



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221774123 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 27

(21) 申请号 202322992261.3

(22) 申请日 2023.11.07

(73) 专利权人 深圳市宇华精密有限责任公司  
地址 518000 广东省深圳市光明区玉塘街  
道玉律社区第七工业区第1栋104

(72) 发明人 冯佳娜

(74) 专利代理机构 深圳市励知致远知识产权代  
理有限公司 44795  
专利代理师 姚朝权

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/04 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

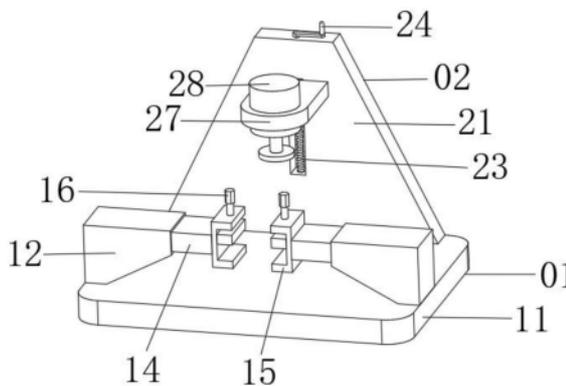
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种五金金属加工毛边打磨器

(57) 摘要

本实用新型涉及打磨器技术领域,具体为一种五金金属加工毛边打磨器,包括夹持固定组件,所述夹持固定组件的上表面安装有稳定打磨组件;夹持固定组件,所述夹持固定组件包括底座,所述底座的上表面两侧安装有支撑块,所述支撑块的内部连接有弹簧,所述弹簧的一端连接有导向块,所述导向块远离弹簧的一端安装有移动块,所述移动块的上方贯穿有螺栓,所述螺栓的下方连接有固定块;稳定打磨组件。本实用新型毛边打磨器通过夹持固定组件和稳定打磨组件的设置,可对不同宽度的五金金属进行夹持,使得五金金属处于水平状态,利用打磨机对五金金属的毛边打磨,无需一直手持着打磨器,降低了劳动强度,也保证了打磨后的美观性。



1. 一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于,包括:

夹持固定组件(01),所述夹持固定组件(01)的上表面安装有稳定打磨组件(02);

夹持固定组件(01),所述夹持固定组件(01)包括底座(11),所述底座(11)的上表面两侧安装有支撑块(12),所述支撑块(12)的内部连接有弹簧(13),所述弹簧(13)的一端连接有导向块(14),所述导向块(14)远离弹簧(13)的一端安装有移动块(15),所述移动块(15)的上方贯穿有螺栓(16),所述螺栓(16)的下方连接有固定块(17);

稳定打磨组件(02),所述稳定打磨组件(02)包括立板(21),所述立板(21)的表面开设有滑槽(22),所述立板(21)的内部上下贯穿有丝杆(23),所述丝杆(23)的上方安装有摇杆(24),所述丝杆(23)的外壁连接有螺母副(25),所述螺母副(25)的外壁设置有滑动块(26),所述滑动块(26)的一端连接有移动板(27),所述移动板(27)的内部上下贯穿有打磨机(28)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于:所述底座(11)与支撑块(12)呈固定连接,所述支撑块(12)对应导向块(14)开设有凹槽。

3. 根据权利要求1所述的一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于:所述弹簧(13)的两端分别与支撑块(12)和导向块(14)呈固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于:所述导向块(14)与移动块(15)呈固定连接,所述螺栓(16)与移动块(15)呈螺纹连接。

5. 根据权利要求2所述的一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于:所述固定块(17)与螺栓(16)呈转动连接,所述立板(21)与底座(11)呈固定连接。

6. 根据权利要求3所述的一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于:所述立板(21)对应丝杆(23)开设有孔洞,所述摇杆(24)与丝杆(23)呈固定连接。

7. 根据权利要求4所述的一种五金金属加工毛边打磨器,其特征在于:所述螺母副(25)与滑动块(26)呈固定连接,所述滑动块(26)与立板(21)呈滑动连接,所述移动块(15)和打磨机(28)的磨盘处于水平状态。

