물로부터의 수증기배출을 측정할 수 있는 본 발명에 따른 공정의 실시를 위한 장치의 개략적 구성도.

제2도는 필름 또는 종이로부터의 수증기배출을 측정할 수 있는 장치의 개략적 구성을 보여주는 도면, 제3도는 측정장치로부터 분리될 수 있는 측정장치의 요소와 이 요소와 결합하는 니플을 보여주는 도면.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

밀페된 공간에 들어있는 포장된 또는 포장되지 않은 물질 또는 대상물로부터의 수증기배출을 조정될 수 있는 그러나 측정중에는 일정하게 유지되는 측정조건하에서 측정하기 위한 공정으로써, 공기진입구멍(4`)을 통해 건조한 공기가 용기 (또는 공간)(1,2)속으로 들어가고, 이 건조한 공기는 측정 대상물질 또는 측정대상물로 부터 직접 또는 이의 포장을 통해 주위의 공기로 배출되는 수증기를 수용하며 공기배출구게 결합된 수분을 흡수하는 재료가 차여 있는 요소(5)를 통해 밖으로 빠져나가고, 이요소(5)의 중량증가로부터 수증기배출량을 구할 수 있음을 특징으로 하는 공정.

청구항 2

제1항에 있어서, 공기배출구에 결합된 요소(5)를 일정한 시간이 흐른뒤마다 분리하여 이 요소(5)의 중량 증가분을 측정함을 특징으로 하는 공정.

청구한 3

제1항에 있어서, 측정이 온도조절기에 의해 온도가 제어되는 공간(R)속으로 일정한 온도하에 실시됨을 특징으로 하는 공정.

청구항 4

제1항에 따른 공정의 수행을 위한 공기건조기(7)와 송풍기(6)를 사용하는 장치로써, 공기진입구멍(4`)과 흡습성 재료(K)가 차여 있는 그리고 공기가 통과될 수 있는 요소(5)가 부착된 공기배출구(5`)가 설치된

용기의 상부구성품(뚜껑)이 용의 하부구성품위에 수증기와 공기에 대해 밀폐되도록 조립되어 이루어진 용기를 포함함을 특징으로 하는 장치.

청구항 5

제4항에 따른 장치로써, 공기흡입구멍에 호스(4`)가 연결되어 있고, 수분을 흡수하는 재료(K)가 차여 있는 요소(5)가 공기나 증기로부터 밀폐되도록 그리고 신속히 연결 또는 분리될 수 있도록 하는 커플링(53)을 통해 분리될 수 있도록 결합되게 되는 연결용 니플(50)이 공기배출구에 설치되었음을 특징으로 하는 장치.

청구항 6

제5항에 따른 장치에 있어서, 용기의 하부구성품(1`)의 상부가장자리에 수증기가 통과될 수 있는 평편한 지지요소(8)가 설치되어었음을 특징으로 하는 장치.

청구항 7

제4항에 따른 장치로써, 요소(5)가 수분을 흡수하면 색상이 변화하는 재료(K)를 담고 있는 투명한관(56)을 포함하는 것을 특징으로 하는 장치.

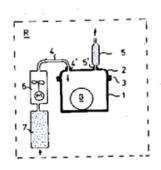
청구항 8

제4항에 따른 장치로써, 요소(5)의 뒤에 이 요소(5)와 유사하게 구성된 제2의 요소가 연결되어 있음을 특징으로 하는 장치.

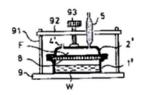
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

