



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492602 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220055607. 6

(22) 申请日 2012. 02. 20

(73) 专利权人 蓟县下仓乡前苏庄电镀厂

地址 301905 天津市蓟县蓟县下仓镇前苏庄
南

(72) 发明人 王江

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 闫俊芬

(51) Int. Cl.

C25D 17/00 (2006. 01)

C25F 7/00 (2006. 01)

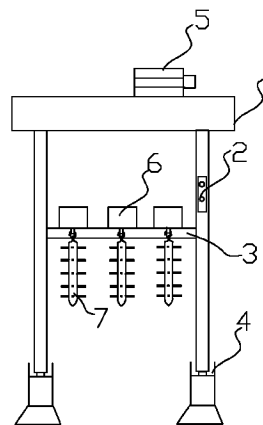
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于金属表面处理的设备

(57) 摘要

本实用新型属于金属表面处理技术领域,公开了一种用于金属表面处理的设备,所述的设备包括若干用于金属表面处理的整流装置,所述的整流装置通过一支撑板安装在一龙门式支架上,在所述龙门式支架顶端部安装有用于驱动所述支撑板上下直线移动的升降电机;还包括两用于所述龙门式支架沿直线方向进行滑移的直线滑槽。本实用新型通过将用于金属表面处理的整流装置安装在一龙门式支架上,通过所述龙门式支架的纵向滑动及所述整流装置的上下移动来进行金属的表面处理,大大提高了处理的生产效率,降低了工人的劳动强度,同时具有结构简单,成本低的特点。



1. 一种用于金属表面处理的设备,其特征在于,包括若干用于金属表面处理的整流装置,所述的整流装置通过一支撑板安装在一龙门式支架上,在所述龙门式支架顶端部安装有用于驱动所述支撑板上下直线移动的升降电机;还包括两用于所述龙门式支架沿直线方向进行滑移的直线滑槽。

2. 根据权利要求1所述的一种用于金属表面处理的设备,其特征在于,所述的龙门式支架上设有控制所述升降电机动作的电控盒。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于金属表面处理的设备,其特征在于,所述的龙门式支架的底端设有滚轮。

一种用于金属表面处理的设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属表面处理技术领域，具体涉及一种用于金属表面处理的设备。

背景技术

[0002] 在进行金属表面处理时，如电镀或电解处理时，通常要用整流装置进行处理。但目前的整流装置均不能适应规模化生产处理的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于金属表面处理的设备，其可规模化地对金属表面进行处理。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种用于金属表面处理的设备，包括若干用于金属表面处理的整流装置，所述的整流装置通过一支撑板安装在一龙门式支架上，在所述龙门式支架顶端部安装有用于驱动所述支撑板上下直线移动的升降电机；还包括两用于所述龙门式支架沿直线方向进行滑移的直线滑槽。

[0006] 进一步的，所述的龙门式支架上设有控制所述升降电机动作的电控盒。

[0007] 较优的，所述的龙门式支架的底端设有滚轮。

[0008] 本实用新型通过将用于金属表面处理的整流装置安装在一龙门式支架上，通过所述龙门式支架的纵向滑动及所述整流装置的上下移动来进行金属的表面处理，大大提高了处理的生产效率，降低了工人的劳动强度，同时具有结构简单，成本低的特点。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型实施例提供的一种用于金属表面处理的设备的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图，对本实用新型进行进一步详细说明。

[0011] 参见图 1，一种用于金属表面处理的设备，包括若干用于金属表面处理的整流装置 6，所述的整流装置 6 通过一支撑板 3 安装在一龙门式支架 1 上，在所述龙门式支架 1 顶端部安装有用于驱动所述支撑板 3 上下直线移动的升降电机 5；还包括两用于所述龙门式支架 1 沿直线方向进行滑移的直线滑槽 4。

[0012] 所述的龙门式支架 1 上设有控制所述升降电机动作的电控盒 2。

[0013] 所述的龙门式支架 1 的底端设有滚轮。通过该滚轮在所述的直线滑槽中进行滚动来移动所述的龙门式支架进行移动，可大大减少推力，只需要小小的推力即可轻松实现移动所述的龙门式支架。

[0014] 所述的支撑板是通过链轮、链条与所述升降电机的输出轴连接而实现上下升降式动作的,由于该技术是本领域技术人员熟知的技术,本说明书不再叙述。

[0015] 使用时,将所述两直线滑槽 4 通过支座设于用于金属表面处理的液体处理池、清洗池、漂洗池的两侧并固定,然后将安装有用于金属表面处理的整流装置 6、升降电机 5 等的所述的龙门式支架 1 架设在该直线滑槽 4 上,通过金属件挂具 7 将等处理的金属件挂在所述整流装置 6 上,移动所述龙门式支架 1 到相应的液体池上方后,通过电控盒 2 启动升降电机 5,将所述的支撑板 3 放下,使所述挂具 7 浸没在相应的液体池中进行处理,该次处理完毕后,启动升降电机 5 上移,将挂具 7 升起,再将龙门式支架 1 沿直线滑槽 4 移动向下一液体池,重复以下动作,进行处理,待全部处理程序完毕后,拉起挂具 7,并取下处理完毕的金属件,处理完成。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

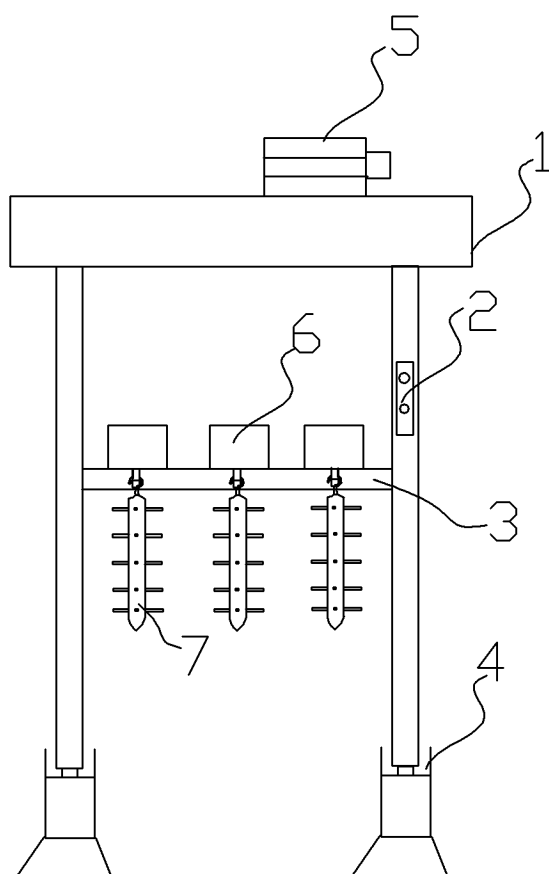


图 1