## 一种五金金属加工毛边打磨器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨器技术领域,具体为一种五金金属加工毛边打磨器。

### 背景技术

[0002] 五金金属配件多数通过五金模具进行制作,便于一次成型,提高制作效率,但是在成型五金金属配件之后,五金金属配件的边缘经常出现毛边,在五金金属配件制作之后,需要用打磨器对其进行合理的打磨。

[0003] 然而现有的打磨器为手持式的,需要将五金金属配件放在工作台上,另一只手手持打磨器进行打磨,打磨时长时间举着打磨器,无法保证打磨的平整性,且提高了劳动力成本,手动打磨也影响五金金属配件的美观性。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种五金金属加工毛边打磨器,以解决上述背景技术中提出的手持打磨费力,且影响美观性的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种五金金属加工毛边打磨器,包括:

[0006] 夹持固定组件,所述夹持固定组件的上表面安装有稳定打磨组件;

[0007] 夹持固定组件,所述夹持固定组件包括底座,所述底座的上表面两侧安装有支撑块,所述支撑块的内部连接有弹簧,所述弹簧的一端连接有导向块,所述导向块远离弹簧的一端安装有移动块,所述移动块的上方贯穿有螺栓,所述螺栓的下方连接有固定块;

[0008] 稳定打磨组件,所述稳定打磨组件包括立板,所述立板的表面开设有滑槽,所述立板的内部上下贯穿有丝杆,所述丝杆的上方安装有摇杆,所述丝杆的外壁连接有螺母副,所述螺母副的外壁设置有滑动块,所述滑动块的一端连接有移动板,所述移动板的内部上下贯穿有打磨机。

[0009] 优选的,所述底座与支撑块呈固定连接,所述支撑块对应导向块开设有凹槽。

[0010] 优选的,所述弹簧的两端分别与支撑块和导向块呈固定连接。

[0011] 优选的,所述导向块与移动块呈固定连接,所述螺栓与移动块呈螺纹连接。

[0012] 优选的,所述固定块与螺栓呈转动连接,所述立板与底座呈固定连接。

[0013] 优选的,所述立板对应丝杆开设有孔洞,所述摇杆与丝杆呈固定连接。

[0014] 优选的,所述螺母副与滑动块呈固定连接,所述滑动块与立板呈滑动连接,所述移动块和打磨机的磨盘处于水平状态。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 该新型毛边打磨器通过夹持固定组件和稳定打磨组件的设置,将待打磨的五金金属放在移动块上,毛边处于打磨机正下方,移动块带动导向块向支撑块移动,导向块使得弹簧被压缩,将五金金属夹持在移动块之间,可对不同宽度的五金金属进行夹持,再向下拧动螺栓,螺栓带动固定块向下移动,固定块将五金金属固定住,使得五金金属处于水平状态,

转动摇杆,摇杆带动丝杆转动,丝杆带动螺母副向下移动,螺母副带动滑动块向下移动,滑动块带动移动板向下移动,移动板带动打磨机向下移动,利用打磨机对五金金属的毛边打磨,无需一直手持着打磨器,降低了劳动强度,也保证了打磨后的美观性。

### 附图说明

- [0017] 图1为本实用新型的整体结构正面示意图;  
[0018] 图2为本实用新型的整体结构底部示意图;  
[0019] 图3为本实用新型的图2中A部分结构示意图;  
[0020] 图4为本实用新型的夹持固定组件的爆炸示意图;  
[0021] 图5为本实用新型的稳定打磨组件的爆炸示意图。  
[0022] 图中:01、夹持固定组件;11、底座;12、支撑块;13、弹簧;14、导向块;15、移动块;16、螺栓;17、固定块;02、稳定打磨组件;21、立板;22、滑槽;23、丝杆;24、摇杆;25、螺母副;26、滑动块;27、移动板;28、打磨机。

### 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种实施例:一种五金金属加工毛边打磨器,本申请中使用的打磨机28为市场上可直接购买到的产品,其原理和连接方式均为本领域技术人员熟知的现有技术,故在此不再赘述。

[0025] 包括:夹持固定组件01,夹持固定组件01的上表面安装有稳定打磨组件02;

