РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2013 155 507** (13) **A**

(51) МПК
F25C 1/22 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2013155507/13, 23.06.2011**

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
07.06.2011 CN 201120188102.2

(43) Дата публикации заявки: **20.07.2015** Бюл. № **20**

(85) Дата начала рассмотрения заявки PCT на национальной фазе: **09.01.2014**

(86) Заявка PCT:
CN 2011/076189 (23.06.2011)

(87) Публикация заявки PCT:
WO 2012/167454 (13.12.2012)

Адрес для переписки:
107078, Москва, а/я 265, ООО "Прозоровский и партнеры"

(71) Заявитель(и):
ЖЕН Шихуа (CA)

(72) Автор(ы):
ЖЕН Шихуа (CA),
КСУ Декин (CN)

(54) ПУСТОТЕЛАЯ ЛЕДОФОРМА И СПОСОБ ЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

(57) Формула изобретения

1. Форма для производства льда полой формы льда, содержащая внутреннюю оболочку (1), которая имеет фиксированную форму после заполнения, и наружную оболочку (2), которая принимает фиксированную форму после заполнения жидкостью и расположена снаружи внутренней оболочки (1), основание (3) в нижней части наружной оболочки; причем днище внутренней и днище наружной оболочки герметично соединены с основанием (3), при этом полость (6) для заливки охлаждаемой жидкости образуется между внутренней и наружной оболочками (1,2), приемный элемент (4) для заполнения воздухом и водой расположен в верхней части внутренней оболочки (1); верхняя часть наружной оболочки (2) сочленена с приемным элементом (4) с возможностью его съема, застежка-молния (21) расположена на наружной оболочке (2), чтобы позволить удобно открывать внешнюю оболочку (2).

2. Форма по п.1, отличающаяся тем, что на задней части застежки-молнии (21) расположен водонепроницаемой слой.

3. Форма по п.1, отличающаяся тем, что на нижней части приемного элемента (4) расположен воздухозаборник (41) для соединения с воздушной полостью (5), причем воздухозаборник (41) снабжен переключателем для его открытия и закрытия.

4. Форма по п.1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одно впускное отверстие жидкости (42) предусмотрено на одной стороне приемного элемента (4) для заполнения водой полости (6) формы.

RU 2013155507 A

RU 2013155507 A

5. Форма по п.1, отличающаяся тем, что основание (3) представляет собой металлическую опорную плиту.

6. Способ формирования ледяного блока полой формы, включающий:

- заполнение воздухом воздушной полости (5), образованной внутренней оболочкой (1) через впускное отверстие (41) приемного элемента (4);

- закрытие впускного отверстия (41) когда форма внутренней оболочки (1) зафиксирована в форме для льда;

- подключение приемного элемента (4) к внешней оболочке (2), закрытие застежки-молнии (21) и заполнение охлаждаемой жидкостью полости формы (6) между внутренней оболочкой (1) и наружной оболочкой (2) через приемный элемент (4) до тех пор, пока форма наружной оболочки (2) сформируется под действием жидкостного напряжения;

- размещение заполненной жидкостью формы в охлаждающей среде;

- после застывания льда форму удаляют из охлаждающей среды, отсоединяют приемный элемент (4) от наружной оболочки (2), расстегивают застежку-молнию (21) на наружной оболочке (2), выпускают воздух из воздушной полости (5), разбирают форму и освобождают сформированный ледяной блок.

RU 2013155507 A

RU 2013155507 A