[0026] 夹持固定组件01,夹持固定组件01包括底座11,底座11的上表面两侧安装有支撑块12,支撑块12的内部连接有弹簧13,弹簧13的一端连接有导向块14,导向块14可缩回支撑块12的凹槽内,导向块14起到了导向的作用,导向块14远离弹簧13的一端安装有移动块15,移动块15夹持住五金金属,且可夹持不同宽度的五金金属,移动块15的上方贯穿有螺栓16,螺栓16的下方连接有固定块17,固定块17只移动,对五金金属进行固定;

[0027] 稳定打磨组件02,稳定打磨组件02包括立板21,立板21的表面开设有滑槽22,立板21的内部上下贯穿有丝杆23,丝杆23的上方安装有摇杆24,摇杆24可带动丝杆23进行转动,丝杆23带动螺母副25向下移动,螺母副25带动滑动块26向下移动,滑动块26带动移动板27向下移动,移动板27带动打磨机28向下移动,打磨机28对五金金属的毛边打磨,丝杆23的外壁连接有螺母副25,螺母副25的外壁设置有滑动块26,滑动块26的一端连接有移动板27,移动板27的内部上下贯穿有打磨机28。

[0028] 进一步的,底座11与支撑块12呈固定连接,确保支撑块12的稳定性,支撑块12对应导向块14开设有凹槽,确保导向块14可缩回支撑块12的凹槽内,导向块14起到了导向的作用。

[0029] 进一步的,弹簧13的两端分别与支撑块12和导向块14呈固定连接,弹簧13可提供弹力,使得移动块15夹持住五金金属,且可夹持不同宽度的五金金属。

[0030] 进一步的,导向块14与移动块15呈固定连接,确保移动块15可带动导向块14进行移动,螺栓16与移动块15呈螺纹连接。

[0031] 进一步的,固定块17与螺栓16呈转动连接,固定块17只移动,对五金金属进行固定,立板21与底座11呈固定连接,确保立板21的稳定性。

[0032] 进一步的,立板21对应丝杆23开设有孔洞,丝杆23与立板21呈转动连接,摇杆24与丝杆23呈固定连接,确保摇杆24可带动丝杆23进行转动,丝杆23带动螺母副25向下移动,螺母副25带动滑动块26向下移动,滑动块26带动移动板27向下移动,移动板27带动打磨机28向下移动,打磨机28对五金金属的毛边打磨。

[0033] 进一步的,螺母副25与滑动块26呈固定连接,滑动块26与立板21呈滑动连接,滑动块26可被螺母副25带动上下移动,滑动块26可带动移动板27和打磨机28上下移动,移动块15和打磨机28的磨盘处于水平状态,确保打磨后的五金金属的平整性,保障了美观。

[0034] 工作原理:使用时先将待打磨的五金金属放在移动块15上,毛边处于打磨机28正下方,移动块15带动导向块14向支撑块12移动,导向块14使得弹簧13被压缩,将五金金属夹持在移动块15之间,再向下拧动螺栓16,螺栓16带动固定块17向下移动,固定块17将五金金属固定住,转动摇杆24,摇杆24带动丝杆23转动,丝杆23带动螺母副25向下移动,螺母副25带动滑动块26向下移动,滑动块26带动移动板27向下移动,移动板27带动打磨机28向下移动,利用打磨机28对五金金属的毛边打磨。以上为本实用新型的全部工作原理。

[0035] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

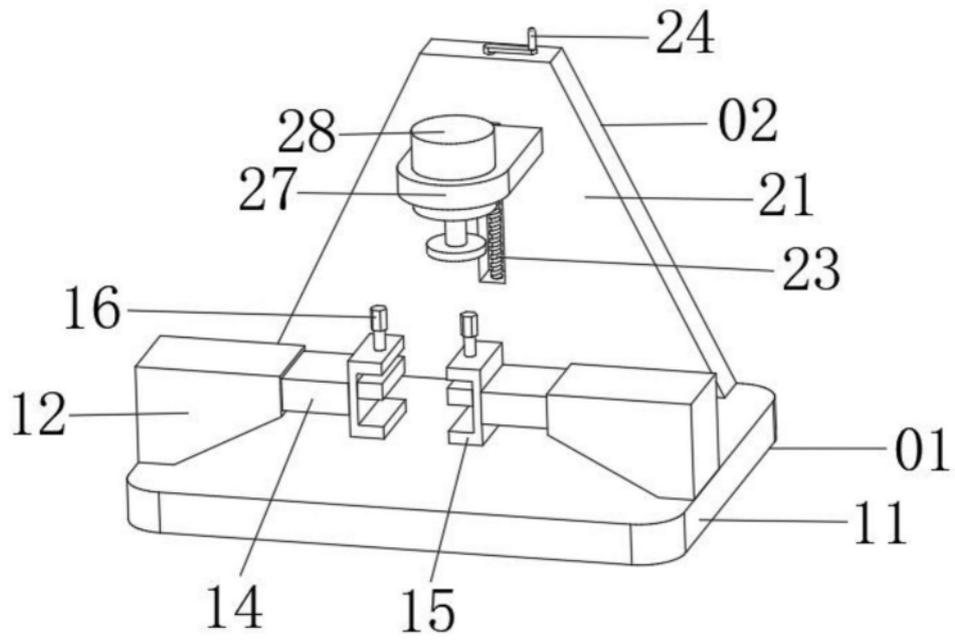


图1

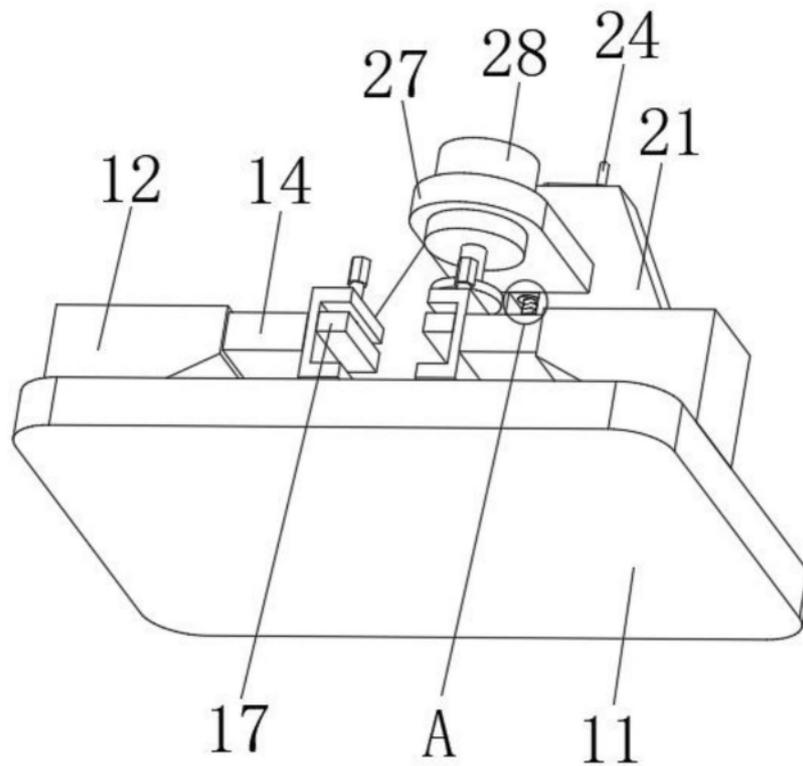


图2

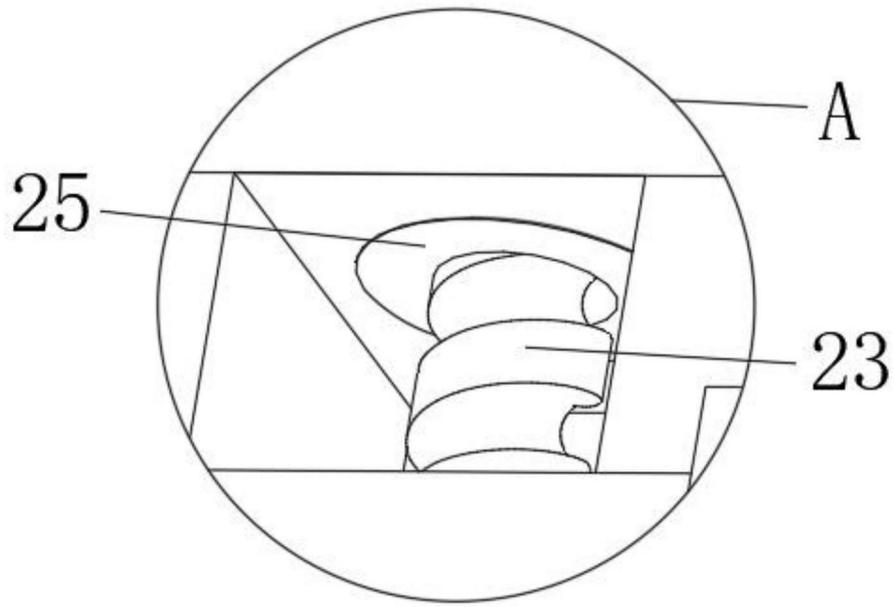


图3

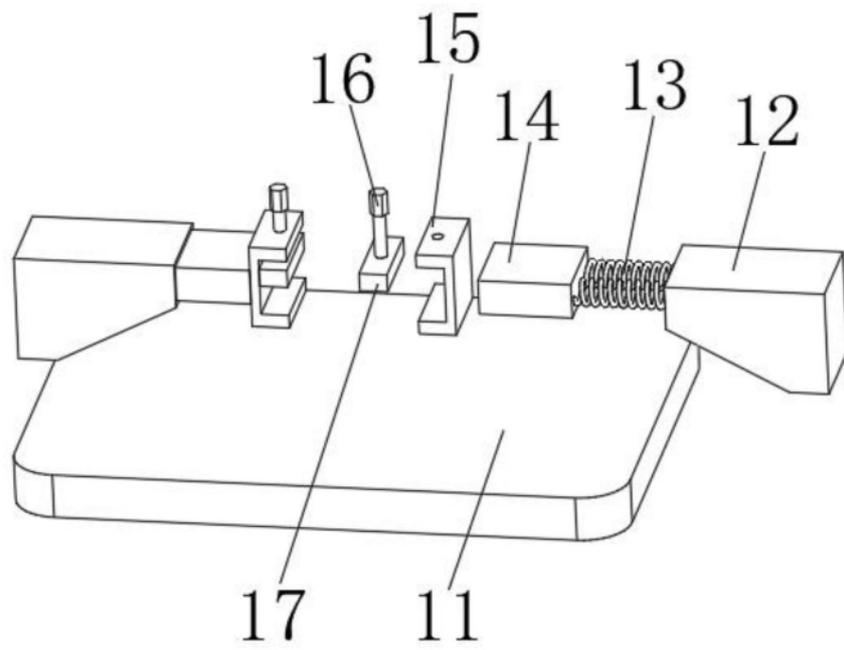


图4

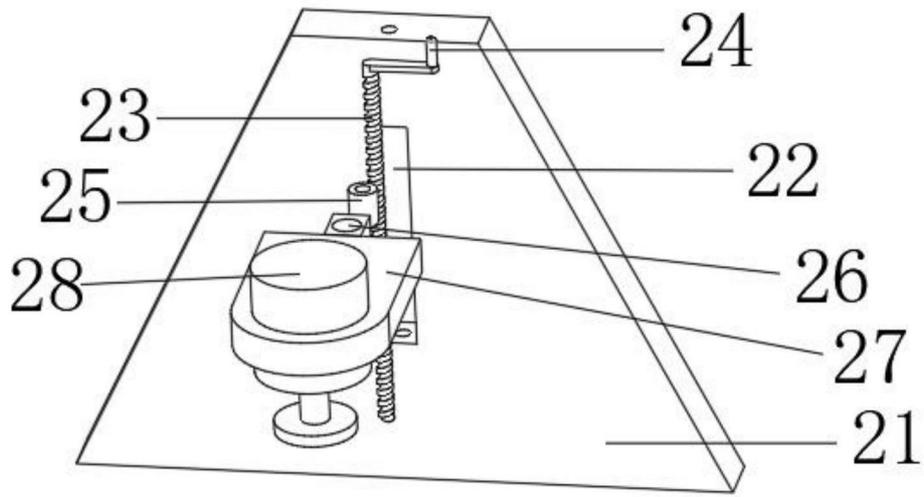


图5